

# **MANUAL DEL USUARIO**

# PDM+

Detector de Gas Único Sostenible





# **Contenido**

Cont	enido		2
Desc	ripción		3
Adve	rtencia		3
Preca	ución		4
1	Descr	ipción del Producto	5
2	Activa	ación	6
3	Modo		7
	3.1	Modo de Detección	7
	3.2	Modo de Visualización	7
	3.3	Alarmas / Batería / Pantalla de falla de Prueba	7
	3.4	Puntos de Ajuste de Alarma	7
	3.5	Concentraciones de Calibración Predeterminadas	7
4	Regist	tro de Eventos	8
5	Calibr	ración	8
	5.1.	Calibración de Aire Fresco	8
	5.2.	Días de Calibración restantes	9
	5.3.	Calibración de Gas Estándar	9
	5.4.	Regresar al Modo de Detección	10
6	Prueb	a Automática & Prueba Funcional	10
	6.1.	Prueba Automática	10
	6.2.	Prueba Funcional	11
7	Reem	plazo del Sensor y Batería	11
	7.1.	Reemplazo del Sensor	11
	7.2.	Reemplazo de la Batería	12
8	Specif	fications	12
9	Certifi	icados	13
10	Garan	ntía Ilimitada	14



# Descripción

El PDM + es un Detector de Gas Único Sostenible, diseñado para detectar la deficiencia de oxígeno y presencia de gases tóxicos en el ambiente. El PDM + es sostenible, por lo tanto su batería y el sensor pueden ser reemplazados. Cuando está encendido, el PDM + monitorea continuamente el aire ambiental para la presencia de un gas específico y alerta al usuario de una exposición potencialmente insegura con LEDs, vibración y alarmas de sonido en caso de que la concentración de gas exceda los puntos de ajuste de alarma. El punto de ajuste de alarma, calibración, rango y la configuración de la pantalla se pueden cambiar a través del WatchGas IR Link (Opcional). Después de su uso, el instrumento se puede apagar.



#### **Advertencia**

- Cualquier intento no autorizado de reparar o modificar el producto, o cualquier otra causa de daño más allá del límite de uso previsto, incluidos daños por fuego, rayos u otro peligro, anula la responsabilidad del fabricante
- Active este producto solo si el sensor, la imagen, la detección y la cubierta audible están libres de contaminantes como suciedad y restos que podrían bloquear el área donde se detectará el gas.
- No limpie ni frote la pantalla LCD de los productos con un paño seco o con las manos en entornos peligrosos para evitar la electricidad estática.
- Realice la limpieza y mantenimiento de los productos en aire fresco libre de gases peligrosos.
- Pruebe regularmente la respuesta del sensor por la concentración de gas que exceda el punto de ajuste de alarma.
- Pruebe los LEDs, audio y vibración manualmente.
- Las mediciones de concentración de gas por el sensor pueden variar según el entorno (temperatura, presión y humedad). Por lo tanto, la calibración del PDM + debe realizarse en el mismo (o similar) entorno del uso real del dispositivo.
- Si la temperatura cambia bruscamente durante el uso del dispositivo (p. Ej., En interiores y exteriores), el valor de la concentración de gas medido puede cambiar repentinamente. Utilice el PDM + después de que el valor de concentración del gas se haya estabilizado.
- Las vibraciones severas o golpes al dispositivo pueden causar un cambio repentino de lectura.
   Por favor use el PDM + después de que el valor de la concentración de gas se haya estabilizado.
   Una descarga excesiva al PDM + puede causar que el dispositivo y / o sensor tengan un mal funcionamiento.
- Todos los valores de alarma se configuran según el estándar de alarma requerido por el estándar internacional. Por lo tanto, los valores de alarma deben cambiarse solo bajo la responsabilidad y aprobación de la administración del lugar de trabajo donde se use el instrumento.
- Use comunicaciones IR en la zona de seguridad que esté libre de gases peligrosos.
- Reemplace la batería y el sensor en un ambiente limpio, libre de gases peligrosos.





