

XTOOL

エアアシスト装置の取扱説明書





内容

仕様.....	1
内容物一覧.....	1
エアアシスト装置の取り付け.....	2
ライザーベースの使用.....	15
エアアシスト装置の使用.....	15
フィルターの交換.....	17
よくある質問.....	18

仕様

定格電力	17 W
最大空気出力	30 L/min

内容物一覧

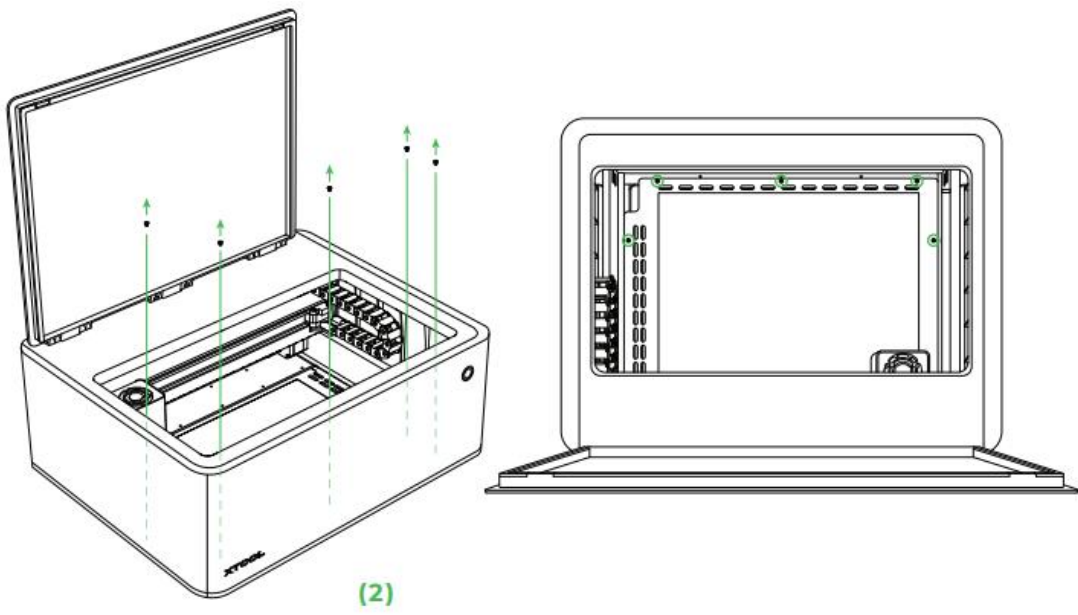
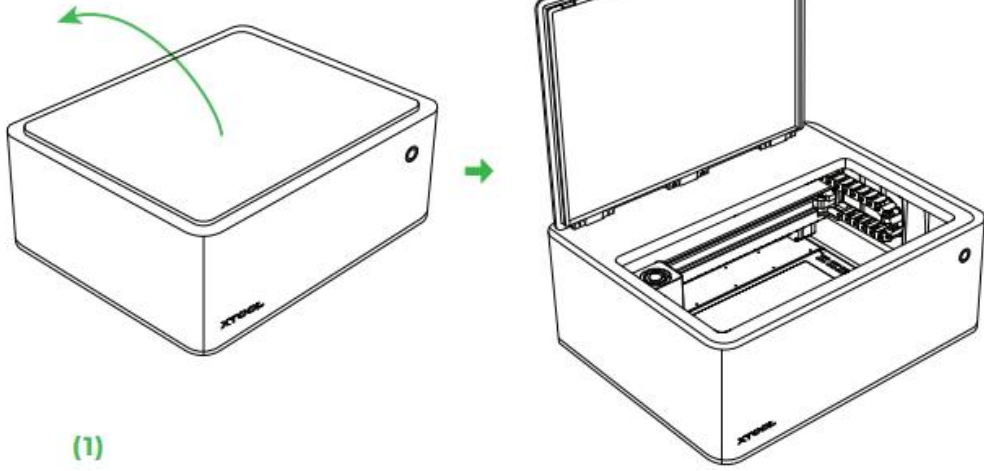
 <p>エアポンプを</p>	 <p>管 2.5m</p>
 <p>エアポンプコネクタ</p>	 <p>シリコーン接続チューブ</p>
 <p>ピンセット</p>	 <p>フィルター</p>
 <p>短いチューブクランプ</p>	 <p>ミディアムチューブクランプ</p>
 <p>長いチューブクランプ</p>	 <p>シールリング (予備部品)</p>

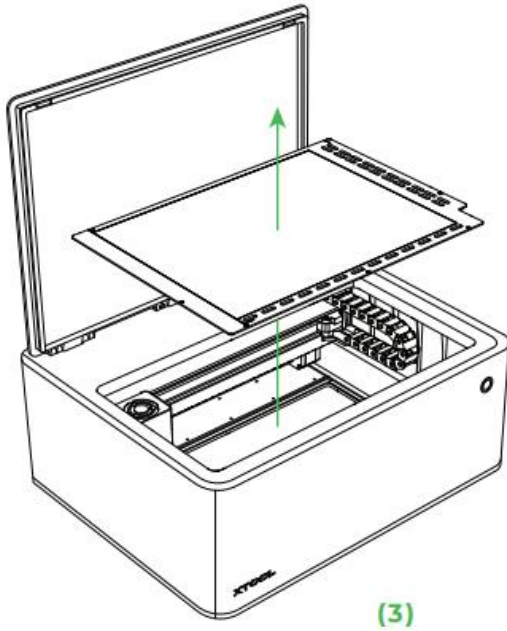
 <p>レンズマウント</p>	 <p>ノズルホルダー</p>
 <p>レンズ (予備部品)</p>	 <p>プラスチックドライバー</p>
 <p>ノズル部品</p>	 <p>アダプター</p> <p>(アダプターは特定のパックのみに付属しており、他のパックには付属していません。アダプターの有無はパックによって異なります。)</p>
 <p>取扱説明書</p>	 <p>ステッカー</p>

エアアシスト装置の取り付け

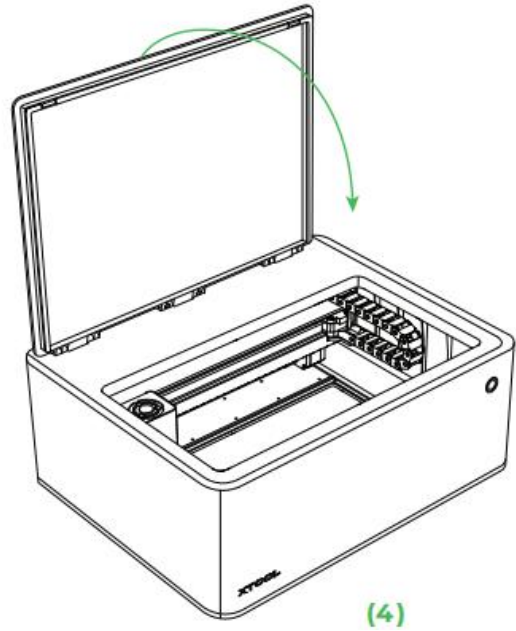
エアアシスト装置を取り付ける前に、レーザー切断/彫刻機とエアアシスト装置を電源から切断してください。

