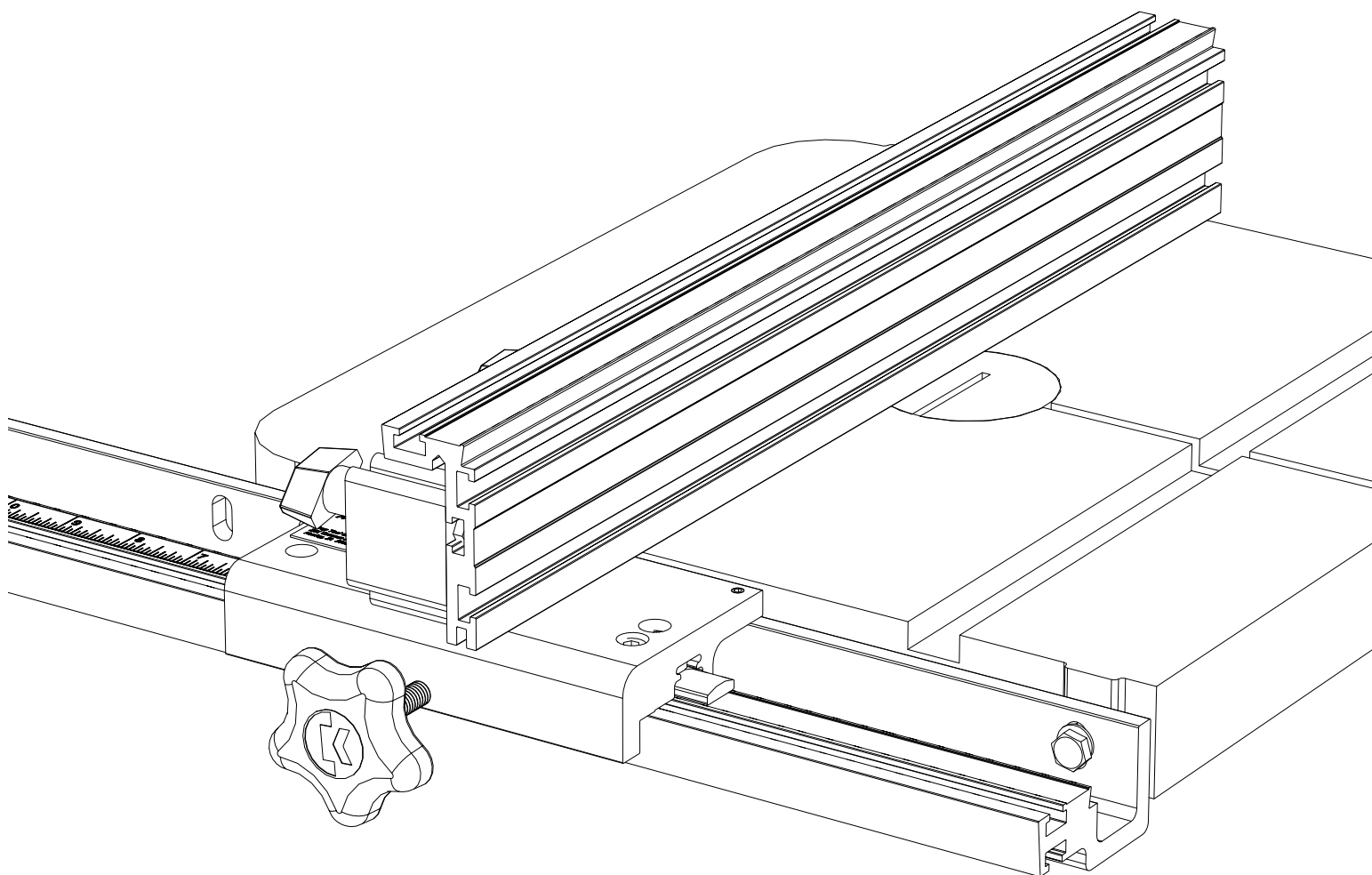




# Precision Band Saw Fence

## OWNER'S MANUAL

Item# KMS7200



### Tools Required:

- $\frac{7}{16}$ " or 10mm wrench
- Electric drill,  $\frac{1}{32}$ " drill bit, file (if necessary)
- Combination square (optional)
- $\frac{1}{2}$ " wrench
- Phillips screwdriver
- $\frac{5}{32}$ " and  $\frac{3}{16}$ " hex wrenches

FT4177  
Version 3 - 9/2013

Read all instructions and safety warnings before using this tool.

SAFETY	2
PARTS DIAGRAM	3
CHECK THE RAIL SLOTS AND MOUNTING BOLTS	4
DRILL THE MOUNTING RAIL (When Necessary)	4
INSTALL THE MOUNTING RAIL	5
ASSEMBLE THE CLAMP BLOCK	6
ATTACH THE FENCE EXTRUSION	6
ADHERE THE MEASURING TAPE	7
PARALLEL ADJUSTMENT	7
BLADE DRIFT ADJUSTMENT	8
FEATURES	9
ACCESSORIES	10
WARRANTY	11

## General Safety Rules

**⚠ WARNING!** To reduce the risk of injury, user must read the instruction manual.

**⚠ WARNING!** Read all instructions. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury. The term “power tool” in all of the warnings listed below refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

### SAVE THESE INSTRUCTIONS

#### 1) Work area safety

- a) Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

#### 2) Electrical safety

- a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

#### 3) Personal safety

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) Do not allow familiarity gained from frequent use of a tool to replace safe work practices. A moment of carelessness is sufficient to cause severe injury.
- c) Use safety equipment. Always wear eye protection. Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- d) Avoid accidental starting. Ensure the switch is in the off-position before plugging in. Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.
- e) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- f) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- g) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- h) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of these devices can reduce dust-related hazards.

#### 4) Power tool use and care

- a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c) Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect power tool operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f) Keep all guards and safety devices in place, properly adjusted, and in good working order.
- g) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- h) Use the power tool, accessories, bits, and blades in accordance with these instructions and in the manner intended for the particular type of power tool, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- i) Never stand on the tool. Serious injury could occur if the tool tips or if cutting edges are accidentally contacted.
- j) Never leave a running tool unattended. Turn off the power and do not leave the tool until moving parts come to a complete stop.

#### 5) Service

- a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

#### 6) Additional Safety Rules for the Precision Band Saw Fence

- a) Read this manual and these safety guidelines. Follow the saw manufacturer’s safety guidelines. Learn the applications and limitations of the tool as well as the hazards specific to it. Operating the tool before understanding safe and proper use could result in personal injury.
- b) Ensure that the lock knob is tight and the fence extrusion T-knobs are secure prior to starting the band saw.
- c) Keep hands away from the moving blade when operating the machine. Never reach behind the moving blade to clear debris.
- d) Always support long boards on both the infeed and the outfeed end of the blade.
- e) Always securely hold workpieces against the table and fence.
- f) This fence system is designed for a specific application. Do not modify and/or use it for any other application. If you have questions about the band saw fence, DO NOT use it until you contact Kreg Tool Company and receive advice.

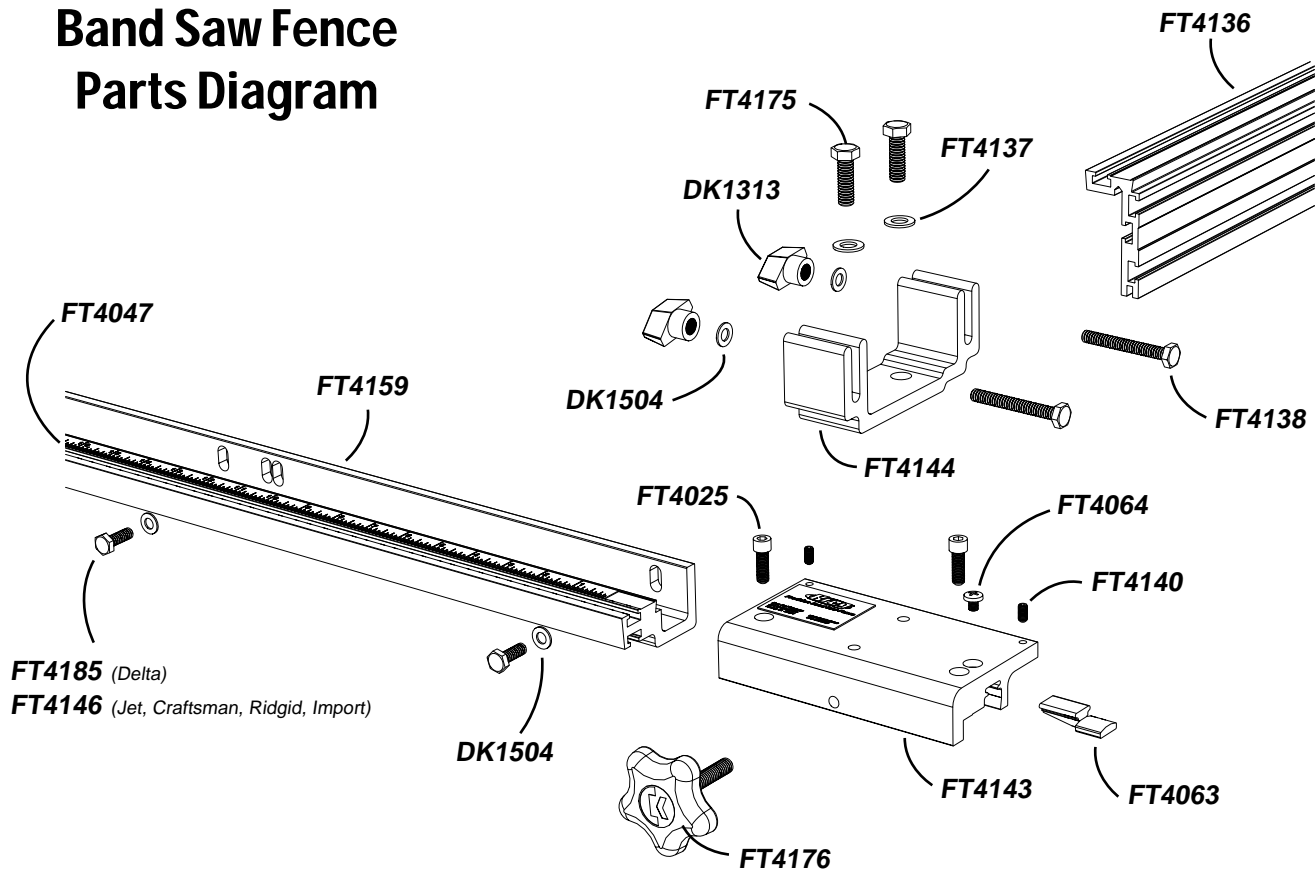
## California Proposition 65

**⚠ WARNING!** Dust created by sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities may contain chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Examples of these chemicals are:

- a) Lead from lead-based paints
- b) Crystalline silica from bricks, cement, and other masonry products
- c) Arsenic and chromium from chemically treated lumber

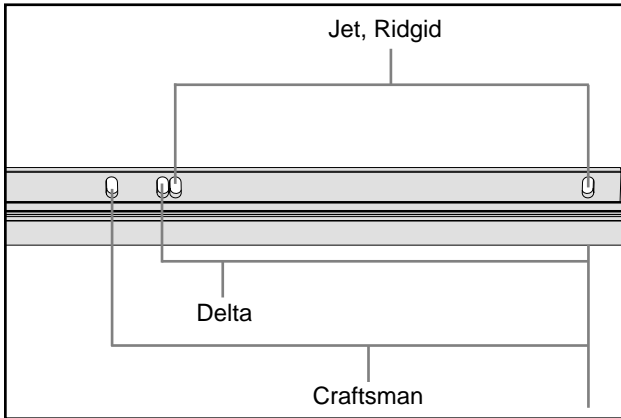
Your risk from exposure to these chemicals depends on how often you do this type of work. To reduce your exposure, work in a well-ventilated area with approved safety equipment, such as a dust mask specifically designed to filter out microscopic particles.

## Band Saw Fence Parts Diagram



Part Number	Quantity	Description
DK1313	2	T-knobs
DK1504	4	¼" brass washers
FT4025	2	¼"-20 x ¾" nylon socket head screws
FT4047	1	Right-to-left reading self-adhesive tape
FT4063	1	Lens cursor
FT4064	1	#10-32 x ¼" nylon screw
FT4136	1	Fence extrusion
FT4137	2	⅝" brass washers
FT4138	2	¼"-20 x 2½" hex head bolts
FT4140	2	#10-32 x ⅜" nylon set screws
FT4159	1	Mounting rail
FT4143	1	Clamp block
FT4144	1	Fence bracket
FT4185	2	¼"-28 x 1¼" hex head bolts (Delta)
FT4146	2	M6-1 x 30mm hex head bolts (Jet, Craftsman, Ridgid, and other imports)
FT4175	2	⅝" x ¾" hex head bolts
FT4176	1	Lock knob

**Disconnect the band saw from the power supply when installing the Precision Band Saw Fence.**



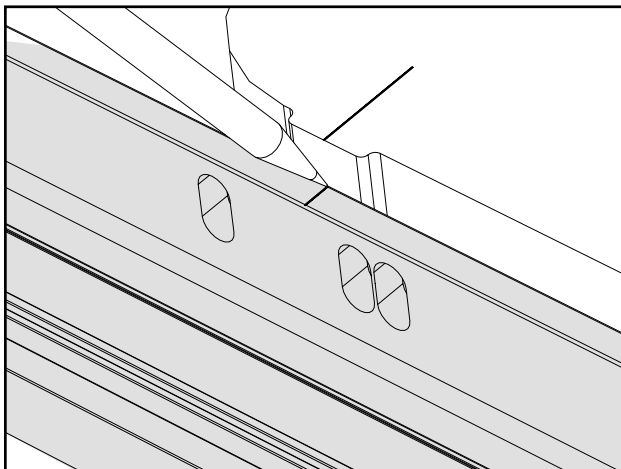
## Check the Rail Slots and Mounting Bolts

The positions of the slots in the mounting rail match the threaded holes in the front edge of the tables of most band saws. The drawing shows slot locations that match several popular brands. Other manufacturers use the same locations. For brands not shown, align the right-hand mounting-rail slot with the right-hand saw-table hole to see which left-hand rail slot aligns with the left-hand table hole. If a left-hand slot does not align with the table hole, see the section, **Drill the Mounting Rail**.

Two sets of mounting bolts are included with the Precision Band Saw Fence: 1/4"-28 x 1/4" hex head bolts for some Delta saws and M6-1 x 30mm hex head bolts for Jet, Craftsman, Ridgid, and others. You'll need a 7/16" wrench for the 1/4"-28 bolts and a 10mm wrench for the M6-1 bolts. Test-fit the bolts in the saw-table holes to determine which ones to use.

### Tip

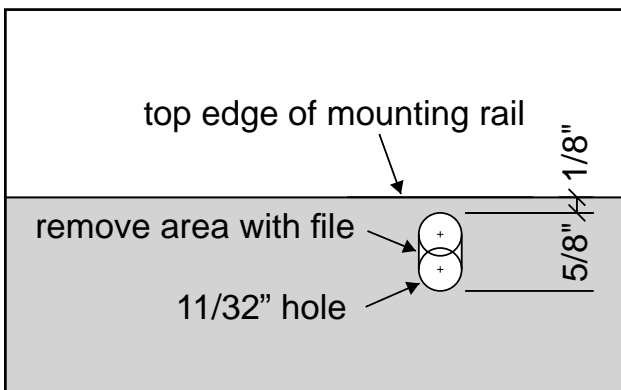
*The threaded mounting holes in your band saw table may contain debris that make it difficult to drive the mounting bolts. To clear the debris, thread-in and back-out the bolts several times, clearing loosened debris with compressed air or a shop vacuum. If the bolts do not thread fully, you may need to clean the threads with a tap. Consult your band-saw owner's manual or contact the saw manufacturer for the correct thread size.*



Hold the left-hand end of the mounting rail in position and transfer the saw-table hole centerline onto the rail.

## Drill the Mounting Rail (when necessary)

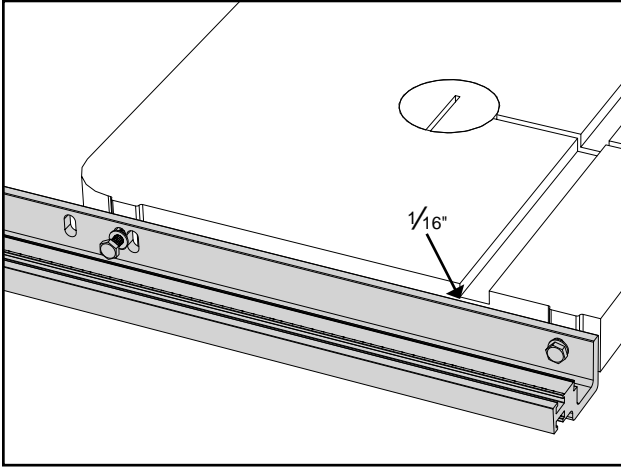
For band saws with a left-hand table hole that does not align with a left-hand slot in the mounting rail, mark the left-hand table hole centerline on the saw table with a pencil. Mount the rail by inserting a mounting bolt through the right-hand rail slot and threading it into the right-hand saw-table hole. Snug, but do not tighten the bolt. Mark the left-hand slot centerline on the rail.



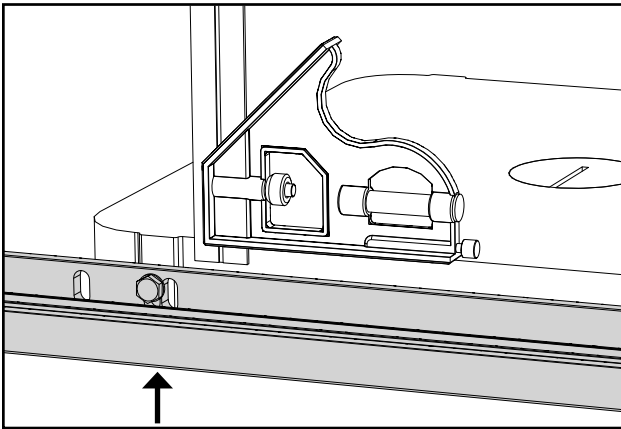
Remove the mounting rail from the saw table and transfer the centerline onto the back of the mounting rail. Mark hole centers on the rail with a center punch. Drill overlapping 11/32" holes and use a file to finish forming the slot.

