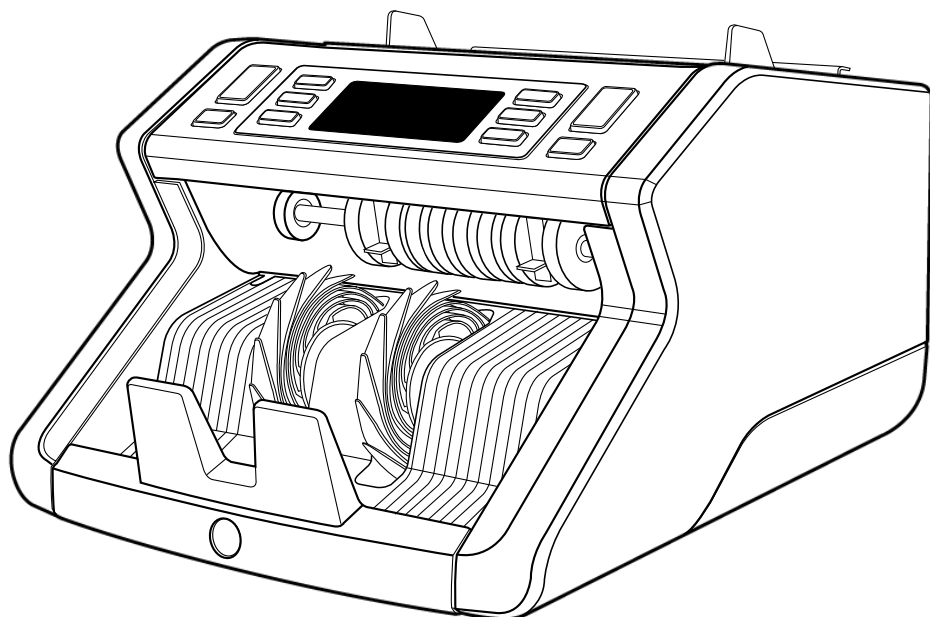
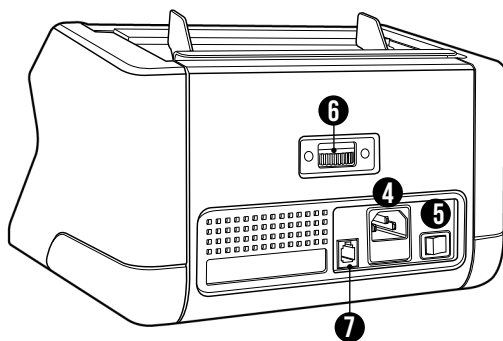
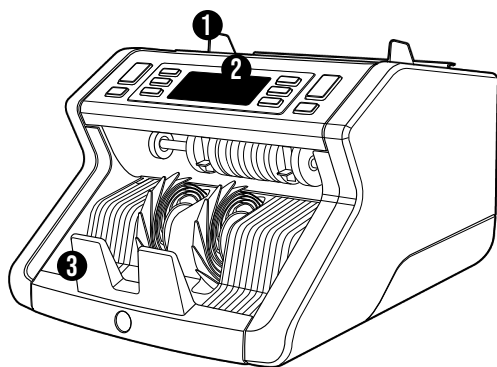


RETURDESIGN

# VALSEDELRÄKNARE

Bruksanvisning





**FRONT**

**BAK**

- \* 1. Inmatningsfack med justerbara styrskenor
- 2. Frontpanel (display / knappar)
- 3. Staplare
- 4. Strömanslutning
- 5. På/av-strömbrytare
- 6. Behållarens justeringshjul
- 7. RJ12-port för extern bildskärmsanslutning

## TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Räknehastighet:	1000 valsedlar per minut
Detektering av sedelfunktion:	UV, Storlek (sedelhöjd), Tjocklek
Sedelstorleksområde:	50 x 110 mm ~ 90 x 180 mm
Behållarens kapacitet:	300 sedlar
Staplingskapacitet:	200 sedlar
Kraft:	AC 220-240V / 50-60Hz. US model: AC 120V / 60Hz
Strömförbrukning: 60W	
Mått:	29.2 x 24.6 x 17.8 cm
Vikt: 5.7 kg	
Drifttemperatur:	0 ~ 40 grader Celsius

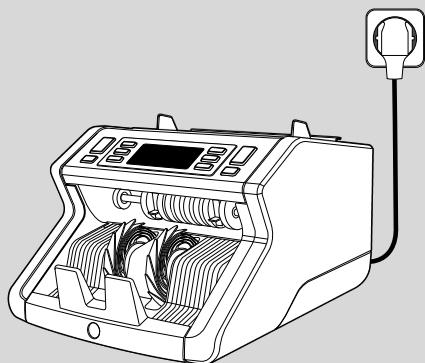


Denna produkt överensstämmer med de säkerhets kraven och andra relevanta bestämmelser i tillämpliga europeiska direktiv. Declaration of Conformity (DoC) är tillgänglig via [www.rd.se](http://www.rd.se). Om du vill kassera enheten, lämna in den till en återvinningsstation. Kasta aldrig elektriska produkter tillsammans med hushållssoporna.