1

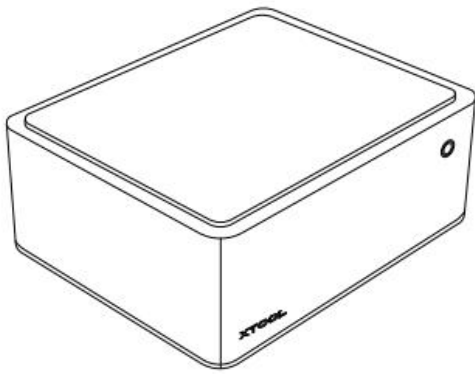




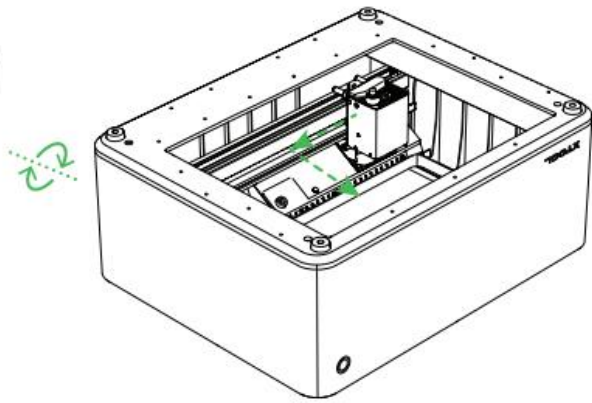
(3)



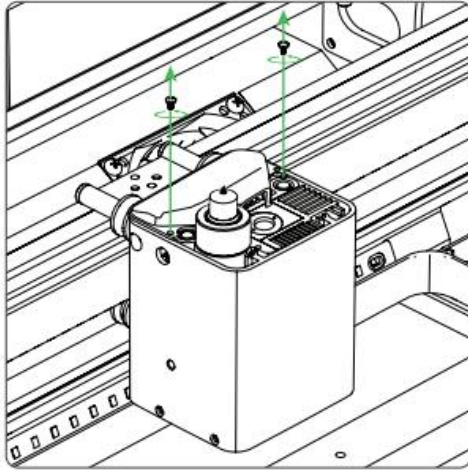
(4)



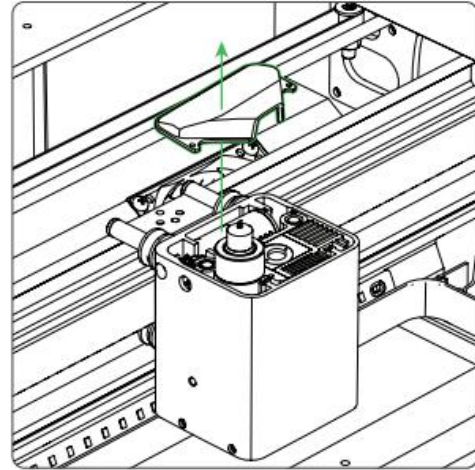
(5)



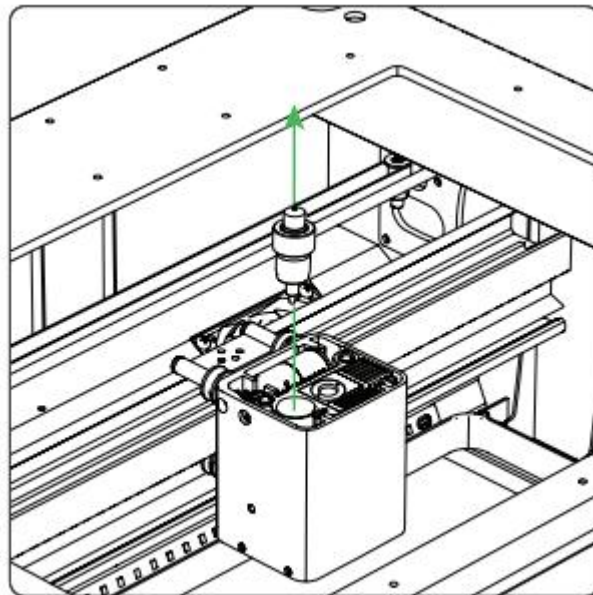
2



(1)



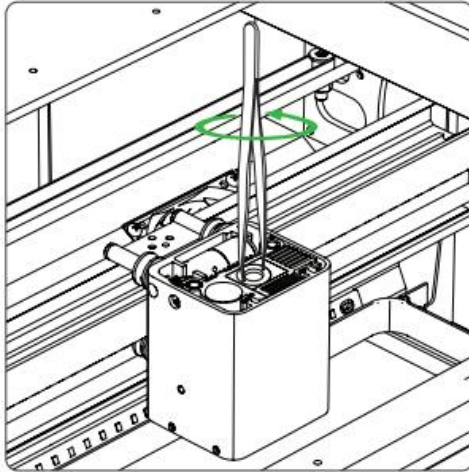
(2)



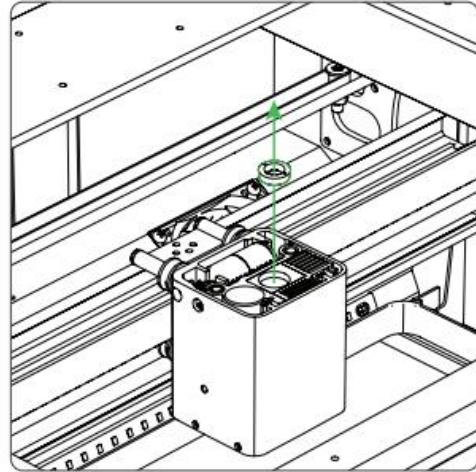
(3)

ポイントブレードは鋭いです。ポイントブレードを取り外すときは注意してください。

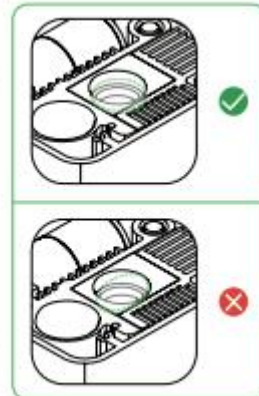
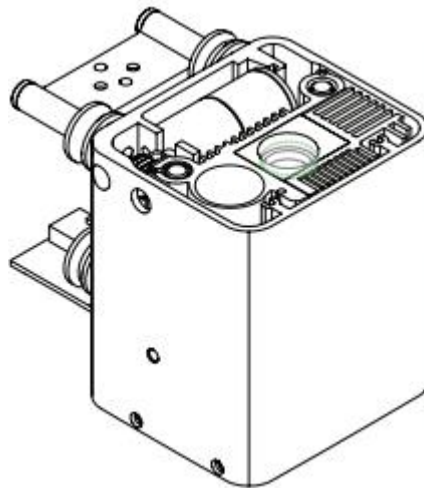
3



(1)

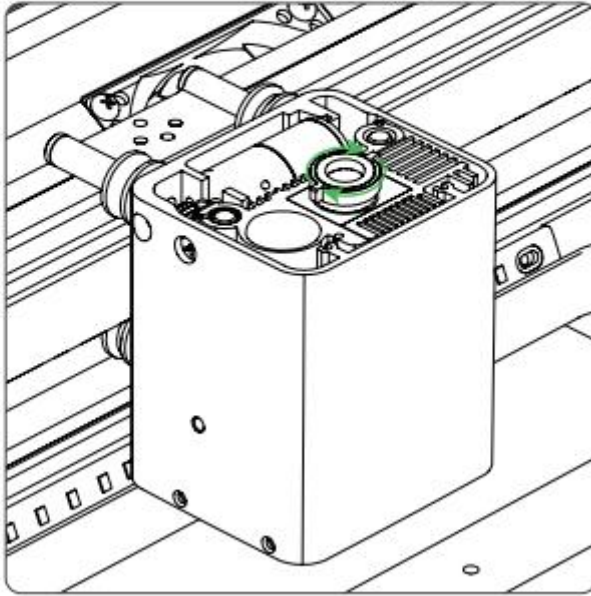


(2)