# Precaución

- Antes de utilizar este dispositivo, lea detenidamente el manual.
- Este dispositivo no es un dispositivo de medición, sino un detector de gas.
- Si la calibración y el test autocomprobación fallan continuamente, no utilice el dispositivo.
- Para el detector de O<sub>2</sub>, realice la calibración cada 30 días en ambiente de aire fresco.
- Antes de usar, verifique la fecha de activación, y si la fecha de activación es pasada, no use el dispositivo.
- Limpie los detectores con un paño suave y no use sustancias químicas para la limpieza.
- Para mantener una vida útil de 24 meses, evite las siguientes actividades, excepto en casos necesarios para verificar eventos (Máx. / Mín.), vida útil / concentración y puntos de ajuste de alarma. De lo contrario, el uso frecuente del botón agotará la vida útil de la batería en menos de 24 meses.
- Presionar el botón con frecuencia sin razones válidas.
- Las operaciones frecuentes de alarma o las alarmas permanecen durante mucho tiempo.
  - \* Uso de alarma normal: 1 vez , 2 minutos al día.
- Conectar al WatchGas IR Link con frecuencia, excepto para pruebas de funcionamiento.

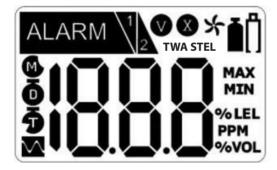




## 1. Descripción del producto

#### **DETECTOR DE COMPONENTES**

- 1. Sensor de gas
- 2. Etiqueta de tipo de gas
- 3. Pantalla LCD
- 4. Tecla
- 5. Puerto Beeper
- 6. LEDs de alarma
- 7. Puerto IR



#### SÍMBOLOS DE VISUALIZACIÓN

ALARM Alarma

Alarma Baja
Alarma Alta

Versión de Firmware

Falla de Establización Calibratión de Aire Fresco

Calibratión de Gas Estándar

TWA Time Weighted Average STEL Short Term Exposion Limit Meses Restantes

**Horas Restantes** 

Dias Restantes

MAX Valor de concentración Máximo Valor de concentración Mínimo

Unidad de Medida

Vida Útil inferior a 30 días o Batería baja

% LEL PPM %VOL

A



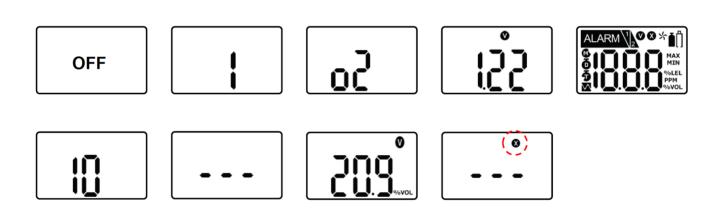
#### 2. Activación

#### Nota

Información sobre fechas de producción?
Póngase en contacto con WatchGas llamando al +31 (0) 85 01 87 709 o enviándonos un correo electrónico a: info@watchgas.eu

#### **ACTIVACIÓN**

Mantenga presionada la tecla ( ) durante tres segundos, luego de la cuenta regresiva de tres segundos el monitor se encenderá. Se mostrará el tipo de gas y la versión de firmware (por ejemplo, v2.2). Durante una cuenta regresiva de 10 segundos, el dispositivo se estabilizará solo. Una vez



completada la estabilización, aparecerá en la pantalla v y el dispositivo pasará al modo de detección.

En caso de que falle la estabilización del dispositivo, aparecerá en la pantalla 👔 y no se ingresará al modo de medición de gas. En este caso, realice una calibración o póngase en contacto con un distribuidor autorizado para su reparación o información de devolución.

#### Precaución

Aunque el PDM se calibra antes de salir de fábrica, se recomienda una calibración adecuada antes de usarlo en el lugar de trabajo. El usuario debe verificar si el dispositivo está detectando correctamente concentraciones peligrosas y asegurarse de que la sección de detección del dispositivo no está bloqueado con materiales que perjudican la detección.



#### 3. Modo

#### 3.1 MODO DE MEDICIÓN



Cuando se activa, en modo de detección, la concentración de gas o tiempo de batería restante aparecen en la pantalla. La concentración de oxígeno se muestra en porcentaje por volumen (% VOL) y la concentración tóxica se muestran en partes por millon (ppm).

