

CHEM1000 LV™

REVÊTEMENT POLYASPARTIQUE HAUTE PERFORMANCE

DCC Master Format™ 09 67 00

COMMERCIAL INDUSTRIAL INSTITUTIONAL RESIDENTIAL

DESCRIPTION

Le **CHEM1000 LV™** est un système de revêtement polyaspartique à deux composantes (1A:1B) à 75% de solides. Le **CHEM1000 LV™** Il est sec au toucher après environ 80 minutes à température pièce permettant une application en une seule journée de travail ainsi qu'une mise en service très rapide. Lorsque la température extérieure et du plancher est particulièrement froide, d'excellents résultats seront obtenus avec le CHEM1000 LV™. Le produit possède des propriétés chimiques et mécaniques supérieures et est très facile d'entretien. Le produit procure un fini esthétique impeccable et une résistance à long-terme sans précédent aux rayons UV. Nous recommandons l'utilisation des flocons CHEMTEC™ avec les produits Revêtements CHEMTEC™. Des systèmes à deux ou trois couches peuvent être considérés (contactez un représentant CHEMTEC™ pour plus de détails).

AVANTAGES:

- ☑ Haute brillance
- ☑ Potentiel d'admissibilité LEED
- ☑ Facilité d'entretien
- ☑ Excellente élongation
- ☑ Excellente résistance à l'abrasion
- ☑ Propriétés mécaniques et chimiques supérieures
- ☑ La version WT offre plus temps de travail
- ☑ Conforme COV et EPA dans tous les États et provinces canadiennes
- ☑ Auto-Apprêtant
- ☑ Haute stabilité des couleurs
- ☑ Résistance chimique
- ☑ Revêtement sans joints
- ☑ Résistance aux UV
- ☑ Application multi-couches en une seule journée.
- ☑ Facilité d'application avec une longue durée de vie en pot et une longue durée de travail
- ☑ Imperméabilité / résistant aux moisissures
- ☑ Conforme sécurité alimentaire CIFA, USDA, FDA

APPLICATIONS

Les propriétés chimiques et mécaniques du CHEM1000 LV™ fournissent d'excellents résultats pour plusieurs applications.

- Pharmaceutique
- Plancher de Garage
- Cuisines
- Couloirs
- Salles de montre/exposition
- Laboratoires
- Centres commerciaux
- Immeubles à bureaux
- Autres applications résidentielles
- Préparation alimentaire
- Toilettes et douches
- Manufactures/Fabrication
- Aménagements publics
- Écoles
- Hôpitaux
- Magasins de détail
- Entrepôts
- Autres applications commercial

CHEMTEC

EPOXY COATINGS

COULEURS

Disponible en clair (Pots de pigments liquides disponible. voir la charte de couleurs CHEMTEC™)

En diffusant des flocons colorés, du quartz coloré ou du sable de silice, des combinaisons infinies de couleurs et de textures peuvent être créées.

Couleurs Disponible:

- Couleurs Standard
- Pigments Poly Liquide
- Tuile Rouge*
- Bleu Sécurité*
- Vert Sécurité *
- Rouge Sécurité *
- Jaune Sécurité *

EMBALLAGE

L'ensemble HEM1000 LV™ se compose de résine Partie A et Partie B durcisseur.

	Part A	Part B
Ensemble de 2 Gallons	1 Gallons	1 Gallon
Ensemble de 10 Gallons	5 Gallons	5 Gallons
Plus grandes quantités disponibles sur demande		

ESSAIS

Toutes les surfaces ne sont pas les mêmes. Il est recommandé de créer une zone d'échantillonnage avant de démarrer le projet. Le test doit être réalisé sur site, en utilisant la méthode proposée par votre représentant CHEMTEC™ pour garantir une bonne adhérence et une bonne couleur. Une zone d'échantillonnage doit également être réalisée sur les revêtements existants pour déterminer s'il y a des contaminants ou si une délamination se produira.

VÉRIFIER L'HUMIDITÉ DU BÉTON

Le béton doit être sec avant l'application du revêtement. Des tests d'humidité du béton sont requis, soit ASTM F1869 (chlorure de calcium) ou ASTM F2170 (sonde HR in situ) ou toute autre méthode approuvée par CHEMTEC™ COATINGS INC.