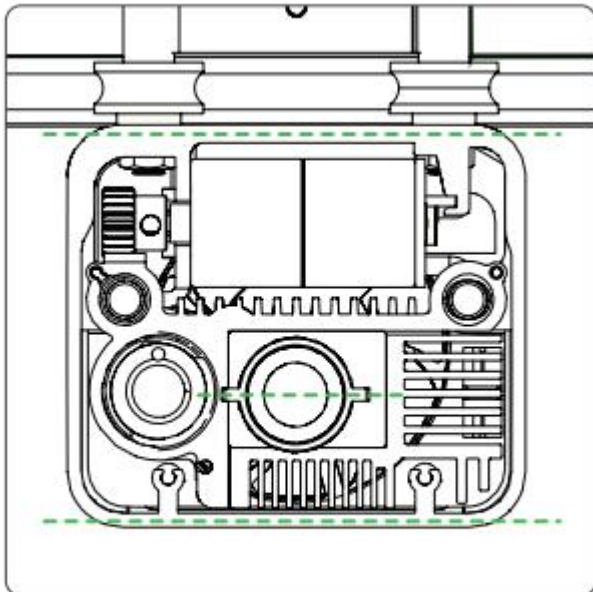
レーザーモジュールにはレンズがあります。ずれていないことを確認してください。

4



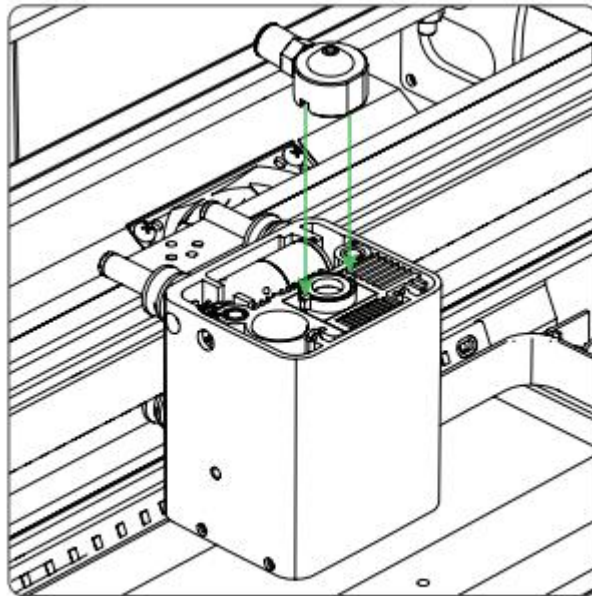
(1)

ハンドルがレーザーモジュールの前面と背面に平行になるように、レンズマウントを締め
ます。

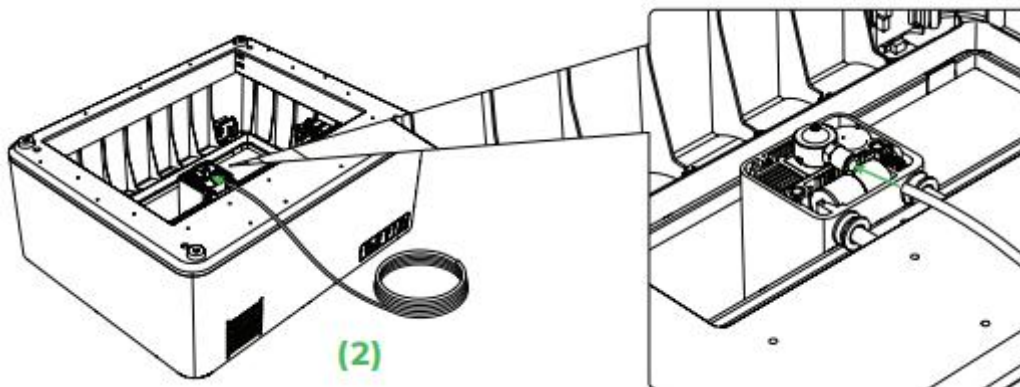


(2)

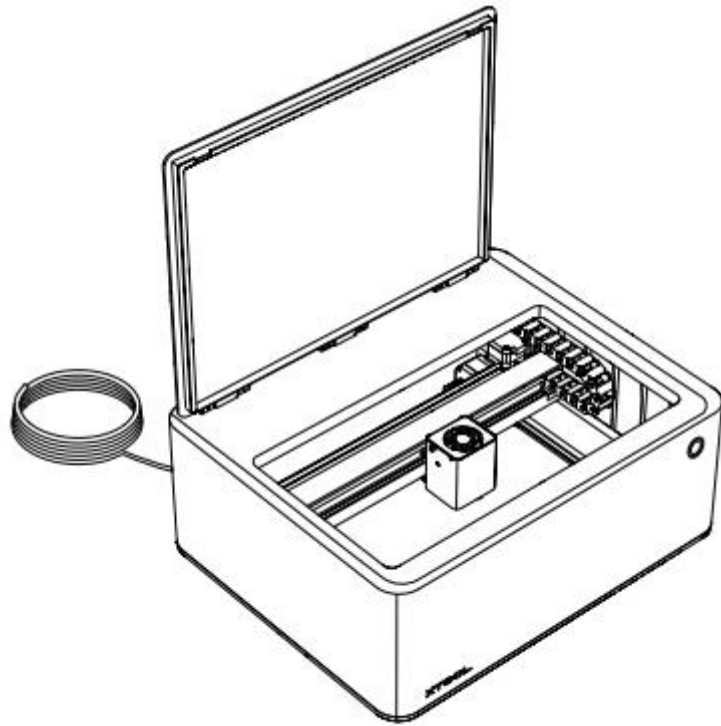
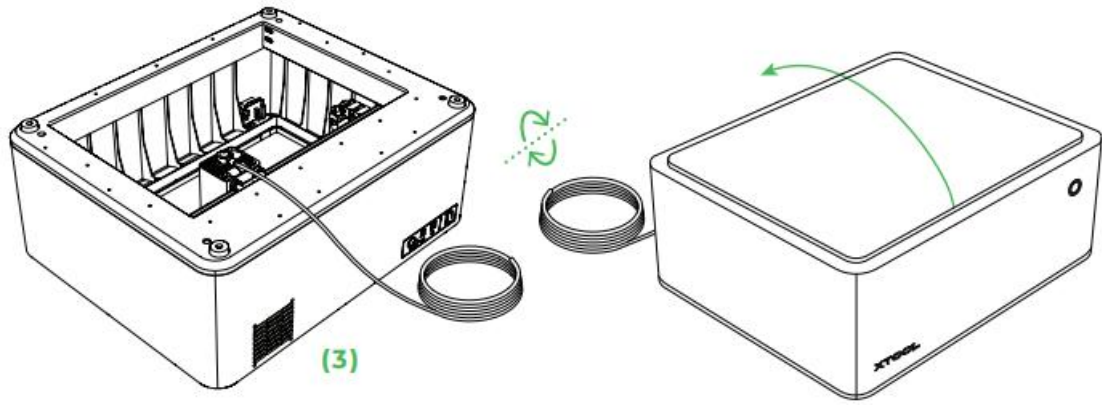
5