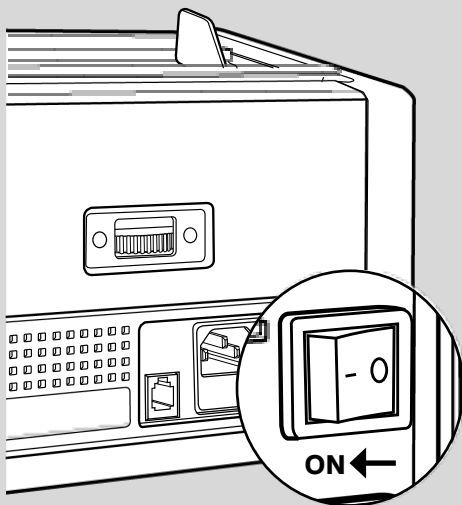


# ATT KOMMA IGÅNG

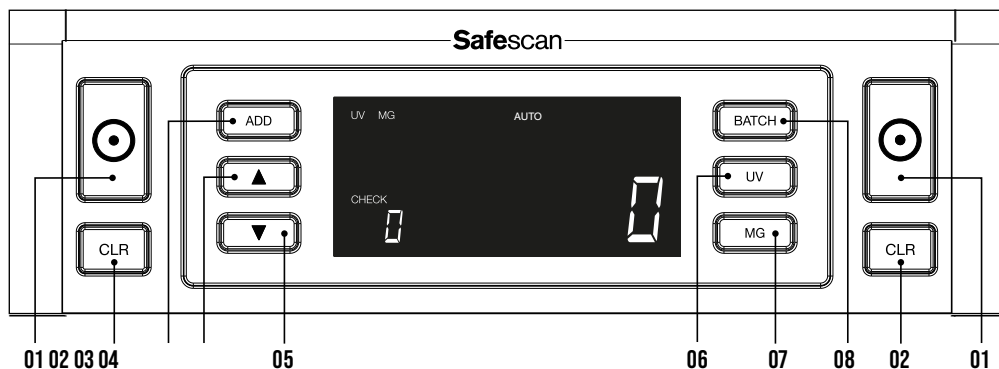
1. Koppla in valsedelräknare i eluttag



2. Tryck strömbrytarknappen på baksidan



## Knappfunktioner



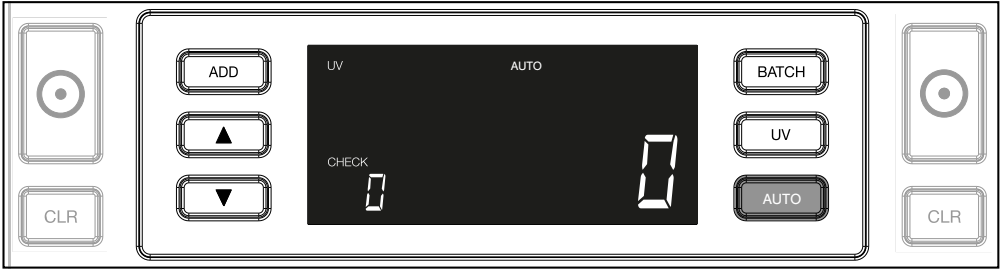
### Snabbtryck

1. Start / Bekräfta känslighetsnivån
2. Rensa numret
3. Lägg till funktion
4. Öka värdet
5. Sänk värdet
6. UV detektion on/off
7. Select auto eller manual start
8. Batch funktion on/off / ange batch nummer Justera sedelhöjd känslighetsnivån