VÉRIFIER LA TEMPÉRATURE ET L'HUMIDITÉ

La température du sol et du revêtement doit être égale ou supérieure aux exigences de la fiche technique publiée. Le point de rosée doit être de 5°F (3°C) ou plus en dessous de la température de surface. Ne pas appliquer si l'humidité est égale ou supérieure à 85%

CHEM1000 LV™

REVÊTEMENT POLYASPARTIQUE HAUTE PERFORMANCE

DCC Master Format™ 09 67 00

COMMERCIAL INDUSTRIAL INSTITUTIONAL RESIDENTIAL

CHEMTEC

EPOXY COATINGS

PRÉPARATION DE SURFACE

Préparation de la surface conformément à: Directive ICRI n ° 310.2R
Sélection et spécification de la préparation de la surface du béton pour les scellant, les revêtements, les superpositions en polymère et la réparation du béton. Le pH du substrat en béton doit être égal ou supérieur à 9.
Tous les matériaux de rupture d'adhérence doivent être enlevés.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS	VALUES	REFERENCES
Résistance à la compression	14,000 psi – 96MPa	ASTM C 579
Résistance à la flexion:	3,700 psi – 25.5MPa	ASTM D 790
Résistance à la traction:	8,000 psi – 55.2MPa	ASTM D 638
Bond Strength (concrete):	350psi – (2.4)	ASTM D 4541
	Concrete fails at this point	
Inflammabilité	Auto-extincteur	ASTM D 635
Hardness (Shore D): Absorption d'Eau:	>65 < 0.1% < 0.1%	ASTM D 2240 ASTM D 570 MIL D 3134
Résistance aux chocs	Pas d'écaillage, de fissuration ou de délaminage	ASTM D 2240
Point d'éclair:	>200°F - >93°C	
Résistance à l'abrasion (CS-17 Wheel, 1,000 g load, 1,000 cycles)	58 mg loss	ASTM D 4060
Gardner Impact (Dir/Rev)	>140 lbs	
DE 500 hr	<2.0	ASTM 3424

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Rapport volumétrique:	1A:1B
Contenu de solides:	75%
*Couverture:	200 - 400 P.C.
Température d'application:	65-90°F (0-30°C)
Température Min du substrat:	50°F (10°C)
Température Man du substrat:	86°F (30°C)
Diluant:	Non requis
Vie en pot @ 21°C:	10-15 minutes
** Séchage / Temps de cure:	
Temps de travail:	15-25 minutes
Sec au toucher:	60-80 minutes
Piétonnier léger :	4-7 heures
Circulation légère :	48-72 heures
Temps de cure pour resurfacage @ 21°C :	24 hours
Conservation:	6 mois dans le contenant d'origine, scellé, dans des conditions d'entreposage normal.
USDA Food & Beverage & CFIA:	Répond aux exigences

* La couverture varie en fonction de la qualité, de la porosité du support, de l'épaisseur et des méthodes d'application.

**Basé à 71°F (22°C) et 55% d'humidité relative

CHEM1000 LV™

REVÊTEMENT POLYASPARTIQUE HAUTE PERFORMANCE

DCC Master Format™ 09 67 00

COMMERCIAL INDUSTRIAL INSTITUTIONAL RESIDENTIAL

CHEMTEC

EPOXY COATINGS

RÉSISTANCE CHIMIQUE

RÉACTIF	RÉSULTATS
ASTM 1308, couvert 7 jours.	
Skydrol	Inaltérée
Betadine	Inaltérée
Chlorure de calcium 20%	Inaltérée
Ammoniaque 20%	Inaltérée
Trisodium phosphate 20%	Inaltérée
Soude caustique 20%	Inaltérée
Javex 3%	Inaltérée
Essence minéral	Inaltérée
Méthanol	Inaltérée
Toluène	Inaltérée
Xylène	Inaltérée
Acide hydrochlorique 10%	Inaltérée
Acide citrique 10%	Inaltérée
Acide lactique 5%	Inaltérée
Unleaded petrol	Inaltérée
Café	Inaltérée
Thé	Inaltérée
Bière	Inaltérée
Skydrol	Inaltérée
Acide Nitrique acid 10%	Léger jaunissement
Acide sulfurique 10%	Légèrement décoloré

PRÉPARATION DE LA SURFACE DE BÉTON

Avant d'appliquer le système de revêtement, le béton doit être :