#### 3.2 MODO DE VISUALIZACIÓN

En el modo de detección, al presionar el botón durante un segundo, aparecerán los siguientes íconos en orden:

MIN (Solo para oxígeno) -> MAX -> CLR -> Punto de Ajuste de Alarma Bajo -> Punto de Ajuste de Alarma Alto -> Versión de firmware-> Días Restante s de Calibración -> Concentración de Calibración. En el último paso, si presiona la tecla o no presiona ningún botón por un segundo, el PDM volverá al Modo de Detección.

#### 3.3. ACTIVACIÓN DE ALARMA Y CONFIGURACIÓN DE PUNTOS DE CONFIGURACIÓN DE ALARMA

Cuando una concentración de gas excede los puntos de ajuste de la alarma, de la se mostrarán y el dispositivo vibrará, encenderá sus LEDs y emitirá un pitido. Para detener las alarmas, evacúe de inmediato a un lugar con aire limpio.

Cuando la Prueba Funcional o la calibración fallaran, 🔞 se mostrará y el PDM emitirá un pitido intermitentemente.









For high and low alarm For TWA and STEL Alarm

Para configurar los puntos de ajuste de la alarma, siga los pasos a continuación.

- Presione el botón hasta que se muestre el punto de ajuste de alarma previo.
- Mantenga presionado el botón durante tres segundos y el primer dígito del punto de ajuste de alarma comenzará a parpadear.
- Para aumentar el valor, presione el botón durante un segundo.
- Para guardar los puntos de ajuste de la alarma, presione el botón durante 3 segundos
- \* Asegúrese de que el segundo punto de ajuste de la alarma sea mayor que el primer punto de ajuste de la alarma.
- \* Tenga en cuenta que los puntos de ajuste de la alarma estándar de fábrica varían según los países, estados y empresas.

Antes de cambiar los puntos de ajuste de la alarma, asegúrese de que estos ajustes de la alarma cumplan con sus pautas locales.

#### 3.4. PUNTOS DE CONFIGURACIÓN DE ALARMA

Gas	O <sub>2</sub>	СО	H <sub>2</sub> S	H <sub>2</sub>	SO <sub>2</sub>	Cl <sub>2</sub>	NH <sub>3</sub>	NO <sub>2</sub>
Alarma Baja	19%	25 ppm	5 ppm	100 ppm	1 ppm	1.5 ppm	20 ppm	5 ppm
Alarma Alta	23%	25 ppm	5 ppm	100 ppm	1 ppm	1.5 ppm	20 ppm	5 ppm
STEL	-	100 ppm	3.2 ppm	-	0.3 ppm	unknown	50 ppm	1
TWA	-	20 ppm	1.6 ppm	-	0.3 ppm	unknown	20 ppm	0.5 ppm



#### 3.5. CONCENTRACIONES DE CALIBRACIÓN PREDETERMINADAS

Gas	<b>O</b> <sub>2</sub>	СО	H₂S	H <sub>2</sub>	SO <sub>2</sub>	Cl <sub>2</sub>	NH <sub>3</sub>	NO <sub>2</sub>
Concentration	18% Vol. (99,9% N <sub>2</sub> )	50 ppm	10 ppm 25 ppm	700 ppm	5 ppm 10 ppm	5ppm 10 ppm	50 ppm	5 ppm

## 4. Registro de eventos

Los últimos 30 eventos se almacenan en el PDM +. Una vez que se almacenan 30 eventos, los eventos de registro más antiguos son sobrescritos. Los eventos de registro almacenados se pueden transferir a través de WatchGas-IR Link.

Cada evento de alarma se registra de la siguiente manera:

- Tipos de alarmas
- Concentración de alarma en ppm o%
- Concentración máxima

#### 5. Calibración

#### **Precaución**

La calibración inicial se realiza en todos los dispositivos antes del envío. Una vez recibido, la calibración deberá depender regularmente según la frecuencia de uso.





#### **5.1. CALIBRACION DE AIRE FRESCO**

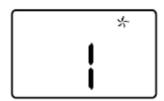
Mantenga presionada la tecla durante 5 segundos para ingresar al modo de calibración. Los íconos ( ), \* y la señal "CAL" aparecerán en la pantalla LCD.

Presione la tecla durante tres segundos para iniciar la calibración. Cuando comience la calibración, una cuenta regresiva (comenzando en 10) aparecerá en la pantalla.





















Una vez completado, **V** aparecerá en la pantalla LCD.

