



Système de tournage sur bois de 4 pièces avec pastilles de coupe au carbure

#70-800

Conçu pour le tourneur sur bois débutant ou avancé, le système de tournage RIKON est muni de pastilles de coupe au carbure qui gardent leur tranchant plus longtemps que les outils au carbone ou en acier rapide. Après des heures et des heures d'utilisation, si un tranchant s'érousse, simplement qu'à le tourner pour utiliser un autre côté de la pastille. Les changements se font en quelques secondes.

L'ensemble inclut : Manche de 16", 3 tiges, pastilles de coupe au carbure de forme ronde, carrée et losange, vis de fixation et clé étoilée T20. Le tout emballé dans un boîtier de rangement.

www.rikontools.com

Le système de tournage sur bois RIKON #70-800 inclut un *manche usiné en aluminium de 16" de long* avec une poignée anti-vibration et est muni d'un système interne de mandrin avant pour attacher les tiges munies de pastilles de coupe sur le manche. Simplement dévisser le collet moleté du mandrin pour insérer une des trois tiges munies de pastilles de coupe au carbure, serrez le collet du mandrin, et vous êtes prêts à tourner! Aucun outil requis!

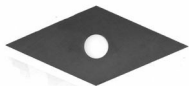
Trois *tiges d'acier 8-3/8"* sont fournies ainsi que des *pastilles de coupe au carbure de forme ronde, carrée et losange* qui sont fixées à l'extrémité de coupe des tiges avec une vis T20.

NOTE D'UTILISATION : Les tiges finement usinées ont leur dessous machinés à plat, et 2 biseaux latéraux pour une stabilité accrue sur le porte-outil lors du tournage. Le plat du dessous est en ligne avec la pastille de coupe pour garder la pastille à l'horizontal pour le râclage. Les deux biseaux latéraux procurent aussi un appui au tourneur lorsque la pastille est placée à angle pour une coupe tranchante. Les plats fournissent le support et le contrôle requis, spécialement lors du tournage d'intérieur de bols où le tranchant est éloigné du porte-outil.



PASTILLES DE COUPE AU CARBURE

Ces pastilles de coupe de longue durée et extrêmement dures coupent les bois les plus durs soit en râclant ou en tranchant. Faites de carbure micro-grain de qualité, ces pastilles peuvent être affûtées avec des abrasifs diamantés. Simplement polir la surface du dessus en entier seulement pour exposer un nouveau tranchant. Ne pas affûter ou modifier l'angle du tranchant.



Pastille RONDE

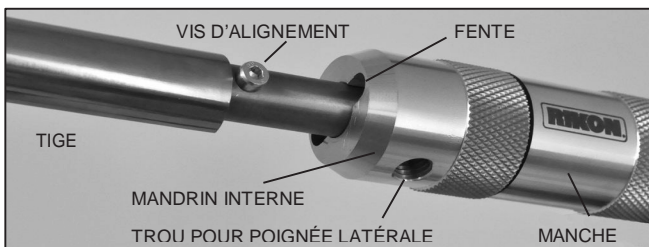
Très efficace pour les coupes de finition sur les intérieurs de bol ou toutes les gorges ou les profils arrondis sur les bols et les tiges.

Pastille CARRÉE

Les bords droits sur cette pastille au carbure la rendent très utile pour façonner les surfaces droites ou convexes. Idéales pour produire des tenons pour la construction de meubles. Repositionnez-la et utilisez un coin pour les coupes en V à 90°.

Pastille en LOSANGE

Principalement utilisée pour ajouter de minces lignes de détail sur les tournages, la pointe de harpon est idéale pour creuser et créer de fins lacets. Les côtés longs de la pastille sont aussi utiles pour les coupes délicates sur les bords de bols ou de plateaux. Utilisez doucement, car une pression excessive sur la pointe due aux nœuds, au grain irrégulier ou un usage agressif pourrait briser la pastille.



ASSEMBLAGE

Installez les pastilles de coupe en carbure sur l'extrémité des tiges avec les vis de fixations fournies et la clé étoilée T20. Ne pas trop serrer les vis ou les pastilles pourraient être endommagées.

Installez la tige sur le manche de tournage.

Le devant du manche est muni d'un mandrin à compression interne qui maintient solidement la tige sur le manche.

- 1 – Tenez les deux sections moletées de la section avant du manche et tournez le mandrin en sens *antihoraire* pour relâcher le mandrin.
- 2 – Insérez l'extrémité arrière de 14mm de la tige dans le manche. La tige a une vis d'alignement qui doit être placée dans une des fentes machinées dans le cône avant du manche.
- 3 – Avec la tige bien insérée dans le manche, tournez le mandrin moleté avant en sens *horaire* pour serrer la tige dans le manche.

Accessoires optionnels compatibles avec le système de tournage sur bois #70-800

Le manche de 16" fourni dans l'ensemble est creux avec un bouchon amovible. Si un manche plus long est requis pour obtenir un levier additionnel lorsque le tranchant est éloigné du porte-outil (cas typique lors du tournage de l'intérieur de bols), une **extension de manche de 6"** est disponible séparément. Cette courte section de manche se visse au bout du manche de 16", puis le bouchon est réinstallé au bout de l'extension.

Si davantage de poids est requis pour contrer les vibrations et les plantages soudains communément rencontrés lors du tournage, un **contrepoids** en acier massif peut se loger à l'intérieur du manche et est maintenu en place par le bouchon.

Le collet du mandrin du manche de 16" est muni d'un trou latéral fileté pour installer une **poignée latérale** pour une stabilité accrue, particulièrement lors du tournage extérieur de grands bols ou d'assiettes. Selon la position de la tige dans les trous d'alignement du mandrin avant, la poignée latérale peut être positionnée pour une utilisation à gauche ou à droite.

Accessoires optionnels :

70-801	Manche de 16" seul
70-805	Tige seulement (sans pastille de coupe)
70-810	Pastille de coupe au carbure ronde
70-811	Pastille de coupe au carbure carrée
70-812	Pastille de coupe au carbure en losange
70-802	Extension de manche de 6"
70-803	Contrepoids pour le manche
70-804	Poignée latérale

Pour plus de détails, contactez votre détaillant RIKON, ou contactez :

RIKON Power Tools, Inc., Billerica, MA 01821
877-884-5167 www.rikontools.com