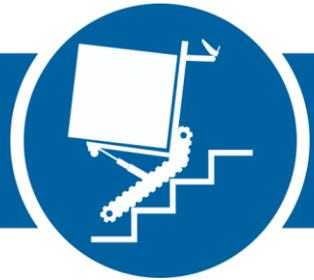




www.xsto-jp.com

重荷重式電動階段運搬機  
CT250/300/250A/300A



## 取扱説明書

## 目次

1 安全上の注意事項.....	1
2 製品説明.....	4
<b>2.1 製品構造</b> .....	4
<b>2.2 デバイスの使用用途</b> .....	5
<b>2.3 技術パラメータ</b> .....	5
<b>2.4 デバイスの全体寸法</b> .....	9
<b>2.4.1 CT250/300 寸法</b> .....	9
<b>2.4.2 CT250A/300A の寸法</b> .....	9
<b>2.5 標準付属品</b> .....	9
<b>2.5.1 CT250/CT300 標準付属品</b> .....	9
<b>2.5.2 CT250A/CT300A 標準付属品</b> .....	10
<b>2.6 インストール手順</b> .....	11
<b>2.6.1 CT250/300 のインストール手順</b> .....	11
<b>2.6.2 CT250A/300A のインストール手順</b> .....	12
3 操作.....	13

<b>3.1 CT250/300/250A/300A 使用前の確認</b> .....	14
<b>3.2 コントロールボタンの使い方</b> .....	15
<b>3.2.1 CT250/300 の使い方</b> .....	15
<b>3.2.2 CT250A/300A の使い方</b> .....	16
<b>3.3 手すりの調整</b> .....	16
<b>3.3.1 CT250/300</b> .....	16
<b>3.3.2 CT250A/300A</b> .....	17
<b>3.4 平地での操作</b> .....	17
<b>3.4.1 平らな地面での操作</b> .....	17
<b>3.4.2 平地でのトラックモード</b> .....	18
<b>3.5 階段を昇る</b> .....	19
<b>3.5.1 CT250/300/250A/300A 階段運搬機の起動</b> .....	19
<b>3.5.2 初期位置</b> .....	19
<b>3.5.3 昇るときは、最初の 3 段ごとに</b> .....	20
<b>3.5.4 スムーズに昇る</b> .....	20
<b>3.5.5 各階段の最後の 3 段を登る</b> .....	20

3.6 階段降下.....	22
3.6.1 CT250/300/250A/300A 階段運搬機の起動.....	22
3.6.2 階段を降りるときの初期位置.....	22
3.7 平地または作業台での旋回操作.....	23
3.8 駐車.....	23
4 メンテナンス.....	25
4.1 バッテリーパック.....	25
4.2 リサイクル.....	31
4.3 お手入れと使用上の注意.....	31
4.4 よくある質問.....	32
5 パックのエージングボックスと発送説明書.....	35
6 保証と責任.....	36
6.1 保証.....	36
6.2 責任.....	37

## 1 安全上の注意事項



警告-----重傷または死亡に至る可能性があります！



注意-----軽傷の恐れがあります！



注意-----機器や施設に損害を与える可能性があります！

- 使用する前に、取扱説明書を読み、警告と安全指示に注意してください。
- 使用前に、モーター機能、バッテリー残量、階段昇降キャスターを確認してください。
- 使用前に、階段運搬機を0度以上の環境に少なくとも1時間保管してください。
- 技術パラメータの読み取りに注意してください。機器を使用する場合、定格重量を超えることはできません。
- 階段運搬機の操作者は訓練を受ける必要があります。操作には体力と経験が必要です。
- 階段を昇降するときは、階段の下に人がいないことを確認してください。
- 滑りにくい靴を履いて両手で操作してください。最初は無積載・低速

ギアで操作を練習してください。

- この製品は貨物専用であり、人が乗ることはできません。貨物は安全ストラップで固定する必要があります。
- ロードプレートの下に手を入れたり、回転部分に触れたりしないでください。
- 雨天時、降雪時、凍結時などの滑りやすい場所では、ブレーキの効きが悪くなり、濡れたことによる横滑りなどの潜在的な危険を避けるために、使用しないようにしてください。
- 階段運搬機のタイヤがパンクまたは損傷している場合は使用しないでください。
- 階段に障害物がなく、階段が滑りにくいことを確認してください。
- エスカレーターや移動中のベルトコンベアで使用しないでください。
- ドライブユニットが動かなくなった場合は、すぐに機器の電源をお切りください。
- 別の場所に持ち運ぶときには、本機の電源を切ってください。
- バッテリーソケットを乾いた状態に保ち、充電器と充電ケーブルを油、シンナー、鋭利なものから遠ざけてください。
- 乾燥した環境で保管し、高圧洗浄機を使用しないでください。
- メンテナンスや安全点検については、株式会社日本みらいワールドにお問い合わせください。