Si la calibración falla, **3** aparecerá en la pantalla LCD. Verifique que el aire esté limpio y que no haya contaminantes bloqueando la apertura del sensor e intente nuevamente. Si la calibración de aire fresco falla repetidamente, contacte a WatchGas.

#### **Manual del Usuario**

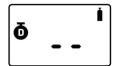
#### Detector de Gas Único Sostenible PDM+



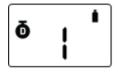
#### 5.2. DÍA DE CALIBRACIÓN RESTANTE

Mantenga presionada la tecla durante 5 segundos para ingresar al modo de calibración ( ), el ícono y la señal "CAL" aparecerán en la pantalla LCD.

Presione la tecla durante tres segundos para iniciar la calibración. Cuando comience la calibración, una cuenta regresiva (comenzando en 10) aparecerá en la pantalla.



La configuración predeterminada es "N / A". Para activar el día de calibración restante, configure un intervalo en "Intervalo de Cal (día)" a través de IR LINK.



Si configura el intervalo de calibración mediante IR LINK, el día restante será mostrado. Para verificar el día restante, presione el botón hasta que se muestre la imagen de arriba.

#### **Precaución**

La calibración debe realizarse en un ambiente de aire fresco libre de contaminantes y otros gases.

De preferencia, no realice la calibración en un espacio confinado.

#### 5.3. CALIBRACIÓN ESTÁNDAR DE GAS

Conecte el adaptador de calibración al PDM+ y a un cilindro de gas con una concentración que coincida con la concentración de calibración. Ver 3.1. Modo de Visualización para verificar la concentración de calibración.

Mantenga presionada la tecla durante 5 segundos para ingresar al modo de calibración ( ), aparecerán el ícono y y la señal 'CAL' en la pantalla LCD. Presione la tecla nuevamente por un segundo, para cambiar a calibración de gas estándar y aparecerá .

Inicie el flujo del cilindro de gas abriendo la válvula.

Presione la tecla durante tres segundos para iniciar la calibración. Cuando comience la calibración, una cuenta regresiva aparecerá en la pantalla. La duración de la cuenta regresiva dependerá del tipo de sensor.

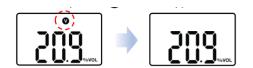
Para establecer los puntos de ajuste de calibración, siga los pasos a continuación.



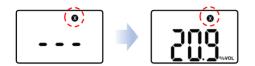
- Presione el botón hasta que se muestre el punto de ajuste de calibración anterior.
- Mantenga presionado el botón durante tres segundos y el primer dígito del punto de ajuste de calibración comenzará a parpadear.
- Para aumentar el valor, presione el botón durante un segundo.
- Para guardar los puntos de ajuste de calibración, presione el botón durante 3 segundos.

Una vez completado, el icono ♥ aparecerá varios segundos en la pantalla. Luego, el dispositivo volverá al Modo de Medición.





Una vez completado, **v** aparecerá en la pantalla LCD. Después de unos cuantos segundos, el PDM volverá al modo de medición.



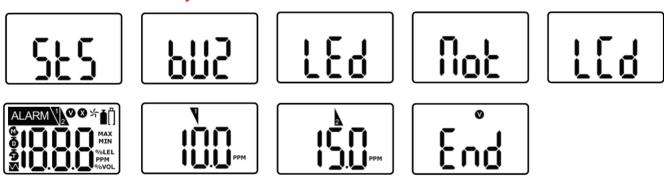
Si la calibración falla, aparecerá en la pantalla LCD. Compruebe que el cilindro de gas no esté vacío y que no haya vencido. También asegúrese de que ningún contaminante esté bloqueando el sensor de apertura e intente nuevamente. Si la calibración estándar de gas falla repetidamente, contacte a WatchGas.

#### 5.4. REGRESAR AL MODO DE DETECCIÓN.

En el modo de calibración estándar , presione la tecla durante un segundo para alternar la calibración de aire fresco, calibración estándar y ESC. En el modo ESC, presione la tecla durante 3 segundos, el PDM saldrá del Modo de Calibración y volverá al Modo de Detección.



#### 6. Prueba Automática y Prueba Funcional



#### 6.1 PRUEBA AUTOMÁTICA

El intervalo predeterminado de la Prueba Automática es de 20 horas, lo que significa que el PDM solicitará una Prueba Automática por cada 20 horas de uso.

