

Especificación Técnica de Cinta Tomatera

Generalidades

Es un termoplástico homopolímero, no polar, buen balance de rigidez, impacto, tenacidad, elongación,. Se utiliza en distintos procesos industriales, debido a sus buenas propiedades químicas y mecánicas.

Propiedades Químicas

Efectos de rayos solares	Regular
Compartimiento a la combustión	Arde Fácilmente
Propagación a la llama	Mantiene la llama
Comportamiento al quemarlo	Funde y gotea

Propiedades Físicas

Transparencia y brillo	Muy buena
Grado de Permeabilidad	Muy buena
Caracteres de Uso	Lavable y reusable
Sumergimiento en agua	Flota
Color	Azul, verde, rojo, blanco

Propiedades Mecánicas:

Extrusión por dado estriado

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	TOLERANCIAS
Denier	Dn	7500	+/- 5%
Rendimiento	m/rollo	843	+/- 5%
Peso lineal	g/m	0,83	+/- 5%
Resistencia a Ruptura	kg-f	26	+/- 5%
Peso de la bobina	kg	0,7	+/- 10%
Ancho final	mm	50	+/-3
Tenacidad	g/dn	Min 3.5	-----
Elongación a ruptura	%	Min 40	-----

Aseguramiento de Calidad

Nivel de Aceptación de Calidad (A.Q.L).

Defectos Críticos	1%	Defectos que hacen inútil el uso del empaque
Defectos Mayores	2.5%	Afecta apariencia del empaque, pero no reduce mayormente su Utilidad.
Defectos menores	6.5%	No afectan mayormente a la apariencia del empaque.
Rotulado		El material es empacado, con una etiqueta con los siguientes datos Producto, cliente, código, Orden pedido, Guía de producción, peso Neto, Peso bruto, Fecha, Operador, Turno, Máquina.
Embalaje		Cada unidad es protegida por una lámina de polietileno natural. Cada bulto contiene 14 rollos.
Almacenamiento		Los rollos de cintas deben ser almacenados en un lugar techado, cerrado y ventilado, Evitar el sol directo.
Precauciones		No pisarlas o someterlas a roces, aplastamientos ya que pueden dañar la cinta , y su contacto con derivados del petróleo las deteriora.

Aprobado por:



Ing. Eduardo Ocaña C.

Jefe de Aseguramiento de Calidad