

# XTOOL | S1

赤外線レーザーモジュール 取扱説明書



# 目次

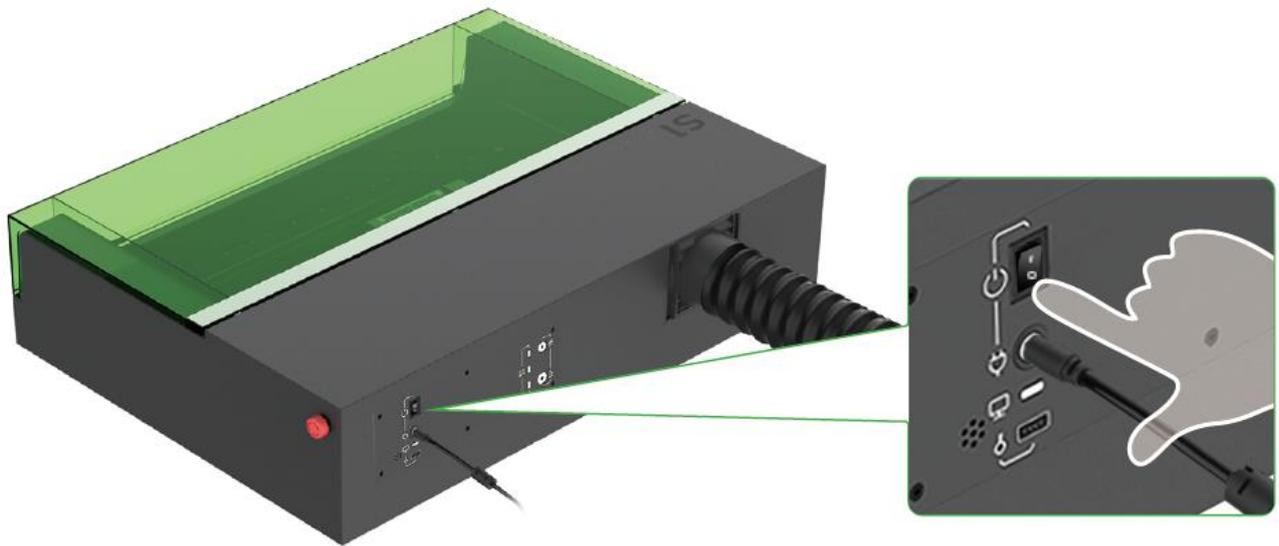
内容物一覧.....	1
オリジナル・レーザーモジュールを取り外す .....	2
赤外線レーザーモジュールの取り付け .....	4
FAQ (よくある質問).....	7
アフターサービス .....	7
説明.....	7

# 内容物一覧

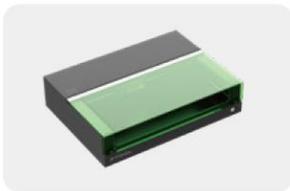
	<p>赤外線レーザーモジュール</p>
	<p>素材パック</p>
	<p>六角レンチ</p>
	<p>ねじ</p>
	<p>取扱説明書</p>