- 直射日光などの外的要因により、デバイスの表面が熱くなる可能性があるため、可燃性のものを近づけないでください。
- 階段運搬機は、電子機器(デパートの盗難防止システムなど)の誘導電磁界に影響を与える可能性があります。
- XSTO社が提供する付属品のみを使用してください。

## 2 製品説明

### 2.1 製品構造



CT250/300 重荷重電動階段昇降機

- |                 |                |
|-----------------|----------------|
| 1 : モード切り替えスイッチ | 2 : バックサポート    |
| 3 : 荷台プレート      | 4 : ユニバーサルホイール |
| 5 : クローラー       | 6 : スイッチボタン    |
| 7 : 階段昇降・荷台スイッチ | 8 : バッテリースライド  |
| 9 : バッテリーベース    | 10 : ホイール      |



### CT250/300A 重負荷電動階段昇降機

- |                |               |
|----------------|---------------|
| 1 : コントロールパネル  | 2 : ハンドル      |
| 3 : 長さ調整ロープ    | 4 : 荷台プレート    |
| 5 : ユニバーサルホイール | 6 : クローラー     |
| 7 : ストラップホルダー  | 8 : バッテリースライド |
| 9 : バッテリーベース   | 10 : ホイール     |

## 2.2 デバイスアプリケーション

このシリーズの製品は、重量物を運搬して階段を昇り降りできる新しいタイプの階段運搬機です。物流、エクスプレスサービス、引っ越し、大型家具や家電製品の配送、工場、オフィス、住宅、屋外階段などの場所に適しています。

## 2.3 技術パラメータ

モデル	CT250	CT300
サイズ	高さ：MIN1100mm、MAX1500mm 幅：600mm 長さ：1030mm	
重さ	本体：59.5kg バッテリーパック：3.1kg	
最大積載荷重	250kg	300kg
上昇速度 (250/300kg)	20 段/分	16 段/分
降下速度 (250/300kg)	23 段/分	19 段/分
階段数 (フル充電)	100～130 階 (1600～2000 段)	80～100 階 (1300～1600 段)
折りたたみフォーム	手すり収納	
最大段差	210mm	
必要な階段幅	機械+貨物+100mm	
プラットフォームの最小サイズ	1500mmx1500mm (回転階段)	
電池のタイプ	リチウム電池パック	
バッテリー	25.2V、17Ah	
充電電圧	入力：AC100-240V；出力：DC29.4V*4A	
ウォーキングモーター	DC モーター24V300W	
電子押し棒	24V250W6000N	24V250W8000N
騒音レベル	<70dB(1m 水平距離測定)	

デバイスの保管・動作 温度	-5℃～35℃/0℃～40℃(凍結しないこと)
バッテリーの保管・使 用温度	-5℃～35℃/0℃～40℃
シリアル番号	機体銘板を参照
保護グレード	IP54
使用年限	3年/50000段

モデル	CT250A	CT300A
サイズ	高さ：MIN1155mm、MAX1530mm 幅：600mm 長さ：1030mm	
重さ	本体：63kg バッテリーパック：3.1kg	
負荷容量	250kg	300kg
上昇速度 (250/300kg)	20 段/分	16 段/分
降下速度 (250/300kg)	23 段/分	19 段/分
階段数 (フル充電)	100～130 階 (1600～2000 段)	80～100 階 (1300～1600 段)
折りたたみフォーム	手すり収納・回転	
最大段差	210mm	
必要な階段幅	機械+貨物+100mm	

プラットフォームの最小サイズ	1500mmx1500mm (回転階段)	
電池のタイプ	リチウム電池パック	
バッテリー	25.2V、17.5Ah	
充電電圧	入力 : AC100-240V ; 出力 : DC29.4V*4A	
ウォーキングモーター	DC モーター-24V300W	
電子押し棒	24V250W6000N	24V250W8000N
騒音レベル	<70dB(1m 水平距離測定)	
デバイスの保管・動作温度	-5℃~35℃/0℃~40℃(凍結しないこと)	
バッテリーの保管・使用温度	-5℃~35℃/0℃~40℃	
シリアル番号	機体銘板を参照	
保護グレード	IP54	
使用年限	3年/50000歩	

