



## LÍNEA DE MOTOBOMBAS

### MOTOBOMBA WH20

La bomba WH20 es la opción perfecta para situaciones donde se necesite una salida de alta presión, ya que suministra un poderoso rendimiento de bombeo con tiempos cortos de cebado.



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR	
Modelo del motor	GX160
Características	4 Tiempos/Monocilíndrico/OHV
Cilindraje	163cc
Potencia	5.5hp @3600rpm
Sistema de arranque	Manual / Retráctil
Capacidad de aceite cárter	0,6 litros
Combustible	Gasolina Común
Capacidad Tanque de combustible	3,6 litros
Autonomía a máxima carga (Aprox.)	2,6 horas
BOMBA	
Diámetro de succión y descarga	2" x 2"
Caudal Máximo	500 L/min
Altura de descarga máxima	50m
Altura máxima de succión	8m.
Dimensiones (L/An/Al)	425x375x405 mm
Peso en seco	23.5Kg

### TABLA DE CONVERSIONES

CAUDAL	
L/min x 0,001 =	m <sup>3</sup> /min
L/min x 0,06 =	m <sup>3</sup> /hora
L/min x 0,26 =	GPM
L/min x 0,02 =	L/seg
PRESIÓN	
m.c.a x 1,42 =	PSI
m.c.a X 0,1 =	Bar
m.c.a. x 0,01 =	Mpa
m.c.a. x 0,1 =	ATM



**24 MESES**  
DE GARANTÍA HONDA