5.

## Assembly



Loosely fasten the rail at the right-hand end, then rotate the rail into position and secure the left-hand end.

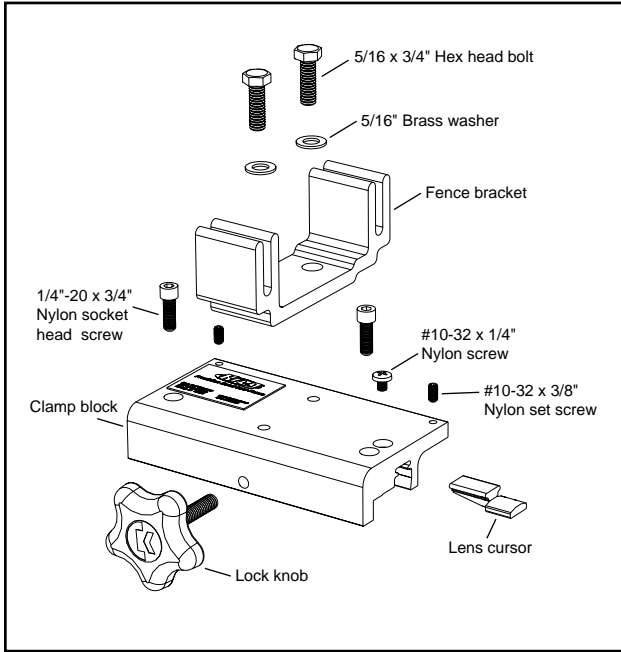


### Install the Mounting Rail

Slip a washer over one mounting bolt, insert the bolt through the right-hand rail slot, and thread it into the right-hand saw-table hole. Snug, but do not tighten the bolt. Slip a washer over the other bolt. Holding the rail in position, insert the bolt into the appropriate rail slot and thread it into the saw-table hole. Snug the bolt. Align the rail parallel to top surface of the saw table and with the top edge of the rail  $\frac{1}{16}$ " below the bottom of the miter-gauge slot. Tighten the bolts.

### Tip

*Set the blade of your combination square to the miter gauge slot depth plus  $\frac{1}{16}$ ". Then use the square to position the top edge of the mounting rail at each mounting bolt.*



## Assemble the Clamp Block

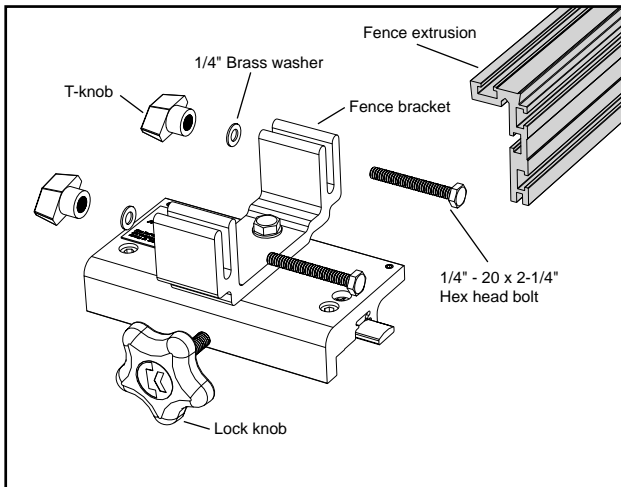
Insert the T-shaped stem of the lens cursor into the clamp block, letting the entire lens body protrude beyond the edge of the clamp block. Secure the lens cursor with the #10-32 x 1/4" nylon screw.

Thread two #10-32 x 3/8" nylon set screws into the the rear corner holes in the clamp block. Adjust the set screws to protrude 1/16" below the bottom surface of the block. These screws act as glides to provide smooth fence movement.

Thread two 1/4"-20 x 3/4" nylon socket head screws into the front corner holes in the clamp block until the ends of the screws are flush with the bottom surface of the block.

Slip a 5/16" brass washer on each of the 5/16" x 3/4" hex head bolts, insert them through the fence bracket, and thread them into the clamp block. Make sure the large hole in the fence bracket aligns with the rear hole in the clamp block. Align the fence bracket square with the clamp block and tighten both bolts.

Thread the lock knob into the front face of the clamp block until the swivel pad protrudes 1/16" beyond the inside surface. Position the clamp block assembly on the mounting rail and lightly tighten the lock knob to hold the assembly in place.



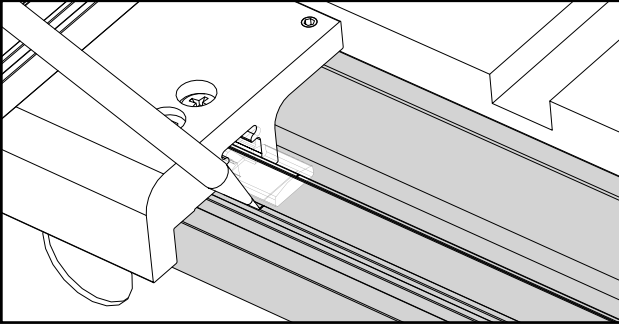
## Attach the Fence Extrusion

Insert the head of each 1/4"-20 x 2 1/2" hex head bolt into the T-slot in the back of the fence extrusion. With one bolt in each U-shaped fence bracket upright, position the fence extrusion against the bracket with the bottom edge resting on the saw table. Slip a 1/4" brass washer onto each bolt and thread on a T-knob.

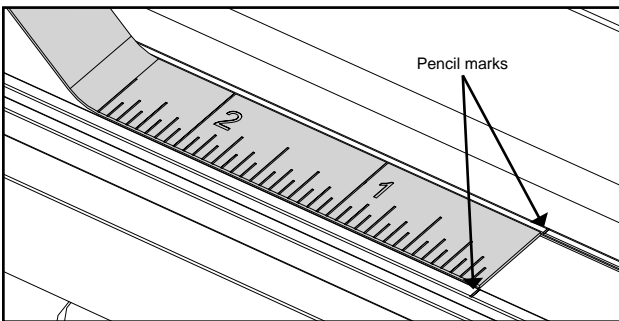
Test the operation of the Precision Band Saw Fence by sliding it from side to side along the mounting rail.

### Tip

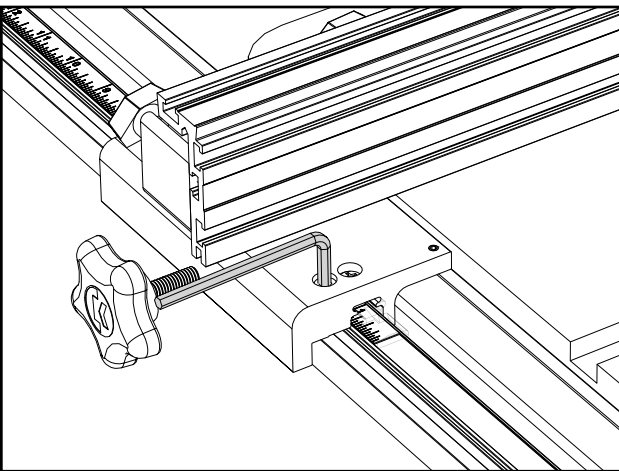
*To obtain smooth right-to-left fence movement, tighten the lock knob to square the clamp block with the mounting rail. Then loosen the knob just enough to allow the fence to slide.*



Mark the position of the red cursor line on the mounting rail.



Align the measuring tape zero mark with the pencil marks, peel away the backing, and adhere the tape.



Adjust either the left or right screw to align the face of the fence extrusion perpendicular to the saw table.

### Adhere the Measuring Tape

Position the fence extrusion against, but not deflecting, the blade and tighten the lock knob. With a pencil, mark a line on the mounting rail in front of and behind the red line on the lens cursor. Loosen the lock knob and remove the fence from the mounting rail.

Peel the backing from the zero end of the self-adhesive measuring tape, exposing about one inch of the adhesive. Align the tape zero mark with the pencil lines on the mounting rail and press the tape into the shallow groove in the rail. With the first inch of tape adhered, pull the remaining backing from under the tape, firmly pressing the tape into the groove as you proceed.

Reinstall the fence assembly on the mounting rail and check the position of the red cursor line against the zero mark on the measuring tape. Re-zero the red line as necessary by loosening the screw that holds the lens cursor in place, readjusting the cursor position, and retightening the screw.

### Tip

*To make the measuring-tape backing easy to remove, fold the first inch of backing so it protrudes from the tape at an angle. With the first inch of tape adhered, pull the backing from under the tape, pressing the tape into the mounting rail groove as you continue to remove the backing.*

### Parallel Adjustment

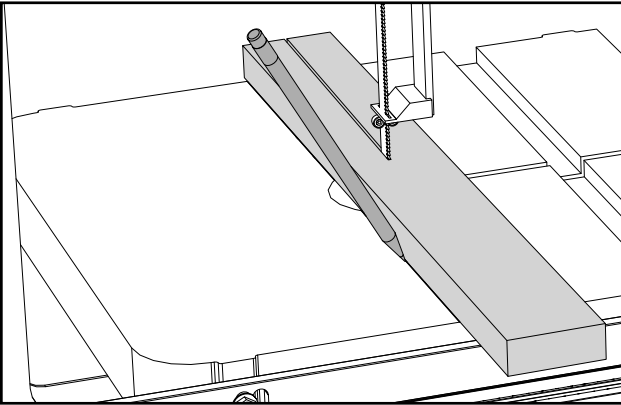
To ensure that the face of the fence extrusion is parallel to the blade, first make sure your band saw table is perpendicular to the blade. See your band saw owner's manual for instructions on making this adjustment.

With the band saw table properly adjusted, position the fence assembly on the mounting rail and lightly tighten the lock knob to hold the assembly in place. Thread in the nylon screws at the front corners of the clamp block until the tips contact the surface of the mounting rail. Check the alignment of the face of the fence extrusion and the saw table with a square. To adjust the alignment, loosen the lock knob and turn the right hand or left hand screw to tilt the fence as needed. With the fence square to the saw table, tighten the lock knob and adjust the nylon set screws at the back corners of the clamp block so the tips contact the mounting rail.

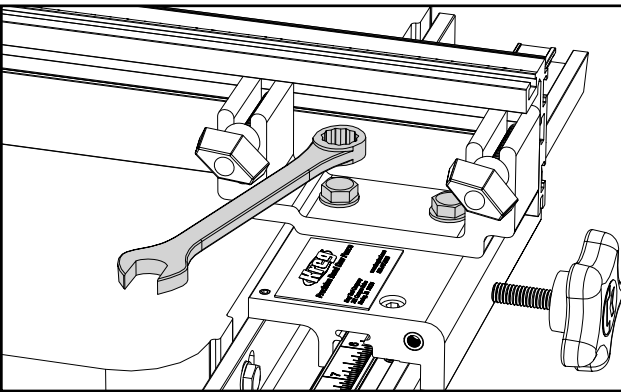
### Tip

*Parallel adjustment is particularly important for cuts in which even a small difference between the top and bottom of the cut will give poor results, such as when cutting tenons, dovetails, and thin veneers.*

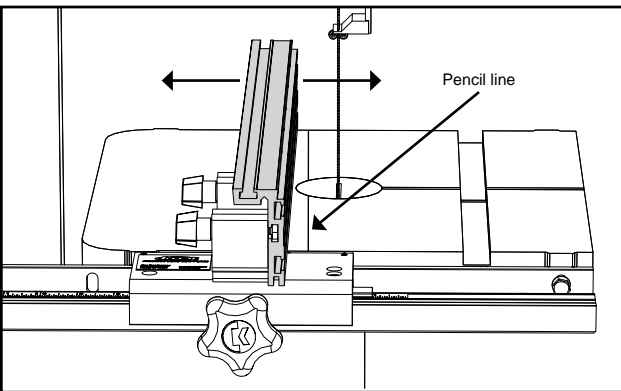




With the blade stopped, trace a line along the edge of the board onto the saw table



Loosen the fence bracket bolts to allow the fence extrusion to pivot.



The fence extrusion/fence bracket assembly pivots for alignment with the blade drift angle.

## Blade Drift Adjustment

Sometimes when using the fence, a band saw will make a cut that does not track parallel to the fence, either wedging the workpiece between the fence and the blade or pulling the workpiece away from the fence. This “drift angle” often is caused by a blade with teeth that are not set evenly or that have become dull on one side.

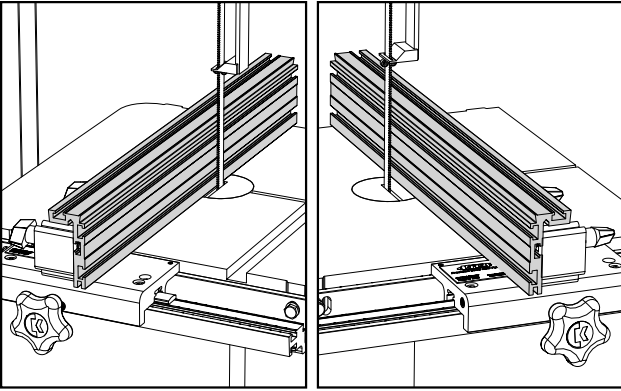
To adjust your fence to compensate for the drift angle, remove the fence assembly from your band saw and set it aside. Mark a line down the center of a scrap board about 2" wide and 30" long. Cut on the line to the middle of the scrap board. Hold the board firmly in place, shut off the band saw and wait for the blade to come to a complete stop. The angle at which you fed the board in order to keep the blade cutting on the line is the drift angle. Use a pencil to trace a line onto the band saw table along one edge of the board. Remove the board.

Remount the fence assembly on your band saw and loosen the bolts that attach the fence bracket to the clamp block.

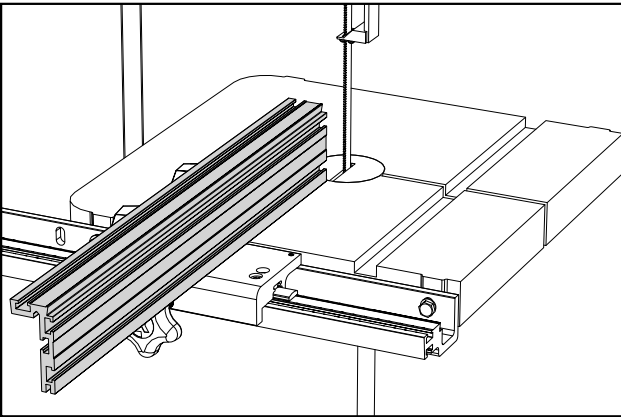
Align the fence with the pencil line on the table surface. Tighten the lock knob, recheck the fence alignment, and tighten the fence bracket bolts. Make a test cut to ensure that the workpiece tracks parallel to the fence.

### Tip

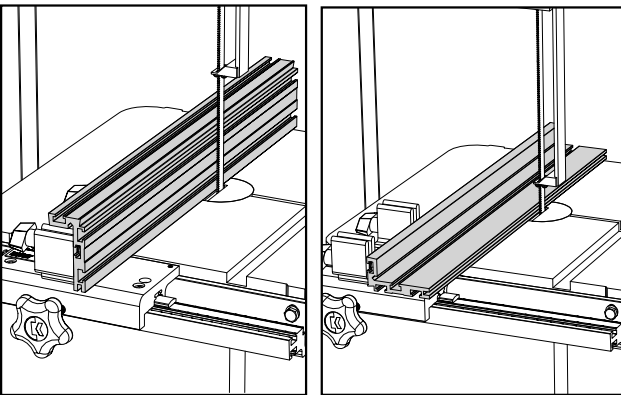
*If you are not able to adjust the fence to the angle necessary to compensate for blade drift, either your saw geometry is out of adjustment or it is time to replace the blade. You can minimize the amount of blade drift by adjusting the tracking and the tension on the band saw. Refer to your band saw manufacturer’s instructions.*



- The fence can be used on either side of the blade simply by switching the fence extrusion from one side of the fence bracket to the other.



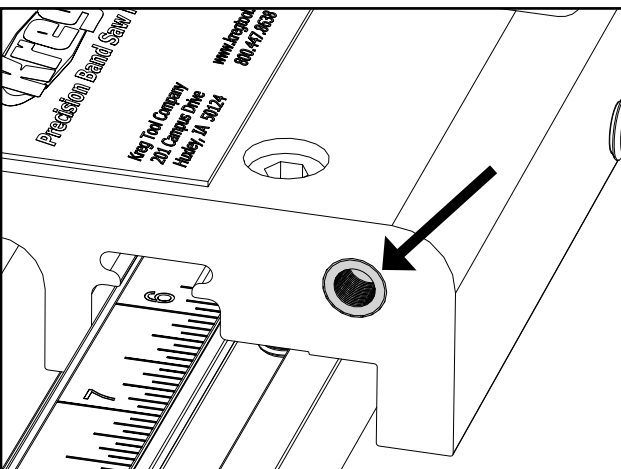
- Position the fence extrusion anywhere along the fence bracket by loosening the T-knobs and sliding the extrusion along the face of the bracket. For example, to use the fence as a cutoff guide, position the end of the extrusion slightly in front of the blade and feed the workpiece with a miter gauge. The piece will be clear of the blade when cut free and will not be caught between the blade and fence.



- Switch the fence extrusion orientation from vertical to horizontal for optimum upper blade guide support. Simply loosen the T-knobs, slide the fence extrusion off the bolts, flip it over and slide the bolt heads into the T-slot on the top of the extrusion.

With the blade close to the fence, the vertical orientation allows lowering the upper blade guide only to the top of the fence extrusion.

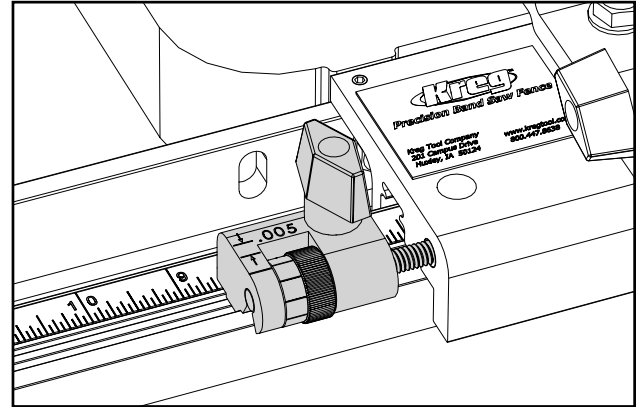
The horizontal fence position allows the blade guard to be lowered to within  $\frac{1}{2}$ " of the saw table.