注 : CT250/300/250A/300A は推奨温度 25℃に基づいています。低温環境では、耐久性が低下します。低速モードを開始すると、それに応じて耐久性も低下します。この製品は、海拔 1,000 メートル以下で使用することを推奨し、推奨周囲湿度は 45%-85%の範囲内(結露していないこと)です。



**警告 :** 貨物の重心は、荷台プレートの中央に配置する必要があります。貨物の重心が荷台プレートを超える場合は、本機器を使用して輸送し

ないでください。

## 2.4 デバイスの全体寸法

### 2.4.1 CT250/300寸法



### 2.4.2 CT250A/300Aの寸法



## 2.5 標準付属品

### 2.5.1 CT250/CT300標準付属品

		
<p>① 本体</p>	<p>② バッテリーパック</p>	<p>③ 充電器 (24V リチウム電池 の場合のみ)</p>
		
<p>④ 安全ストラップ</p>	<p>⑤ ストラップホルダー</p>	

### 2.5.2 CT250A/CT300A標準付属品

		
---	---	---

① 本体	② バッテリーパック	③ 充電器(24V リチウム電池の場合のみ)
		
④ 安全ストラップ	⑤ ストラップホルダー	

## 2.6 インストール手順

### 2.6.1 CT250/300のインストール手順

	CT250/300 のスチールバックサポートを垂直に開きます。
	CT250/300 の背面サポートパネルをハンドルで固定します。 そして、スプリングワイヤー付きの航空プラグを対応するソケットに差し込みます。

## 2.6.2 CT250A/300Aのインストール手順

	<p>CT250A/300Aのアルミニウム合金製垂直ビームをマシンベースの対応するスロットに挿入します。</p>
	<p>ネジ、ガスケット、ロックナットを使用して、合金垂直ビームを取り付け位置に取り付けます。</p> <p>注:取り付けには、ネジとナットの両側に1つのガスケットを使用してください。</p>

### 3 操作



注意——操作の前に、凍結しない環境（0℃以上）に機器を置いてください！



警告——CT250/300/250A/300A を操作できるのは機器の使用方に熟知した人のみです。



警告——操作は無負荷、低速モードで行ってください！



警告——商品はストラップで固定する必要があります。



警告——機器の操作に完全に習熟するまで、50～100kg の貨物で機器の操作を練習してください。



警告——階段を昇り降りするときは、荷台プレートを非自動調整モードにし、荷物の重心に注意して荷物のバランスを確保してください。



警告——両手で操作してください！特に最後の一步を上、最初の一步を下に近づけるとき。



警告——地面の傾斜が 5°を超える場合、キャスターを使用して移動する平地モデルの使用は禁止されています。



警告——機器の作動中は、身体をトラック、積載台、カバーなどの場所に近づけないでください。けがの原因となることがあります。



警告——商品によって重心は異なります。特殊な商品（特大、重心が積載台の外側に偏っている等）の場合は、手動で積載台の傾斜角度を調整して安全に作業しましょう！

### 3.1 CT250/300/250A/300A使用前の確認



**警告**

問題が発生した場合は操作を停止し、CT250/300/250A/300A の修理について製造元または販売店に連絡してください。

(1) バッテリーは完全に充電済みですが、ハンディコントロールが低電力と示されている場合。

(2) ハンディコントロールでボタンを押したときに、マニュアルに記載されている機能と一致しない、または機能が欠落している場合。

(3) 手すりの高さ調節、施錠ができない場合。

(4) クローラーに亀裂がある、またはクローラーが作動中にギアから外れている場合。

(5) CT250/300/250A/300A 作動中に異音場合。

ご使用の際に上記以外の部品の破損や機械の異常振動など、機能上安全に使用できるかどうかの判断が難しい場合は CT250/300/250A/300A の使用を停止してください。

