



LÍNEA DE MOTOBOMBAS

MOTOBOMBA WL30

Ideal para desagües, cargas de camiones cisterna, irrigación complementaria y equipos fumigadores. Calidad y performance a bajo costo.

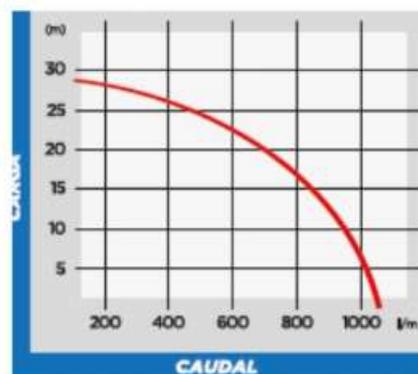


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR	
Modelo del motor	GP160
Características	4 Tiempos/Monocilíndrico/OHV
Cilindraje	163cc
Potencia	5.5hp @3600rpm
Sistema de arranque	Manual / Retráctil
Capacidad de aceite cárter	0,6 litros
Combustible	Gasolina Común
Capacidad Tanque de combustible	3,6 litros
Autonomía a máxima carga (Aprox.)	2,6 horas
BOMBA	
Diámetro de succión y descarga	3" x 3"
Caudal Máximo	1100L/min
Altura de descarga máxima	28m
Altura máxima de succión	8m.
Dimensiones (L/An/Al)	510x385x455
Peso en seco	27Kg

TABLA DE CONVERSIONES

CAUDAL
L/min x 0,001 = m3/min
L/min x 0,06 = m3/hora
L/min x 0,26 = GPM
L/min x 0,02 = L/seg
PRESIÓN
m.c.a x 1,42 = PSI
m.c.a X 0,1 = Bar
m.c.a. x 0,01 = Mpa
m.c.a. x 0,1 = ATM



24 MESES
DE GARANTÍA HONDA