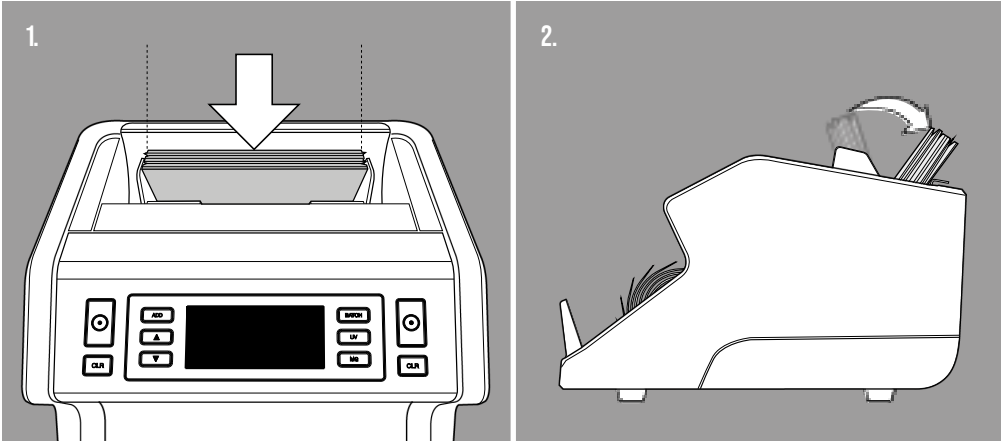
### Långtryck (3 sekunder)

- Välj automatisk eller manuell
- Återställ värdet
- Justera papperstjocklek känslighetsnivån
- Justera UV känslighetsnivån

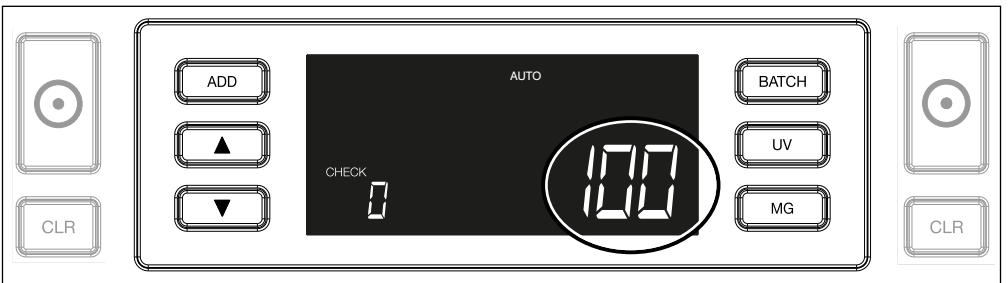
- 1. AUTO START / MANUAL START.** Valsedelräknaren levereras med **AUTO mod** aktiverat. Det börja räkna sedlarna så fort bunten placeras i inmatnings facket. Tryck på **AUTO** i 3 sekunder för att aktivera manuell mod. Då börja sedlarna räknas först när du trycker på **START** knappen.



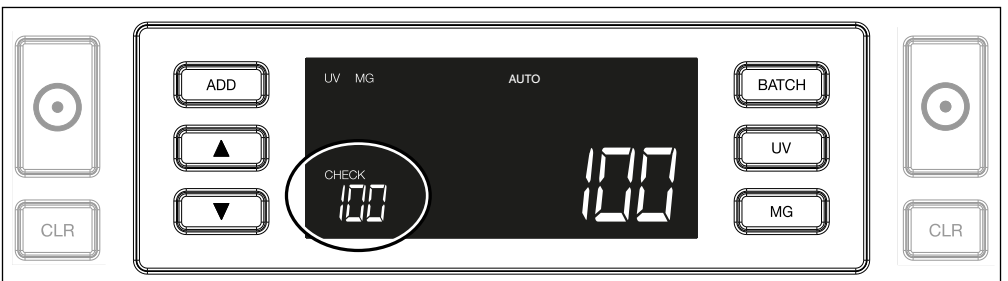
- 2.** Placera bunten med valsedlarna inne i inmatningsfacket. Tryck sedan tillbaka hela bunten för att starta räkneverket.



- 3.**Antalet valsedlarna visas tydligt på displayen.

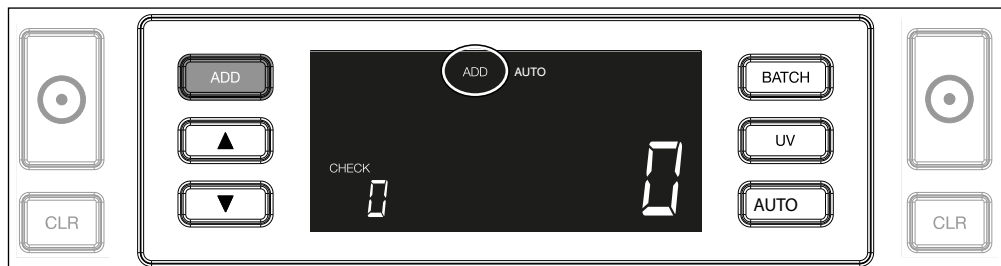


- 4.**Vid omräkning, visas det förra resultat under CHECK. Tryck CTR för att nollställa resultatet.