## 3.2 コントロールボタンの使い方

### 3.2.1 CT250/300の使い方

- : 荷台プレート  
制御モード

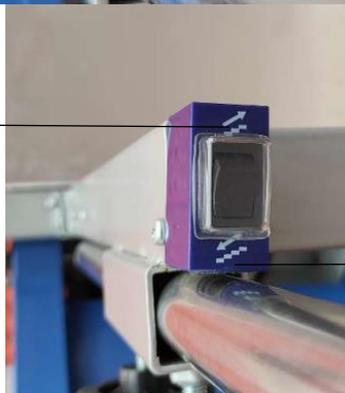
= : 自動モード



O : トラックモード

**階段昇 :**

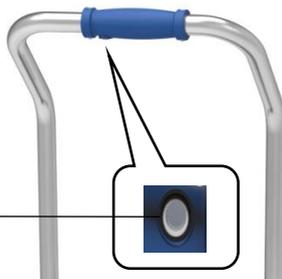
クローラー前進  
荷台プレートを閉じる



**階段降 :**

クローラー後退  
荷台プレートを開く

スイッチボタン



- **自動モード**：「階段昇」・「階段降」に進みます。階段を昇降する過程で、荷台プレートは自動的に調整されます。
- **トラックモード**：「階段昇」・「階段降」に進みます。階段を昇降する過程で、荷台プレートは自動的に調整されません。
- **制御モード**：荷台の開閉を制御します。
- **スイッチボタン**：モードと方向を選択後、スイッチボタンを押すと前進後退、階段の昇り降り、荷台の開閉がします。

### 3.2.2 CT250A/300Aの使い方



## 3.3 手すりの調整

### 3.3.1 CT250/300

	<p>CT250/300 のハンドルはネジハンドルをロックして調整します。ネジハンドルを緩めると、ハンドルの出し入れができます。ハンドルを適切な位置に調整したら、再度ネジハン</p>
---	---

	<p>ドルをロックしてハンドルを固定します。</p>
--	----------------------------

### 3.3.2 CT250A/300A

	<p>CT250A/300A は、ハンドルはターニングバックルを緩めることにより、ハンドルを回転させて調整することができます。ハンドルを適切な位置に調整した後、ターニングバックルをロックして角度調整を完了します。</p> <p>同時にバックパネルは位置決め、ピンを引くことで伸縮し、ハンドルの高さを調整できます。</p>
	<p>ストラップホルダーは、取り外して任意の高さに取り付けることができます。高さの異なる荷物を固定します。</p>

## 3.4 平地での操作

### 3.4.1 平らな地面での操作

	<p>CT250/300/250A/300A の底面には平地歩行用のキャスターが付いています。</p>
--	---



す。荷台プレートを最小の角度に調整して、キャスターが地面に触れるようにします。そして、操作者はハンドルを押して移動できます

CT250/300/250A/300A を平坦な地面で前進させます。この方法を適用する場所は平地のみです。



**警告：地面の傾斜が 5°を超える場合、平地モデルの使用は禁止されています。**

### 3.4.2 平地でのトラックモード



CT250/300/250A/300A は、クローラーで平らな地面を移動できます。荷台制御モードに切り替え、クローラーが地面に着くまで荷台を一定角度まで上げてから、トラックモードに切り替えてクローラーを前進させます。

この方法は、短距離の歩行や凹凸のある路面に適用されます。

	 <p>注：クローラーの歩行は前進と後退のみで、進行方向の変更は出来ません。</p>
--	--

### 3.5 階を昇る

#### 3.5.1 CT250/300/250A/300A階段運搬機の起動

	<p>24V バッテリーパックを挿入し、バッテリースイッチをオンにします。</p> <p> 注:バッテリースイッチをオンにする前に、バッテリーがバッテリーホルダーに挿入され、電源コードがしっかりと接続されていることを確認してください。</p>
---	--

#### 3.5.2 初期位置

	<p>荷物がしっかりと固定されていることを確認したら、CT250/ 300/ 250A/ 300A を階段の端まで移動させ、レールの両側を 1 段目の端に近づけます。CT250/300/250A/300A をスイッチボタンで荷台プレート制御モードに設定します。CT250/300/250A/300A を安全な角度に調整後、スイッチボタンでオートマチックモードに設定、速</p>
--	--

	<p>度をギア 1 にセットし、クローラーモードで階段に昇ります。</p>
--	---------------------------------------

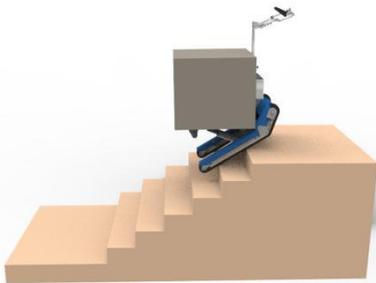
### 3.5.3 昇るときは、最初の3段ごとに

	<p><b>⚠</b> CT250/300/250A/300A は、トラックが完全に地面から離れるまではゆっくりと上昇します。</p> <p>CT250/300/250A/300A が自動モードで荷台プレートの角度を自動的に調整すると、トラックの走行速度が自動的に低下します。</p> <p><b>⚠</b> 注: 角度の変更が大きすぎる場合は、角度調整が完了してからスイッチボタンで操作してください。</p>
---	---