- The clamp block features a threaded insert that accepts the optional Micro-Adjuster accessory.

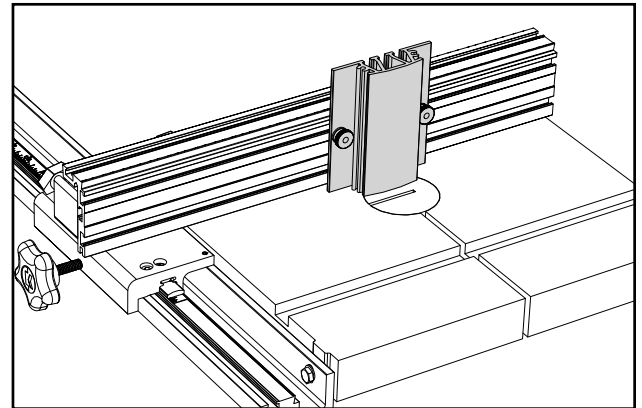
## Precision Micro-Adjuster , KMS7215

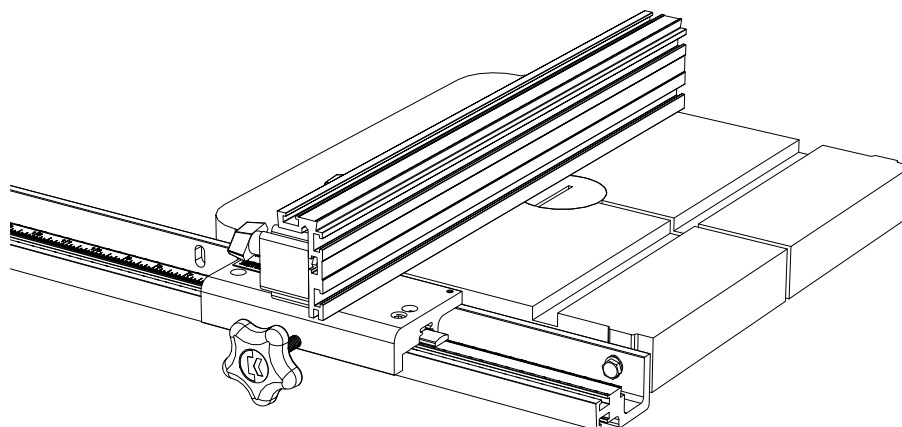
Dial-in precise adjustments to your Precision Band Saw Fence. This accessory installs without tools or modifications.



## Re-Saw Guide , 4 1/2" - KMS7213, 7" - KMS7214

Increase vertical support and compensate for blade drift or stock irregularities on the fly when resawing. Available in 4 1/2"-tall and 7"-tall sizes.





## WARRANTY

### KREG PRECISION BAND SAW FENCE

Kreg Tool Company products are warranted to be free of defects in materials and workmanship for a period of one (1) year from the date of delivery to the original purchaser. This warranty is extended only to the original purchaser and covers only Kreg products purchased directly from Kreg Tool Company and its authorized distributors. During the warranty period, Kreg Tool Company, at its option, will repair or replace any product or component part thereof proving defective. This warranty applies only to products used in accordance with proper operation, maintenance and safety procedures set forth in catalogs, manuals, and other instructional materials furnished by Kreg Tool Company.

This warranty is in effect only if the warranty registration card included with the product is fully and properly completed and returned to Kreg Tool Company within ten (10) days from the date of delivery to the original purchaser.

This warranty is null and void if the product has been subjected to (1) neglect, improper service, or improper storage; (2) misuse, abuse, accident, or other circumstances beyond Kreg Tool Company control; and (3) modification, alteration, tampering, disassembly, or repairs executed outside of the Kreg Tool Company factory or not authorized by Kreg Tool Company. This warranty does not cover normal wear and tear, corrosion, abrasion, or damage due to natural causes or acts of God.

To obtain warranty service, contact the distributor from whom you purchased your Kreg product or contact Kreg Tool Company directly. Proof of purchase is required to secure remedy under the terms of this warranty. Kreg Tool Company assumes no responsibility for products returned without prior authorization. Kreg Tool Company obligations under this warranty shall be exclusively limited to repairing or replacing products determined to be defective upon

delivery to and inspection by Kreg Tool Company. Under no circumstance shall Kreg Tool Company be liable for incidental or consequential damages resulting from defective products, nor shall Kreg Tool Company liability exceed the purchase price of the product.

This constitutes Kreg Tool Company's sole warranty. Any and all other warranties implied by law, including any warranties for merchantability or fitness for a particular purpose, are hereby limited to the duration of this warranty. Kreg Tool Company shall not be liable for any loss, damage or expense directly or indirectly related to the use of Kreg products or from any other cause or for consequential damages including without limitation, loss of time, inconvenience, and loss of production. The warranty contained herein may not be modified and no other warranty, expressed or implied, shall be made by or on behalf of Kreg Tool Company.

---

**The following information will be useful in the event warranty service is required.**

**Date of Purchase:**    \_\_\_ / \_\_\_ / \_\_\_

**Purchased From:**    \_\_\_\_\_



**Kreg Tool Company 201 Campus Drive Huxley, IA 50124**

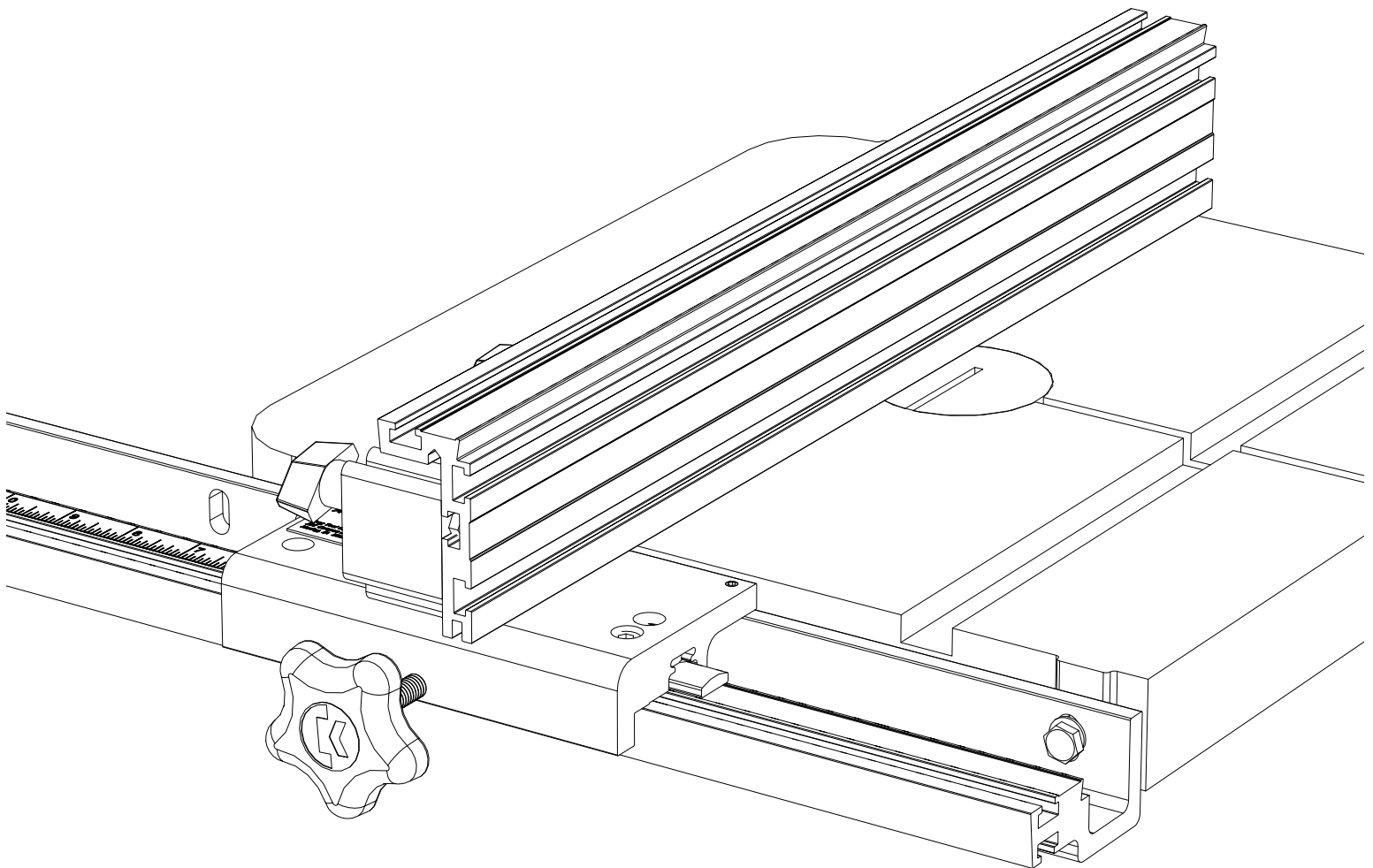


# GUIDE D'UTILISATION

# du guide de scie à ruban

## de précision

Item# KMS7200



### Outils nécessaires :

- Clé de  $\frac{7}{16}$  po ou de 10 mm
- Perceuse électrique, foret de  $\frac{1}{32}$  po, lime (au besoin)
- Équerre combinée (facultative)
- Clé de  $\frac{1}{2}$  po
- Tournevis cruciforme
- Clés hexagonales de  $\frac{5}{32}$  po et de  $\frac{3}{16}$  po

FT4177  
Version 3 - 9/2013

Avant d'utiliser cet outil, lisez toutes les instructions et tous les avertissements de sécurité.

SÉCURITÉ	2
SCHÉMA DES PIÈCES	3
VÉRIFICATION DES ORIFICES SUR LA TRAVERSE ET DES BOULONS DE MONTAGE	4
PERÇAGE DE LA TRAVERSE DE FIXATION (au besoin)	4
INSTALLATION DE LA TRAVERSE DE FIXATION	5
ASSEMBLAGE DU BLOC DE SERRAGE	6
FIXATION DU PROFILÉ DU GUIDE	6
AJOUT DU RUBAN À MESURER	7
RÉGLAGE DU PARALLÉLISME	7
RÉGLAGE DU MOUVEMENT DE LA LAME	8
CARACTÉRISTIQUES	9
ACCESSOIRES	10
GARANTIE	11

## Règles de sécurité générales

**⚠ AVERTISSEMENT!** Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions.

**⚠ AVERTISSEMENT!** Lisez toutes les instructions. Le non-respect des instructions présentées ci-dessous pourrait entraîner un choc électrique, un incendie ou des blessures graves. Le terme « outil électrique » utilisé dans tous les avertissements qui figurent ci-dessous désigne les outils électriques alimentés sur secteur (à fil) ou alimentés par piles (sans fil).

### CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

#### 1) Mesures de sécurité dans l'aire de travail

- a) L'aire de travail doit être propre et bien éclairée. Une aire de travail encombrée ou peu éclairée augmente le risque d'accident.
- b) N'utilisez pas d'outils électriques dans un milieu explosif, par exemple où il y a présence de liquides, de vapeurs ou de poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles susceptibles d'enflammer ces poussières ou ces vapeurs.
- c) Gardez les enfants et les autres personnes à l'écart lorsque vous utilisez un outil électrique. Une distraction peut vous faire perdre la maîtrise de l'outil.

#### 2) Consignes de sécurité relatives à l'électricité

- a) Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise. Ne modifiez jamais la fiche de quelque façon que ce soit. N'utilisez pas d'adaptateur avec les outils électriques mis à la terre. L'utilisation de fiches non modifiées dans les prises compatibles réduit les risques de choc électrique.
- b) Évitez de toucher à des surfaces mises à la terre, par exemple un tuyau, un radiateur, une cuisinière ou un réfrigérateur. Le contact du corps avec une surface mise à la terre augmente les risques de choc électrique.
- c) N'exposez pas les outils électriques à la pluie ni à tout autre environnement humide. Les risques de choc électrique sont plus élevés si l'eau s'infiltré dans un outil électrique.
- d) N'utilisez pas le cordon d'alimentation de façon abusive. Ne transportez jamais un outil électrique en le tenant par son cordon, et ne tirez jamais sur le cordon pour le débrancher. Tenez le cordon d'alimentation à distance des sources de chaleur, de l'huile, des objets coupants et des pièces mobiles. Les risques de choc électrique sont plus élevés si le cordon d'alimentation est endommagé ou emmêlé.
- e) Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, servez-vous d'une rallonge conçue pour être utilisée à l'extérieur. Ce type de rallonge réduit les risques de choc électrique.

#### 3) Sécurité personnelle

- a) Soyez vigilant, prêtez attention à ce que vous faites et usez de votre jugement lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas un outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant que vous utilisez des outils électriques peut occasionner des blessures graves.
- b) L'habitude liée à l'utilisation fréquente d'un outil ne remplace pas une méthode de travail sécuritaire. Il suffit d'être négligent une fraction de seconde pour causer de graves blessures.
- c) Utilisez de l'équipement de sécurité. Portez toujours des lunettes de sécurité. Le port d'équipement de sécurité, comme un masque anti-poussières, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de protection et des protecteurs auditifs, lorsque les conditions l'exigent, réduit les risques de blessures.
- d) Évitez les mises en marche accidentelles de l'appareil. Assurez-vous que l'interrupteur de l'outil est à la position d'arrêt avant de le brancher. Le fait de transporter un outil électrique en gardant le doigt sur l'interrupteur ou de le brancher tandis que son interrupteur est en position de marche augmente les risques d'accident.
- e) Retirez toutes les clés de réglage de l'outil électrique avant de mettre celui-ci en marche. Une clé laissée fixée à un outil rotatif peut occasionner des blessures graves.
- f) Ne vous étirez pas pour étendre votre portée. Gardez une posture sécuritaire et un bon équilibre en tout temps. Cela vous permet de mieux maîtriser l'outil électrique lorsque des situations inattendues se présentent.
- g) Habillez-vous convenablement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants loin des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs risquent de se prendre dans les pièces mobiles.
- h) Si un dispositif permet de raccorder un dépoussiéreur, assurez-vous que celui-ci est branché et utilisé correctement. L'emploi d'un dépoussiéreur contribue à réduire les dangers liés à la poussière.

#### 4) Utilisation et entretien d'un outil électrique

- a) Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique approprié à la tâche que vous envisagez. L'utilisation de l'outil électrique approprié permet d'obtenir de meilleurs résultats, de façon plus sécuritaire, selon le régime de fonctionnement prévu.
- b) N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne fonctionne pas. Tout outil qui ne peut pas être contrôlé par l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
- c) Débranchez la fiche de la prise ou retirez le bloc-piles de l'outil électrique avant d'effectuer des réglages, de changer d'accessoire ou de le ranger. Ces mesures de sécurité préventives réduisent les risques de mettre accidentellement l'outil électrique en marche.
- d) Rangez les outils électriques inutilisés hors de la portée des enfants et ne laissez pas les personnes ne connaissant pas bien l'outil ou ces instructions utiliser l'outil. Les outils électriques sont dangereux s'ils se retrouvent entre les mains d'utilisateurs qui ne savent pas s'en servir.
- e) Entretenez les outils électriques. Vérifiez les pièces mobiles pour vous assurer qu'elles ne sont pas désalignées, enrayées, brisées ou dans un état qui pourrait nuire au fonctionnement de l'outil électrique. Si elles sont endommagées, faites-les réparer avant d'utiliser l'outil. De nombreux accidents sont provoqués par des outils électriques mal entretenus.
- f) Gardez tous les protecteurs et les dispositifs de sécurité en place, bien réglés et bien fonctionnels.
- g) Gardez vos outils tranchants affûtés et propres. Des outils tranchants bien entretenus et dont les lames sont affûtées risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à maîtriser.
- h) Utilisez l'outil électrique, les accessoires, les embouts et les lames conformément aux instructions et aux fins pour lesquelles l'outil a été conçu, en tenant compte des conditions de travail et des tâches à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique à des fins autres que celles pour lesquelles il a été conçu pourrait entraîner une situation dangereuse.
- i) Ne vous tenez jamais debout sur l'outil. Des blessures graves peuvent survenir si l'outil se renverse ou s'il y a un contact accidentel avec les bords tranchants.
- j) Ne laissez jamais un outil en marche sans surveillance. Coupez l'alimentation électrique et restez près de l'outil tant que les pièces mobiles ne se sont pas complètement arrêtées.

#### 5) Entretien

- a) Demandez à un technicien qualifié d'effectuer l'entretien de votre outil électrique en utilisant seulement des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine. Vous vous assurez ainsi de respecter les consignes de sécurité de l'outil électrique.

#### 6) Règles de sécurité supplémentaires pour le guide de scie à ruban de précision

- a) Lisez attentivement ce manuel et ces consignes de sécurité. Suivez les consignes de sécurité du fabricant de votre scie. Assurez-vous de connaître le fonctionnement et les restrictions de l'outil ainsi que les risques potentiels liés à son utilisation. Le fait d'utiliser cet outil sans comprendre la méthode sécuritaire et adéquate peut entraîner des blessures graves.
- b) Assurez-vous que le bouton de verrouillage est bien serré et que les boutons en T du profilé du guide sont serrés avant de démarrer la scie à ruban.
- c) Gardez vos mains loin de la lame en mouvement lorsque vous utilisez l'appareil. Ne placez jamais votre main derrière la lame en mouvement pour enlever les débris.
- d) Dans le cas des longs panneaux, placez toujours un support sous l'extrémité qui se trouve devant la lame et un support sous celle qui se trouve derrière la lame.
- e) Tenez toujours les pièces travaillées fermement contre la table et le guide.
- f) Ce système de guide est conçu pour une utilisation précise. Ne le modifiez pas et ne l'utilisez pas à d'autres fins. Si vous avez des questions au sujet du guide de scie à ruban, NE l'utilisez PAS avant d'avoir communiqué avec Kreg Tool Company et d'avoir reçu des conseils.

