

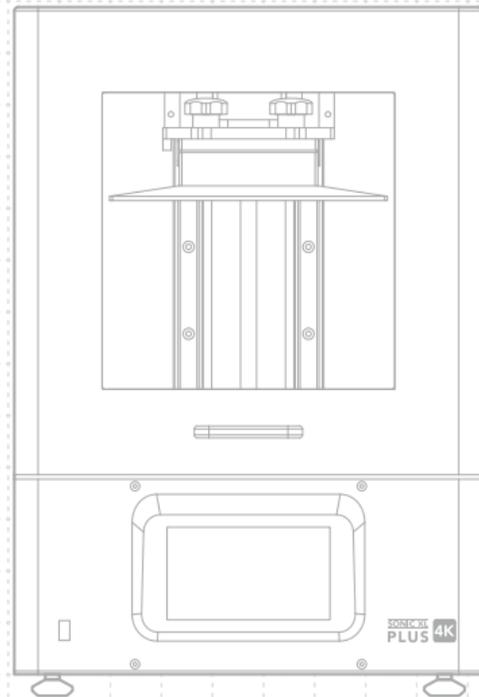


SONIC XL  
PLUS 4K



親愛的使用者您好，

非常開心您的加入，為了讓您擁有更良好的使用體驗，請務必詳閱Sonic XL 4K Plus的說明書並進行列印測試。



# 01 產品介紹

## 機台構造說明

PART.1

列印載台

PART.2

空氣過濾系統

PART.3

樹脂槽

PART.4

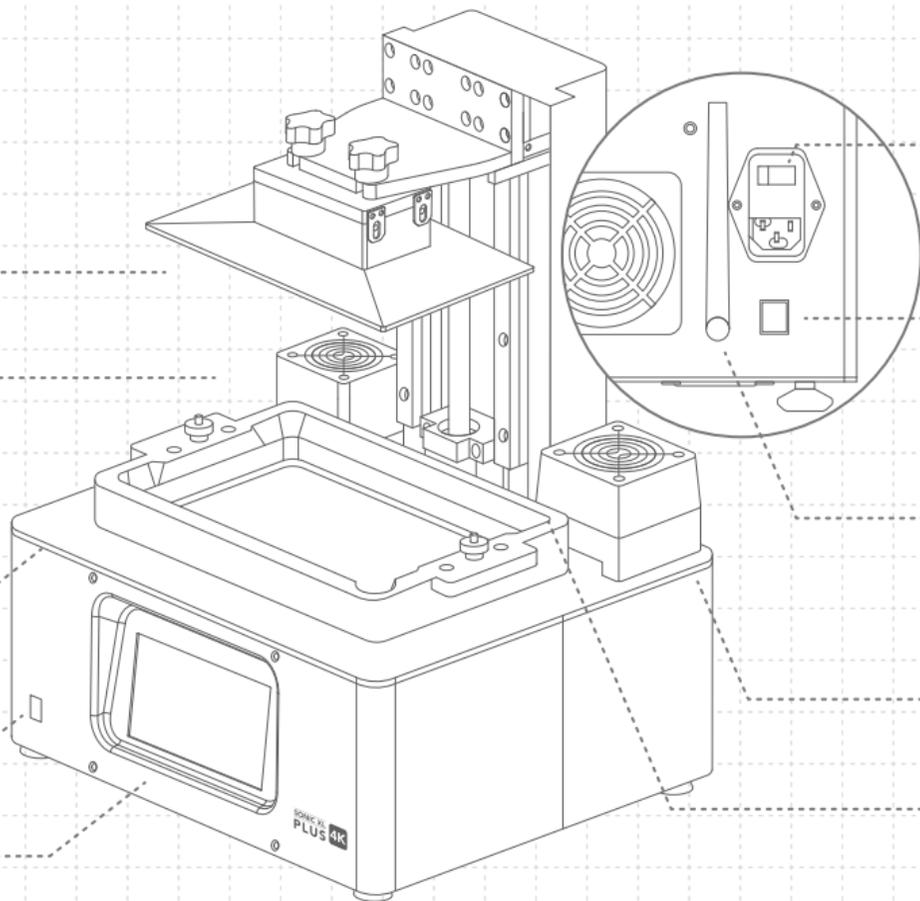
LCD 面板

PART.5

前置USB插孔

PART.6

觸控螢幕



PART.7

電源開關  
電源接孔

PART.8

網路接孔

PART.9

Wi-Fi天線

PART.10

加熱器

PART.11

Z軸

## 配件盒內容物



客服保固卡



手套



電源線



塑膠漏斗



軟硬刮刀



六角板手



USB



DS Slicer 切片軟體



把手配件



Wi-Fi 天線

## 操作系統

機台系統	Phrozen OS 系統
操作介面	5吋 IPS觸控面板
切片軟體	Phrozen Dental Synergy Slicer
檔案傳輸模式	USB   乙太網路   Wi-Fi