### 3.5.4 スムーズに昇る

	<p>CT250/300/250A/300A が完全に地面から離れると、階段運搬機は連続してスムーズに昇ることができます。</p>
---	---

### 3.5.5 各階段の最後の3段を登る



クローラーが最後の階段の端に触れたら、ゆっくりと操作する必要があります。本品はモデルスイッチを自動モードに設定する必要があります。荷物の重心が最上段の端に差し掛かったところで、機器の手すりを軽く引き、徐々に本品が移動できるバランスの位置を見つけます。位置に達したら、両手でハンドルを握り、ゆっくりと前に引き保持します。本品が荷台プレートの角度を自動的に調整し、トラックが荷台プレートに完全に接触するようにします。

あとはスイッチボタンで移動して上階作業完了。

**⚠️ 警告：**各階の一番高い階段まで移動すると、リスクがあります。前方または後方に転がる可能性があります。人や物を機器から遠ざけてください。横転が避けられない場合は、ハンドルを緩めて回避してください。

**⚠️ 注：**荷台プレートが自動的に角度を調整すると、安全を確保するために階段の昇降速度が自動的に減速されます。自動バランス調整が完了すると、元の速度に戻ります。また、荷台プレートの自動調整モードでは、最初の階段の昇り位置でスイッチボタンを操作するだけでよく、他の操作は必要ありません。

## 3.6 階段降下

### 3.6.1 CT250/300/250A/300A階段運搬機の起動



24V バッテリーパックを挿入し、バッテリースイッチをオンにします

**⚠注:**バッテリースイッチをオンにする前に、バッテリーがバッテリーホルダーに挿入され、電源コードがしっかりと接続されていることを確認してください。

### 3.6.2 階段を降りるときの初期位置



CT250/300/250A/300A 階段運搬機を階段のプラットフォームの端まで移動します。モードスイッチでCT250/300/250A/300A を自動モードにし、クローラーで階下へ降ります。

### 3.6.3 階下への降り始め



機器をゆっくり動かし、貨物の重心が一番上の階段の端の到着間際に、機器の手すりを静かに押し、徐々にバランスのとれる位置を見つけてください。機器は前後に簡単に移動できます。機器がバランスを保てる位置に到着すると、ハンドルを両手で持ち、機器

	をゆっくり前方に押しして自動的に角度を調整し、ベースを回転させます。本品クローラーが階段の2段以上に接触するまで、階段昇降機をゆっくりと下向きに動かします。
--	--

 **警告** : CT250/300/250A/300Aが高い階段を移動する時、潜在的なリスクがあります。CT250/300/250A/300A が前方または後方に転倒する可能性があります。階段の下に人や物がないことを確認してください。転倒が避けられない場合は、ハンドルを緩め、早めに避けてください。人は横向きで避けてください。

### 3.7 平地または作業台での旋回操作

階段運搬機を荷台プレート調整モードに切り替えます。スイッチボタンを操作して荷台プレートを閉じ、ホイールを完全に地面に着地させます。その後、平らな地面で移動できます。ステアリングが完了すると、上記の指示に従って上下に移動します。

### 3.8 駐車

 **注意** : 使用後は、バッテリーの電源スイッチをオフしてください。長期間使用しない場合は、バッテリーを取り外してください。



駐車するときは、CT250/ 300/ 250A/ 300A が水平な地面に保管されていることを確認し、前輪のユニバーサルホイールブレーキを押し下げ、安定かつ揺れないようにしてください。CT250/ 300/ 250A/ 300A が保管場所で滑る可能性がある場合は、ローディングプレートの角度を調整し機器が滑らないようにしてください。

## 4 メンテナンス

### 4.1 バッテリーパック



注意 - 濡れた手で機器を操作しないでください!



注意 - 階段運搬機を濡らさないでください!



注意 - 使用後は必ず充電してください!



注意 - 油、グリース、洗剤、シンナー、または損害を与える可能性のあるものから、充電および充電ケーブルを保護してください!



注意 - 取扱説明書に従って充電し、2A 出力の充電器を使用し、2A 以上の出力の充電器の使用を禁止してください!