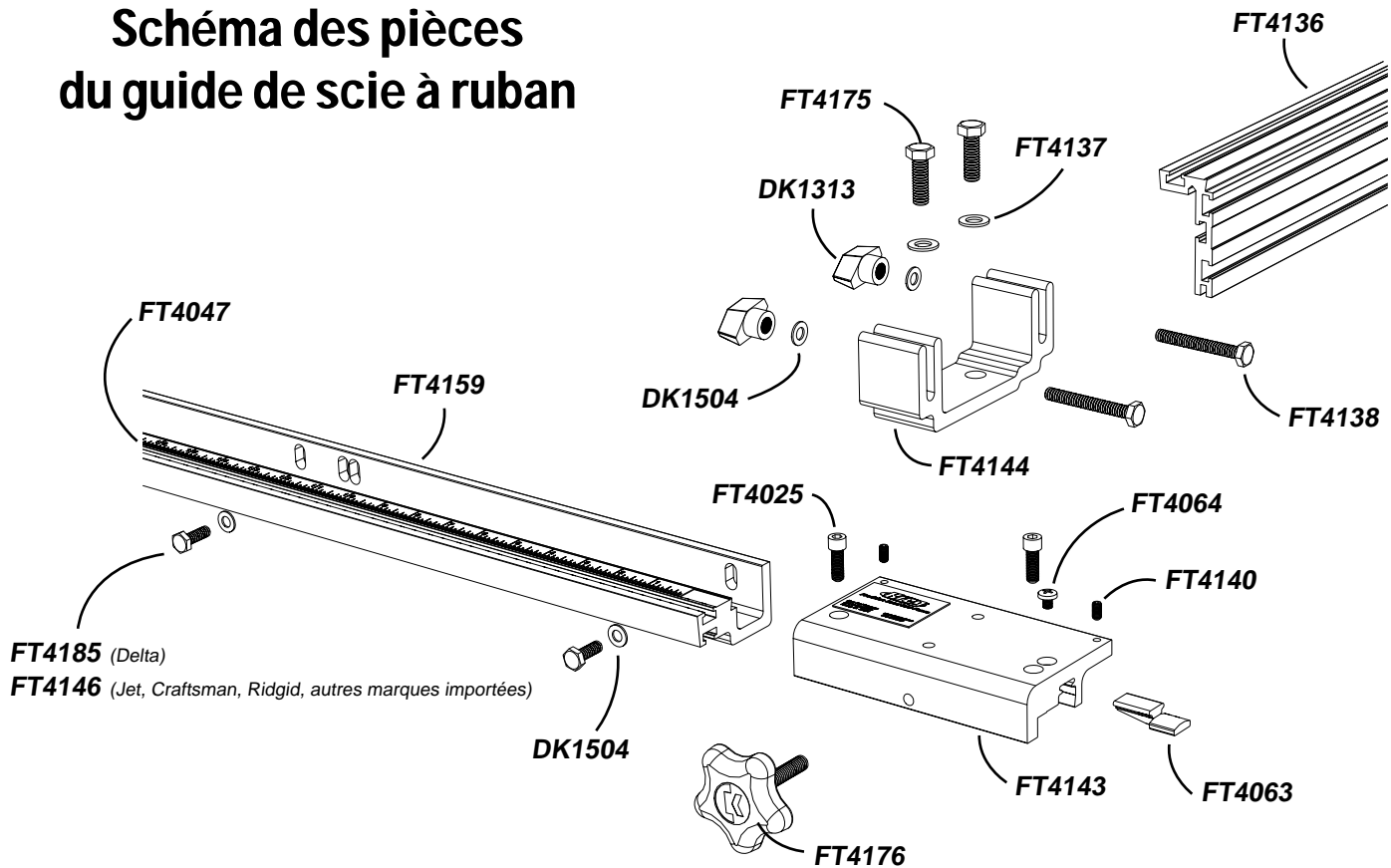
#### Proposition 65 de la Californie

**⚠ AVERTISSEMENT!** La poussière causée par le ponçage, le sciage, le polissage, le perçage et d'autres activités liées à la construction peut contenir des produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers et d'anomalies congénitales ou d'autres problèmes liés aux fonctions reproductrices. Voici quelques exemples de ces produits chimiques :

- a) le plomb provenant de peintures à base de plomb;
- b) la silice cristalline provenant de la brique, du ciment ou d'autres matériaux de maçonnerie;
- c) l'arsenic et le chrome provenant du bois d'œuvre traité avec un produit chimique.

Les risques liés à l'exposition à ces produits chimiques dépendent du nombre de fois où vous effectuez ce type de travaux. Afin de limiter votre exposition à ces produits, travaillez dans un endroit bien ventilé en vous munissant de l'équipement de sécurité approuvé tel qu'un masque anti-poussières conçu spécialement pour filtrer les particules microscopiques.

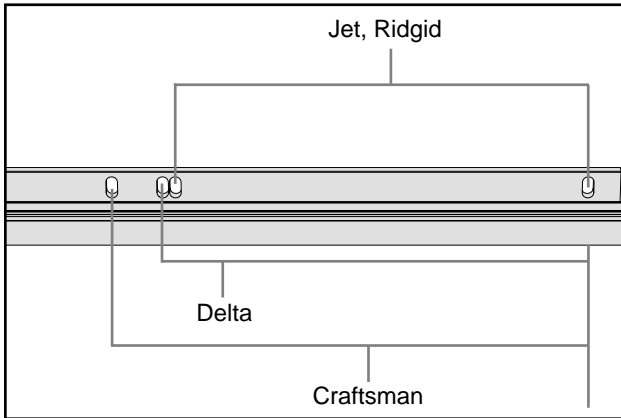
## Schéma des pièces du guide de scie à ruban



Numéro de pièce	Quantité	Description
DK1313	2	Boutons en T
DK1504	4	Rondelles en laiton de 1/4 po
FT4025	2	Vis à tête creuse en nylon de 1/4-20 x 3/4 po
FT4047	1	Ruban à mesurer autoadhésif gradué de droite à gauche
FT4063	1	Curseur à lentille
FT4064	1	Vis en nylon no 10 de 32 x 1/4 po
FT4136	1	Profilé du guide
FT4137	2	Rondelles en laiton de 5/16 po
FT4138	2	Boulons à tête hexagonale de 1/4-20 x 2 1/2 po
FT4140	2	Vis de calage en nylon no 10 de 32 x 3/8 po
FT4159	1	Traverse de fixation
FT4143	1	Bloc de serrage
FT4144	1	Support de guide
FT4185	2	Boulons à tête hexagonale de 1/4-28 x 1 1/4 po (Delta)
FT4146	2	Boulons à tête hexagonale M6-1 x 30 mm (Jet, Craftsman, Ridgid et autres marques importées)
FT4175	2	Boulons à tête hexagonale de 5/16 po x 3/4 po
FT4176	1	Bouton de verrouillage



**Coupez l'alimentation électrique de la scie à ruban avant d'installer le guide de scie à ruban de précision.**



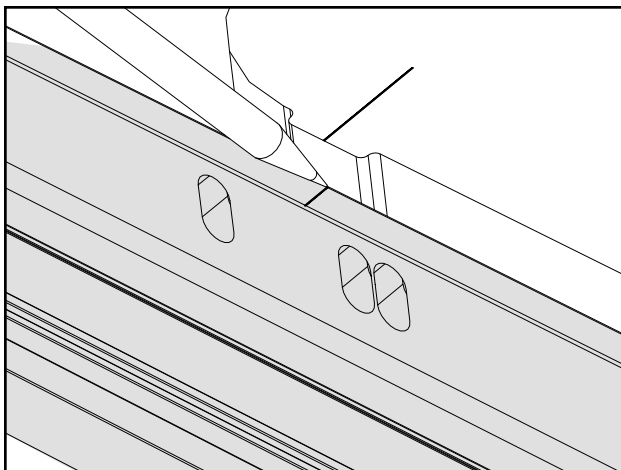
## Vérification des orifices sur la traverse et des boulons de montage

L'emplacement des orifices sur la traverse de fixation correspond à celui des trous filetés situés sur le bord avant des tables de la plupart des scies à ruban. L'illustration montre l'emplacement des orifices de plusieurs marques populaires. D'autres fabricants utilisent les mêmes emplacements. Dans le cas des marques qui ne sont pas mentionnées, alignez l'orifice de droite de la traverse de fixation sur le trou de droite de la table de la scie pour savoir quel orifice de gauche de la traverse correspond au trou de gauche de la table. Si l'orifice de gauche ne correspond à aucun trou situé sur la table, consultez la section Perçage de la traverse de fixation.

Le guide de scie à ruban de précision inclut deux ensembles de boulons de montage : des boulons à tête hexagonale de 1/4-28 x 1 1/4 po pour certaines scies Delta et des boulons à tête hexagonale M6-1 x 30 mm pour les scies Jet, Craftsman, Ridgid et autres. Vous aurez besoin d'une clé de 7/16 po pour les boulons 1/4-28 et d'une clé de 10 mm pour les boulons M6-1. Insérez les boulons dans les trous de la table pour savoir lesquels utiliser.

### Conseil

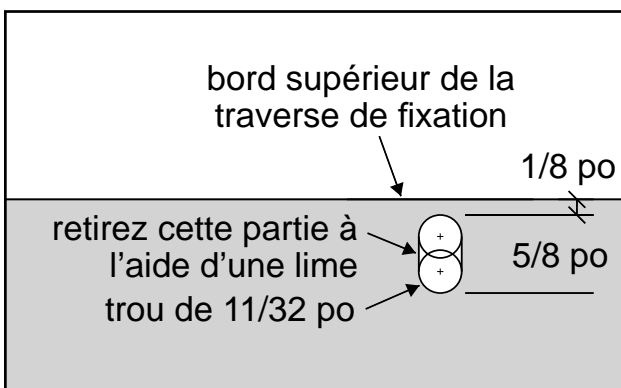
*Il se peut que des débris se soient logés dans les trous de montage filetés situés sur votre table de scie à ruban, ce qui pourrait vous empêcher d'y insérer facilement les boulons de montage. Pour enlever ces débris, insérez et retirez les boulons plusieurs fois, puis nettoyez ces débris à l'aide d'air comprimé ou d'un aspirateur d'atelier. Si vous n'arrivez pas à insérer complètement les boulons, il est possible que vous deviez nettoyer les filets à l'aide d'un taraud. Consultez le guide d'utilisation de la scie à ruban ou communiquez avec le fabricant de la scie pour connaître la taille exacte du filet.*



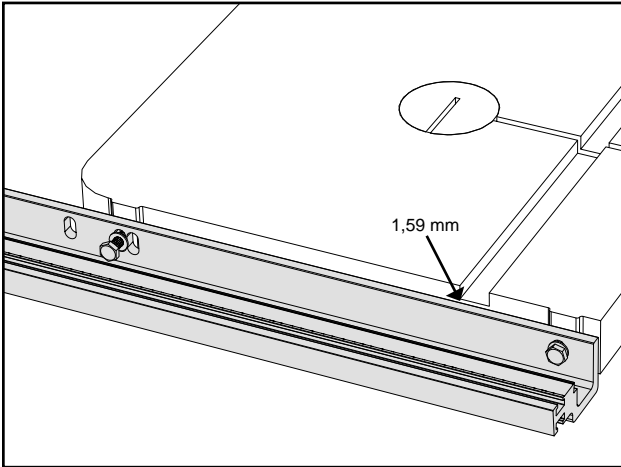
Tenez l'extrémité de gauche de la traverse de fixation à la bonne position, puis transférez la marque indiquant le centre du trou de la table de la scie sur la traverse.

## Perçage de la traverse de fixation (au besoin)

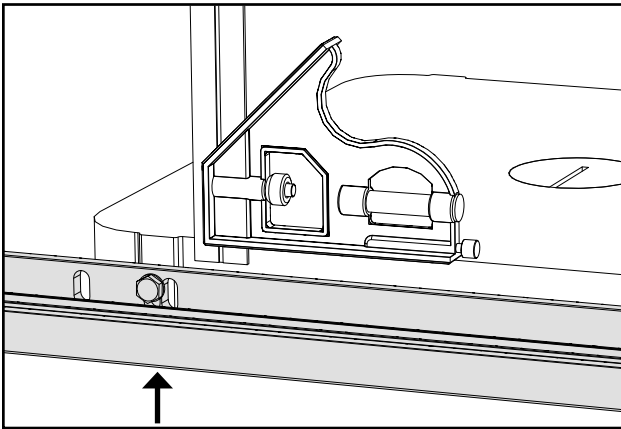
Dans le cas des scies à ruban dont le trou de gauche situé sur la table ne correspond à aucun orifice sur la traverse de fixation, marquez sur la table, à l'aide d'un crayon, la ligne centrale du trou de gauche à percer. Fixez la traverse en insérant un boulon de montage à travers l'orifice de droite de la traverse, puis dans le trou de droite de la table de la scie. Serrez à peine le boulon. Marquez la ligne centrale du trou de gauche à percer sur la traverse.



Retirez la traverse de fixation de la table de la scie, puis transférez la marque de la ligne centrale sur l'arrière de la traverse de fixation. Marquez le centre des trous sur la traverse à l'aide d'un poinçon. Percez les trous superposés à l'aide d'un foret de 11/32 po, puis utilisez une lime pour peaufiner la forme de la fente.



Serrez légèrement la traverse de l'extrémité de droite, faites pivoter la traverse pour la placer dans la bonne position, puis serrez l'extrémité de gauche.

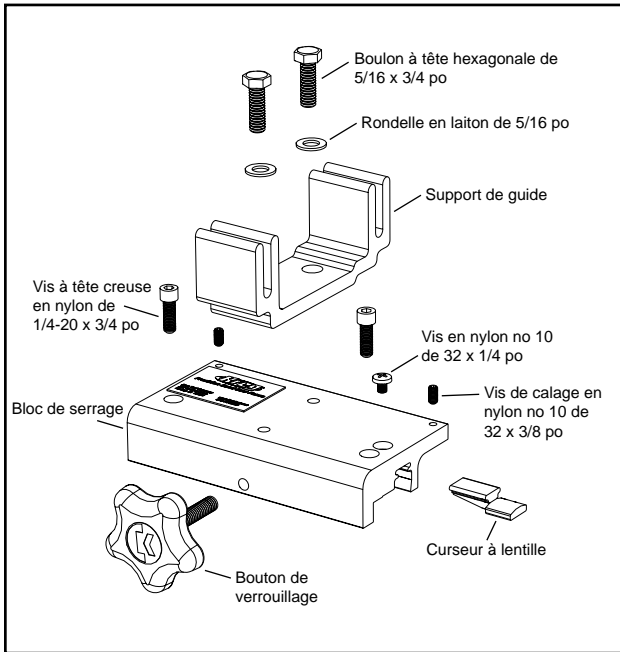


### Installation de la traverse de fixation

Glissez une rondelle sur un boulon de montage, insérez le boulon dans la fente de droite de la traverse, puis vissez-le dans le trou de droite de la table de la scie. Serrez à peine le boulon. Glissez une rondelle sur l'autre boulon. Tenez la traverse dans la bonne position, insérez le boulon dans la fente de la traverse appropriée, puis vissez-le dans le trou de la table de la scie. Serrez le boulon. Alignez la traverse pour qu'elle soit parallèle au dessus de la table de la scie; placez le bord supérieur de la traverse 1,59 mm sous le bas de la fente du guide d'onglet. Serrez les boulons.

### Conseil

Réglez le bras de votre équerre combinée selon la profondeur de la fente du guide d'onglet plus 1,59 mm. Ensuite, utilisez l'équerre pour placer le bord supérieur de la traverse de fixation vis-à-vis de chaque boulon de montage.



## Assemblage du bloc de serrage

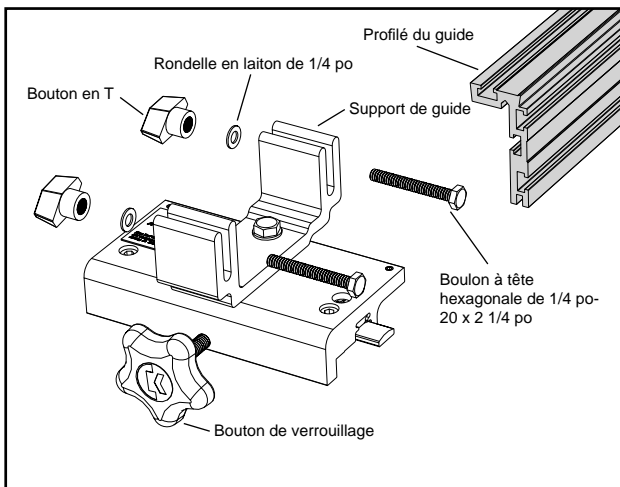
Insérez la tige en T du curseur à lentille dans le bloc de serrage en laissant le corps tout entier de la lentille dépasser du bord du bloc de serrage. Fixez le curseur à lentille à l'aide de la vis en nylon no 10 de 32 x 1/4 po.

Vissez deux vis de calage en nylon no 10 de 32 x 3/8 po dans les trous situés sur les coins arrière du bloc de serrage. Vissez les vis de calage pour qu'elles dépassent de 1,59 mm sous le bloc. Ces vis serviront de glissières pour assurer la fluidité du mouvement du guide.

Vissez deux vis à tête creuse en nylon de 1/4-20 x 3/4 po dans les trous situés sur les coins avant du bloc de serrage jusqu'à ce que les extrémités des vis soient de niveau avec le dessous du bloc.

Glissez une rondelle en laiton de 5/16 po sur chaque boulon à tête hexagonale de 5/16 po x 3/4 po, insérez-les dans le support de guide, puis vissez-les dans le bloc de serrage. Assurez-vous que le grand trou du support de guide est aligné sur le trou arrière du bloc de serrage. Alignez l'équerre du support de guide sur le bloc de serrage, puis serrez les deux boulons.

Vissez le bouton de verrouillage dans la surface avant du bloc de serrage jusqu'à ce que le tampon pivotant dépasse de 1,59 mm de la surface intérieure. Placez le bloc de serrage assemblé sur la traverse de fixation, puis serrez légèrement le bouton de verrouillage pour le maintenir en place.



