



GASOLINE PUMPS SET MODELO WP 30



Enfriado por aire



Protector Aceite



Gasolina



Use Manual



RIEGO CAUDAL



ACHIQUE

BOMBA

TIPO DE BOMBA

Centrifuga/Autocebante

VOLUTA

Aluminio

IMPULSOR

Aluminio

CAPACIDAD DE DESCARGA

58m³/h

ALTURA MAX DE DESCARGA

30m

ALTURA MAX DE SUCCION

7m

DIAMETRO DE SUCCION

3" 80mm

DIAMETRO DE DESCARGA

3" 80mm

MOTOR

MODELO

168F

TIPO

MONOCILINDRICO OHV

POTENCIA MOTOR

6.5 HP

TIPO DE ARRANQUE

MANUAL

ENFRIAMIENTO

AIRE

TANQUE COMBUSTIBLE

3.6 L

FUNCIONAMIENTO CAPACIDAD MAX

2 h

CAPACIDAD DE ACEITE

0.6 L SAE 10W30

DIMENSIONES LxWxH (mm)

473X428X469

PESO

26 Kg

CERTIFICADO GARANTIA