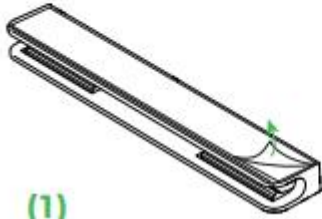
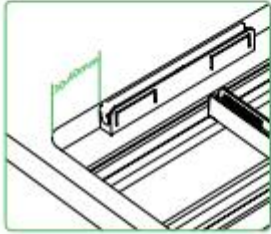
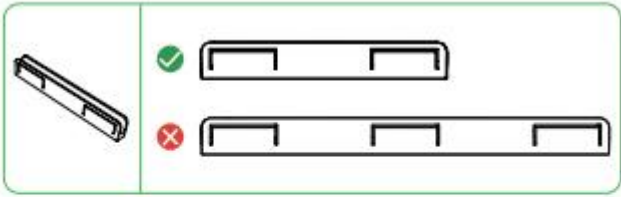
(1)



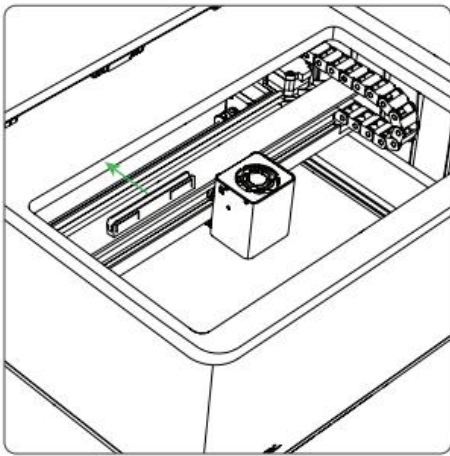
(2)



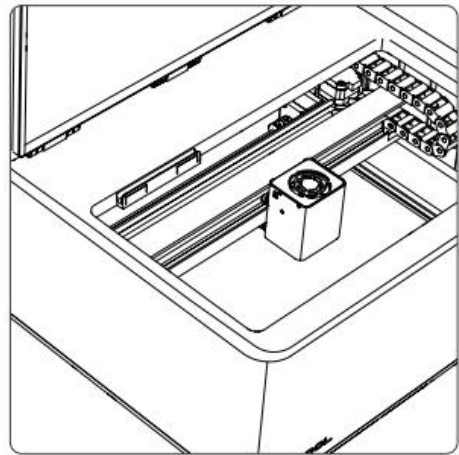
6



(1)



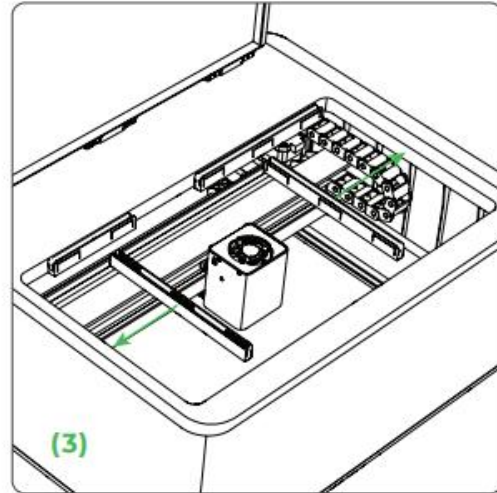
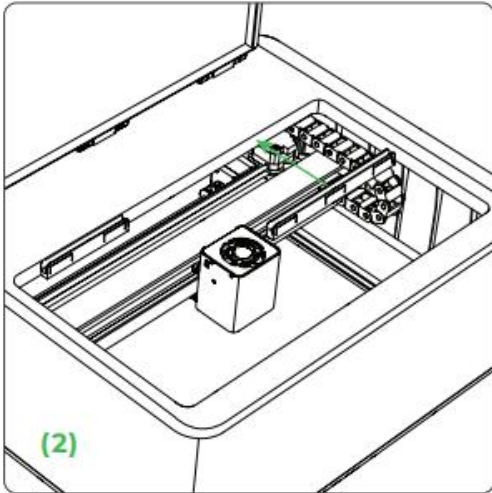
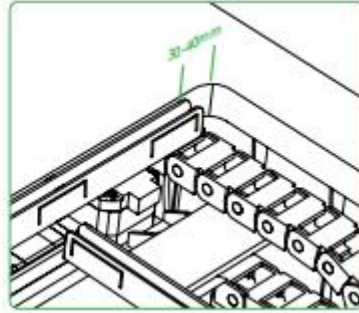
(2)



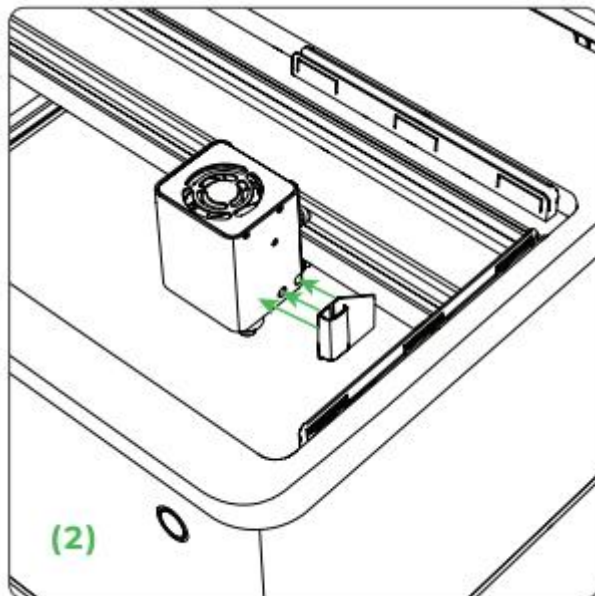
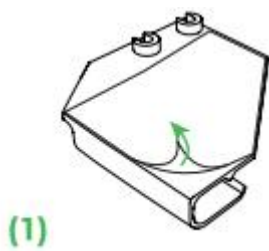
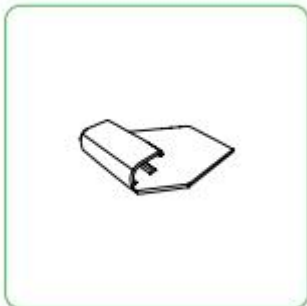
(3)

