

# Datenblatt Al Mg 3

- Mittelhohe Festigkeit mit ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit.
- Gute Schweißbarkeit und Verarbeitbarkeit.
- Geeignet für Marineanwendungen und für den Bau von Fahrzeugkarosserien.

## Anwendungsbereiche:

Apparate-, Metall- und Behälterbau, Fahrzeug und Schiffbau

## Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkungen
0,4	0,4	0,1	0,5	2,6 – 3,6	0,3	0,2	0,15	0,1 – 0,6 Mn + Cr

## Mechanische Eigenschaften:

### Bleche:

	Nennstärke (mm)		Zugfestigkeit R <sub>m</sub> MPa		Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> MPa	Bruchdehnung		Biegeradius	
	über	bis	min	max		A%	A <sub>50mm</sub> %	180°	90°
O/ H111	0,2	0,5	190	240	80	-	12	0,5t	0t
	0,5	1,5	190	240	80	-	14	0,5t	0,5t
	1,5	3	190	240	80	-	16	1,0t	1,0t
	3	6	190	240	80	-	18	1,0t	1,0t
	6	12,5	190	240	80	-	18	-	2,0t
	12,5	100	190	240	80	17	-	-	-
H22	0,2	0,5	220	270	130	-	7	1,5t	0,5t
	0,5	1,5	220	270	130	-	8	1,5t	1,0t
	1,5	3	220	270	130	-	10	2,0t	1,5t
	3	6	220	270	130	-	11	-	1,5t
	6	12,5	220	270	130	-	10	-	2,5t
	12,5	40	220	270	130	9	-	-	-

**Stangen:**

	Maße (mm)		Zugfestigkeit $R_m$ MPa	Streckgrenze $R_{p0,2}$ MPa	Bruchdehnung	
	$D^1$	$S^2$			A%	$A_{50mm}$ %
H112	≤150	≤150	180	80	14	12
	$150 < D \leq 250$	$150 < S \leq 250$	180	70	13	-

<sup>1</sup> = Durchmesser von Rundstangen

<sup>2</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

**Rohre/Profile:**

	Wanddicke (mm)	Zugfestigkeit $R_m$ MPa	Streckgrenze $R_{p0,2}$ MPa	Bruchdehnung	
				A%	$A_{50mm}$ %
H112	≤25	180	80	14	12