El intervalo se puede configurar a través de IR-Link entre 8 y 20 horas. La Prueba Automática también se puede desactivar a través del IR-Link.

Cuando se activa el intervalo, el mensaje STS parpadeará. El mensaje parpadeará hasta que los usuarios realicen la Prueba Automática.

Una vez que presione el botón, se probarán el timbre, el LED, la vibración, la pantalla LCD y mostrará los umbrales de alarma. Después que la prueba se ha haya completado, se mostrará el mensaje END con el icono **①** . (Los usuarios deben verificar los procesos de la prueba.)

#### Detector de Gas Único Sostenible PDM+



#### **6.2. PRUEBA FUNCIONAL**

El intervalo de prueba funcional es de 1 ~ 365 días, y el valor predeterminado está desactivado. Para iniciar la Prueba Funcional, configure el intervalo de la Prueba Funcional. Una vez que expire el intervalo de Prueba Funcional, el mensaje Bts parpadeará.

Coloque el PDM en la estación de acoplamiento con un cilindro de gas válido y lleno. Alternativamente, conecte el adaptador de calibración al PDM y un cilindro de gas válido y lleno. Mantenga presionada la tecla durante 3 segundos, el mensaje TST se mostrará durante 45 segundos (para cancelar, presione el botón por un segundo). Dentro de los 45 segundos, comience el flujo desde el cilindro de gas. Si no se aplica ningún gas, el mensaje bts parpadeará nuevamente.

Si la prueba es exitosa, se mostrará el mensaje SUC junto con ♥ por 30 segundos. Detenga el flujo, retire el adaptador de calibración.

Si la prueba falla, se mostrará el mensaje FA junto con **3**, y el mensaje BTS parpadeará hasta que la prueba sea exitosa. Si la prueba funcional falla repetidamente, contacte a WatchGas.











#### 7. Sensor y Reemplazo de Batería

#### Precaución

Está absolutamente prohibido reemplazar la batería en una zona peligrosa de explosión potencial. Reemplace la batería en un ambiente limpio, que no tenga gases peligrosos. La sustitución de componentes puede invalidar la función de seguridad intrínseca. La sustitución del sensor y la batería debe ser realizada por vendedores autorizados, agentes, distribuidores o adminisradores. Póngase en contacto con WatchGas si necesita un reemplazo. El desmantelamiento debe ser necesario solo para remplazo de sensores y de batería. Después que el sensor haya sido reemplazado, se debe realizar la calibración de gas SPAN. Antes de desmantelar, apague el equipo y quite los tornillos.

#### 7.1. REEMPLAZO DEL SENSOR

- 1. 1Desactivar el detector
- 2. Retire los 6 tornillos de la caja posterior.
- 3. Retire los 2 tornillos de la placa PCB.
- 4. Después de quitar la batería, reemplácela con el nuevo sensor que coincida con el tipo de gas. Por ejemplo, si tiene el PDM + CO, se debe usar el sensor de CO para el reemplazo.
- 5. Ensamble el detector.
- 6. Después de ensamblar, realice la Calibración de aire fresco y la Calibración Estándar con la concentración en este manual
- 7. Estabilice el sensor durante 5 minutos antes de usarlo.



#### 7.2. REEMPLAZO DE LA BATERÍA

- 1. Desactive el detector
- 2. Retire los 6 tornillos de la caja posterior.
- 3. Reemplace con la batería nueva.
- 4. Ensamble el detector.
- 5. Después de ensamblar, realice la calibración nueva y estándar.
- 6. Antes de usar, estabilice el sensor durante 5 minutos.

