



MIG200 PFC LCD N2S53 (FAHRBAR)

MIG / MAG - SCHWEISSGERÄT

- farbiges LCD Display
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- Profi-Modus
- MIG-Heftfunktion mit gleichmäßiger und effizienter Leistung
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Spulenfach mit integrierter LED-Beleuchtung inklusive Ablagefach
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- Transportwagen mit Halter für Gasflasche
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



| | | |
|-----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| Eingangsspannung | | AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V |
| Leerlaufspannung | | 68 V |
| MIG/MAG | Stromaufnahme | 32.8 A |
| | Nenningangsleistung | 7.5 kVA |
| | Einstellbereich Schweißstrom | 30 ~ 200 A |
| | Einschaltdauer | 30% |
| | Drahtgeschwindigkeit | 2 ~ 16 m/min |
| | Spulendurchmesser | D300 |
| MMA | Stromaufnahme | 24.8 A |
| | Nenningangsleistung | 5.7 kVA |
| | Einstellbereich Schweißstrom | 20 ~ 180 A |
| | Einschaltdauer | 30% |
| WIG | Stromaufnahme | 19.3 A |
| | Nenningangsleistung | 4.4 kVA |
| | Einstellbereich Schweißstrom | 5 ~ 200 A |
| | Einschaltdauer | 30% |
| Wirkungsgrad | | >80% |
| Leistungsfaktor | | 0.99 |
| Stromverbrauch im Leerlaufzustand | | < 50 W |
| Schutzklasse | | IP23S |
| Isolationsklasse | | H |
| Abmessungen (L×B×H) | | 920×480×755 mm |
| Gewicht | | 41.9 kg |