注意 - 電池内部に電気が通っていない状態では、電池の性能が低下し、電池パックの寿命が短くなります!



注意 - ソケットを乾いた状態に保ってください!

新しいバッテリーは、数回の充電で完了になります。

	<p>1、バッテリーを写真の矢印の方向に取り外します。</p> <p>注：ヒューズホルダーはバッテリーケースの下にあります。</p> <p>充電ソケットはバッテリーの下にあります。</p>
	<p>2、専用の24Vリチウム電池充電器を使用してください。</p>



**注：**バッテリーの充電中に CT250/300/250A/300A を起動しないでください。

#### 4.1.1 バッテリーの使用方法和注意事項

電池パックの取り扱い、保管、お手入れ、注意事項について説明しています。

##### (1) 保管

- ※ バッテリーパックを長期間保管する必要がある場合は、バッテリーパックを約 50% の電力まで充電し、乾燥した換気の良い場所に置き、3ヵ月ごとに充電器で充電してください。
- ※ バッテリーパックと充電器は、清潔で乾燥した換気の良い場所に保管し、腐食性物質との接触を避け、火や熱源から遠ざけてください。
- ※ 推奨充電温度範囲は 0～40℃で、この範囲を超える環境ではバッテリーの性能が低下し、寿命が短くなります。

##### (2) 輸送

- ※ バッテリーパックと充電器は輸送中に梱包する必要があり、輸送中の激しい振動、衝撃、押し出しから保護し、日光や雨から保護する必要があります。

##### (3) メンテナンス

- ※ バッテリーパックを保管する場合は、40% ～ 60% の充電状態で保管してください。
- ※ バッテリーパックを長期間使用しない場合は、約3ヵ月ごとにフル充放電を行った後、バッテリーパックを約 50% の電力で充電し、指定の充電器を使用することをお勧めします。
- ※ メンテナンス中は、バッテリーパックのバッテリーを自分で再取り付けまたは取り外しないでください。バッテリーの性能が低下

します。

- ※ 許可なくバッテリーパック内のバッテリーを分解したり交換したりしないでください。バッテリーを分解することは固く禁じられています。

※ トラブルシューティング

故障現象	問題の原因	トラブルシューティング
バッテリーパックに出 力がない場合	バッテリーパックの出 カラインが接続されて いません。 バッテリーパックの電 池が切れしています。	仕様に従って、バッテ リーパックの出カライ ンを正しく接続してく ださい。 バッテリーパックを充 電してください。
充電器の電源点灯ラン プが消灯している場合	充電器の主電源入カプ ラグが正しく挿入され ていません。	指示に従って、充電器 の入カプラグを充電ソ ケットに挿入してくだ さい。
バッテリーパックが充 電されない場合	充電器の出カプラグが 緩んでいます。 バッテリーパックは完 全に充電されています 。	充電器の出カプラグが バッテリーパックにし っかりと接続されてい るかどうかを確認して ください。 バッテリーパックは正 常に使用できます。

※ 電池の保証期間

保証期間はお届け日から 12 ヶ月です。サイクル寿命: 500 回の充放電サイクル、容量 80%以上。

**(4) 電池使用上の注意**

- ※ バッテリーパックを水、ジュース、その他の液体に入れないでください。また、バッテリーパックを濡らさないでください。
- ※ バッテリーパックを火や極端な熱の下で充電しないでください!バッテリーパックを熱源 (火やヒーターなど) 、可燃性および爆発性の物質の近くで使用または保管しないでください。電池の液漏れや不快な臭いがした場合は、すぐに火から離してください。初めてバッテリーを使用するときは、使用前にバッテリーを完全に充電してください。
- ※ プラス極とマイナス極を逆にしないでください!
- ※ 電池パックを火の中に投入したり、加熱したりしないでください!
- ※ バッテリーパックのプラス極とマイナス極をワイヤーや他の金属物で短絡することは禁止されています!
- ※ バッテリーパックのケースに釘やその他の鋭利なものを突き刺したり、バッテリーパックをハンマーで叩いたりペダルを踏んだりしないでください。
- ※ バッテリーパックとバッテリーを分解することは固く禁止されています!
- ※ バッテリーパックを電子レンジや圧力容器に入れないでください

