



FT-MV-123
ID PRODUCTO

V. 1
FL-TPU

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO
NOMBRE PRODUCTO: Filamento 1.75mm TPU

LINEA
SUBLINEA
FUNCION BÁSICA

FILAMENTO
MONOFILAMENTO
Monofilamento Impresión 3D

DESCRIPCIÓN GENERAL Material diseñado específicamente para impresión 3D: Alta flexibilidad y resistencia a la abrasión. Filamento fabricado en poliuretano termoplástico tipo Poliéster.

PUNTOS A FAVOR El filamento de TPU es resistente a la abrasión, puede soportar impactos y es resistente a muchos productos químicos

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

Diámetro externo	Temperatura de extrusión recomendada	Tolerancia Dimensional
1.75 mm	200-250°C (392-482°F)	±0.03mm

PROPIEDADES
FISICOQUÍMICAS

Densidad	Temperatura de deflexión térmica	Dureza (Shore)
1.3 g/cm ³	120°C	95A-97A
Resistencia a la flexión	Resistencia a la tracción	% de deformación a rotura
--	16 MPa	330-420%

RECOMENDACIONES A continuación, hablaremos de nuestras recomendaciones para trabajar con filamento TPU4Dlab para impresión 3D y obtener la mejor calidad en las impresiones.

PARÁMETRO	VALOR (min-max)
Temperatura de Extrusión	200-250° C (392-482° F)
% de Fluido del Material	95%
Temperatura de Plataforma	60-80° C (140-176° F)
Adhesivo para fijación a plataforma	Laca
Ventilación de capa	0% en capas iniciales, 70% si hay partes en voladizo.
Altura de capa	0.08-0.32 mm. ¹
Velocidad de impresión	8-18mm/s. ²
Retracción	2 mm y 15 mm/s.

¹ La altura de la capa influye en la calidad final de la impresión, entre más pequeña la altura de la capa mayor será su definición, la altura de la capa no debe exceder el 80% del diámetro nominal de la boquilla.

² La velocidad de impresión también influye en la calidad de la misma, y dependiendo de la que se elija, habrá que configurar diferentes parámetros para que el proceso de impresión sea óptimo.



FT-MV-116
ID PRODUCTO

V. 1
FL-TPU

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO
NOMBRE PRODUCTO: Filamento 1.75mm TPU

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

Identificación de peligros	Efectos potenciales para la salud
Puede causar irritación en los ojos / piel. La quema produce humos desagradables y tóxicos. Evitar el contacto con la piel y los ojos. Evitar la formación de polvo y vapores	Contacto con los ojos: El contacto con los ojos puede causar irritación. Contacto con la piel: la sustancia puede causar una ligera irritación de la piel. Ingestión: La ingestión puede causar irritación gastrointestinal, náuseas, vómitos y diarrea. Inhalación: la inhalación de polvo puede causar dificultad para respirar, opresión en el pecho y dolor de garganta y tos. Peligro bajo para el manejo industrial o comercial habitual. Precauciones ambientales: No

PRECAUCIONES PARA UN MÁXIMO DESEMPEÑO

- **Conservar el producto en lugar seco**
- **Conservar el producto en un recipiente hermético, para evitar humedad**
- **No exceder 270 °C (518 °F)**

GAMA DE COLORES

Negro, Blanco, Verde Traslúcido, Naranja Traslúcido, Amarillo Traslúcido

Revisó: director(a) de Producción

Aprobó: Comité Técnico

Fecha: 01/08/2022