

PJM 20

Modelo



Dimensiones

Equipo

A: 596 mm
L: 388 mm
A: 420 mm

Caja

A: 654 mm
L: 412 mm
A: 430 mm

Peso

Peso bruto: 12.9 kg
Peso neto: 10.5 kg

Longitud de la manguera

853 mm

Longitud de la manguera

1600 mm

Tanque

Capacidad: 20 litros
Diámetro de la boca: 150 mm
Material: Polietileno

Bomba

Tipo: Pistón
Presión máxima de trabajo: 360 psi (25 bar)
Sistema de ajuste de presión: Válvula de alívio
Caudal en abierto: 6 L/min
Sistema de accionamiento: Embrague centrífugo automático
Cantidad de succión: 6 L/min (a 7.000 rpm)

Motor

Tipo: 4 tiempos

Desplazamiento: 25.0 cm³

Diámetro x Curso: 35.0x26.0 mm

Potencia útil del motor: 0.72 kW (1.0 HP)/7.000 rpm

Torque líquido máximo del motor: 1.0 N·m (0.10 kgf·m) /5.000 rpm

Sistema de refrigeración:

Circulación forzada de aire

Sistema de ignición: Magneto transistor

Capacidad del tanque de combustible: 0.53 L

Capacidad de aceite: 0.08 L

Bujía: NGK: CMR4H

Equipos por contenedor

20'GP: 195

40'GP: 405

40'HC: 405

NCM

8424.41.00