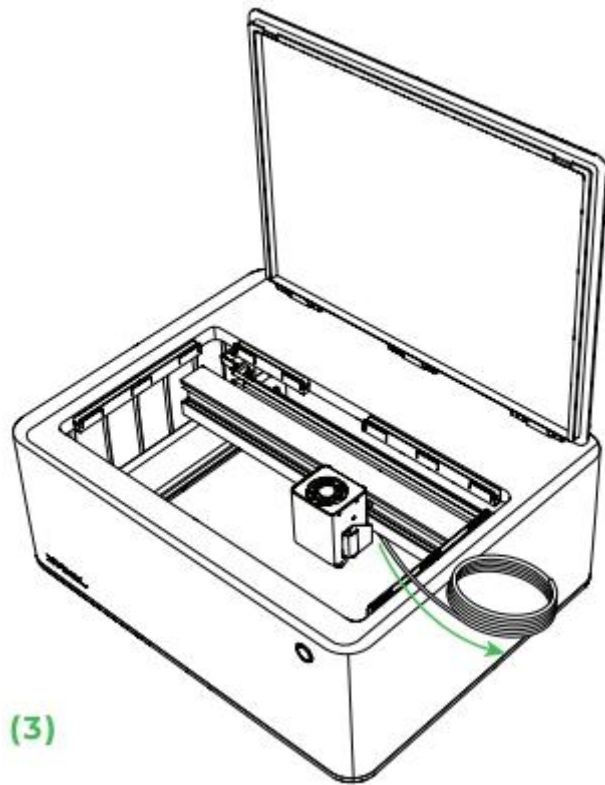
7



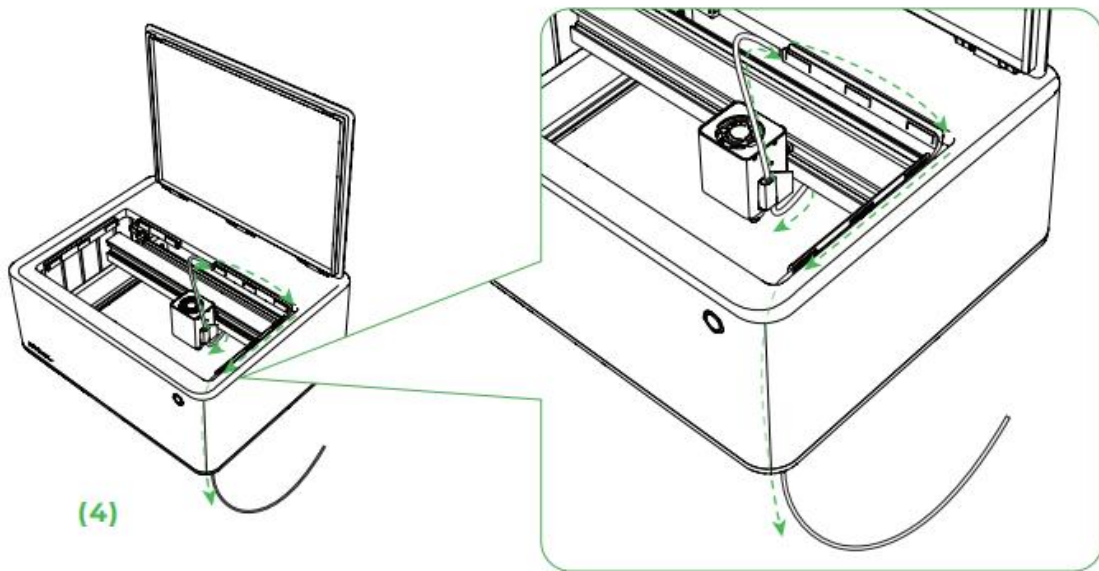


8



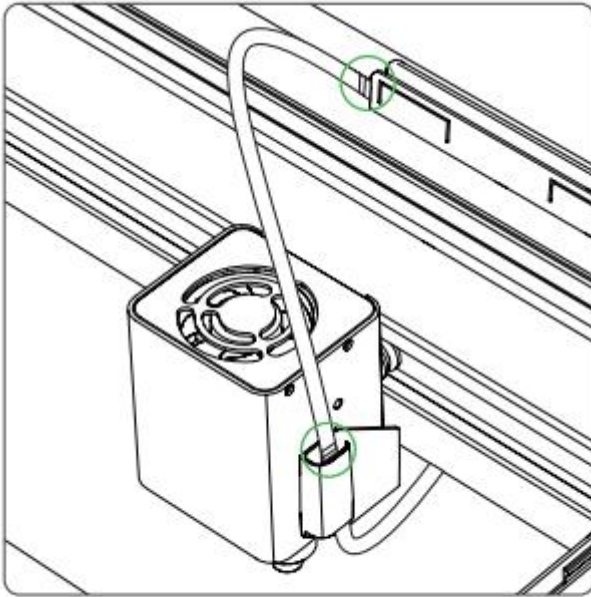


(3)

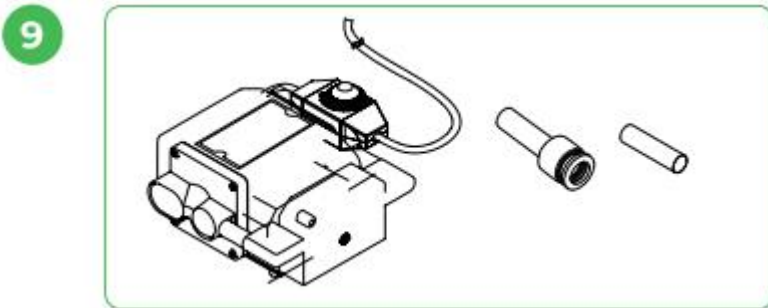


(4)

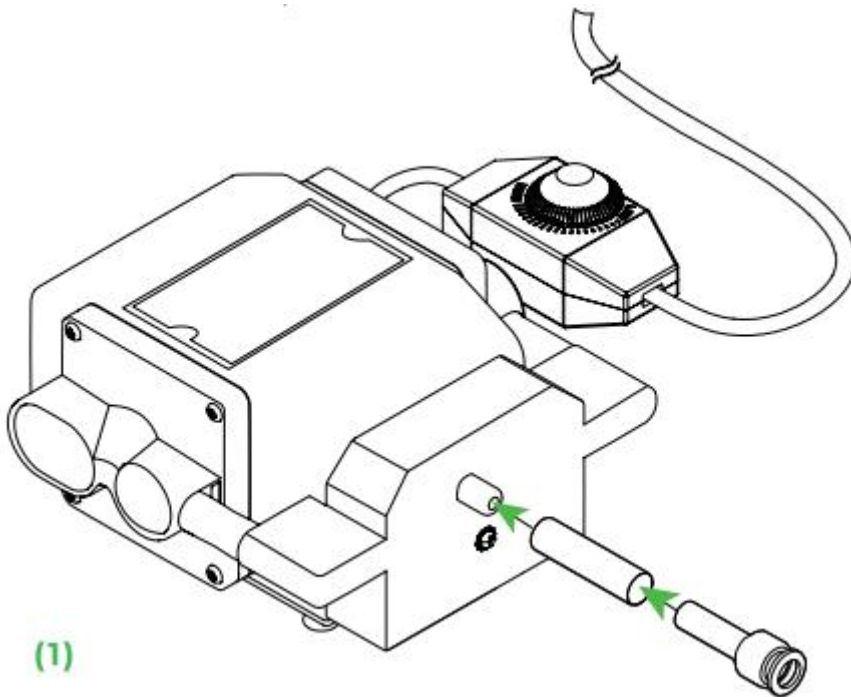
チューブクランプに固定するよう、チューブの位置に注意してください。



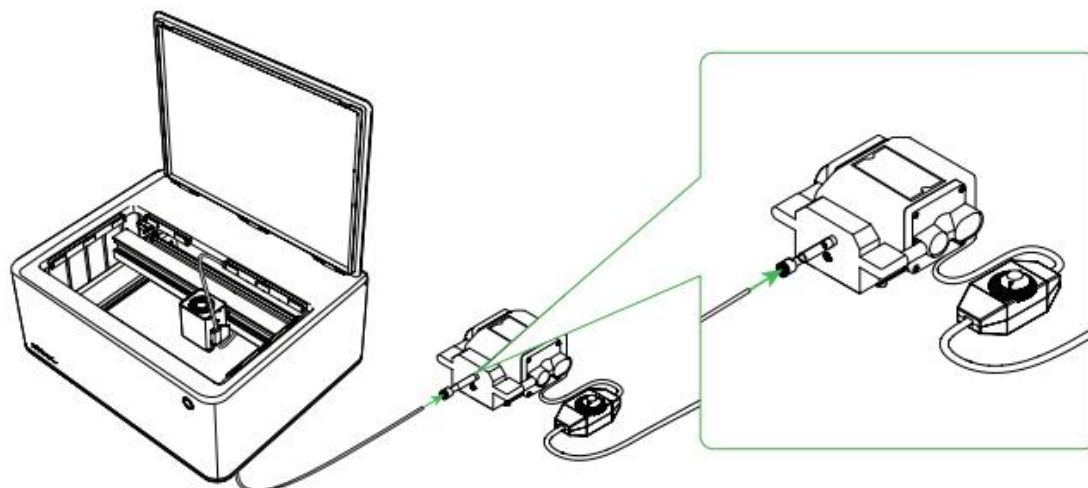
(5)