- **Sec** – Aucune zones humides (<4%)
- **Propre** – Éliminez tous les contaminants, la poussière, la graisse, les revêtements délamés, la laitance, de peinture, d'agent de mûrissement, ou tout autre contaminant pouvant empêcher une bonne adhérence.
- **Profilé** - Surface profilée mécaniquement (Préparation de la surface ICRI Directive n° 310.2R Profil de surface en béton (CSP 2 et supérieur) Selon le système à installer et l'état du béton, et / ou approuvé par un représentant CHEMTEC.
- **Solide** – Toutes les fissures et les zones ébréchées doivent être réparées.
- La préparation du béton doit être effectuée par des moyens mécaniques tels que grenailage, meulage, sablage ou toute autre méthode approuvée par CHEMTEC™
- Si l'application se fait sur une nouvelle dalle de béton, cette dernière doit avoir été installée au moins 28 jours avant d'appliquer le revêtement de plancher.
- Les tests adéquats doivent être faits afin de s'assurer que le niveau d'acidité du sol se trouve à l'intérieur d'une fourchette acceptable et que l'humidité du sol ne dépasse pas un certain niveau. Prendre une lecture du pH afin de s'assurer que l'acidité du béton soit neutre (une lecture entre 5 et 9 est acceptable). Utilisez un test de chlorure de calcium pour mesurer la teneur en humidité. Cette dernière ne doit pas dépasser 3,5 lbs / 1 000 pi² par 24 heures. Si la lecture est supérieure, un traitement sera requis afin de neutraliser l'humidité du sol.
- Dans l'éventualité où ce produit serait appliqué sur de l'époxy, il est impératif de lire la section sur les couches de recouvrement de la fiche technique du fabricant d'époxy avant d'installer le produit. La surface d'époxy doit être complètement poncée et nettoyée convenablement à l'aide d'un aspirateur et de solvant avant d'appliquer une couche du produit. Cette préparation est nécessaire afin d'assurer une adhérence adéquate du produit.
- Lorsqu'un système d'agrégats est utilisé, la couche de base avec les agrégats doit être raclée pour enlever l'excédent d'agrégats, puis nettoyée adéquatement une fois le séchage complété avant d'appliquer la couche de finition. Contactez-nous pour obtenir de plus amples informations sur les systèmes avec agrégats.

REPLISSAGE & RÉPARATIONS

Les cavités, fissures et imperfections seront visibles dans le revêtement si le béton n'est pas réparé correctement. Nivelez et remplissez les cavités de béton avec CHEM-FILLER™ ou CHEM-FILLER FC™. Une fois le matériel durci, corrigez les imperfections en ponçant au diamant. Si un matériel de réparation autre que CHEMTEC™ est utilisé, contactez un représentant technique CHEMTEC™ pour l'approbation d'une alternative compatible.

CHEM1000 LV™

REVÊTEMENT POLYASPARTIQUE HAUTE PERFORMANCE

DCC Master Format™ 09 67 00

COMMERCIAL INDUSTRIAL INSTITUTIONAL RESIDENTIAL

MÉLANGE

Le rapport de mélange pour le **CHEM1000 LV™** est de 1 pour 1. En d'autres termes, une partie A (résine) pour une partie B (durcisseur). Mélangez le **CHEM1000 LV™** à l'aide d'une perceuse et d'une palette de mélange.

Remarque: si vous utilisez une perceuse-mélangeuse, utilisez une vitesse lente (ne dépassant pas 300 tr / min) pour éviter l'emprisonnement d'air.

1. Ajouter le contenu du **CHEM1000 WT™** pré-mesuré et mélanger pendant 3 minutes.
mélanger une partie de A pour chaque partie de B à basse vitesse dans un contenant propre. Il est important que le contenant soit dépourvu de toute particule externe.
2. Une attention particulière devrait être portée aux versions colorées du produit puisque les pigments peuvent s'être séparés du restant de la formulation durant l'entreposage. Le mélange doit être complété jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
3. **CHEM1000 LV™** est conçu pour être immédiatement versé sur le sol. Laisser le produit mélangé dans le contenant réduira considérablement le temps de travail. Une fois versé au sol, vous pouvez généralement vous attendre à 15 à 20 minutes de temps de travail.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

L'application de **CHEM1000 LV™** peut sécher à des températures très basses. Pour des résultats optimaux, s'assurer que la température de l'air et du sol se trouve entre 0°C et 30°C et le taux d'humidité ne dépasse pas 80%. Bien que ce produit ait été formulé de manière à réduire au maximum la formation de bulles, il est recommandé d'éviter d'appliquer le produit lors de périodes de chaleur excessive afin de minimiser le phénomène de bullage.

