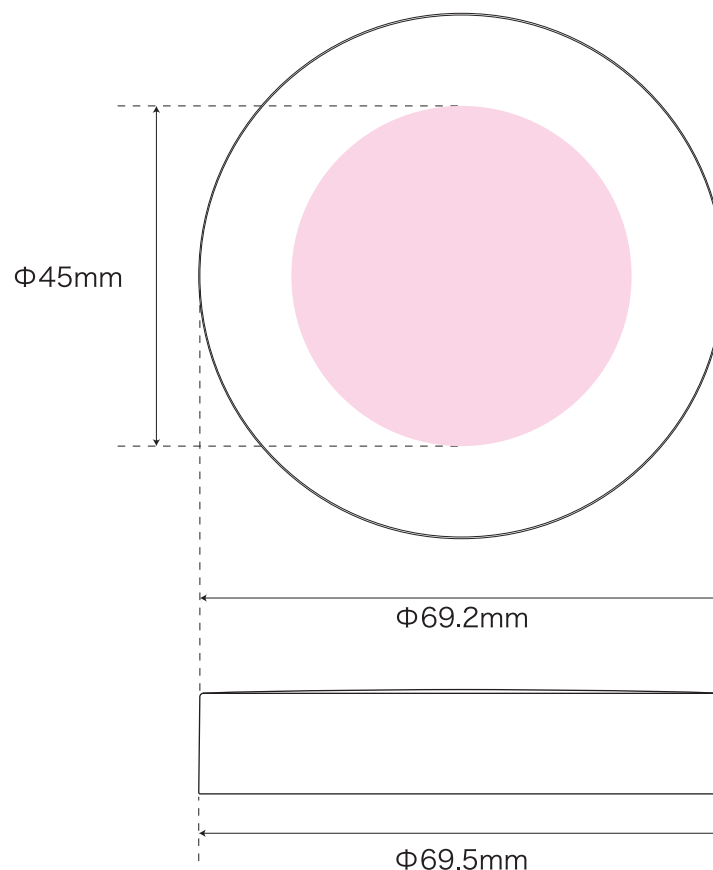




版下データ作成時のご注意【シルク印刷の場合】

- ☐ データは Adobe Illustrator 形式(.ai)でお送りください。
また、内容確認用の PDF 形式のデータもお送りください。
★ 弊社での現在の対応バージョン : Illustrator2020 (25)
- ☐ デザインによっては、一部修正をお願い場合がございますので
あらかじめご了承ください。(工程数が変わる場合もございます)
- ☐ 文字にはすべてアウトラインをかけてください。
- ☐ プラマークのサイズは最低 6mm 角としてください。
- ☐ 線の太さは、ノセ : 0.1mm 以上、
ヌキ : 0.2mm 以上を推奨しております。
- ☐ ベタ印刷ご希望の場合は事前担当にご相談ください。

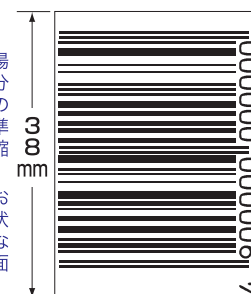


※ HOT など、シルク印刷以外の仕様をご希望の場合は
営業担当へご相談ください。

- ☐ デザインに使用する文字サイズは、最低4pt(1mm角以上)としてください。(工程やデザインによっては、再現困難のため修正をお願いする場合があります。)

バーコードについて

- 標準の100%サイズのバーコードの場合、幅約38mmとなります。(バー部分のみの大きさではなく、スペース込みの大きさですので、ご注意ください。)標準の80%サイズ(約30.4mm)以下の縮小は非推奨となります。
- 配置は横向き(右図参照)を推奨しております。縦向きに配置すると、容器形状に沿って歪曲するため、読み取りできない場合があります。数字の向きは画面向かって右でも左でもかまいません。



印刷時の位置ズレについて

印刷時には必ず位置ズレが発生致します。(上下左右 1~2mm 程度)
2色以上もしくは上下別版の印刷の場合、特に印刷ズレが目立ちやすくなります。ズレの発生につきましてはご了承の程、宜しくお願い致します。

※デザインによって変動する場合もございます。都度ご相談下さい。

