



MIG160 PFC N2S22

MIG / MAG - SCHWEISSGERÄT

- ClearVision - Technology
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- Profi-Modus
- MIG-Heftfunktion mit gleichmäßiger und effizienter Leistung
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Spulenfach mit integrierter LED-Beleuchtung inklusive Ablagefach
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		67 V
MIG/MAG	Stromaufnahme	33 A
	Nenningangsleistung	4.22 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	30 ~ 160 A
	Einschaltdauer	30%
	Drahtgeschwindigkeit	2 ~ 14 m/min
	Spulendurchmesser	D200
MMA	Stromaufnahme	18.5 A
	Nenningangsleistung	4.19 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	20 ~ 140 A
	Einschaltdauer	30%
WIG	Stromaufnahme	14.4 A
	Nenningangsleistung	3.23 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	5 ~ 160 A
	Einschaltdauer	30%
Wirkungsgrad		84%
Leistungsfaktor		0.99
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		< 50 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		565×220×415 mm
Gewicht		16 kg