## 技術規格

技術規格	LCD光固化
光源設計	405nm ParaLED® 3.0 Module
XY 解析度	52 μm
切片厚度	0.01-0.30 mm
最快列印速度	90 毫米 / 小時 以上
兼容文件格式	.PRZ
適用電壓	AC100-240V ; 50-60Hz

## 硬體規格

機台尺寸	33 x 29 x 47 公分
列印尺寸	20 x 12.5 x 20 公分
機台重量	17.2 公斤

\* 以上為實驗測試數據，若有內容更改恕不另行通知。



PRINT



Z-AXIS



LCD TEST



HEATER



INFO



WIFI



UPDATE



LIGHT

## PRINT

選擇您的3D檔案並開始列印。

## Z-AXIS

請依照說明書與觸控螢幕進行Z軸校正。

## LCD TEST

請依照說明書與觸控螢幕進行LCD測試。

## HEATER

切換開/關按鈕以啟動加熱器功能，使用加熱器將列印機內部溫度升高。

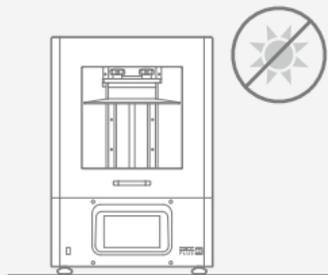
## LIGHT

可依照使用情形，調整LED光源，光源可從50%至100%，預設值為列印機最佳表現。

### 注意事項：

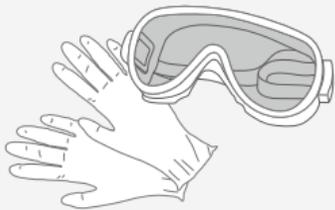
首次列印時，請依照說明書執行以下步驟：Z軸校正、LCD測試與測試列印。

## 02 使用前注意事項



### 列印環境

請將3D列印機置於室內乾燥通風處之水平桌面，並避免陽光直射與高溫曝曬。



### 保護措施

進行列印時，請佩戴手套、口罩、護目鏡、長袖衣物等個人防護設備。

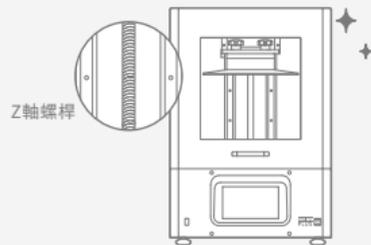
### 機台保養

#### Z軸清潔

擦乾Z軸螺桿後，請使用少量一般潤滑油，潤滑Z軸螺桿使其運行更順暢。

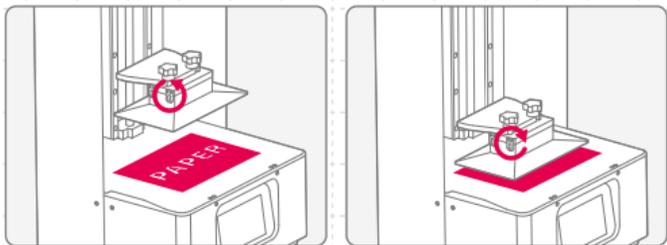
#### 機台清潔

可使用消毒酒精與紙巾小心擦拭機台、樹脂槽與列印載台。



## 03 Z軸校正

- 1 點擊觸控面板上的 Z-AXIS，接著點選「」進行Z軸校正。
- 2 移除樹脂槽並放置一張影印紙在LCD面板上。
- 3 安裝列印載台，並將兩側四顆螺絲轉鬆。
- 4 點選「NEXT」。
- 5 列印載台將會下降至接觸LCD面板。
- 6 將列印載台上4顆螺絲鎖緊後點選「DONE」。
- 7 Z軸校正完成。