#### 8. Especificaciones del Detector

O 1 CENIEDA	LCDECIFICATIONIC
X I (-FNFDV	I SPECIFICATIONS

Dimensiones	54mm(An) x 91mm(Al) x 32mm(D)					
Peso	93 g (tóxico), 104 g (O <sub>2</sub> ) (batería, clip incluido)					
Tecnología de Sensor	Célula electroquímica					
Temperatura de Funcionamiento	-40°C ~ + 50°C (para tóxicos) / -35°C ~ + 50°C (para O₂)					
Humedad de Funcionamiento	5% ~ 95% HR (Sin condensación)					
Type d'alarme	High Alarm, Low Alarm, Alarma por encima del rango, Alarma de batería baja, notificación de prueba funcional y calibración cuando haya terminado					
Señal de alarma	Acústica: 95dB @30cm Visual: LED rojos intermitentes Alarma de vibración					
Pantalla	Pantalla LCD					
Calibración	Calibración de 2 puntos, zero y span					
Registro de Eventos	30 eventos más recientes					
Batería	Lithium Primary Battery SB-AA02(P) 3.6V, 1.2Ah					
Medición	Tipo de difusión					
Material de Cobertura	Policarbonato y caucho					
Desviación de precisión	2-3%					
Clasificación IP de Cobertura	IP67					
Aprobación	ATEX: II 1G Ex ia IIC T4 Ga INMETRO: Ex ia IIC T4 Ga IECEx: Ex ia IIC T4 Ga CE: Conformité Européenne					
	and demonstrate and poersing					

#### **8.2. SENSOR SPECIFICATIONS**

Model	Detectable Gas Ranges	Resolution	Parte #.
PDM+ O <sub>2</sub>	0 - 30 %vol	0.1 %vol	7192002
PDM+ CO	0 - 500 ppm	1 ppm	7192001
PDM+ CO High Range	0-2000 ppm	1 ppm	7192009
PDM+ H₂S	0 - 100 ppm	0.1 ppm	7192000
PDM+ H <sub>2</sub>	0 - 1000 ppm	1 ppm	7192005
PDM+ SO <sub>2</sub>	0 - 50 ppm	0.1ppm	7192004
PDM+ NH₃	0 - 100 ppm	1 ppm	7192003
PDM+ H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> NON-ATEX (Check availability)	0 - 99 ppm	0.1 ppm	7192007
PDM+ NO <sub>2</sub> (Check availability)	0 - 20 ppm	0.1 ppm	

#### **Manual del Usuario**

## Detector de Gas Único Sostenible PDM+



#### 9. Certificados

Seguridad intrínseca: el detector cumple con los siguientes estándares

IECEx: Ex ia IIC T4 Ga 1
IECEx IECEx KTL 19.0019X

ATEX: **( €** 2198 **(€x)** II 1 G Ex ia IIC T4 Ga IP67

KRH 19 ATEX 1022X Directive 2014/34/EU

KCS: Ex ia IIC T4

KTL 19-KA2BO-0491X

INMETRO Ex ia IIC T4 Ga

BRA-19-GE-0022X

Cumplimiento: Directiva de compatibilidad electromagnética 2014/30 / UE Normas:

Se encontró que el aparato eléctrico y las variaciones aceptables especificadas en el programa de este certificado y los documentos identificados cumplían con los siguientes estándares:

• IEC 60079-0: 2011 Ed. 6 6

• IEC 60079-11: 2011 Ed 6

• IEC 60079-26: 2014-10 Ed 3

• EN 60079-0: 2012 + A11: 2013

• EN 60079-11: 2012

Aprobación de Fabricación:

El fabricante del detector está certificado conforme a las disposiciones ISO 9001: 2000



#### 10. Garantía limitada

WATCHGAS garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación y en los materiales, en condiciones normales de uso y servicio, durante dos años a partir de la fecha de compra del fabricante o del vendedor autorizado del producto.

El fabricante no es responsable (bajo esta garantía) si sus pruebas y exámenes revelan que el supuesto defecto en el producto no existe o que fue causado por el comprador (o por un tercero) debido a un mal uso, negligencia o instalación inapropiada, prueba o calibraciones inadecuadas. Cualquier intento no autorizado de reparación o modificación del producto, o cualquier otra causa de daño más allá del alcance del uso previsto, incluidos daños por fuego, rayos, daños por agua u otro peligro, anula la responsabilidad del fabricante.

En el caso de que un producto no cumpla con las especificaciones del fabricante durante la vigencia del período de garantía, comuníquese con el distribuidor autorizado del producto o el centro de servicio WATCHGAS al +31 (0) 85 01 87 709 para la reparación o información de devolución.



WatchGas B.V.

Klaverbaan 121 2908 KD Capelle aan den IJssel +31 (0)85 01 87 709 The Netherlands info@watchgas.eu - www.watchgas.eu 14-07-21 V1.3