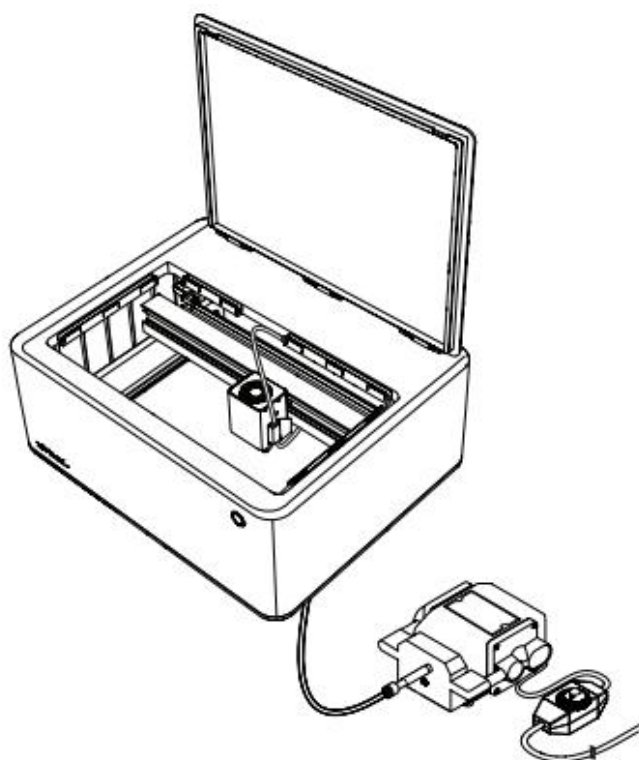
9



(1)



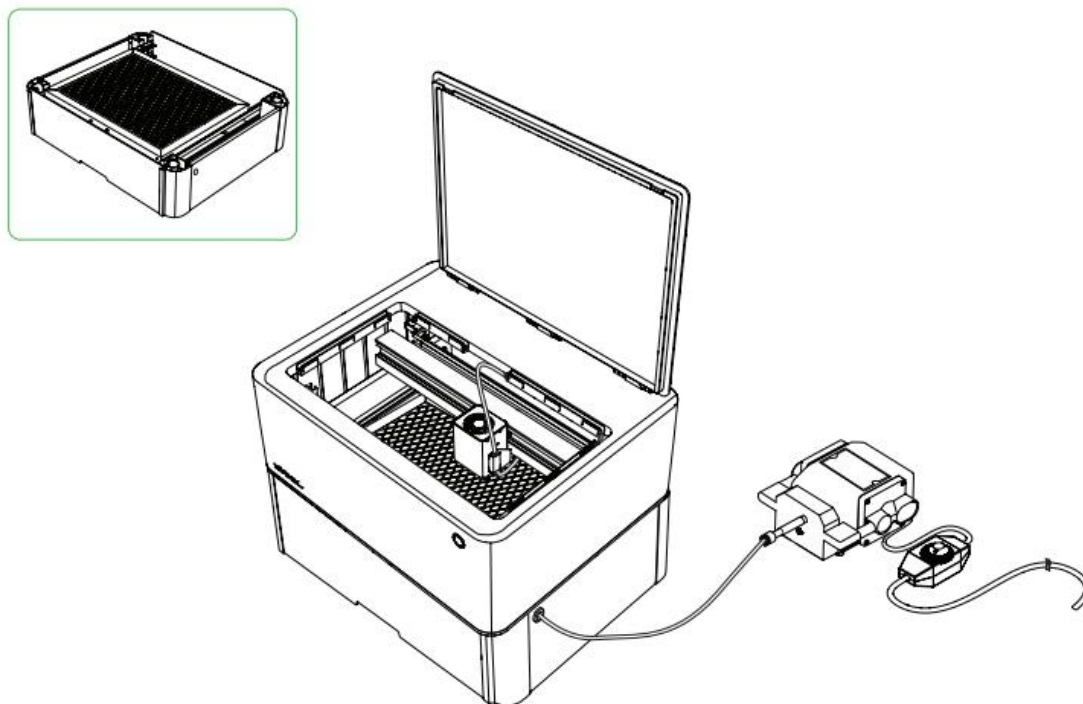
(2)



エアアシスト装置を取り付けた後、レーザーモジュールを xTool M1 の 4 つのコーナーにそれぞれ移動します。チューブがレーザーモジュールの動きを妨げていないことを確認してください。

