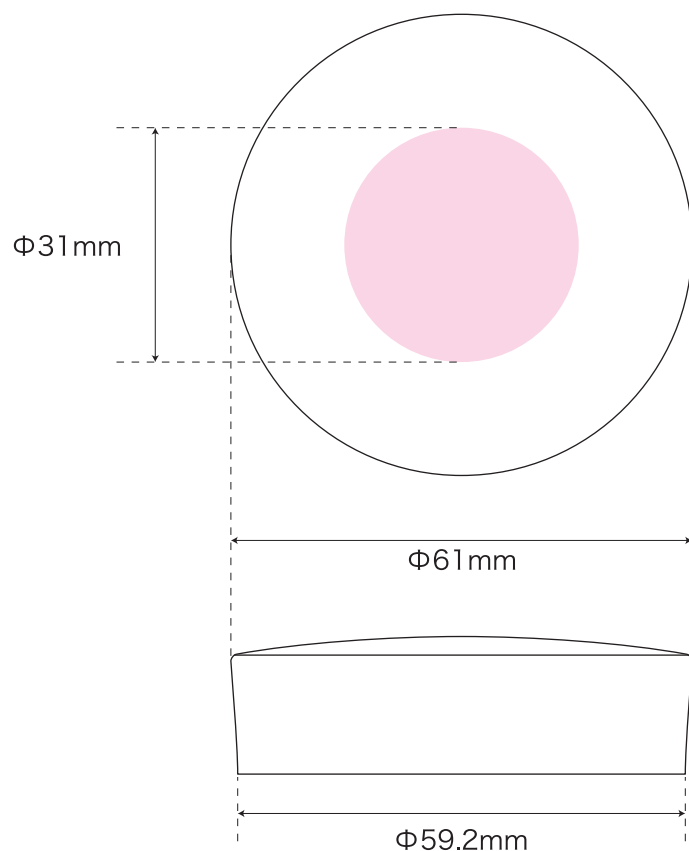




版下データ作成時のご注意【シルク印刷の場合】

- ☐ データは Adobe Illustrator 形式(.ai)でお送りください。
また、内容確認用の PDF 形式のデータもお送りください。
★ 弊社での現在の対応バージョン：Illustrator2020 (25)
- ☐ デザインによっては、一部修正をお願いする場合がございますので
あらかじめご了承ください。（工程数が変わる場合もございます）
- ☐ 文字にはすべてアウトラインをかけてください。
- ☐ プラマークのサイズは最低 6mm 角としてください。
- ☐ 線の太さは、ノセ：0.1mm 以上、
ヌキ：0.2mm 以上を推奨しております。
- ☐ ペタ印刷ご希望の場合は事前担当にご相談ください。

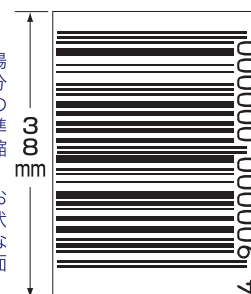


※ HOT など、シルク印刷以外の仕様をご希望の場合は
営業担当へご相談ください。

- ☐ デザインに使用する文字サイズは、最低4pt(1mm角以上)としてください。（工程やデザインによっては、再現困難のため修正をお願いする場合があります。）

バーコードについて

- 標準の100%サイズのバーコードの場合、幅約38mmとなります。（バー部分のみの大きさではなく、スペース込みの大きさですので、ご注意ください。）標準の80%サイズ（約30.4mm）以下の縮小は非推奨となります。
- 配置は横向き（右図参照）を推奨しております。縦向きに配置すると、容器形状に沿って歪曲するため、読み取りできない場合があります。数字の向きは画面向かって右でも左でもかまいません。



印刷時の位置ズレについて

印刷時には必ず位置ズレが発生致します。（上下左右 1~2mm 程度）
2色以上もしくは上下別版の印刷の場合、特に印刷ズレが目立ちやすくなります。ズレの発生につきましてはご了承の程、宜しくお願い致します。

※デザインによって変動する場合もございます。都度ご相談下さい。