！

- ※ バッテリーを他の機器に使用することは禁止されています！
- ※ 電池の直列・並列使用は禁止されています！
- ※ 高温の屋外、雨、湿気の多い環境での充電は禁止されています！
- ※ 廊下、避難通路、安全な出入口、屋内住居での充電は禁止です！
- ※ バッテリーは静電気のない場所で充電・使用・保管してください。  
。
- ※ バッテリーは監視下で日中に充電する必要があります。人がいない場所では、充電プラグを抜くように注意してください。夜間充電は禁止です。
- ※ 長時間満充電にならない場合は充電を中止してください。
- ※ 電池パックに異臭、発熱、変形、変色などの異常が見られた場合は使用しないでください。使用中または充電中の場合は、すぐに電化製品や充電器からはずし、使用を中止してください。
- ※ バッテリーパックを直射日光の当たる場所や炎天下の車内など、極端に高温になる場所で使用しないでください。バッテリーパックが過熱し、パフォーマンスに影響を与え、バッテリーパックの寿命が短くなります。
- ※ 過充電は不可です。充電器が完全に充電済みと表示されましたら、できるだけ早く充電器のプラグを抜く必要があります。
- ※ 電池の液漏れにより電解液が目に入った場合は、こすらずにすぐに水で洗い流し、直ちに医師の診察を受けてください。直ちに対処しない場合、目を怪我する可能性があります！
- ※ 上記のような問題が発生した場合は、メーカーにお問い合わせください。

ださい。無断分解は禁止です。

## 4.2 リサイクル

CT250/300/250A/300Aは長持ちの機器です。ただし、機器の使用限界が近づいている場合は、部品を当社または当社代理店に返却してリサイクルすることができます。



## 4.3 お手入れと使用上の注意

- ※ CT250/300/250A/300A は、初回使用前に 0℃以上の環境で 1 時間以上保管してください。
- ※ 耐荷重を超えないようにしてください。
- ※ CT250/300/250A/300A の操作は、機器の操作方法に熟知した人のみです。
- ※ 滑りにくい靴を履いてください。両手で操作する必要があります。
- 
- ※ 低速での昇降操作は無負荷で練習してください。
- ※ 貨物輸送のみで、人員輸送はできません。
- ※ 貨物は安全ストラップで固定する必要があります。

- ※ ロードプレートの底面や回転部には触れないでください。
- ※ CT250/300/250A/300A を雨、湿気、雪、または氷のある状態で使用しないでください。ブレーキ効果の低下や横滑りなど、滑りによる隠れた危険を回避します。

**⚠注：**クローラーのモーター、稼働時間50%[連続稼働時間/(連続稼働時間+連続休止時間)≤50%]、定格負荷70%以上、最大連続稼働時間は60分未満。定格負荷70%未満、最大連続稼働時間90分未満。

**⚠注：**荷台プレートのモーター、稼働時間20%[稼働時間/(稼働時間+連続休止時間)≤20%]、定格負荷70%以上、最大連続稼働時間2分未満定格負荷の70%未満、最大連続実行時間は4分未満です。

#### 4.4 よくある質問

**Q1:CT250/300/250A/300Aはどこで使用できますか?**

A1:CT250/300/250A/300Aは、建物内、工場内、および一部の屋外環境に適した、汎用性の高い全地形対応のインテリジェントハンドリング機器です。

注:CT250/300/250A/300Aは、濡れた路面や水面での使用は許可されていません。

**Q2:CT250/300/250A/300Aは雨天でも使用できますか?**

A2:CT250/300/250A/300AのIP等級はIP54で、防塵防滴性能を備えていますが、雨の日や水の中での使用はできません。

**Q3:CT250/300/250A/300Aはすべての重負荷に対応できますか?**  
?

A3 : CT250/300/250A/300Aは、定格荷重200/250kg、最大荷重250/300kgの機器です。250/300KGを超える荷物を運ぶと、CT250/300が破損する場合があります。さらに、商品の重心は荷台プレート内に配置する必要があり、商品の重心が荷台プレートの端に達すると、積載量が減少する必要があります。CT250/300では荷物の重心が荷台から外れた状態で荷物を運ぶことはできません。

注 : CT250/300Aを長時間運転する場合は、定格負荷範囲内でご使用ください。

#### **Q4:CT250/300/250A/300Aの寿命は？**

A4:CT250/300/250A/300Aの設計寿命は3年または50,000歩、保証は1年または20,000歩です(クローラー、荷台プレート、キャスターなど脆弱な部分を除く)。