ライザーベースの使用

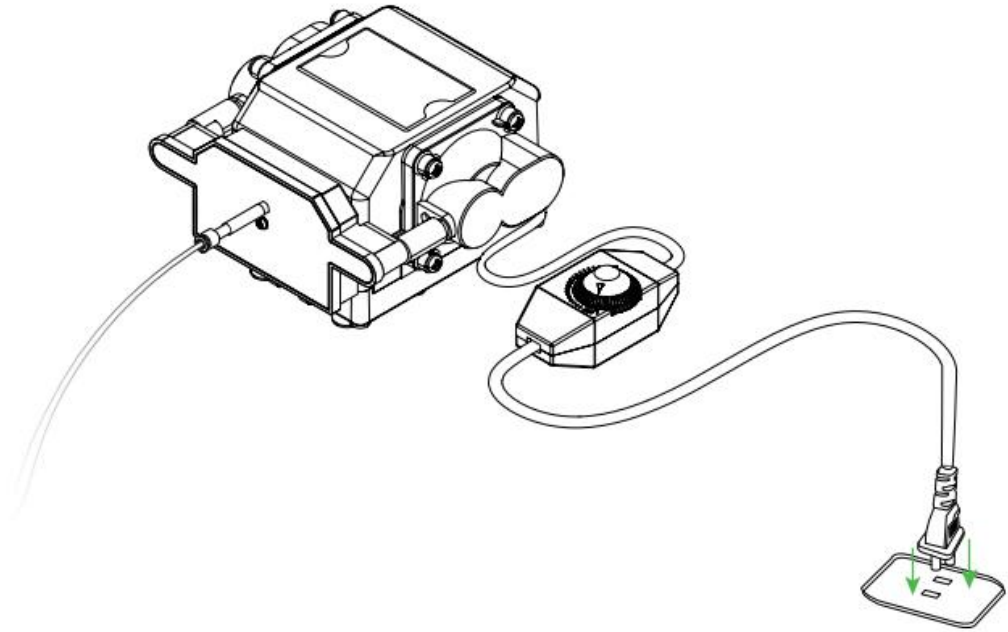
ライザーベースはパックに含まれません。



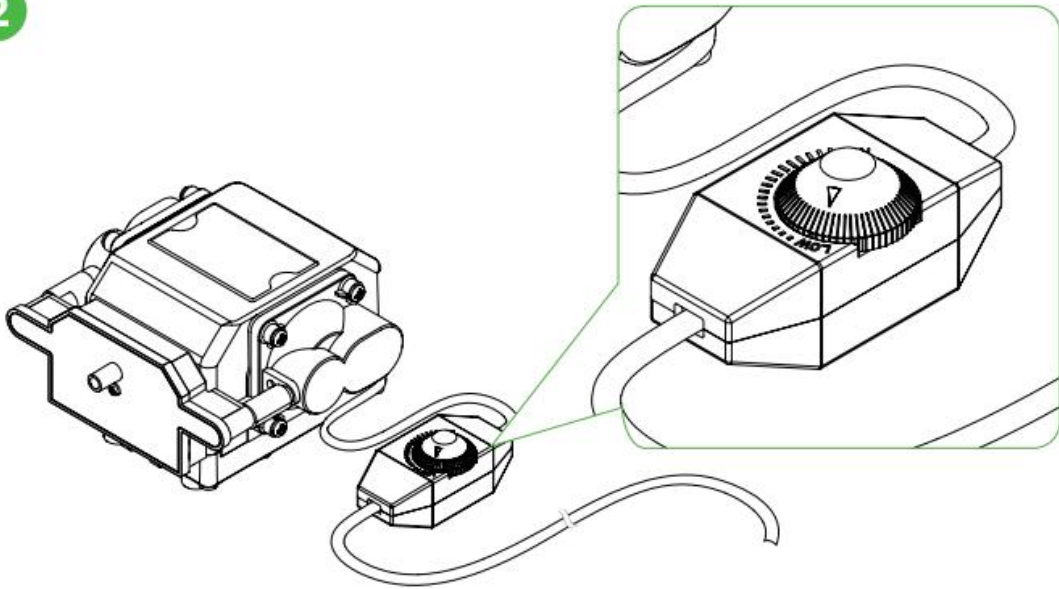
エアアシスト装置の使用

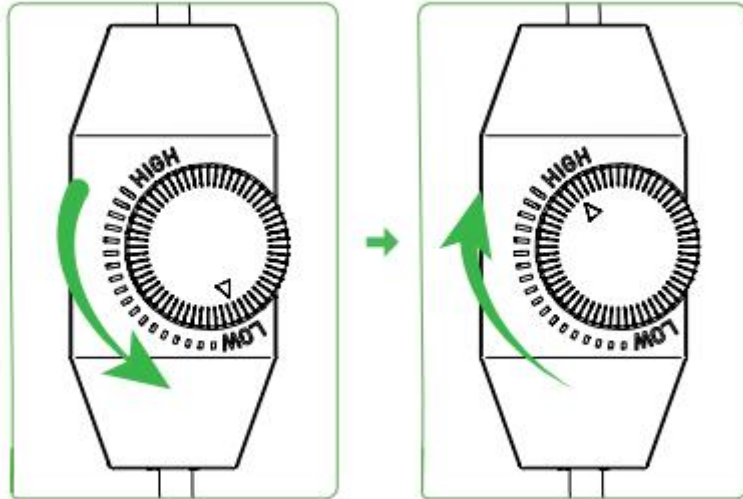
エアアシスト装置を使用する場合は、ノズルの着脱時に手を痛めないように、ブレードモジュールを取り外しておくことをお勧めします。