## 04 LCD 測試

- 1 點選「LCD TEST」。
- 2 螢幕上會出現三種模式，請依照下面順序進行測試。
- 3 當三種模式都清楚且完整呈現在LCD螢幕上，LCD測試即完成。



### LCD FILL UP

請確認LCD面板全亮且無黑點。



### BLACKENED LCD SCREEN

請確認LCD面板遮住所有光線且無光點。



### LCD GRID

請確認LCD面板顯示完整格線。

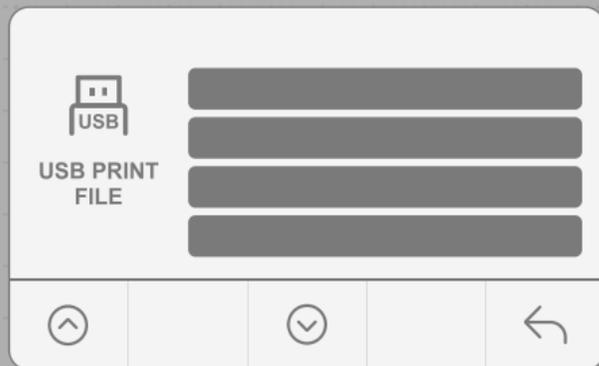
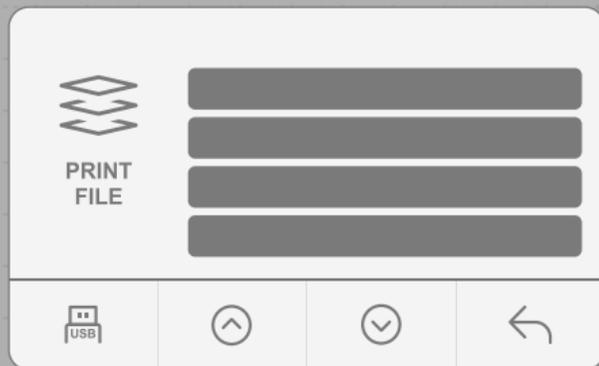
\* 實際操情形請依機台顯示為主。

# 05 檔案傳輸

## USB傳輸

- 1 將USB插入列印機。
- 2 依以下步驟操作觸控面板：

PRINT > USB圖示 > 3D file.PRZ > 等待傳送完成。

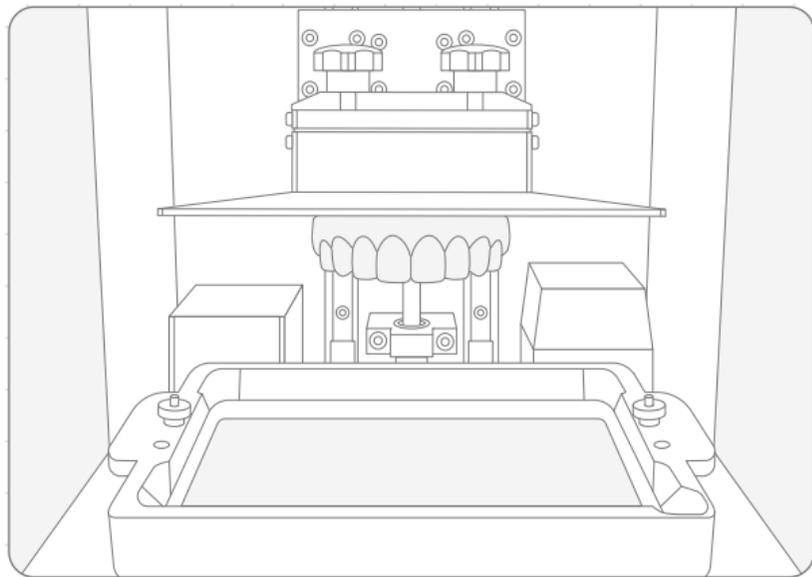


## 06 進行測試列印

### 測試列印

完成檔案輸入後，即可開始進行測試列印。

- 1** 安裝列印載台與樹脂槽，並確保兩者皆水平固定於機台上，且乾淨無異物。
- 2** 上下搖晃樹脂1分鐘後倒入樹脂槽，倒入時請勿超出樹脂槽上的「MAX」標記。
- 3** 載台下降至料槽。系統會自動延遲15秒後開始進行列印。
- 4** 開始列印後，空氣過濾系統即會開始運轉。
- 5** 列印進行時請蓋上機殼，避免其他光源影響模型成形。
- 6** 列印完成後，請將列印載台斜靠桌面，使用金屬刮刀將列印成品小心取下。



## 產品保固與售後服務

- Phrozen機台提供1年非人為損壞保固，列印耗材LCD面板與FEP膜除外。
- Sonic XL 4K Plus的LCD面板提供3個月非人為損壞保固。
- 若使用上遇到任何問題，請掃描下方QRcode，聯絡Phrozen團隊。

普羅森  
客服團隊



# 恭喜

恭喜您完成初步操作流程，感謝您的支持並期望您有良好的使用體驗。

歡迎關注Phrozen的社群帳號，並訂閱我們的 YouTube Channel 學習更多關於列印的技巧並分享您的列印經驗。



Facebook  
粉絲專頁



Facebook  
英文用戶社團



Instagram



Phrozen Dental  
官方網站



YouTube