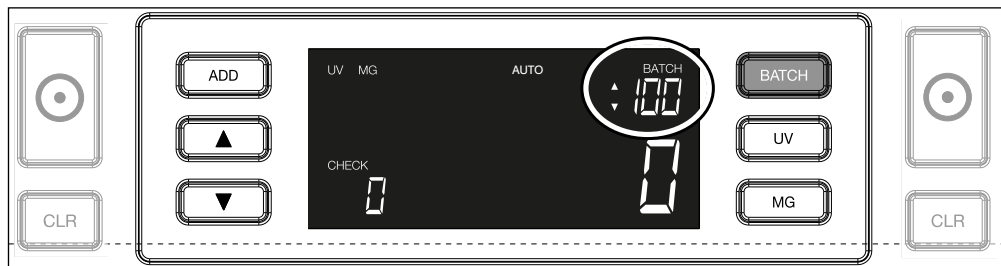


# ADD & BATCH funktioner

1. **ADD**-funktionen gör att du kan räkna kumulativt. När du tar bort en hög med räknade vasedlar och lägger till en ny stapel, kommer dessa kvantiteter att läggas till det totala antalet. Funktionen kan aktiveras genom att trycka på knappen ADD. Indikatorn i displayen tänds.



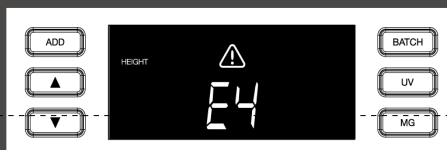
2. **BATCH** funktion låter dig skapa buntar med förutbestämt antal vasedlar i. Maskinen slutar räkna när antalet vasedlar i utmatnings facket uppnå önskad mängd.



## FELMEDDELANDE KODER



Error 3. Vasedel med udda tjocklek upptäckt.  
Tex. två sedlar kan ha fastnat ihop.



Error 4. Vasedel med udda höjd mätt upptäckt.  
Rätta till bunten och räkna om.

ENGLISH



Error 5. Vasedel med udda bredd mätt upptäckt.  
Rätta till bunten och räkna om.



Error 6. Bunten placerades  
Rätta till bunten och räkna om.

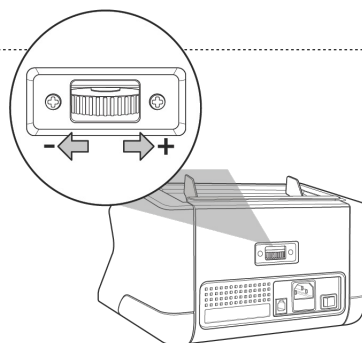
# Problemlösning

Problem	Orsak	Lösning
E4 (Thickness)	Alla valsedlar i en bunt måste ligga åt samma håll.	Rätta till bunten och räkna om.
E6 (Skew)	Valsedlarna matas inte rakt igenom maskinen.	Se till att sedlarna placeras snyggt och sätts i centrerat på behållaren. Använd trattstyrningarna för att centrera sedlarna och när du räknar en stor bunt sedlar, styr även sedlarna med händerna under räkningen.
EA0 ~ EA5 fel vid start	Valsedlar fastnat i staplaren och/eller andra föremål blockerar maskinens inre delar.	Se till att det inte finns några sedlar i staplaren (EA2 fel) och/eller att inga sedlar eller andra föremål blockerar maskinens inre delar.

## JUSTERINGSHJUL FÖR BEHÅLLARE

När tjockleksräkningsfel uppstår ofta, eller när valsedlar inte matas smidigt genom maskinen, kan det vara nödvändigt att justera magasinets justeringshjul. Detta hjul styr tjockleksavståndet på sedlarna. Behållarhjulets läge har redan ställts in i optimalt läge på fabriken. På grund av vissa valsedlars karaktär kan det dock krävas en justering för att säkerställa optimal matning.

- När sedlarna inte räknas jämnt: öka sedeltjockleksavståndet genom att vrida justeringshjulet medurs.(+)
- När räknfel som THICKNESS eller SKEW uppstår, minska tontjockleksavståndet genom att vrida känslighetshjulet moturs (-).



**OBS:** Eftersom justeringshjulet är mycket känsligt, gör endast mindre justeringar.