

Technisches Datenblatt

Filafarm TruePLA Glossy

Beschreibung

TruePLA Glossy wird aus einem umweltfreundlichen Biopolymer hergestellt, das ausgezeichnete mechanische Eigenschaften aufweist. Das Material zeichnet sich durch gute Schlagfestigkeit und geringes Warping aus. Es eignet sich ideal für industrielle Anwendungen, Rapid Prototyping, Architektur, Lebensmittelverpackungen, Spielzeug etc. Der Rohstoff ist biologisch abbaubar (EN13432) und entspricht den Standards von REACH, RoHS und FDA und ist somit für den Einsatz in einer Vielzahl von Anwendungen zugelassen.

Eigenschaften

Druckeinstellungen

Material	PLA (Polymilchsäure)
Gewicht	1000g / 1200g - ohne / mit Spule
Durchmesser	1,75mm
Toleranz	<0,02mm
Drucktemperatur	Düse 195-220°C / Druckbett 0-60°C
Temperaturbeständigk:	ca. 55°C
Lagerung	Bei Zimmertemperatur, ca. 2 Jahre

Empfohlene Konfigurationen für Drucker mit einer Düsengröße von 0,4 mm: Maximale Layerhöhe von 50 %. Die optimalen Einstellungen können je nach Drucker variieren und werden zusätzlich von Umweltbedingungen beeinflusst.

Test	Wert
Dichte	1.25g/cm ³
Zug E-Modul	3200MPa
Zugfestigkeit	55MPa
Schmelztemperatur	200-210°C
Wärmeformbeständigkeit	75°C

Lagerung & Haltbarkeit

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenem. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

Zertifizierungen & Besonderheiten

- FDA-, REACH-, RoHS Konform
- Biologisch abbaubar (EN13432)
- Frei von Silikonen
- Spielzeug-Konform
- Einzigartige metallische Optik

