



ZEREX™ Extended Life Heavy Duty

Refrigerante para Motores Diesel de Servicio Pesado

El refrigerante /anticongelante Valvoline™ ZEREX™ Extended Life excede las especificaciones Cummins 14603, DDC, Terex, Cat EC-1 y otros requerimientos de motores diesel de servicio pesado. ZEREX™ Extended Life HD completamente formulado incorpora Tecnología de Ácidos Orgánicos e inhibidores de corrosión, para proteger los motores de servicio pesado de las picaduras y depósitos en los cilindros por 3 años, 7000 horas o 300,000 millas después del llenado inicial. La química patentada* protege todos los metales del sistema de enfriamiento incluyendo aluminio. ZEREX™ Extended Life HD puede ser usado en motores a gasolina, motores estacionarios, marinos y aplicaciones de servicio ligero.

Un rango de concentración de 50% a 70% es sugerida para obtener el máximo desempeño. ZEREX™ Extended Life HD es compatible con las marcas de refrigerantes convencionales y de larga vida basadas en etilenglicol. Sin embargo las características de larga vida pueden ser disminuidas al mezclarse con refrigerantes formulados para servicio ligero o de menor concentración. Las aplicaciones que requieren un filtro de agua, deben utilizar filtros blancos (sin SCA/DCA) y seguir las recomendaciones de los fabricantes de motores para el cambio de filtros. Valvoline recomienda siempre el relleno con refrigerante ZEREX™ Extended Life HD, manteniendo el sistema completo, y usando las 3 tiras de prueba para comprobar la concentración y el punto de congelación con regularidad. Agregue una botella de suplemento ZEREX™ Extender por cada 50 litros de capacidad del sistema a las 300,000 millas, 3 años, o 7000 horas para otra distancia/tiempo equivalente. Reemplace el fluido después de un ciclo de extensión, a los 6 años, 600,000 millas o 14,000 horas.

Llame al 1-800- TEAM-VAL para preguntas.

ZEREX™ Extended Life HD es una fórmula aprobada para las siguientes especificaciones:

Cummins 14603
ASTM D3306
ASTM D6210

ZEREX™ Extended Life HD está formulado para cumplir o exceder las siguientes especificaciones:

| | |
|--------------------------------|----------------------------|
| Caterpillar EC-1 | Navistar CEMS B-1 TYPE III |
| Cummins 3666286 | Paccar |
| Detroit Diesel 7SE298 | Peterbilt |
| Federal Specification A-A-870A | SAE J1034 |
| Freightliner | SAE J814 |
| GM 1825M | Terex |
| GM 1899M | Thermo King |
| John Deere | TMC of ATA RP-329B |
| Link Belt | TMC of ATA RP-338 |
| Mack | Volvo |

Valvoline recomienda que el refrigerante usado nunca sea descargado en un sistema séptico, drenaje pluvial o en el suelo. Póngase en contacto con la municipalidad de su localidad o su estado, para recibir instrucciones sobre donde descargar apropiadamente de estos refrigerantes para proteger su medio ambiente.

Si algún refrigerante es derramado sobre el suelo, contenga el derrame, llame a las autoridades locales y pregunte por las instrucciones apropiadas como limpiar el derrame.

*US patente 6,126,852 y 6,235,217

| ZEREX™ Extended Life HD Antifreeze Coolant Protección Congelamiento / Ebullición | | |
|--|------------------------------|-----------------------------|
| Anticongelante % | Punto Congelamiento, °F / °C | Punto Ebullición**, °F / °C |
| 40 | -12/-24 | 260/126 |
| 50 | -34/-36 | 265/128 |
| 60 | -54/-48 | 271/133 |
| 70* | -90/-67 | 277/135 |

*Máxima protección contra la congelación es al 70%.