1. Lorsque la surface a été adéquatement préparée, étalez le produit à l'aide d'une raclette puis roulez afin d'uniformiser la surface. La couche de base peut également être installée uniquement avec un rouleau. Il est recommandé d'appliquer le produit de façon multidirectionnelle (nord-sud, est-ouest) afin de s'assurer que le taux de couverture recherché soit atteint et que la surface soit la plus uniforme possible.
2. Le **CHEM1000 LV™** peut servir autant de couche de base que de couche de finition. Le **CHEM1000 LV™** est sec au toucher après environ 60-80 minutes avec des conditions normales d'installation.
3. Il est possible d'installer le produit en un système de 2 ou 3 couches (Contactez-nous pour obtenir plus de détails incluant les taux de couverture recommandés).

CHEMTEC

EPOXY COATINGS

4. À l'aide d'une raclette sur un rallonge, tirez le **CHEM1000 LV™** sur le substrat. En tant que première couche sur le béton nu, tirez la résine aussi finement que possible tout en mouillant le béton et en recouvrant uniformément la surface. Cela permet à l'air emprisonné de s'échapper plus facilement.
Pour appliquer en une seule couche sur un revêtement durci (**CHEM100™/CHEM1000™, et/ou CHEM1000 WT™**), tirez à environ 150-200 PC par gallon.

TEMPS ENTRE COUCHES

Ne pas appliquer une seconde couche sans poncer la première couche si cette dernière a été installée il y a plus de 24 heures (à 22°C). Au-delà de 24 heures la surface doit être poncée jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme. La poussière doit être totalement enlevée à l'aide d'un aspirateur. Il ne devrait plus y avoir de portions de surface avec un aspect lustré avant l'application de la deuxième couche. Il est recommandé d'utiliser un solvant agressif pour éliminer toute la poussière après avoir utilisé l'aspirateur et aussi ramollir la couche initiale avant d'appliquer la couche subséquente. Au cas où il resterait des résidus, essuyer la surface à l'aide d'un chiffon.

5.

Instructions pour Système à Diffusion de Flocons décoratifs

1. **Diffusion de Flocons:**
Après avoir suivi les étapes 1 à 4, diffusez ensuite les flocons de couleur (120-200 PC par boîte de 25 lb) en les jetant en l'air et en leur permettant de pleuvoir doucement dans la résine humide.
2. Pour une diffusion aléatoire/partielle, utilisez 1 lb de flocons par 100 PC.
3. Laisser sécher. Ensuite, grattez la couche de base avec un grattoir à cloison sèche dans toutes les directions. Ou poncez légèrement les copeaux à l'aide d'une machine de maintien au sol. (Le ponçage donnera une finition plus lisse) Aspirez les petits morceaux et dépoussiérez bien. (Ne pas suffisamment aspirer peut entraîner une mauvaise adhérence du revêtement).
4. Appliquez la couche de finition à une épaisseur selon le fini désiré.

CHEM1000 LV™

REVÊTEMENT POLYASPARTIQUE HAUTE PERFORMANCE

DCC Master Format™ 09 67 00

COMMERCIAL INDUSTRIAL INSTITUTIONAL RESIDENTIAL

CHEMTEC

EPOXY COATINGS

Instructions pour Système à Diffusion de Granules Quartz et Sable de Silice

1. Diffusion de sable de silice/Quartz:

jetez doucement le sable de silice en l'air, lui permettant de tomber sans grumeler en un seul endroit ni déplacer la résine. Faites cela jusqu'à ce que le sol soit totalement saturé de sable de silice et que la résine n'accepte plus. Cela nécessite généralement 1/2 à 3/4 lb. par PC. Laisser sécher pendant 4 à 6 heures.