1



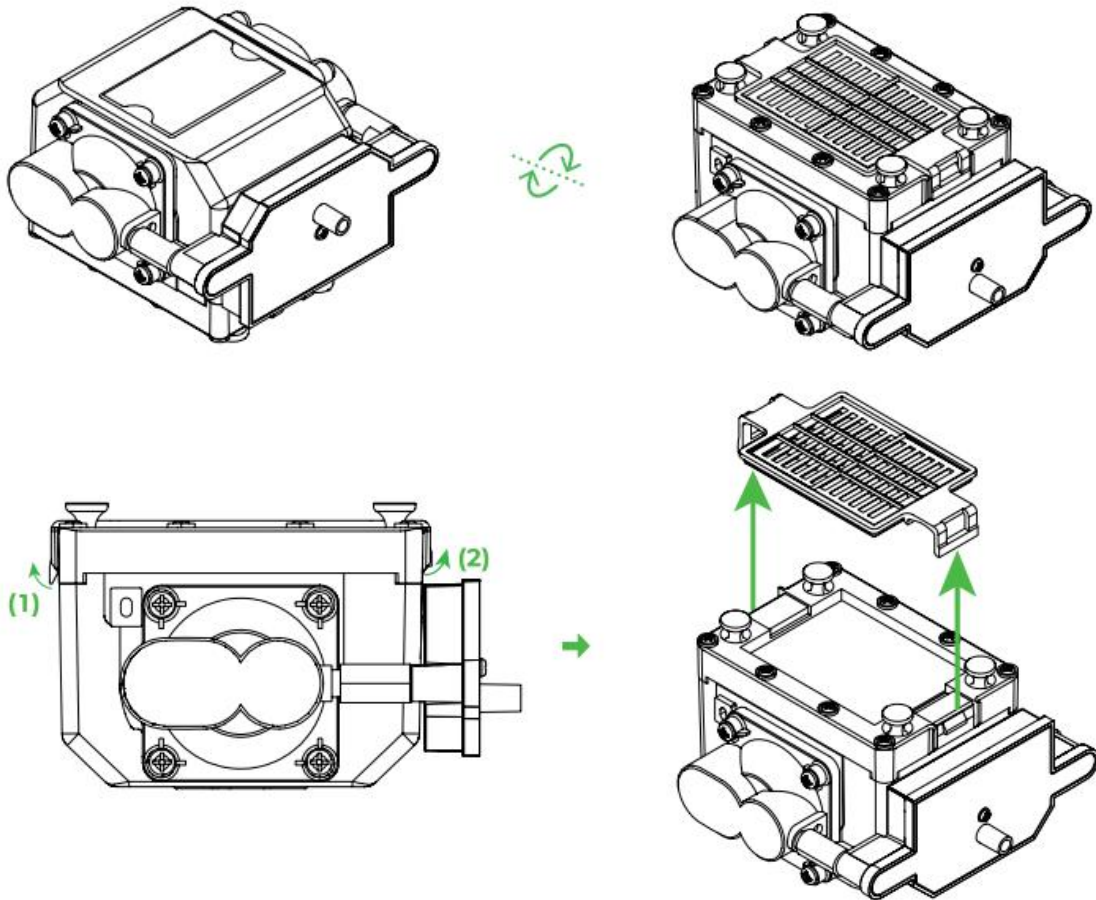
2

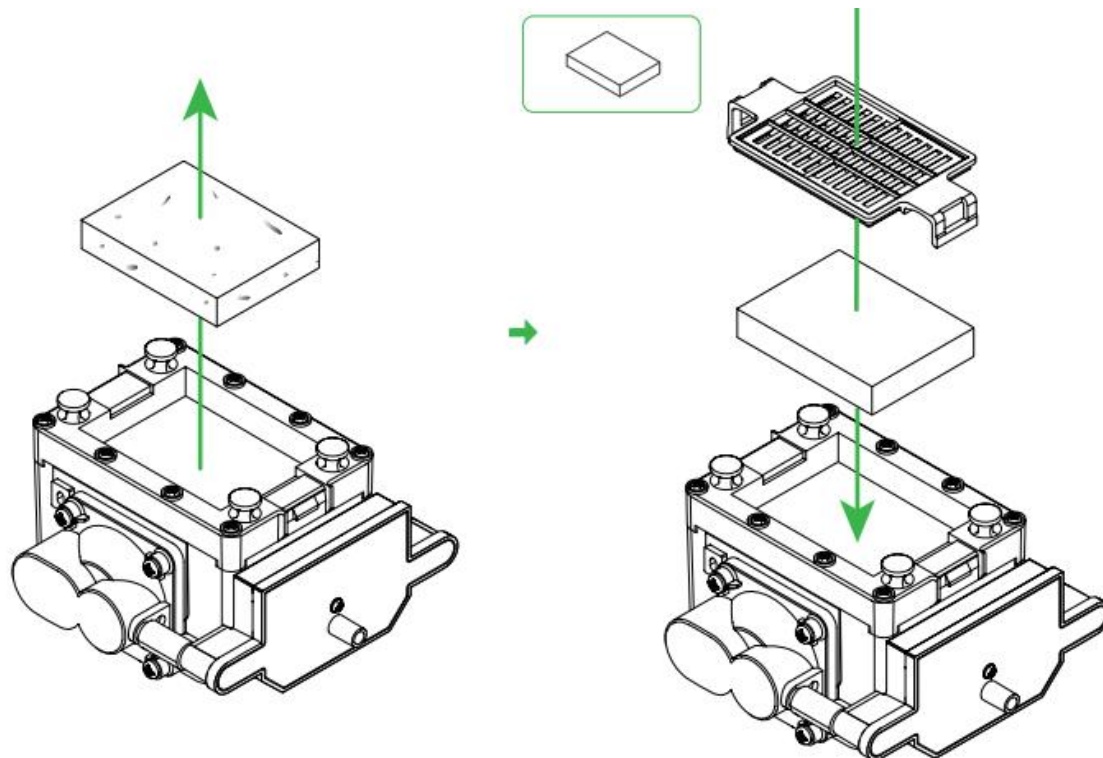




つまみを回して送風量を調整します。

フィルターの交換





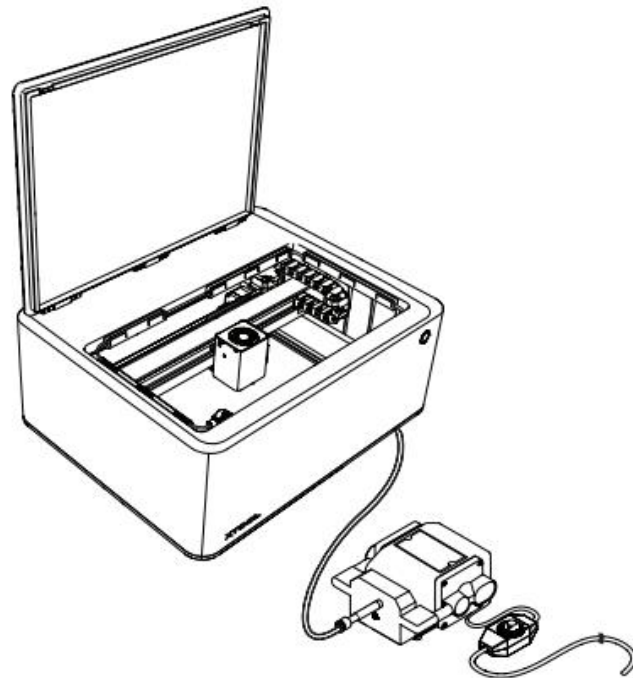
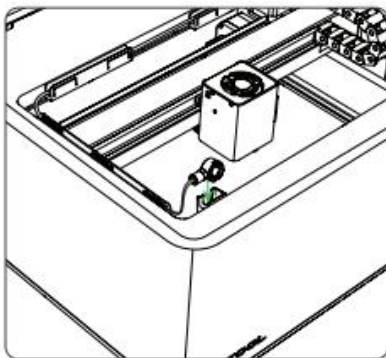
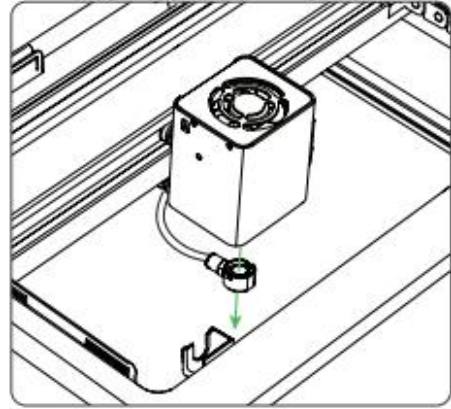
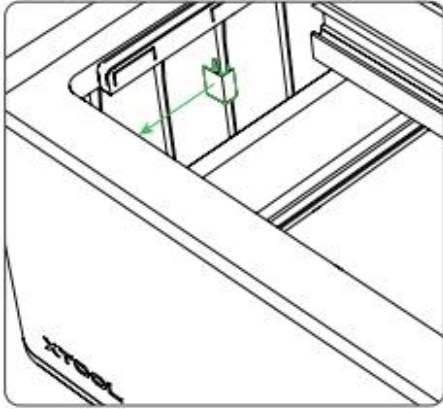
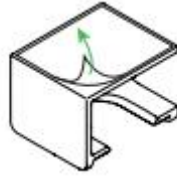
ぬれているフィルターは使用しないでください。

よくある質問

1. 機械のレーザーモジュールにノズルを取り付けました。同じパラメータ設定の同じ機械でも、一定時間稼働すると、機械の切削性能が低下します。なぜですか？どうすればよいですか？

ダンボールなど、煙が多く生成する材料を加工する場合、ノズルを取り付けてもエアポンプが作動していないと、レンズが汚れやすくなり、切削性能が低下します。

レンズが汚れた場合は、アルコールを含ませた綿棒でふき取ってください。エアポンプを使用しないときは、ノズルを取り外してノズルホルダーの上に置くことをお勧めします。

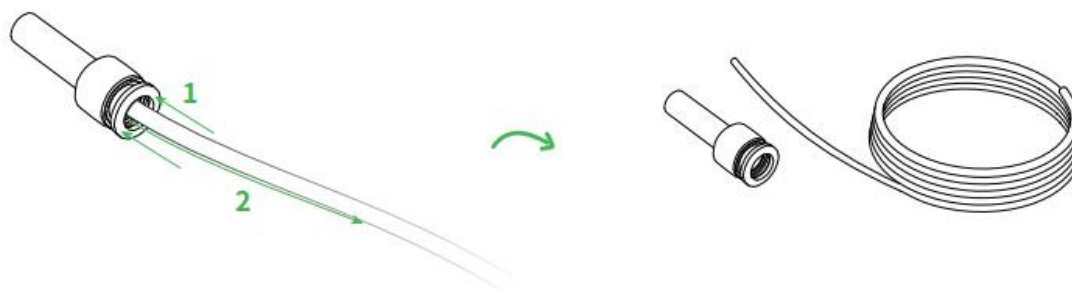


2. 使用中、エアポンプが熱くなっています。これは普通のことですか？

はい、これは普通のことです。エアポンプは、しばらく作動すると発熱しますが、作動には影響ありません。作動温度が高すぎると、エアポンプも熱くなりますので、エアポンプを常温で使用してください。

3. クイックプラグコネクタからチューブを取り出すにはどうすればよいですか？

穴の上部にある青または灰色のリングを押してから、チューブを取り出します。



4. 段ボール用紙の彫刻をするときにエアポンプをオンにすると、彫刻の仕上がりが悪くなります。なぜですか？ どう対処できますか？

この機械を使用して、段ボール用紙のような燃えやすい素材を彫刻する場合、送風支援セットの送風量が多すぎると、素材が過剰消滅し、彫刻の仕上がりが悪くなることがあります。

加工を開始する前に送風量を減らすか、エアポンプの電源をオフにすることをお勧めします。エアポンプの電源をオフにする場合、ノズルを取り外し、ノズルホルダーに固定してください。この作業を省略すると、破片がノズル内にたまり、レンズがいつそう汚れやすくなる場合があります。