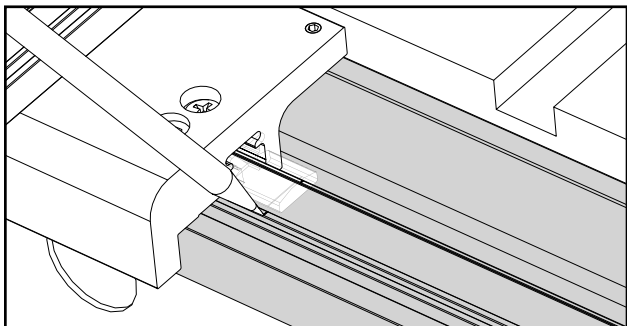
## Fixation du profilé du guide

Insérez la tête de chaque boulon à tête hexagonale de 1/4-20 x 2 1/2 po dans la fente en T située à l'arrière du profilé du guide. Lorsque vous avez inséré un boulon dans chaque fente en U du support de guide en position verticale, placez le profilé du guide contre le support; le bord inférieur doit être posé sur la table de la scie. Glissez une rondelle en laiton de 1/4 po sur chaque boulon et vissez un bouton en T sur chacun d'eux.

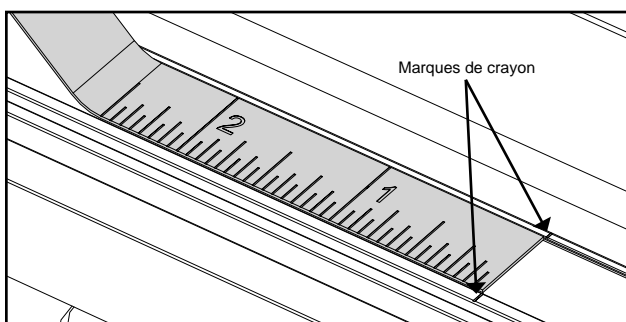
Vérifiez le fonctionnement du guide de scie à ruban de précision en le glissant latéralement le long de la traverse de fixation.

## Conseil

*Pour assurer la fluidité du mouvement latéral du guide, serrez le bouton de verrouillage pour que le bloc de serrage soit d'équerre par rapport à la traverse de fixation. Puis, desserrez le bouton juste assez pour permettre au guide de glisser.*



Marquez l'emplacement de la ligne rouge du curseur sur la traverse de fixation.



Alignez la marque du zéro du ruban sur les marques de crayon, retirez la pellicule protectrice, puis collez le ruban.

### Ajout du ruban à mesurer

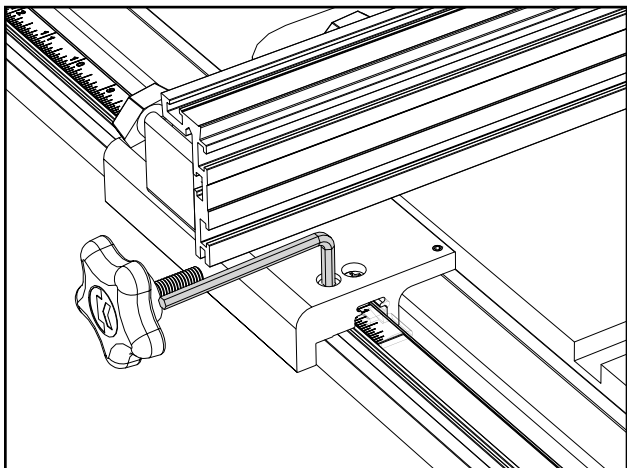
Placez le profilé du guide contre la lame, sans toutefois la faire dévier, puis serrez le bouton de verrouillage. À l'aide d'un crayon, faites une marque sur la traverse de fixation devant et derrière la ligne rouge située sur le curseur à lentille. Desserrez le bouton de verrouillage, puis retirez le guide de la traverse de fixation.

Retirez une portion d'environ 2,54 cm de la pellicule protectrice du ruban à mesurer autoadhésif à partir de l'extrémité où figure le zéro. Alignez la marque du zéro du ruban sur les marques faites au crayon sur la traverse de fixation, puis collez le ruban dans la rainure peu profonde pratiquée dans la traverse. Lorsque cette portion de ruban de 2,54 cm est collée, retirez le reste de la pellicule protectrice sous le ruban et collez le ruban dans la rainure en appuyant fermement sur celui-ci à mesure que vous le fixez.

Installez de nouveau le guide sur la traverse de fixation, puis réglez la position de la ligne rouge du curseur selon la marque du zéro sur le ruban à mesurer. Remplacez la ligne rouge vis-à-vis du zéro au besoin. Pour ce faire, desserrez la vis qui maintient le curseur à lentille en place, ajustez la position du curseur et resserrez la vis.

### Conseil

*Pour retirer facilement la pellicule protectrice du ruban à mesurer, pliez une portion de 2,54 cm à l'extrémité du ruban de manière à ce que la pellicule forme un angle avec le ruban. Lorsque cette portion de ruban de 2,54 cm est collée, retirez le reste de la pellicule protectrice sous le ruban et collez le ruban dans la rainure de la traverse de fixation à mesure que vous retirez la pellicule protectrice.*



Ajustez soit la vis de gauche, soit celle de droite pour que la surface avant du profilé du guide soit perpendiculaire à la table de la scie.

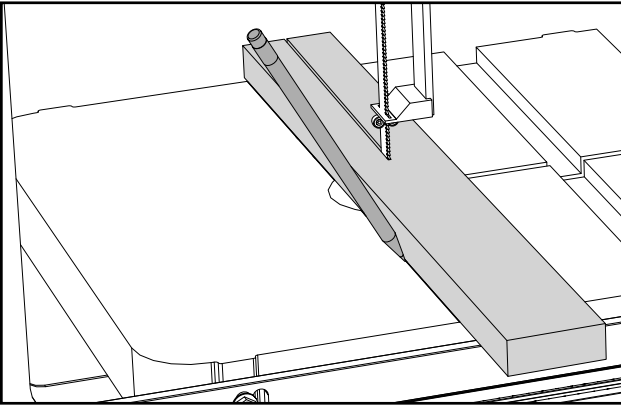
### Réglage du parallélisme

Pour faire en sorte que la surface avant du profilé du guide soit parallèle à la lame, vous devez d'abord vous assurer que votre table de scie à ruban est perpendiculaire à la lame. Consultez le guide d'utilisation de votre scie à ruban pour savoir comment faire ce réglage.

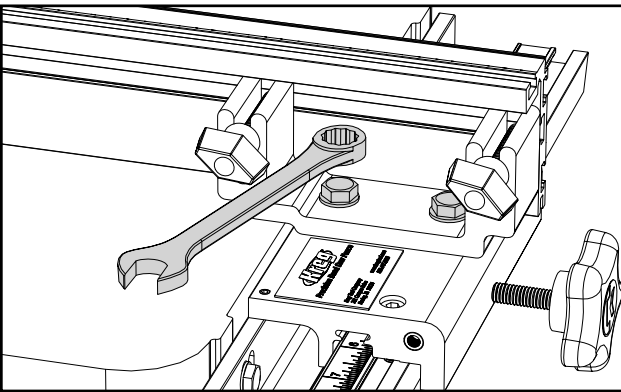
Après avoir apporté les réglages appropriés à la table de la scie à ruban, placez le guide sur la traverse de fixation, puis serrez légèrement le bouton de verrouillage pour maintenir le guide en place. Insérez les vis en nylon dans les coins avant du bloc de serrage jusqu'à ce que les extrémités entrent en contact avec la surface de la traverse de fixation. Vérifiez l'alignement de la surface avant du profilé du guide à la table de la scie au moyen d'une équerre. Pour corriger l'alignement, desserrez le bouton de verrouillage, puis tournez la vis de droite ou celle de gauche pour faire pivoter le guide et apporter les modifications nécessaires. Lorsque le guide est d'équerre avec la table de la scie, serrez le bouton de verrouillage, puis vissez les vis de calage en nylon situées dans les coins arrière du bloc de serrage jusqu'à ce qu'elles entrent en contact avec la traverse de fixation.

### Conseil

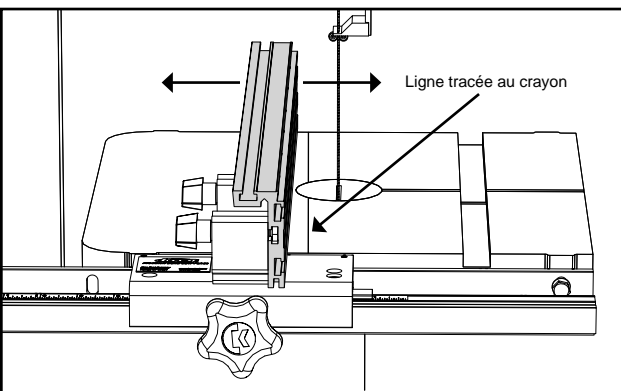
*Le réglage du parallélisme est particulièrement important dans le cas des coupes où la moindre différence entre le dessus et le dessous de la coupe donnera de piètres résultats, comme lorsque vous taillez des tenons, des queues d'aronde et des placages minces.*



Lorsque la lame est arrêtée, tracez une ligne le long d'un bord de la retaille, sur la table de la scie à ruban.



Desserrez les boulons du support de guide pour permettre au profilé du guide de pivoter.



L'ensemble du profilé du guide et du support de guide pivote pour permettre l'alignement sur l'angle de mouvement de la lame.

### Réglage du mouvement de la lame

Parfois, lorsque vous utilisez le guide, la scie à ruban effectue une coupe qui n'est pas parallèle au guide; soit la pièce reste coincée entre le guide et la lame, soit elle est propulsée hors du guide. Cet « angle de mouvement » est souvent causé par une lame dont les dents ne sont pas égales ou une lame dont l'un des côtés est émoussé.

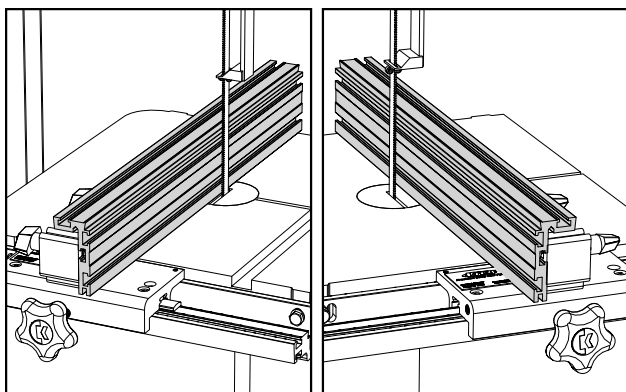
Pour ajuster votre guide dans le but de compenser l'angle de mouvement, retirez l'ensemble de guide de votre scie à ruban et mettez-le de côté. Tracez une ligne, sur la longueur, au centre d'une retaille d'environ 5,08 cm de largeur et de 76,2 cm de longueur. Coupez la retaille le long de la ligne jusqu'au milieu de celle-ci. Tenez fermement la retaille, coupez l'alimentation de la scie à ruban, puis attendez l'arrêt complet de la lame. L'angle dans lequel vous avez dirigé la retaille pour faire en sorte que la lame coupe le long de la ligne est l'angle de mouvement. Utilisez un crayon pour tracer une ligne sur la table de la scie à ruban, le long d'un bord de la retaille. Retirez la retaille.

Réinstallez l'ensemble de guide sur la scie à ruban, puis desserrez les boulons qui servent à fixer le support de guide sur le bloc de serrage.

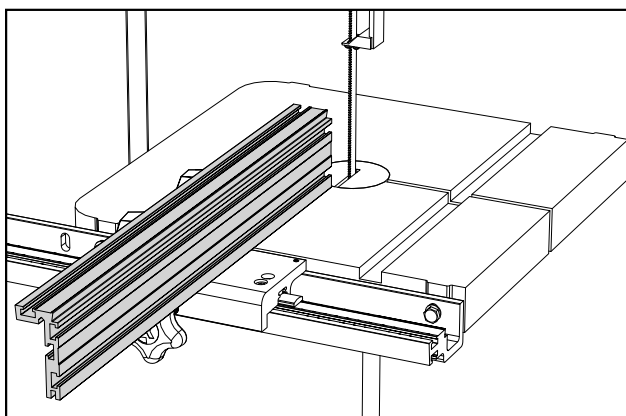
Alignez le guide sur la ligne tracée au crayon sur la surface de la table. Serrez le bouton de verrouillage, vérifiez de nouveau l'alignement du guide, puis serrez les boulons du support de guide. Coupez une pièce pour faire un test afin de vous assurer que la pièce reste parallèle au guide.

### Conseil

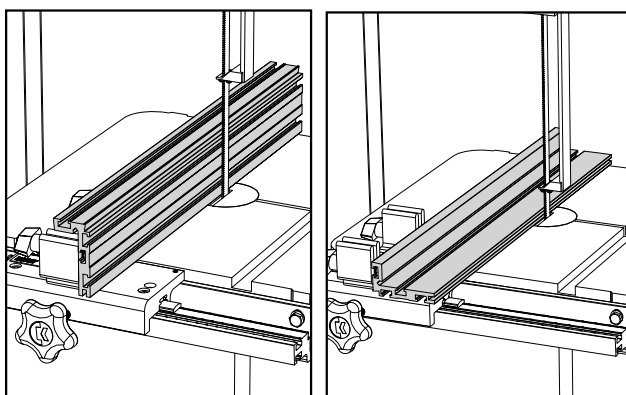
*Si vous n'arrivez pas à régler le guide à l'angle nécessaire pour compenser l'angle de mouvement, alors, soit les paramètres géométriques de votre scie sont déréglés, soit il est temps de remplacer la lame. Vous pouvez réduire l'angle de mouvement de la lame en corrigeant l'alignement ou en ajustant la tension de la scie à ruban. Consultez les instructions du fabricant de votre scie.*



- Vous pouvez utiliser le guide de chaque côté de la lame; à cet effet, vous n'avez qu'à changer le profilé du guide d'un côté à l'autre du support de guide



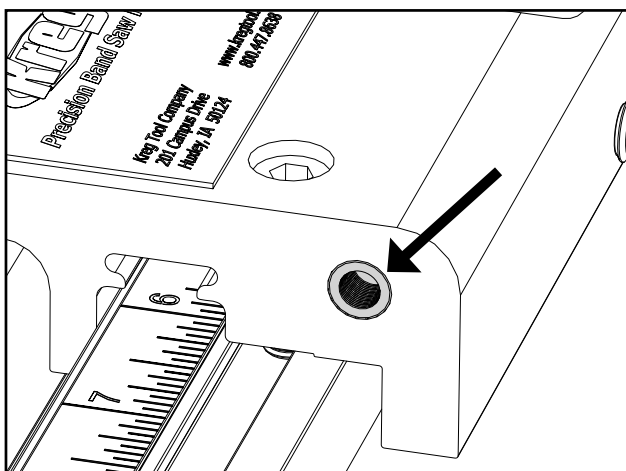
- Placez le profilé du guide n'importe où le long du support de guide; pour ce faire, desserrez les boutons en T et glissez le profilé le long de la surface avant du support. Par exemple, pour utiliser le guide comme guide de coupe, placez l'extrémité du profilé légèrement devant lame, puis dirigez la pièce à l'aide d'un guide d'onglet. Une fois entièrement coupée, la pièce sera dégagée et ne restera pas coincée entre la lame et le guide.



- Placez le profilé du guide à l'horizontale plutôt qu'à la verticale pour que le guide supérieur de la lame offre un soutien optimal. Pour ce faire, il vous suffit de desserrer les boutons en T, de glisser le profilé du guide pour le dégager des boulons, de le changer de côté et de glisser la tête des boulons dans la fente en T située sur le haut du profilé.

Lorsque la lame est près du guide, l'orientation verticale permet d'abaisser uniquement le guide supérieur de la lame jusqu'au dessus de la partie supérieure du profilé.

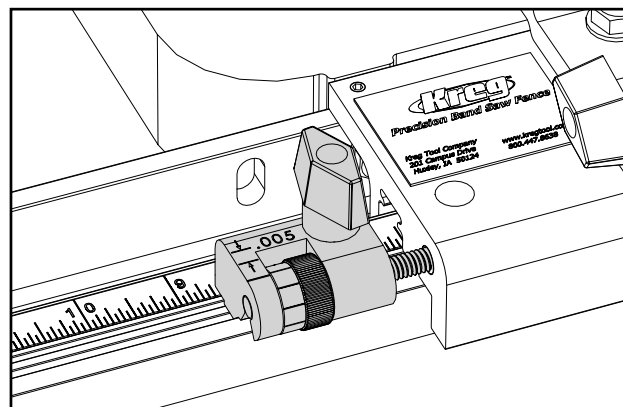
Lorsque le guide est placé à l'horizontale, vous pouvez abaisser le guide de la lame jusqu'à 1,27 cm de la table de la scie.



- Le bloc de serrage est doté d'un orifice fileté dans lequel vous pouvez insérer le micro-ajusteur, un accessoire facultatif.

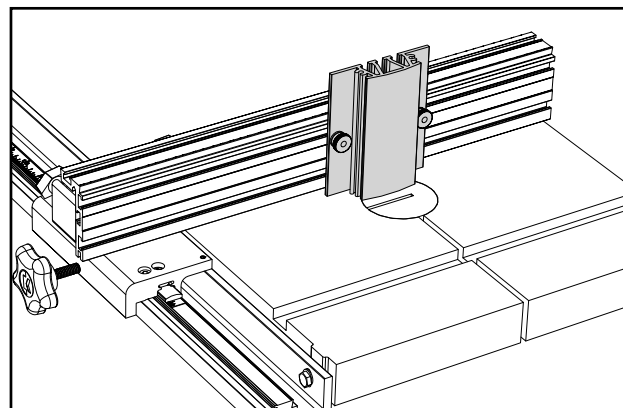
## Micro-ajusteur de précision , KMS7215

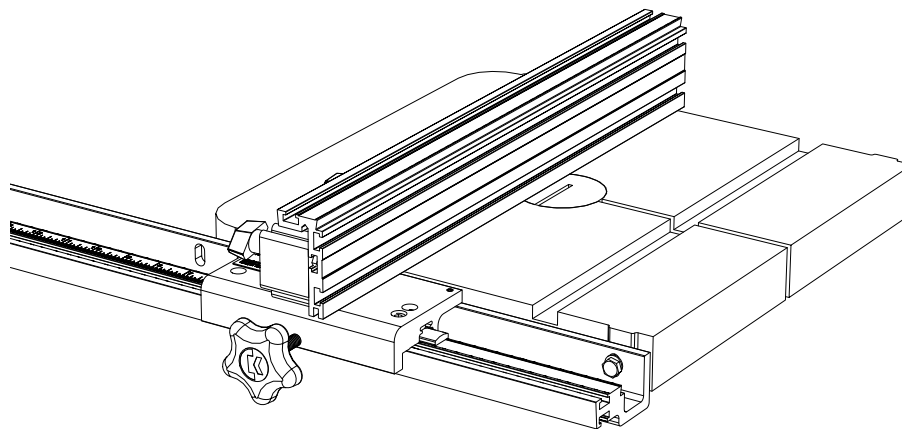
Cadran permettant d'effectuer des ajustements précis de votre guide de scie à ruban de précision. Cet accessoire s'installe sans outils ni modifications.