2. Balayez le sol et poncez les points hauts.

3. Finition- En suivant l'une ou l'autre méthode, appliquez la couche de finition finale Polyaspartique SÉRIE CHEM1000™, et/ou CHEM1000 LV ou WT™, à une épaisseur selon le fini désiré

LIMITATIONS DU PRODUIT

Les dalles de béton au niveau du sol émettent de la vapeur d'humidité invisible. Les émissions d'humidité admissibles pour le béton sont de 3 lb. / 1 000 PC sur une période de 24 heures (<4%) sur la base d'un test au chlorure de calcium. En outre, un test d'humidité relative (HR) peut être effectué pour tester la vapeur d'humidité. Les résultats des tests d'humidité relative doivent être inférieurs à 85% selon ASTM F2170. Si l'humidité est supérieure à ce niveau, la formation de cloques et le délaminage du revêtement peuvent se produire. Un test de chlorure de calcium ou d'humidité relative doit être effectué pour déterminer les niveaux d'humidité du béton. Si les niveaux d'humidité dépassent les 85% pour le test HR ou 3 lb. pour le chlorure de calcium, un système de contrôle des vapeurs d'humidité en béton doit être utilisé avant d'appliquer le système de revêtement.

Système recommandé pour les cas d'humidité au-dessus des niveaux acceptables; **CHEM-PROOF™**. Le Pare-vapeur **CHEM-PROOF™** passe la spécification F3010 sur la base des résultats des tests E96. Veuillez contacter le représentant **CHEMTEC™** pour plus de détails.

Les systèmes de revêtement sont susceptibles de se fissurer si le béton se déplace ou se sépare sous le revêtement. Par conséquent, le traitement des joints et des fissures doit être revu avant l'application du revêtement. En règle générale, les joints de contrôle (coupés à la scie) et les fissures aléatoires doivent d'abord être sciés ou ciselés puis remplis de

CHEM-FILLER™ ou **CHEM-FILLER FC™**. Les joints de construction / froids (deux dalles qui se rencontrent et donc bougent) doivent être traités. Une fois le revêtement appliqué et durci, sciez le revêtement au-dessus des joints de construction et appliquez un calfeutrage élastomère.

L'installation doit se faire sur une surface sèche. Le produit ne peut être appliqué sur des surfaces de béton ayant un taux d'humidité élevé (voir la section « Préparation de la surface »). Bien que ce produit puisse être appliqué à différents taux de couverture, il est important de tenir compte que le temps de séchage peut varier dépendamment de la quantité du dépôt. Toutes choses étant égales, le temps de séchage augmente avec l'épaisseur du film. Le temps de séchage du produit peut être extrêmement rapide dans un environnement très humide et chaud. Inversement, le temps de séchage peut augmenter considérablement si la température est très basse et l'air est sec. Il est important d'entreposer le produit à température pièce, ceci permettra d'en faciliter l'application et permettre des temps de séchage plus courts.

Revêtements CHEMTEC™ Inc. ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercé par Revêtements CHEMTEC. Les clients de Revêtements CHEMTEC™ Inc. ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter leurs projets. Contactez Revêtements CHEMTEC™ Inc. afin d'obtenir de plus amples informations sur les restrictions du produit.

CHEM1000 LV™

REVÊTEMENT POLYASPARTIQUE HAUTE
PERFORMANCE

DCC Master Format™ 09 67 00

COMMERCIAL INDUSTRIAL INSTITUTIONAL RESIDENTIAL

GARANTIE

Les produits de revêtements **CHEMTEC™** sont garantis pendant un an après la date d'application. Veuillez-vous référer à la garantie limitée du matériel **CHEMTEC™** pour plus de précisions.

AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ

Évitez tout contact avec la peau. Certaines personnes peuvent être allergiques à la résine époxy. Des gants de protection, une ventilation adéquate et des vêtements protecteurs sont recommandés.

Pour obtenir plus de précisions consulter la fiche signalétique de **CHEM-1000LV™**

- GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS -

- POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT -

Les informations présentées sont, nous le croyons, précises et conforme; mais elles sont présentées sous toute réserve et sans garanties de la part de **REVÊTEMENTS CHEMTEC™**. Il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de bien vérifier ces données et de valider ces informations et de la pertinence de ce produit dans l'utilisation désirée. **REVÊTEMENTS CHEMTEC™ INC.**

ne sera aucunement tenu responsable de l'utilisations de ce produit dans tout systèmes.

CHEMTEC
EPOXY COATINGS