# 注意

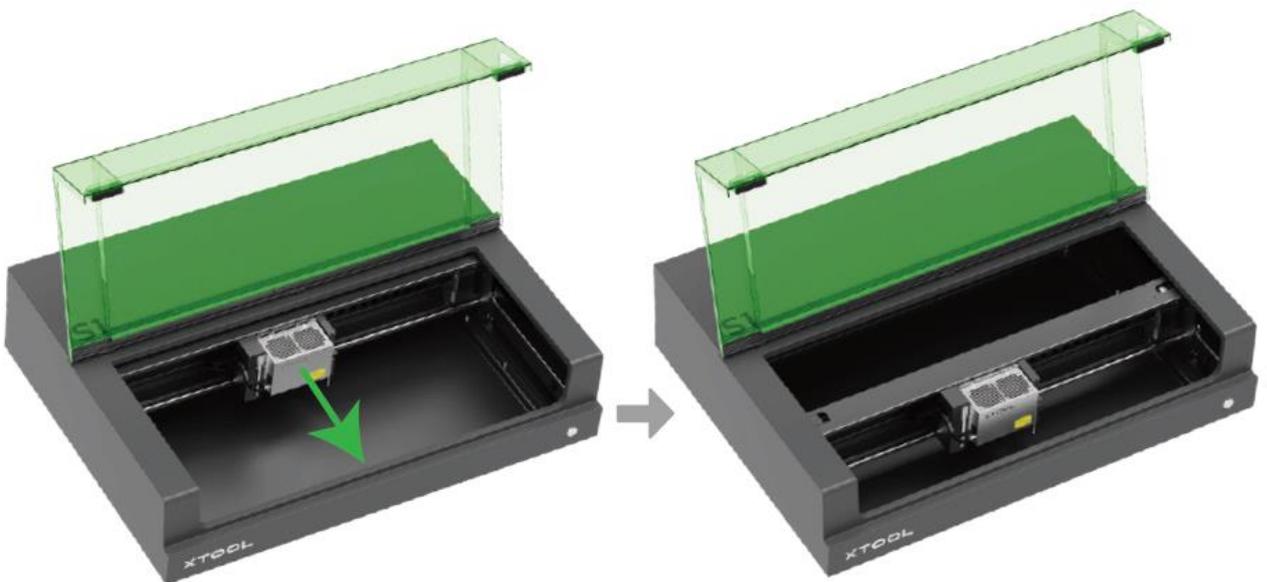
レーザーモジュールを交換する前に、xTool S1 の電源をオフにします。



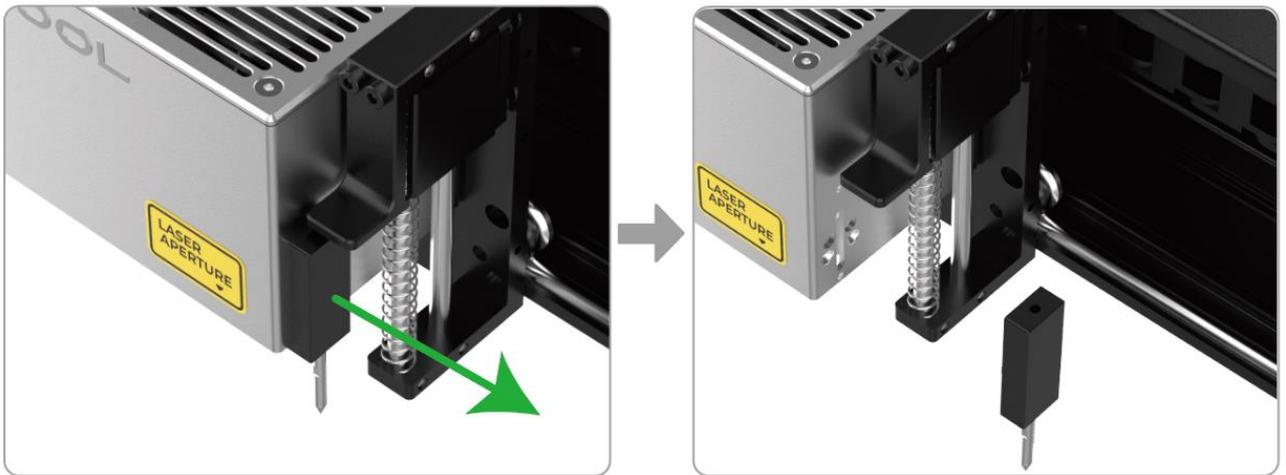
## オリジナル・レーザーモジュールを取り外す



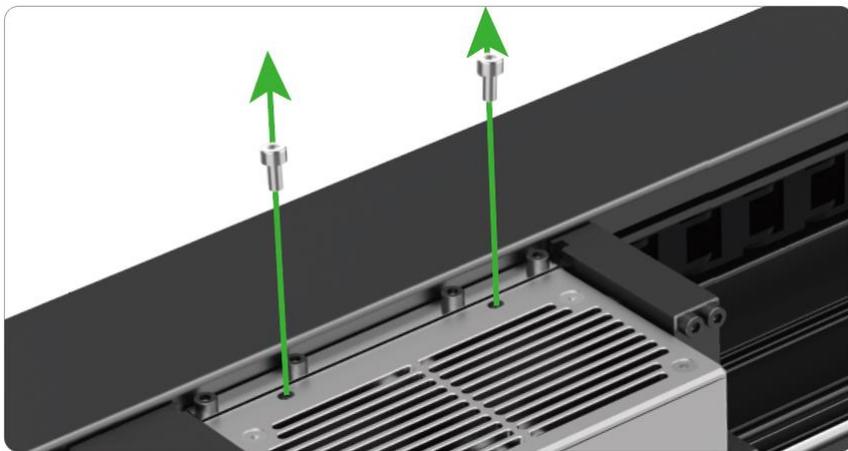
1.



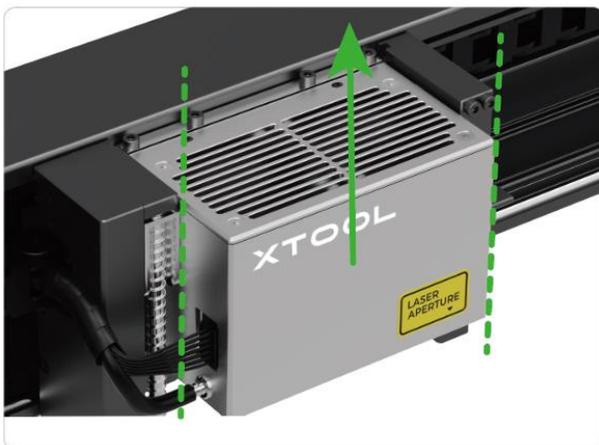
2.