**Punto de ebullición alcanzado usando convencional tapa de radiador de 15 psi.

| ZEREX™ Extended Life HD Propiedades Físicas Típicas | | |
|---|--------|-------------|
| Glicoles anticongelantes | masa % | 92.0 |
| Inhibidores de corrosión | masa % | 4.0 |
| Agua | masa % | 4.0 |
| Punto de Inflamación | °F/°C | 250/121 |
| Peso por galón @ 60°F/16°C | lbs/Kg | 9.340/4.237 |
| Fosfatos libre | ppm | 10 max. |

| ZEREX™ Extended Life HD Test Bomba de agua de Aluminio | | |
|--|------------|----------------|
| Cavitación en bomba ASTM D2809 | | |
| Período Test | Resultados | Especificación |
| 100 horas | 8 | 8 |

ASTM Corrosión y Cavitación Valores: 10 perfecto - 1 perforado

| Características | Especificaciones | Típicos | Método ASTM |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| Cloruros | 25 ppm, max. | 3 típico | D3634 |
| Gravedad Específica 60/60°F | 1.110 - 1.145 | 1.1291 | D1122 |
| Punto congelación, 50% V/V | -34°F/-36°C | -34°F/-36°C | D1177 |
| Punto ebullición, sin diluir | 325°F/162°C | 330°F/162°C | D1120 |
| Punto de ebullición, 50% V/V | 226°F/107°C | 226°F/107°C | D1120 |
| Efecto sobre el motor o vehículo | Sin efectos | Sin efectos | - |
| Contenido cenizas, % peso | 5 max. | 2.12 | D1119 |
| pH, 50% V/V | 7.5 – 11.0 | 9.0 | D1287 |
| Reserva alcalina* | Ver Nota* | 6.0 | D1121 |
| Agua, % peso | 5 max. | 3.0 | D1123 |
| Color | Distintivo | Rojo | - |
| Efecto en no metales | Sin efectos adversos | Sin efectos adversos | - |
| Estabilidad de almacenamiento | - | >3 años | - |
| Espuma | 150 ml vol., max | 40 ml | D1881 |
| | 5 seg. Rotura, max | 2 seg | D1881 |
| Cavitación-erosión | 8 min | 8 min | D2809 |

*La reserva alcalina (RA) es un término utilizado para indicar la cantidad de inhibidores alcalinos presentes en una formulación anticongelante. Es incorrecto relacionar un alto RA con una alta calidad anticongelante. En el presente la formulación de anticongelantes contiene nuevos inhibidores que dan mayor protección a ciertos metales, pero no aumentan el número de RA.

| Resultados Típicos Test de Corrosión ASTM | | | | |
|---|-----------------------|---------------------------------|-------------|-------|
| | | Pérdida de Peso mg / muestra | | |
| Test de corrosión y cristalización | Muestra | Actual | Método ASTM | |
| Cobre | 10 | 3 | D1384 | |
| Soldaduras | 30 | 2 | | |
| Bronce | 10 | 0 | | |
| Acero | 10 | 0 | | |
| Hierro fundido | 10 | 0 | | |
| Aluminio | 30 | 0 | | |
| Test de Servicio Simulado | | | | |
| Cobre | 20 | 5 | D2570 | |
| Soldaduras | 60 | 1 | | |
| Bronce | 20 | 2 | | |
| Acero | 20 | 0 | | |
| Hierro fundido | 20 | 0 | | |
| Aluminio | 60 | 1 | | |
| Corrosión Superficie Caliente | | mg/cm2/wk | | |
| Pérdida peso muestra, | | 1.0 | 0.1 | D4340 |
| Test de Cavitación John Deere en refrigerantes | SRI Test 66-39-0302-5 | Pasa | D7583 | |

Material/Producto:

| Parte # | Producto | Unit UPC | Cartón UPC |
|---------|---|-----------------|-----------------|
| ZXEDRU1 | ZEREX Extended Life HD Ready-To-Use (50/50) 6/1 GAL | 0 28882-50124 8 | 0 28882-60124 5 |
| ZXEDRU2 | ZEREX Extended Life HD Ready-To-Use (50/50) 55 GAL Drum | | |

Presentaciones disponibles en Ecuador, para otras presentaciones consultar disponibilidad.

Consulte la hoja de datos de seguridad (MSDS) de Valvoline para obtener información de salud y seguridad.
 ™ Marca registrada Valvoline y sus filiales en varios países.

Esta información solo aplica a los productos elaborados en los siguientes lugares: USA, Canadá y México

| | | | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|---------------|-----------|---------|
| Fecha de Revisión: 27/07/2017 | Fecha de Expiración: 27/07/2022 | Reemplaza: 01/06/2014 | Autor: DET | Pág. 3 | Código: |
|----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|---------------|-----------|---------|