#### **Q5 : CT250/300/250A/300Aは、バッテリーが完全に充電された状態でどのくらい持続しますか？**

A5:CT250/300/250A/300Aは各フル充電後100～130階(1600～2000段)/80～100階(1300～1600段)の範囲です。

注:CT250/300/250A/300Aが1週間以上使用しない場合は、使用前に充電する必要があります。

#### **Q6 : CT250/300/250A/300Aは誰でも使えますか？**

A6:CT250/300/250A/300Aは、熟練した操作スキルを必要とする重量物ハンドリング機器です。機器の操作方法に熟知している人の使用を推奨します。

#### **Q7 : CT250/300/250A/300Aのリチウム電池が充電できません**

。

A7 : CT250/300/250A/300Aリチウム電池のヒューズが切れていないか確認してください。壊れている場合は、新しいものと交換してください。充電器とそのヒューズが正常かどうかを確認してください。通常の充電中、充電器には2つの赤いライトが表示されます。完全に充電されている場合、充電器は赤色のライトと緑色のライトをそれぞれ1つずつ表示します。

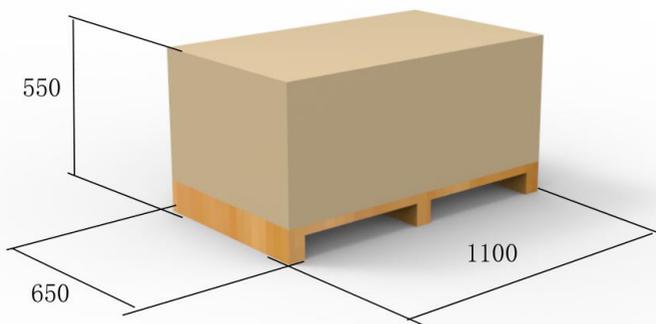
## 5 パックのエージングボックスと発送説明書

### 5.1 パッケージの構成と保管

CT250/300/250A/300A 階段運搬機の梱包は、カートンパックと木製パレットで構成されています。カートン部分は 500KG の重さに耐えられる強度の高いカートンを使用。CT250/300/250A/300A はカートンをパレットに積んだ状態でのみ保管できます。CT250/300/250A/300A ボックスは、2 層のスタッキングに耐えることができます。

CT250/300/250A/300A の梱包材の積み上げは、フォークリフトまたは特殊な積み上げ装置を使用して行う必要があります。手動での取り扱いは禁止されています。CT250/300/250A/300A パッケージを積み重ねる場合は、パレットの開いた側を確認してください。フォークリフトの積み降ろしを容易にする外側に面しています。同時に、積み重ねた後、外的要因による転倒を防ぐために、2 層パッケージを固定する必要があります。

### 5.2 梱包箱の基本サイズ



単位 : mm

## 6 保証と責任

### 6.1 保証

製品の保証期間は12ヶ月です

以下の原因による損害は、保証の対象外です。

- 過負荷作業による損害;
- 誤操作による破損
- 意図的による被害
- キャスター、安全ベルト等の自然摩耗
- 不適切または不適切なメンテナンス
- 許可されていない構造変更および機器付属品の不適切な使用
- 過重量によるダメージ
- バッテリーが適切に充電されていない
- 保証期間中に次のいずれかの状況が確認された場合、それに応じて材料費とサービス料金が請求します。
- 不適切な使用とメンテナンス、または不適切な保管による損害
- 第三者による解体破損。
- 不可抗力による損害。
- 以下の部品は保証対象外です。

部品	スケッチマップ
昇降補助具	

キャスター	
-------	--



## 6.2 責任

次のような場合に発生した故障については、メーカーは責任を負いかねますのでご了承ください。

- 機器の不適切な操作を行った場合;
- 許可なく機器を修理、分解、またはその他の方法で操作した場合。  
。
- 取扱説明書に従わない操作をした場合。
- 指定のアクセサリ以外を使用した場合。
- 製品本体を勝手に解体した場合。
- 過負荷状態での操作を行った場合。
- バッテリー残量が少なく、機器を使用した場合。

製品の品質向上や技術パラメータのアップグレード等により、本仕様書の内容を変更する場合は、予告いたしません。最新の製品情報については、サプライヤーにお問い合わせください。

**xsto**<sup>®</sup> XSTO CO., LTD.  
Ease Your Way To Every Stair



みらい・ワールド  
A BETTER FUTURE WORLD



[www.xsto-jp.com](http://www.xsto-jp.com)



[xsto@future-world.co.jp](mailto:xsto@future-world.co.jp)