

LXW-C23PB-001

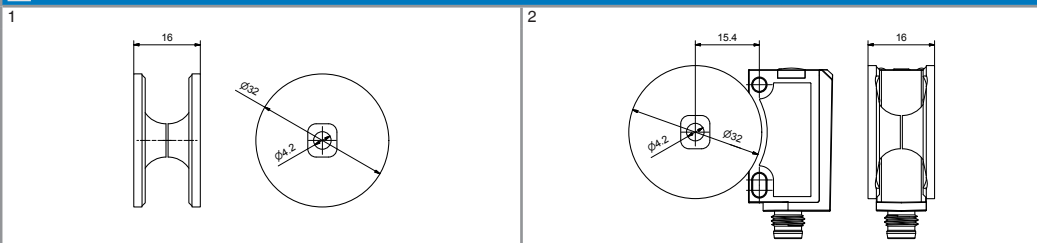
Halterung für Schwalbenschwanz (Aluminium) an Stangen \varnothing 12 mm, für Serie C23PB

Mounting component for dovetail (aluminium) on bars \varnothing 12 mm, for series C23PB

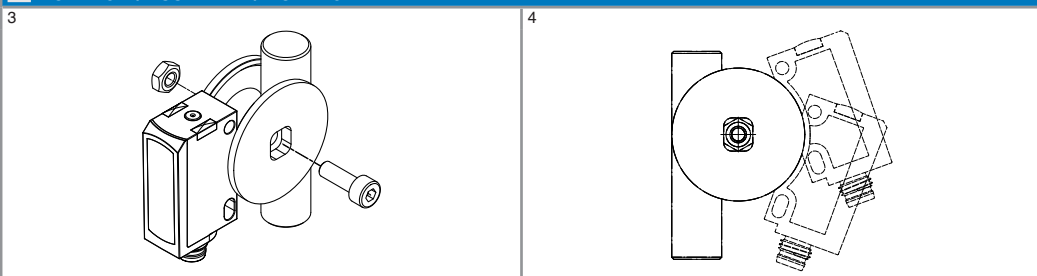
Élément de fixation à queue d'aronde (aluminium) sur barres \varnothing 12 mm, pour série C23PB

www.contrinex.com

A. MASSBILD | DIMENSIONAL DRAWING | PLAN COTES



B. MONTAGE | ASSEMBLY | MONTAGE



D MONTAGE

Die beiden Klemmbacken der Halterung mit der ausgesparten Nut an der Stange anbringen.
Den Sensor mit der Schwalbenschwanzführung an der Rückseite des Gehäuses in die radiale Führung der Halterung klemmen.
Sensor nach Bedarf ausrichten (Abb. 4).
Nach der Justage die Halterung mit einer M4-Schraube unter Verwendung einer M4-Mutter (Abb. 3) befestigen.

GB ASSEMBLY

Fix the two clamp jaws of the mounting component with their groove side to the bar.
Fix the sensor with its dovetail guide on the back side to the radial guide of the mounting component.
Align sensor as needed (fig. 4).
After adjustment, fix the mounting component with one M4 screw, using one M3 nut (fig. 3).

F MONTAGE

Encliqueter les deux mâchoires de serrage avec la rainure sur la barre.
Encliqueter l'arrière du capteur dans le guide radial de l'équerre de fixation.
Aligner le capteur selon les besoins (fig. 4).
Après l'ajustement, attacher l'équerre de fixation avec une vis M4 en utilisant une écrou M4 (fig. 3).