## Guide à refendre , 4 1/2 po - KMS7213, 7 po - KMS7214

Permet d'accroître le soutien vertical et de compenser le mouvement de la lame ou les irrégularités de la planche lorsque vous refendez du bois pendant le travail. Hauteurs offertes : 4 1/2 po et 7 po.





## GARANTIE

### GUIDE DE SCIE À RUBAN DE PRÉCISION KREG

Nous garantissons que les produits de Kreg Tool Company ne présenteront aucun défaut de matériaux ou de fabrication pendant une période de un (1) an à compter de la date de livraison à l'acheteur initial. La présente garantie ne s'applique qu'à l'acheteur initial et couvre uniquement les produits Kreg achetés directement auprès de Kreg Tool Company et de ses distributeurs autorisés. Durant la période de garantie, Kreg Tool Company, choisira de réparer ou de remplacer tout produit ou toute pièce jugés défectueux. La présente garantie s'applique uniquement aux produits utilisés de manière adéquate et conformément aux procédures d'entretien et de sécurité indiquées dans les catalogues, les guides et tout autre manuel d'instructions fournis par Kreg Tool Company.

La présente garantie est valide seulement si la carte d'enregistrement de la garantie incluse avec le produit a été dûment remplie et retournée à Kreg Tool Company dans les dix (10) jours suivant la date de livraison à l'acheteur initial.

La présente garantie est nulle et non avenue

si le produit (1) a été négligé, mal entretenu ou rangé de façon inadéquate; (2) a fait l'objet d'un usage inapproprié ou abusif, a subi un accident ou a été soumis à toute autre circonstance indépendante de la volonté de Kreg Tool Company; et (3) a été modifié, transformé, manipulé, démonté ou réparé ailleurs qu'à l'usine de Kreg Tool Company ou d'une façon non autorisée par Kreg Tool Company. La présente garantie ne couvre pas l'usure normale, la corrosion, l'abrasion ni les dommages découlant de causes naturelles ou de cas de force majeure.

Pour effectuer une réclamation au titre de la garantie, communiquez avec le distributeur auprès de qui vous avez acheté le produit ou communiquez directement avec Kreg Tool Company. Une preuve d'achat est nécessaire pour obtenir une réparation conformément aux conditions de la présente garantie. Kreg Tool Company n'est aucunement responsable des produits retournés sans autorisation préalable. Les obligations de Kreg Tool Company prévues par la présente garantie se limitent exclusivement à la réparation ou au remplacement des produits jugés défectueux

après avoir été livrés à Kreg Tool Company et inspectés par cette dernière. Kreg Tool Company ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages accessoires ou consécutifs découlant des produits défectueux, et la responsabilité de Kreg Tool Company ne peut excéder le prix d'achat du produit.

Ce qui précède constitue l'unique garantie de Kreg Tool Company. Toutes les autres garanties prévues par la loi, y compris toute garantie de qualité marchande ou de conformité à un usage particulier, sont limitées, par les présentes, à la durée de cette garantie. Kreg Tool Company n'est pas responsable des pertes, des dommages ni des dépenses découlant, directement ou indirectement, de l'utilisation des produits Kreg ou de toute autre cause, ni des dommages consécutifs, y compris sans toutefois s'y limiter, la perte de temps, les désagréments et la perte de production. La garantie décrite aux présentes ne peut être modifiée, et aucune autre garantie, qu'elle soit expresse ou implicite, ne peut être offerte par Kreg Tool Company ou en son nom.

Les renseignements suivants seront utiles si vous devez effectuer une réclamation au titre de la garantie.

Date d'achat :    \_\_\_ / \_\_\_ / \_\_\_

Nom du détaillant : \_\_\_\_\_



Kreg Tool Company 201 Campus Drive Huxley, IA 50124

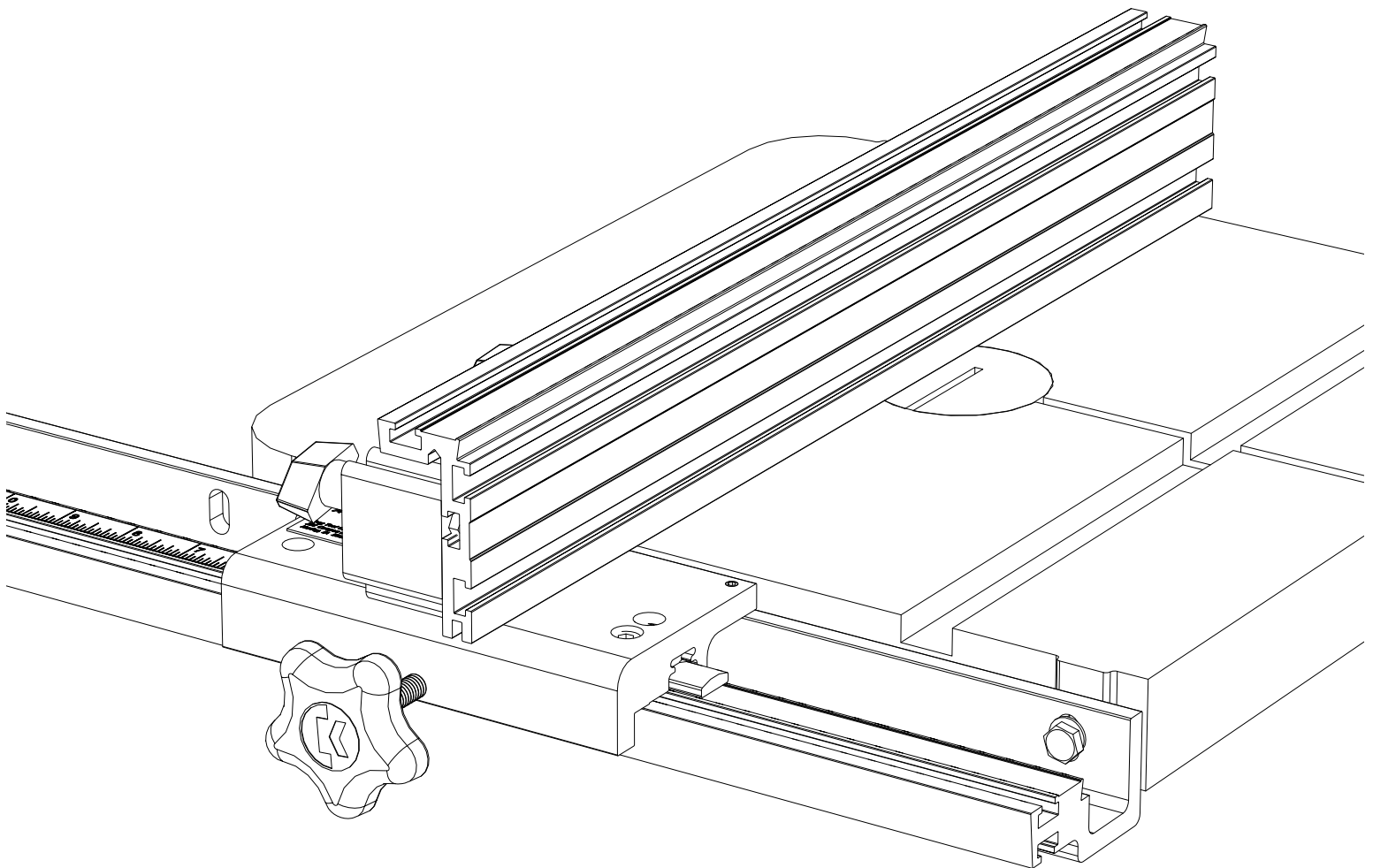




# Guía de sierra de banda Precision

## MANUAL DEL PROPIETARIO

Item# KMS7200



### Herramientas necesarias:

- Llave de 7/16 pulg o 10 mm
- Taladro, broca de 11/32 pulg, lima (de ser necesario)
- Escuadra combinada (opcional)
- Llave de 1/2 pulg
- Destornillador Phillips
- Llaves hexagonales de 5/32 pulg y de 3/16 pulg

FT4177  
Version 3 - 9/2013

Lea todas las advertencias de seguridad e instrucciones antes de utilizar esta herramienta.

SEGURIDAD	2
DIAGRAMA DE LAS PIEZAS	3
REVISE LAS RANURAS DEL RIEL Y LOS PERNOS DE MONTAJE	4
TALADRE EL RIEL DE MONTAJE (cuando sea necesario)	4
INSTALE EL RIEL DE MONTAJE	5
ENSAMBLE EL BLOQUE DE SUJECIÓN	6
FIJE LA EXTRUSIÓN DE LA GUÍA	6
ADHIERA LA CINTA MÉTRICA	7
AJUSTE PARALELO	7
AJUSTE DEL RECORRIDO DE LA HOJA	8
CARACTERÍSTICAS	9
ACCESORIOS	10
GARANTÍA	11

## Normas generales de seguridad

**⚠ ¡ADVERTENCIA!** Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer el manual de instrucciones.

**⚠ ¡ADVERTENCIA!** Lea todas las instrucciones. No seguir todas las instrucciones que se detallan a continuación puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves. El término "herramienta eléctrica" que aparece en todas las advertencias a continuación se refiere a la herramienta eléctrica conectada a la línea principal (con cable) o a la herramienta eléctrica funcionando a batería (inalámbrica).

### GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

#### 1) Seguridad en el área de trabajo

- Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras aumentan las posibilidades de accidentes.
- No utilice herramientas eléctricas en atmósferas en las que exista riesgo de explosión, como por ejemplo en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. Las herramientas eléctricas producen chispas que podrían encender el polvo o humo.
- Mantenga a los niños y transeúntes alejados durante la operación de una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacerle perder el control.

#### 2) Seguridad eléctrica

- Los enchufes de las herramientas eléctricas deben encajar en el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas con puesta a tierra. Los enchufes sin modificaciones y que encajan en los tomacorrientes reducen el riesgo de descarga eléctrica.
- Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, estufas o refrigeradores. Existe un gran riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo tiene conexión a tierra.
- No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones de humedad. Si ingresa agua en una herramienta eléctrica, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
- No maltrate el cable. Nunca use el cable para transportar, jalar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes filosos o las piezas en movimiento. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
- Cuando utilice una herramienta eléctrica en exteriores, use una extensión eléctrica adecuada para uso en exteriores. El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

#### 3) Seguridad personal

- Manténgase alerta, observe lo que hace y actúe con sentido común al operar una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de desatención mientras opera herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.
- No permita que la familiaridad obtenida por el uso de una herramienta remplace las prácticas de un trabajo seguro. Un momento de descuido es suficiente para causar lesiones graves.
- Utilice un equipo de seguridad. Use siempre lentes de protección. El equipo de seguridad, como mascarillas antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco o protección para los oídos que se usa para condiciones apropiadas, reducirá las lesiones personales.
- Evite los arranques accidentales. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufarlo. Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o enchufar herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido aumentan las posibilidades de accidentes.
- Retire todas las llaves de ajuste o llaves inglesas antes de encender la herramienta eléctrica. Si se deja una llave inglesa o una llave conectada a una pieza giratoria de la herramienta eléctrica, se pueden producir lesiones personales.
- No se extienda demasiado. Mantenga una posición y un equilibrio adecuados en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- Use ropa adecuada. No use ropa holgada o joyas. Mantenga el cabello, ropa y guantes lejos de las piezas en movimiento. La ropa holgada, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas giratorias.
- Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que se conecten y se usen debidamente. El uso de estos dispositivos puede disminuir los peligros relacionados con el polvo.

#### 4) Uso y cuidado de herramientas eléctricas

- No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica adecuada para su aplicación. La herramienta eléctrica adecuada realizará un trabajo más seguro y de mejor calidad al ritmo para el que fue diseñada.
- No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no enciende o apaga. Cualquier herramienta eléctrica que no pueda controlarse con el interruptor es peligrosa y debe repararse.
- Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación o batería de la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas. Este tipo de medidas de seguridad preventivas reduce el riesgo de arranques accidentales de la herramienta eléctrica.
- Almacene las herramientas eléctricas que no estén en uso fuera del alcance de los niños y no permita que personas no familiarizadas con la herramienta o estas instrucciones la operen. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios sin capacitación.
- Realice mantenimiento a las herramientas eléctricas. Revise si hay desalineación o agarramiento de piezas móviles o si están rotas, así como cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la herramienta eléctrica. Si se daña, haga reparar la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes son producto del mal mantenimiento de las herramientas eléctricas.
- Mantenga todos los protectores y dispositivos de seguridad en su lugar, ajustados de manera correcta y en buenas condiciones de funcionamiento.
- Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte que se mantienen adecuadamente, con sus bordes de corte afilados, tienen un riesgo menor de trabarse y son más fáciles de controlar.
- Use la herramienta, accesorios, brocas y hojas según estas instrucciones y de la manera adecuada para el tipo de herramienta eléctrica en particular, considerando las condiciones de trabajo y el trabajo que se va a realizar. El uso de la herramienta eléctrica en operaciones distintas para las que fue diseñada podría crear una situación de peligro.
- Nunca se pare sobre la herramienta. Si la herramienta se voltea o si usted entra en contacto con los bordes de corte, pueden ocurrir lesiones graves.
- Nunca deje de supervisar una herramienta en funcionamiento. Desconecte el suministro de electricidad y no deje la herramienta mientras que las partes móviles no se detengan por completo.

#### 5) Reparación

- Permita que solo una persona capacitada repare la herramienta eléctrica, utilizando solo piezas de repuesto idénticas. Esto mantendrá la seguridad de la herramienta eléctrica.

#### 6) Normas de seguridad adicionales para la guía de sierra de banda Precision

- Lea este manual y estas pautas de seguridad. Siga las pautas de seguridad del fabricante de la sierra. Conozca las aplicaciones y las limitaciones de la herramienta, además de sus peligros específicos. La operación de la herramienta antes de comprender su utilización segura y adecuada puede causar lesiones personales.
- Asegúrese de que la perilla de ajuste esté apretada y de que las perillas en T de extrusión de la guía estén seguras antes de arrancar la sierra de banda.
- Mantenga las manos alejadas de la hoja en movimiento mientras opere la máquina. Nunca intente alcanzar la parte de atrás de la hoja en movimiento para limpiar desechos.
- Siempre dé apoyo a tablas largas tanto en el extremo de alimentación como de salida de la hoja.
- Asegure siempre las piezas de trabajo pegadas a la guía y a la mesa.
- Este sistema de guía está diseñado para una aplicación específica. No lo modifique ni lo use para otra aplicación. Si tiene preguntas sobre la guía de sierra de banda, NO la use antes de comunicarse con Kreg Tool Company y recibir consejo.

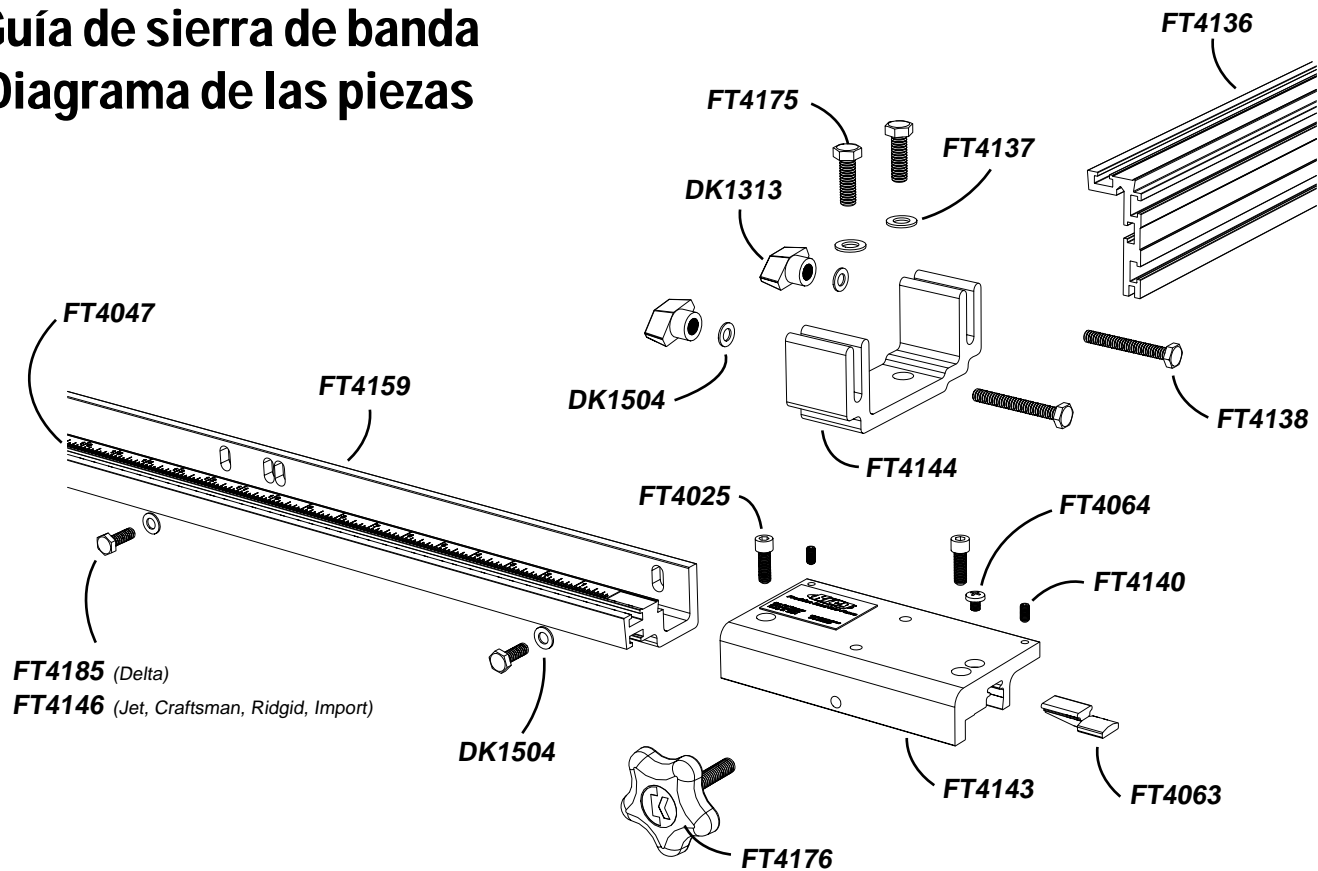
#### Propuesta 65 de California

**⚠ ¡ADVERTENCIA!** El polvo producido por el lijado, serruchado, trituración, taladrado y otras actividades de construcción puede contener sustancias químicas reconocidas por el estado de California como causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños en el aparato reproductivo. Algunos ejemplos de estos químicos son:

- Plomo de pinturas a base de plomo
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería
- Arsénico y cromo de madera tratada con químicos

El riesgo que corre debido a la exposición a estos químicos varía dependiendo de la frecuencia con que realiza este tipo de trabajo. Para reducir la exposición, trabaje en un área bien ventilada y utilice un equipo de seguridad aprobado, como una mascarilla antipolvo, específicamente diseñado para filtrar partículas microscópicas.

