



## **SISTEMA DE TORNEADO de 4 piezas** **con Plaquitas de corte de carburo**

**#70-800**

Diseñado para torneros de madera experimentados y novatos, el sistema de torneado de RIKON se destaca por las plaquitas de corte de carburo de tungsteno que se mantienen afiladas por más tiempo que las típicas herramientas de carburo o de acero de alta velocidad. Si la plaquita se vuelve desafilada luego de muchas horas de uso, puede sencillamente rotarla para trabajar con un lado nuevo del filo. Los cambios se efectúan en cuestión de segundos.

Este conjunto incluye: Mango de 16", 3 Ejes, Plaquitas de corte de carburo de tungsteno en forma redonda, cuadrada, y de diamante, tornillos de montaje, y una llave de estrella T20. Todo se incluye en una caja de presentación y almacenamiento.

[www.rikontools.com](http://www.rikontools.com)

**El Sistema de torneado de RIKON #70-800** incluye un Mango de aluminio maquinado de 16" de largo antivibratorio con un sistema de sujeción interno y delantero para montar los ejes con plaquitas al mango. Simplemente destornille la pinza estriada para introducir cualquier de los tres ejes con plaquita de carburo incluidos, apriete el collar del mandril, y ¡está listo para tornear! ¡No necesita ninguna herramienta!

Se incluyen tres *Ejes de acero de 8-3/8"* juntos con *Plaquitas de corte de carburo de tungsteno en forma redonda, cuadrada, y de diamante* que se fijan al extremo operativo del eje con un tornillo T20.

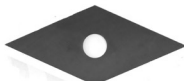
**NOTA DE USO:** El extremo inferior de los ejes precisamente maquinados es fresados con una sección plana y 2 biseles de lado para más estabilidad en el soporte de herramienta mientras se tornea. La sección plana inferior se alinea con la cuchilla para mantenerla en una posición plana para raspar. Las dos superficies biseladas de lado también aportan soporte adicional cuando la plaquita se desplaza a una posición de ángulo torcido para cizallar. Secciones planas proporcionan el soporte y control necesario, especialmente para tornear interiores de tazas cuando la plaquita se extiende lejos del soporte de herramienta.



---

## PLAQUITAS DE CORTE DE CARBURO DE TUNGSTENO

Estas plaquitas de vida larga son extremadamente duras para trabajar las maderas más duras, ya sea para raspar o cizallar. Estas plaquitas, que se fabrican con carburo de micrograno superior, se pueden afilar con abrasivos de diamante. Se leapea toda la superficie SUPERIOR para revelar un filo de corte nuevo. No debe afilar ni cambiar el ángulo del filo biselado.



### Plaquita de corte REDONDA

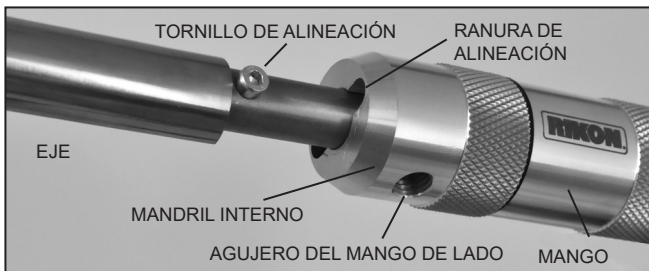
Muy eficaz para acabar cortes en el interior de tazas o cualquier diseño de cala o contorno en tazas y husillos.

## Plaquita de corte CUADRADA

Los filos rectos de esta plaquita de carburo la vuelven muy útil para formar superficies convexas o planas. Es ideal para fabricar espigas para muebles. Reposicione y utilice una esquina para cortes en V de 90°.

## Plaquita de corte en forma de DIAMANTE

Se utiliza principalmente para añadir detalles de líneas finas en torneados. Su punta de lanza funciona para cortar collarines y formar abalorios pequeños. Los filos largos de la plaquita también son útiles para moldear finamente los bordes de tazas o platos. Utilice esta plaquita cuidadosamente, ya que se puede dañar por presión excesiva en la punta, tal como la que resulta de chocar con nudos en la madera, un grano irregular, o un uso agresivo.



## ENSAMBLAJE

*Instale las Plaquitas de corte de carburo en los extremos operativos de los ejes con los tornillos y la llave de estrella T20 que se incluyen. No apriete los tornillos demasiado, ya que podría ocasionar daños a las*

*Instale el Eje en el mango de girar.*

La parte delantera del mango tiene un mandril de compresión interna que fija el eje seguramente al mango.

**1** – Apriete las dos secciones estriadas de la sección delantera del mango y gire el mandril delantero *hacia la izquierda* para aflojar el mandril.

**2** – Introduzca el extremo trasero del eje de 14mm de diámetro en el mango. El eje tiene un tornillo de alineación que se tiene que posicionar en una de las ranuras fresadas en el extremo delantero del mango.

**3** – Inserte el eje en el mango y vire el mandril estriado delantero *hacia la derecha* para asegurar el eje dentro del mango.

## Accesorios disponibles para usar con el Sistema de torneado #70-800

El mango de 16" incluido en este conjunto es hueco y tiene tapa removible. Hay una **Extensión de mango de 6"** disponible por separado si se necesita un mango más largo para mayor apalancamiento cuando la plaquita se extiende del soporte de herramienta (uso típico para torneear el interior de tazas). Esta sección corta del mango se enrosca en la parte trasera del mango de 16" antes de re-instalar la tapa en la extensión.

Si desea añadir peso al mango para contrarrestar vibraciones y jalones repentinos que ocurren a menudo cuando se torneaa, hay un **Contrapeso** de acero sólido que se encaja dentro del mango y se asegura con la tapa.

El collar del mandril del mango de 16" cuenta con un agujero enroscado de lado para instalar un **Mango de lado** para más estabilidad, particularmente para torneear tazas o bandejas grandes de manera fueraborda. Según la manera en que se instala el eje en los agujeros delanteros de alineación del mandril, el mango de lado se puede posicionar para uso con la mano derecha o con la izquierda.

### Accesorios disponibles:

<b>70-801</b>	Mango de 16"
<b>70-805</b>	Eje (sin plaquita de corte)
<b>70-810</b>	Plaquita de carburo redonda
<b>70-811</b>	Plaquita de carburo cuadrada
<b>70-812</b>	Plaquita de carburo en forma de diamante
<b>70-802</b>	Extensión del mango de 6"
<b>70-803</b>	Contrapeso del mango
<b>70-804</b>	Mango de lado

---

Para más información contacte al vendedor de RIKON de su localidad, o a:

RIKON Power Tools, Inc., Billerica, MA 01821  
877-884-5167 [www.rikontools.com](http://www.rikontools.com)