

ANEXO 1 MANUAL DE ACEPTACIÓN DE CORES

A continuación se mencionan los estándares generales de aceptación de cores, favor de tomar en cuenta que se rechazarán en caso de que presenten las siguientes características:

- Dañados por causas ajenas a su operación tales como mal manejo, fuego, desmontaje inadecuado o daños por un mal almacenamiento.
- Presentan una oxidación severa debido a un inadecuado almacenamiento. La oxidación que ocurre en superficies exteriores de los componentes expuestos a las condiciones ambientales en condiciones de operación normal es aceptable.
- Ensamblajes que no están completos y/o no contienen sus partes originales.
- Cores que se hayan intentado reparar o armar con piezas que no correspondan.
- Que hayan tenido un intento previo de reconstrucción del componente.
- No se encuentren en su empaque original.
- No estén limpios y drenados de aceite.

En este siguiente apartado se describen determinadas características y requisitos que deben cumplirse para que el core sea aceptado por nuestro Programa de Retorno de Cores, algunos ejemplos específicos son:

Módulo de Control Electrónico



- El ensamble está completo y no desensamblado.
- La fundición no está visiblemente agrietada o rota.
- El ECM debe tener 3 puertos de línea de datos para ser aceptable, sin presentar quemaduras o fundiciones.
- El ECM puede no tener barreno para ventilación.
- Los conectores y pines deben estar completos.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Bomba de agua



- El core está completo y no desensamblado.
- Debe contener el barreno de montaje, los orificios de derrame, el impulsor de metal, la válvula de drenado.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Inyectores



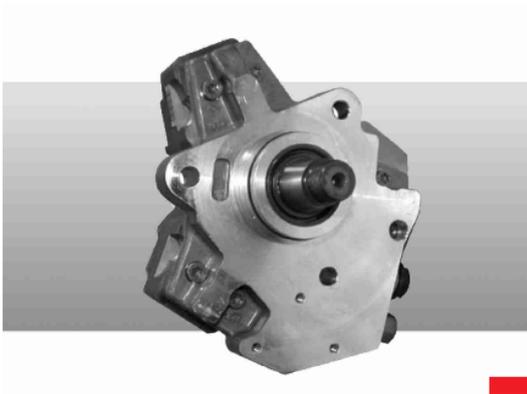
- El core de inyector debe ser devuelto con camisas de plástico protectoras (reutilice de inyectores de reemplazo).
- El daño que resulta de la protección inapropiada de los inyectores durante el embarque puede causar el rechazo del core.
- Debe contar con los orificios de entrada de combustible.
- El ensamble del inyector debe estar completo.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Actuadores



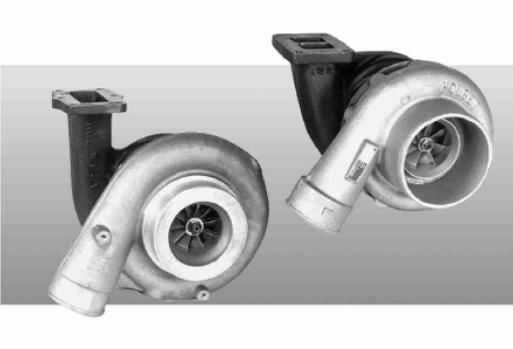
- El actuador está completo, incluye la guía del resorte, el estator, y la carcasa.
- No está fisurado o cuarteado.
- La fundición no está visiblemente agrietada o quebrada.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Bomba de Combustible



- Las fundiciones no están visiblemente agrietadas o rotas.
- Contiene la válvula de sobreflujo y el conector de alta presión.
- El árbol o la bomba de engranes no está visiblemente estrellada o rota.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Turbocargadores



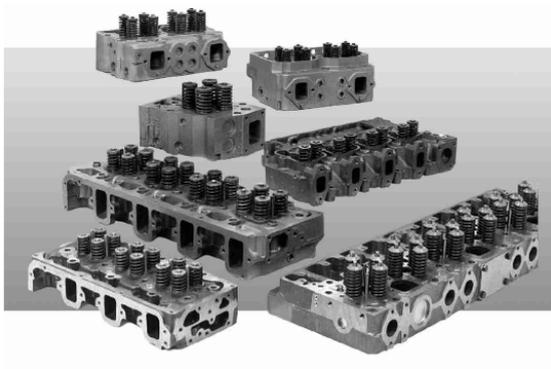
- El core debe ser regresado con tapa de protección en la brida de salida de la carcasa del compresor.
- Debe contener su placa de datos, entrada de aceite redonda, su brida de salida de la carcasa del compresor y todas las carcasas completas.
- La carcaza no debe estar rota, fisurada o quemada.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Sensores de Óxido Nitrógeno



- La carcaza no está visiblemente agrietada o rota.
- El ensamble está completo y no desensamblado.
- Debe tener los pines de conexión en buen estado.
- Los pines deben estar completos.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Cabezas de Cilindros



- La limpieza con agua/vapor de la cabeza para propósitos de diagnóstico es aceptable.
- Las cabezas deben tener las mangas de inyector, asientos de válvula, resortes, retenes del resorte, guías de válvula y válvulas.
- El área de la superficie de combustión debe ser aceptable.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Compresores de Aire



Las partes siguientes **NO** deben estar visiblemente agrietadas, rotas, despostilladas, dañadas o soldadas:

- Cárter

- Soporte Frontal
- Mando de la Bomba de Combustible
- Cigüeñal
- Superficies de Junta

Debe estar completo:

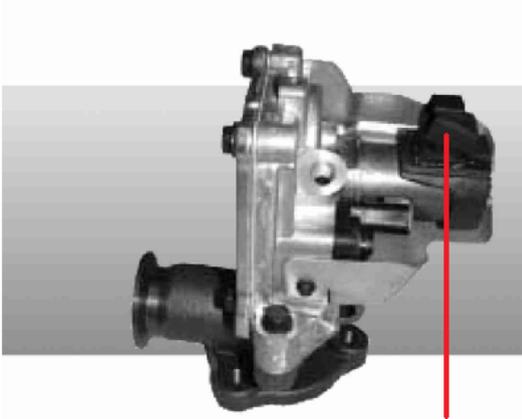
1. Cigüeñal
2. Tapa del Cabezal
3. Cárter
4. Cople
5. Soporte
6. Cabezal
7. Cuerpo del Descargador

Embragues



- Los discos del embrague y plato intermedio deberán ser de la marca.
- **NO** se aceptan cores con la carcasa rota, soldada o agrietada.
- **NO** se aceptan embragues desarmados.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Válvulas EGR



- La fundición **NO** está visiblemente agrietada o rota.
- Deberá tenerse precaución al desconectar el arnés de cableado de la EGR para que no se rompa o dañe el conector plástico.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Si el core **NO** es aceptado, tendrá la opción de:

1. Recolectarlo en la sucursal donde lo entregó.
2. Cubrir el costo de devolución.
3. Otorgarnos la autorización para su destrucción, de no recibir la instrucción en 30 días se procederá con esta.

Para cualquier duda o aclaración, favor de comunicarse a través de nuestros medios de contacto.

Atención a Clientes:

De Lunes a Viernes de 9:00 am a 6:00 pm.

Correo: contacto@amsatiendaenlinea.com.mx

WhatsApp: 999-940-61-78