## Guía de sierra de banda Diagrama de las piezas



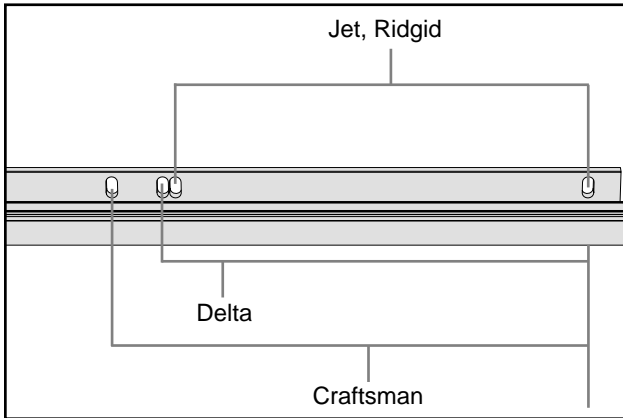
### Número de pieza

### Cantidad

### Descripción

DK1313	2	Perillas en T
DK1504	4	Arandelas de latón de ¼ pulg
FT4025	2	Tornillos con cabeza de dado de nailon de 1/4 pulg – 20 x ¾ pulg
FT4047	1	Cinta autoadhesiva con lectura de derecha a izquierda
FT4063	1	Cursor del lente
FT4064	1	Tornillo de nailon #10-32 x ¼ pulg
FT4136	1	Extrusión de la guía
FT4137	2	Arandelas de latón de 5/16 pulg
FT4138	2	Pernos de cabeza hexagonal de ¼ pulg-20 x 2-1/2 pulg
FT4140	2	Tornillos de ajuste de nailon #10-32 x 3/8 pulg
FT4159	1	Riel de montaje
FT4143	1	Bloque de sujeción
FT4144	1	Abrazadera de guía
FT4185	2	Pernos de cabeza hexagonal de ¼ pulg-28 x 1-1/4 pulg (Delta)
FT4146	2	Pernos de cabeza hexagonal M6-1 x 30 mm (Jet, Craftsman, Ridgid y otros importados)
FT4175	2	Pernos de cabeza hexagonal de 5/16 pulg x ¾ pulg
FT4176	1	Perilla de ajuste

**Desconecte la sierra de banda del suministro de electricidad cuando instale la guía de sierra de banda Precision.**



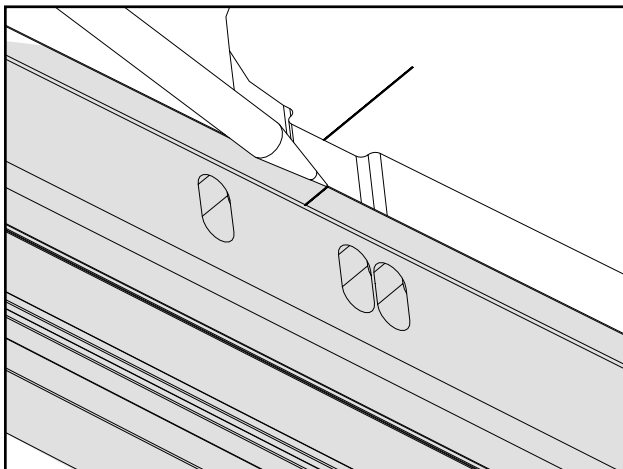
## Revise las ranuras del riel y los pernos de montaje

La posición de las ranuras en el riel de montaje encaja con los orificios roscados en el borde frontal de la mesa de la mayoría de las sierras de banda. El dibujo muestra la ubicación de las ranuras que encajan en varias marcas conocidas. Otros fabricantes usan las mismas ubicaciones. Para marcas que no se muestran, alinee la ranura del riel de montaje a la derecha con el orificio de la mesa de la sierra a la derecha para ver cuál riel a la izquierda se alinea con el orificio de la mesa a la izquierda. Si una ranura a la izquierda no se alinea con el orificio de la mesa, consulte la sección “**Taladre el riel de montaje**”.

La guía de sierra de banda Precision incluye dos juegos de pernos de montaje: Pernos de cabeza hexagonal de ¼ pulg-28 x 1-1/4 pulg para algunas sierras Delta y pernos de cabeza hexagonal M6-1 x 30 mm para Jet, Craftsman, Ridgid y otras. Necesitará una llave de 7/16 pulg para los pernos de ¼ pulg-28 y una llave de 10 mm para los pernos M6-1. Pruebe el calce de los pernos en los orificios de la mesa de la sierra para determinar cuáles usar.

### Consejo

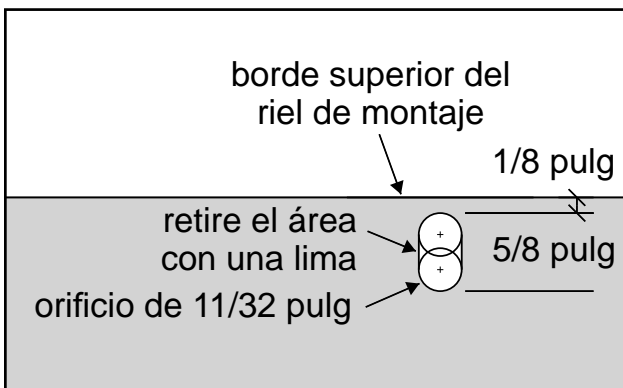
*Los orificios roscados para montaje en la mesa de su sierra de banda pueden contener residuos que dificultan la colocación de los pernos de montaje. Para limpiar los residuos, enrosque y desenrosque los pernos varias veces y limpie los residuos liberados con aire comprimido o con una aspiradora industrial. Si los pernos no se enroscan por completo, es posible que tenga que limpiar las roscas con un roscador. Consulte el manual del propietario de su sierra de banda o comuníquese con el fabricante de la sierra para conocer cuál es el tamaño correcto de rosca.*



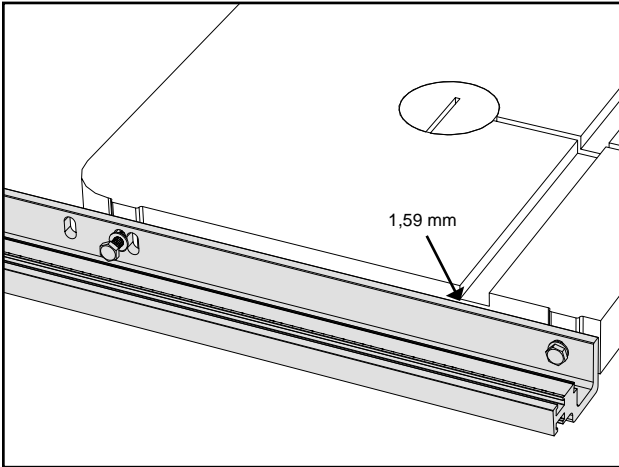
Sostenga el extremo a la izquierda del riel de montaje en posición y transfiera la línea central del orificio de la mesa de la sierra en el riel.

## Taladre el riel de montaje (cuando sea necesario)

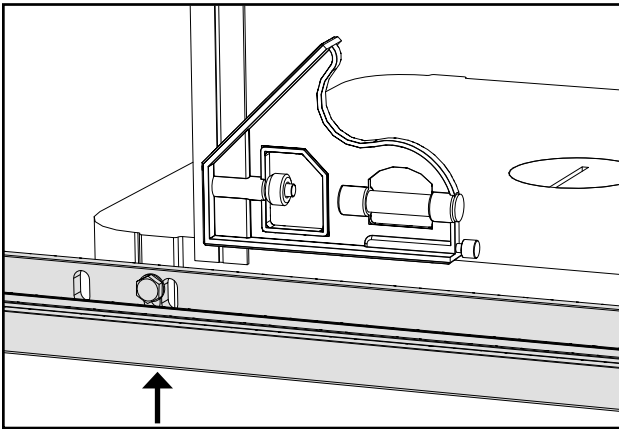
Para sierras de banda con un orificio de mesa a la izquierda que no se alinea con una ranura a la izquierda en el riel de montaje, marque la línea central del orificio de mesa a la izquierda con un lápiz. Para montar el riel, inserte un perno de montaje por la ranura del riel a la derecha y enrósquelo en el orificio de la mesa de la sierra a la derecha. Ajuste pero no apriete el perno. Marque la línea central de la ranura a la izquierda en el riel.



Retire el riel de montaje de la mesa de la sierra y transfiera la línea central en la parte posterior del riel de montaje. Marque el centro de los orificios en el riel con un perforador. Taladre los orificios de 11/32 pulg que se superponen y use una lima para dar el acabado a la ranura.



Ajuste sin apretar el riel en el extremo a la derecha, gire el riel en su posición y asegure el extremo a la izquierda.

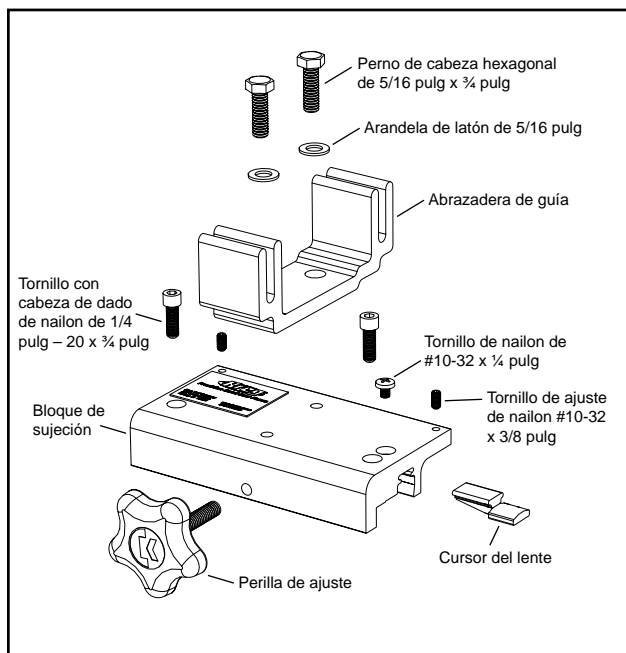


### Instale el riel de montaje

Deslice una arandela sobre un perno de montaje, inserte el perno por la ranura del riel a la derecha y enrósquelo en el orificio de la mesa de la sierra a la derecha. Ajuste pero no apriete el perno. Deslice una arandela sobre el otro perno. Sostenga el riel en su posición, inserte el perno en la ranura del riel adecuada y enrósquela en el orificio de la mesa de la sierra. Ajuste el perno. Alinee el riel paralelo a la superficie superior de la mesa de la sierra y con el borde superior del riel 1,59 mm debajo de la parte inferior de la ranura de cartabón de inglete. Apriete los pernos.

### Consejo

*Ajuste la hoja de su escuadra combinada a la profundidad de la ranura del cartabón de inglete más 1,59 mm. Luego, use la escuadra para colocar el borde superior del riel de montaje en cada perno de montaje.*



## Ensamble el bloque de sujeción

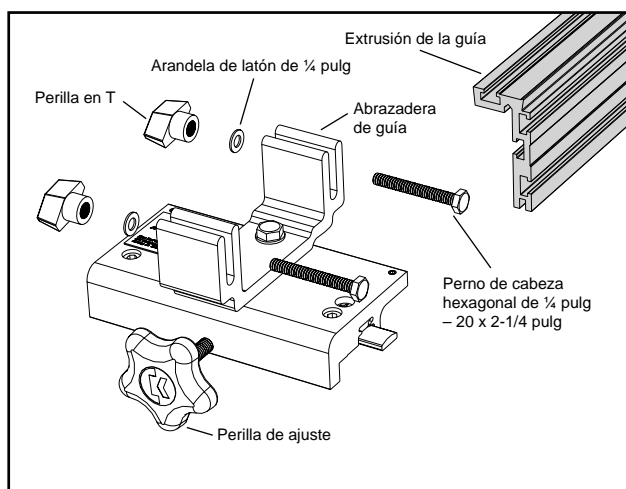
Inserte la espiga en forma de T del cursor del lente en el bloque de sujeción y deje que todo el cuerpo del lente sobresalga pasado el borde del bloque de sujeción. Asegure el cursor del lente con el tornillo de nailon #10-32 x 1/4 pulg.

Enrosque dos tornillos de ajuste de nailon #10-32 x 3/8 pulg en los orificios de las esquinas posteriores en el bloque de sujeción. Regule los tornillos de ajuste para que sobresalgan 1,59 mm detrás de la superficie inferior del bloque. Estos tornillos funcionan como deslizamientos para brindar un movimiento suave a la guía.

Enrosque dos tornillos de cabeza de dado de nailon de 1/4 pulg-20 x 3/8 pulg en los orificios de las esquinas frontales en el bloque de sujeción hasta que los extremos de los tornillos estén al ras de la superficie inferior del bloque.

Deslice una arandela de latón de 5/16 pulg en cada perno de cabeza hexagonal de 5/16 pulg x 3/8 pulg, insértelos en la abrazadera de la guía y enrósquelos en el bloque de sujeción. Asegúrese de que el orificio grande en la abrazadera de la guía se alinee con el orificio posterior en el bloque de sujeción. Alinee la abrazadera de la guía a escuadra con el bloque de sujeción y apriete ambos pernos.

Enrosque la perilla de ajuste en la cara frontal del bloque de sujeción hasta que la base giratoria sobresalga 1,59 mm pasada la superficie interior. Coloque el ensamble del bloque de sujeción sobre el riel de montaje y apriete ligeramente la perilla de ajuste para mantener el ensamble en su lugar.



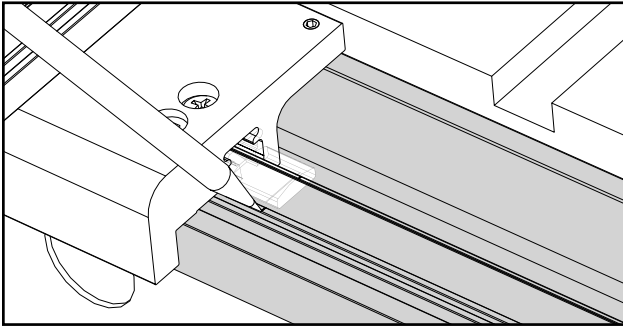
## Fije la extrusión de la guía

Inserte la cabeza de cada perno de cabeza hexagonal de 1/4 pulg-20 x 2-1/2 pulg en la ranura en T en la parte posterior de la extrusión de la guía. Con un perno en cada abrazadera de la guía en forma de U de forma vertical, coloque la extrusión de la guía pegada a la abrazadera y que el borde inferior repose sobre la mesa de la sierra. Deslice una arandela de latón de 1/4 pulg sobre cada perno y enrósque en una perilla en T.

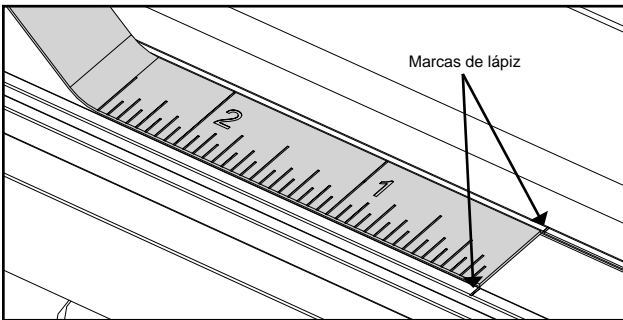
Para probar el funcionamiento de la guía de sierra de banda Precision, deslícela de lado a lado a todo lo largo del riel de montaje.

## Consejo

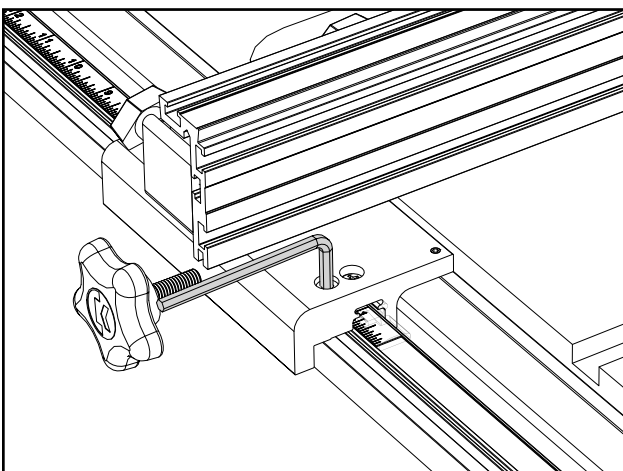
*Para lograr un movimiento suave de la guía de derecha a izquierda, apriete la perilla de ajuste para cuadrar el bloque de sujeción con el riel de montaje. Luego afloje la perilla lo suficiente como para permitir que la guía se deslice.*



Marque la posición de la línea roja del cursor en el riel de montaje.



Alinee la marca de cero en la cinta métrica con las marcas de lápiz, despegue el refuerzo y adhiera la cinta.



Ajuste el tornillo a la izquierda o a la derecha para alinear la cara de la extrusión de la guía de forma perpendicular a la mesa de la sierra.