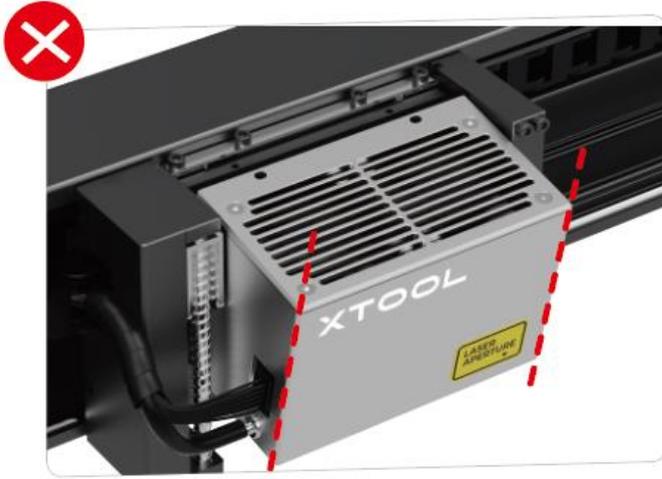
3.



レーザーモジュールを垂直に持ち上げ、背面の位置決めピンをスロットから外します。次に、水平に取り出します。



レーザーモジュールを取り出す際、傾けないでください。そうしないと、位置決めピンがスロットにはまり込むことがあります。



4.



## 赤外線レーザーモジュールの取り付け



1.





2.

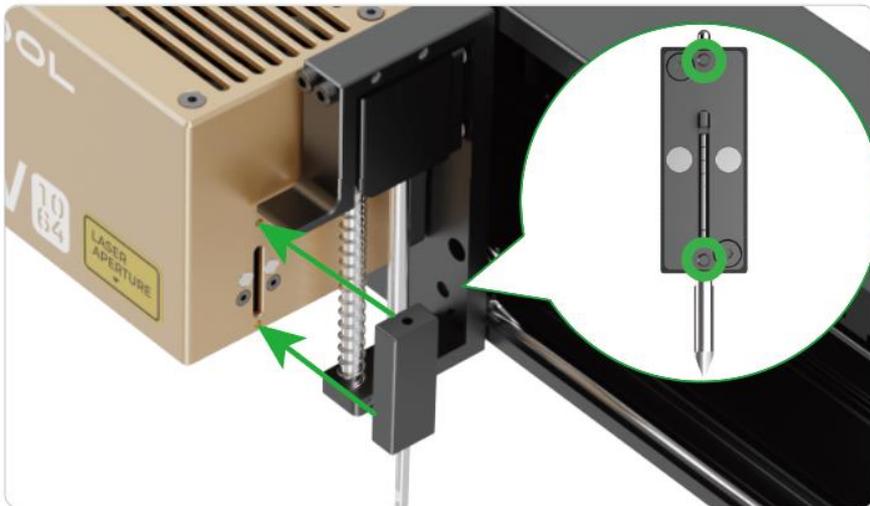


固定ピンを差し込んだ後、ピンを下に向かって押し、ロックします。





3.



赤外線レーザーモジュールは、 $-10^{\circ}\text{C}$  ~  $+30^{\circ}\text{C}$ の温度で動作可能です。ただし、温度が  $10^{\circ}\text{C}$ 以下の場合、より良い加工結果を得るために、レーザーモジュールを2分程度予熱することをお勧めします。

# FAQ (よくある質問)

素材の加工中に、赤外線レーザー・モジュールがレーザービームを生成しません。どう対処できますか？

**考えられる原因です：**

赤外線レーザーモジュールが非常に高い温度に達した場合、過熱保護機能がトリガされます。

**解決方法：**

そのときは、現在の作業を一時停止します。レーザーモジュールの冷却を待ち、その後、作業を続行します。

## アフターサービス

アフターサービス（販売後サービス）とテクニカルサポートについては、[support@xtool.com](mailto:support@xtool.com) または [jp@xtool.com](mailto:jp@xtool.com) にお問い合わせください。

## 説明

xTool 製品へようこそ!

製品の利用体験を向上させるために、本製品を初めて使用する場合は製品に付属するすべての資料をよくお読みください。取扱説明書の説明や要求事項に従って製品を使用しなかった場合、または誤解などにより製品を誤操作した場合、当社はそれによって生じたいかなる損失についても責任を負わないものとしします。

当社は、本書の内容を厳密かつ慎重に照合しておりますが、誤字や脱字が残っている場合があります。

当社は、製品の機能とサービスの品質を継続的に改善することに専念しており、本書に記載されている製品またはソフトウェア、および本書の内容について、いつでも変更する権利を留保します。

本書は、ユーザーが製品を適切に使用することを目的とし、ハードウェアおよびソフトウェアの構成に関する説明は含まれていません。製品の構成については、マニュアルを参照してください。本書の画像は参照用であり、実際の製品と異なる場合があります。

本マニュアルは、著作権法および規制によって保護されているため、当社の書面による事前の許可なしに、本書をいかなる手段によっても複製、転写したり、いかなる有線または無線ネットワークでいかなる方法によっても送信したり、いかなる言語に翻訳したり、いかなる内容、写真、レイアウトなどの変更を行ったりすることを禁じます。

当社は製品や関連資材の継続的な改良に取り組んでいます。製品やマニュアルは変更されることがあります。更新情報は、[makeblock.com/cn/docs/xtool-jp](https://makeblock.com/cn/docs/xtool-jp) で参照できます。