### Adhiera la cinta métrica

Coloque la extrusión de la guía pegada a la hoja pero sin desviarla y apriete la perilla de ajuste. Con un lápiz, marque una línea en el riel de montaje al frente y detrás de la línea roja sobre el curso del lente. Afloje la perilla de ajuste y retire la guía del riel de montaje.

Despegue el refuerzo del extremo marcado cero de la cinta métrica autoadhesiva y esponga aproximadamente 2,5 cm del adhesivo. Alinee la marca en el cero de la cinta con las líneas de lápiz sobre el riel de montaje y presione la cinta en la ranura poco profunda en el riel. Con los primeros 2,5 cm de la cinta adheridos, jale el refuerzo restante debajo de la cinta y presione firmemente la cinta en la ranura a medida que avanza.

Vuelva a instalar el ensamble de la guía sobre el riel de montaje y verifique la posición de la línea roja del cursor junto a la marca de cero sobre la cinta métrica. Vuelva a colocar el cero en la línea roja de ser necesario, para esto afloje el tornillo que mantiene el cursor del lente en su lugar, reajuste la posición del cursor y vuelva a apretar el tornillo.

### Consejo

*Para facilitar la remoción del refuerzo de la cinta métrica, pliegue los primeros 2,5 cm del refuerzo de modo que sobresalgan de la cinta en ángulo. Con los primeros 2,5 cm de la cinta adheridos, jale el refuerzo restante debajo de la cinta y presione firmemente la cinta en la ranura del riel de montaje a medida que sigue retirando el refuerzo.*

### Ajuste paralelo

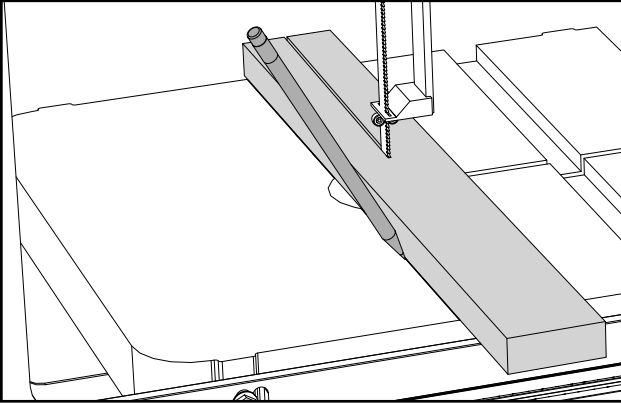
Para asegurar de que la cara de la extrusión de la guía esté paralela a la hoja, primero asegúrese de que la mesa de su sierra de banda esté perpendicular a la hoja. Para obtener instrucciones para hacer este ajuste, consulte el manual del propietario de su sierra de banda.

Con la mesa de la sierra de banda adecuadamente ajustada, coloque el ensamble de la guía sobre el riel de montaje y apriete ligeramente la perilla de ajuste para mantener el ensamble en su lugar. Enrosque los tornillos de nailon en las esquinas frontales del bloque de sujeción hasta que las puntas toquen la superficie del riel de montaje. Verifique el alineamiento de la cara de la extrusión de la guía y la mesa de la sierra con una escuadra. Para ajustar el alineamiento, desajuste la perilla de ajuste y gire el tornillo a la derecha o a la izquierda para inclinar la guía lo necesario. Con la guía a escuadra con la mesa de la sierra, apriete la perilla de ajuste y los tornillos de ajuste de nailon en las esquinas posteriores del bloque de sujeción de modo que las puntas toquen el riel de montaje.

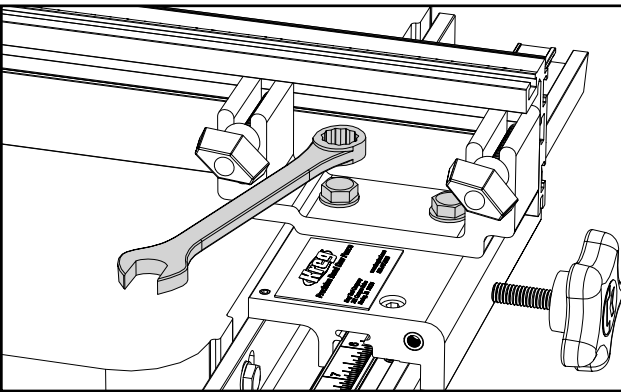
### Consejo

*El ajuste paralelo es particularmente importante para cortes en los que hasta una pequeña diferencia entre la parte superior y la parte inferior del corte dará malos resultados, como cuando corta espigas, colas de milano y enchapados delgados.*

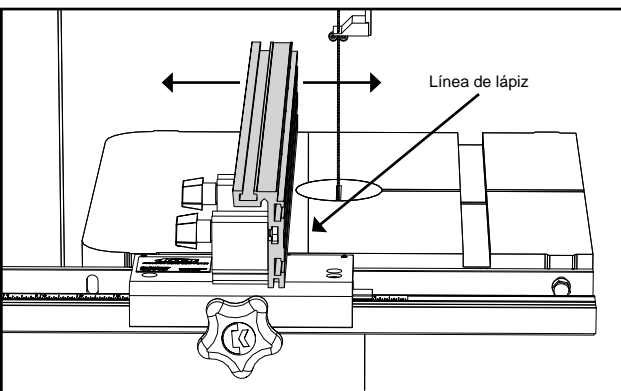




Con la hoja detenida, trace una línea a lo largo del borde de la tabla en la mesa de la sierra



Suelte los pernos de la abrazadera de la guía para dejar que la extrusión de la guía gire.



El ensamble de la abrazadera de la guía/extrusión de la guía gira para alinearse con el ángulo de recorrido de la hoja.

## Ajuste del recorrido de la hoja

A veces al usar la guía, una sierra de banda hace un corte que no va paralelo a la guía, ya sea que coloca la pieza de trabajo entre la guía y la hoja o que la aparta de la guía. Este “ángulo de recorrido” a menudo es causado por una hoja con dientes que no están uniformes o que han perdido filo en un lado.

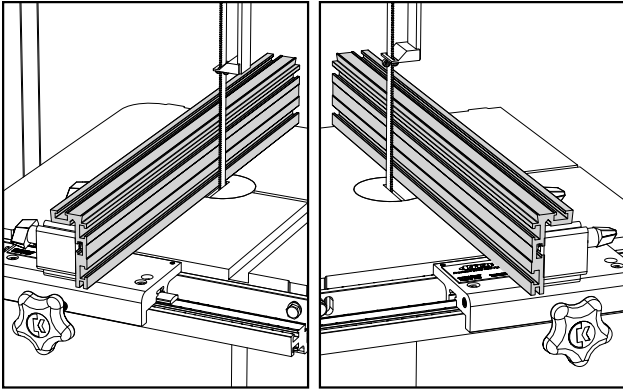
Para ajustar su guía y compensar el ángulo de recorrido, retire el ensamble de la guía de su sierra de banda y colóquelo a un lado. Marque una línea en el centro de una tabla que no necesite de aproximadamente 5 cm de ancho y 76 cm de largo. Corte en la línea hasta la mitad de la tabla que no necesita. Sostenga la tabla firmemente en su lugar, apague la sierra de banda y espere a que la hoja se detenga por completo. El ángulo al cual alimenta la tabla para que la hoja corte la línea de la misma es el ángulo de recorrido. Use un lápiz para trazar una línea en la mesa de la sierra de banda a lo largo de un borde de la tabla. Retire la tabla.

Vuelva a instalar el ensamble de la guía en su sierra de banda y desajuste los pernos que fijan la abrazadera de la guía al bloque de sujeción.

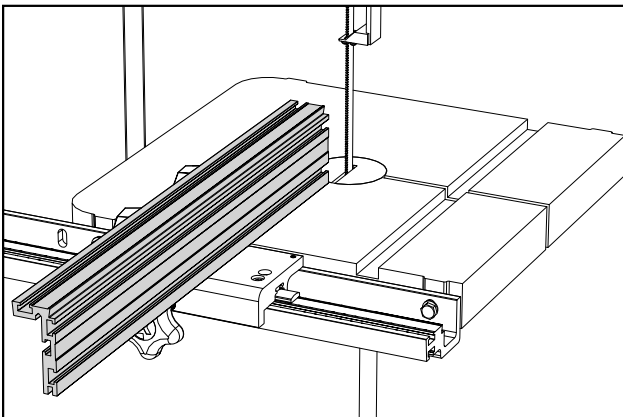
Alinee la guía con la línea de lápiz en la superficie de la mesa. Apriete la perilla de ajuste, vuelva a revisar el alineamiento de la guía y apriete los pernos de la abrazadera de la guía. Haga un corte de prueba para asegurarse de que la pieza de trabajo vaya paralela a la guía.

### Consejo

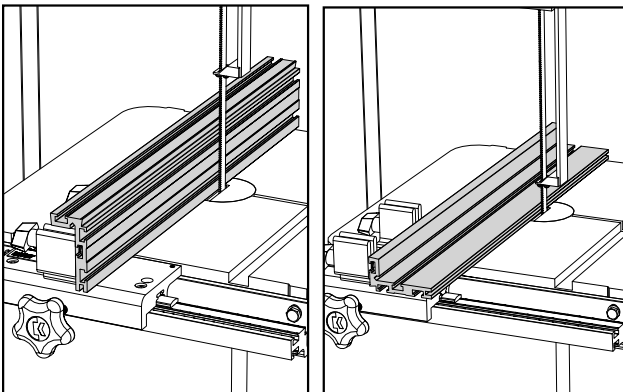
*Si no puede ajustar la guía al ángulo necesario para compensar el ángulo de recorrido, quiere decir que la geometría de su sierra no está ajustada o que es hora de reemplazar la hoja. Puede minimizar la cantidad de recorrido de la hoja, para esto ajuste el camino y la tensión en la sierra de banda. Consulte las instrucciones del fabricante de su sierra de banda.*



- La guía se puede usar en ambos lados de la hoja, basta con cambiar la extrusión de la guía de un lado de la abrazadera de la guía al otro.



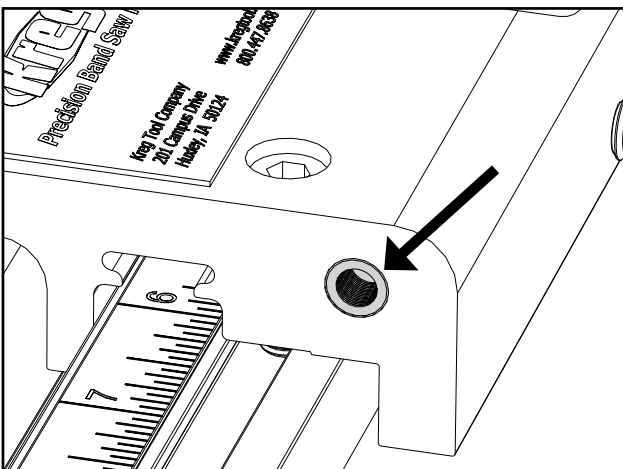
- Coloque la extrusión de la guía en cualquier parte a lo largo de la abrazadera de la guía, para esto desajuste las perillas en T y deslice la extrusión a lo largo de la cara de la abrazadera. Por ejemplo, para usar la guía como guía de corte, coloque el extremo de la extrusión ligeramente al frente de la hoja y alimente la pieza de trabajo con un cartabón de inglete. La pieza saldrá sin problemas al terminar de cortarse y quedará trabada entre la hoja y la guía.



- Cambie la orientación de la extrusión de vertical a horizontal para dar un soporte óptimo a la guía de la hoja superior. Solo desajuste las perillas en T, deslice la extrusión de la guía hasta retirarla de los pernos, volteeela y deslice la cabeza de los pernos en la ranura en T sobre la parte superior de la extrusión.

Con la hoja cerca a la guía, la orientación vertical le permite descender la guía de la hoja superior solo hasta la parte superior de la extrusión de la guía.

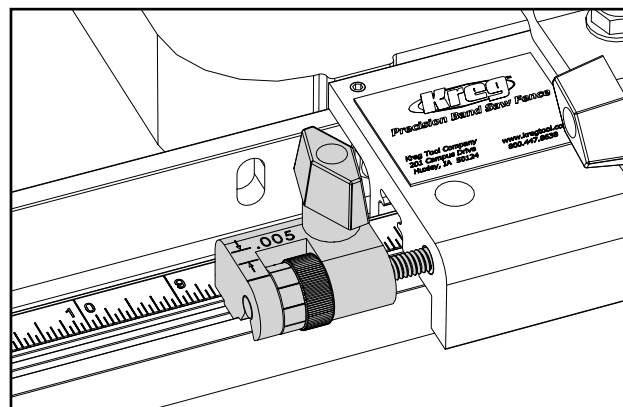
La posición de guía horizontal permite que la protección de la hoja descienda hasta 1,27 cm de la mesa de la sierra.



- El bloque de sujeción cuenta con un accesorio roscado que acepta el accesorio microajustador opcional.

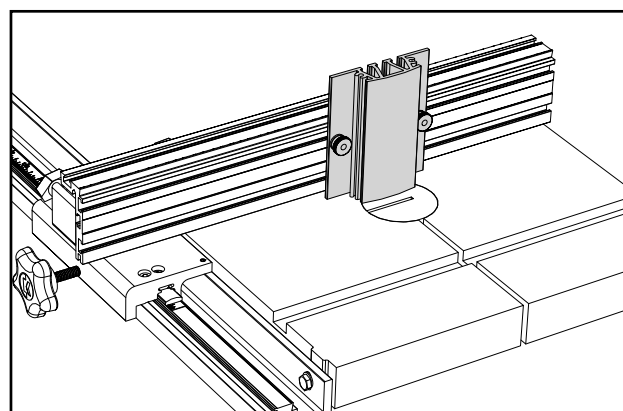
## Microajustador Precision , KMS7215

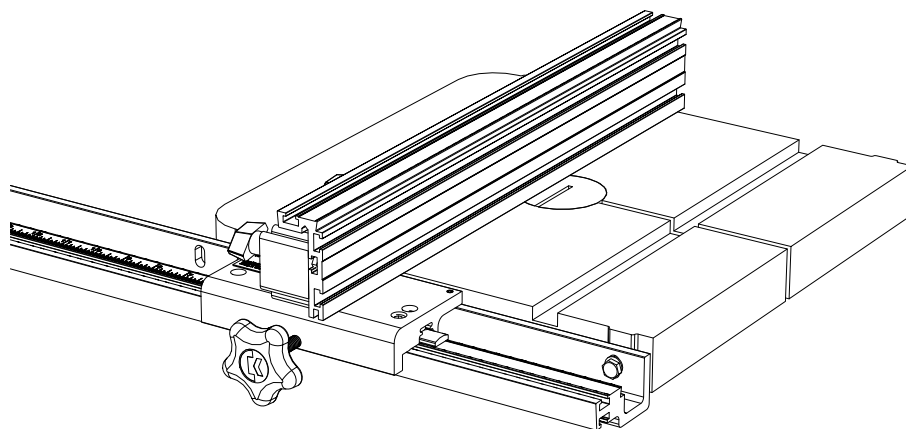
Ajustes precisos con perilla para su guía de sierra de banda Precision. Este accesorio se instala sin herramientas ni modificaciones.



## Guía para volver a aserrar , 11,43 cm - KMS7213, 17,78 cm - KMS7214

Aumente el soporte vertical y compense el recorrido de la hoja o irregularidad del material rápidamente cuando vuelve a aserrar. Disponible en alturas de 11,43 cm y de 17,78 cm.





## GARANTÍA

### GUÍA DE SIERRA DE BANDA KREG PRECISION

Los productos Kreg Tool Company están garantizados contra defectos en los materiales y la mano de obra por un período de un (1) año a partir de la fecha de entrega al comprador original. Esta garantía se extiende solo al comprador original y cubre solo productos Kreg comprados directamente de Kreg Tool Company y de sus distribuidores autorizados. Durante el periodo de garantía, Kreg Tool Company, a su criterio, reparará o reemplazará cualquier producto o componente del producto que presente defectos. Esta garantía se aplica solo a productos usados siguiendo procedimientos de funcionamiento, mantenimiento y seguridad adecuados y establecidos en catálogos, manuales y otros materiales educativos proporcionados por Kreg Tool Company.

Esta garantía entra en vigor solo si se completa la tarjeta de registro de garantía incluida con el producto de forma adecuada y se devuelve a Kreg Tool Company dentro de los diez (10) días que siguen a la fecha de entrega al comprador original.

Esta garantía queda nula y sin validez si el producto ha sido sometido a (1) negligencia, servicio inadecuado, o almacenamiento inadecuado; (2) maltrato, uso inadecuado, accidente u otras circunstancias fuera del control de Kreg Tool Company; y (3) modificaciones, manipulación, desensamblaje o reparaciones realizadas fuera de la fábrica de Kreg Tool Company o no autorizadas por Kreg Tool Company. Esta garantía no cubre el desgaste normal la corrosión, la abrasión o daños causados por fenómenos naturales.

Para obtener el servicio de garantía, comuníquese con el distribuidor a quien le compró el producto Kreg o directamente con Kreg Tool Company. Se exigirá una prueba de compra para validar el recurso según los términos de esta garantía. Kreg Tool Company no asume ninguna responsabilidad por productos devueltos sin autorización previa. La responsabilidad de Kreg Tool Company según esta garantía se limita exclusivamente a la reparación o reemplazo de los productos hallados defectuosos a la entrega y según la inspección de Kreg

Tool Company. Bajo ninguna circunstancia Kreg Tool Company será responsable por daños accidentales o resultantes causados por productos defectuosos; asimismo, la responsabilidad de Kreg Tool Company no será superior al precio de compra del producto.

La presente constituye la única garantía de Kreg Tool Company. Cualquier otra garantía implícita por la ley, lo que incluye cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un fin particular, están por tanto limitadas al tiempo a la duración de esta garantía. Kreg Tool Company no será responsable por pérdidas, daños o gastos relacionados de forma directa o indirecta al uso de productos Kreg ni por ninguna otra causa o daño resultante, lo que incluye pero no se limita a pérdidas de tiempo, molestias y pérdidas de producción. La garantía descrita en el presente documento no puede modificarse. Además, ninguna garantía adicional, expresa o implícita, puede hacerse por Kreg Tool Company ni en su nombre.

La siguiente información será útil en el caso que se requiera el servicio de la garantía.

Fecha de compra: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Comprado en: \_\_\_\_\_



Kreg Tool Company 201 Campus Drive Huxley, IA 50124