

PRODUCT REGULATORY INFORMATION SHEET**EASTMAN**

Print Date: 11/3/2016

Version: 07/07/2016 (00,003.00,040)

71040786

Eastar(TM) Copolyester 6763

PRODUCT NAME	
Eastar(TM) Copolyester 6763	

COMPANY INFORMATION	
Address	Eastman Chemical Company P. O. Box 511 Kingsport, TN 37662

COSMETICS INFORMATION	
<i>EMEA Region</i>	
Regulation (EC) No. 1223/2009	As required in Article 15 (Substances classified as CMR substances), Eastman has determined that this product does not contain any substances that have been identified/classified as a carcinogen, mutagen, or reproductive toxicant (CMR; categories 1A and 1B), as defined under as defined under Regulation (EU) 1272/2008 or its amendments.
Animal Testing Information	In compliance with Chapter V, Article 18, of Regulation (EC) No. 1223/2009, testing of this material for use in cosmetic products has not been conducted by Eastman using laboratory animals.
Other Information	Eastman does not analyze this product for the substances listed in Annexes II or III of Regulation 1223/2009 as published on the date of this document; however, we have no reason to expect the listed substances to be present.

FOOD CONTACT / FOOD ADDITIVE INFORMATION	
<i>EMEA Region</i>	
<i>European Union</i>	
Declaration of Compliance for Food Contact: Commission Regulation (EU) No. 10/2011 (and amendments)	This product complies with the compositional requirements of this regulation for plastics used in food-contact applications. The final product must meet the overall migration limit of 60 mg/kg of food or 10 mg/square decimeter of the plastic. There are also specific migration limits for terephthalic acid (7.5 mg/kg of food) and ethylene glycol or diethylene glycol (30 mg/kg of food). Based on data obtained by Eastman, articles produced from this polymer should comply with the applicable overall and specific migration limits when tested with 3% acetic acid, 10% ethanol and simulant D under conditions including 2 hours at 70°C followed by 10 days at 40°C. Regarding the dual use additives provision, there are no additives subject to restrictions on concentrations in food as a food additive. This product is intended for use to manufacture materials and articles in compliance with the general requirements of Regulation (EC) 1935/2004. This product is produced under good manufacturing practices in compliance with EU Regulation 2023/2006.
<i>Latin America Region</i>	
MERCOSUR Status	Complies with GMC Resolution N. 105 and 24/04.
<i>North America Region</i>	
<i>Canada</i>	
HPFB - CFIA	For a copy of the Health Products Food Branch Letter of No

PRODUCT REGULATORY INFORMATION SHEET



Print Date: 11/3/2016
 Version: 07/07/2016 (00,003.00,040)
 71040786
 Eastar(TM) Copolyester 6763

	Objection, contact your Eastman customer service representative.
Mexico	
Status	Refer to U.S. FDA information.
United States	
Food Law Compliance	Under regulations administered by the U.S. Food and Drug Administration (FDA), this product may lawfully be used as articles or components of articles intended for use in contact with food subject to provisions of 21 CFR 177.1315(b)(1), and Food Contact Notifications No. 179 and 1234. This product as supplied by Eastman Chemical Company, complies with the compositional and inherent viscosity requirements of FCN 179 and FCN 1234. FCNs 179 and 1234 provide a wider range of conditions of use than 21 CFR 177.1315. Under FCN 179, this product may lawfully be used as films or articles or components of films or articles, in either a non-oriented or oriented finished form, intended for contact with foods aqueous, acidic, low (alcohol up to 13% by volume), fatty under Conditions of Use C (hot filled or pasteurized above 150°F) through G (frozen storage - no thermal treatment in the container). FCN 179 also permits use in contact with foods containing up to 25%, by volume, alcohol under conditions of use E (room temperature filled and stored - no thermal treatment in container) through Condition of Use G. FCN 1234 includes the previous Conditions of Use from FCN 179, but additionally allows for use in contact with foods containing up to 50 percent by volume alcohol under Conditions of Use E through G. Based on results from testing of representative polymers, we expect that articles made under good manufacturing practices will meet the relevant requirements of these food contact clearances.
FALCPA	This product is not derived from the following materials identified in the Food Allergen Labeling and Consumer Protection Act of 2004 as major food allergens: milk, egg, fish, Crustacean shellfish, tree nuts, wheat, peanuts and soybeans.

MEDICAL DEVICE / PACKAGING INFORMATION	
ISO 10993/USP Class VI Test Report	Samples made from this product were sterilized (Gamma at 50 kGy dosage and ETO at 130 degrees F), and these samples passed the following FDA-Modified ISO 10993 tests with human tissue contact time of 30 days or less: cytotoxicity, sensitization, irritation or intracutaneous reactivity, systemic toxicity (acute), implantation, hemocompatibility, physicochemical (USP).
<p><i>It is the responsibility of the medical device manufacturer ("Manufacturer") to determine the suitability of all component parts and raw materials, including any Eastman product, used in its final product in order to ensure safety and compliance with requirements of the United States Food and Drug Administration (FDA) or other international regulatory agencies. Eastman products have not been designed for nor are they promoted for end uses that would be categorized by either the United States FDA or by the International Standards Organization (ISO) as implant devices. Eastman products are not intended for use in the following applications: (1) in any bodily implant applications for greater than 30 days, based on FDA-Modified ISO-10993, Part 1 "Biological Evaluation of Medical Devices" tests (including any cosmetic, reconstructive or reproductive implant applications); (2) in any cardiac prosthetic device application, regardless of the length of time involved, including,</i></p>	

PRODUCT REGULATORY INFORMATION SHEET

EASTMAN

Print Date: 11/3/2016

Version: 07/07/2016 (00,003.00,040)

71040786

Estar(TM) Copolyester 6763

without limitation, pacemaker leads and devices, artificial hearts, heart valves, intra-aortic balloons and control systems, and ventricular bypass assisted devices, or (3) as any critical component in any medical device that supports or sustains human life. For manufacturers of medical devices, biological evaluation of medical devices is performed to determine the potential toxicity resulting from contact of the component materials of the device with the body. Tests are defined in FDA-Modified ISO-10993, Part 1 'Biological Evaluation of Medical Devices'. Limited testing information for certain Eastman products is available upon request. The Manufacturer of the medical device is responsible for the biological evaluation of the finished medical device. The suitability of an Eastman product in a given end-use environment is dependent upon various conditions including, without limitation, chemical compatibility, temperature, part design, sterilization method, residual stresses, and external loads. It is the responsibility of the Manufacturer to evaluate its final product under actual end-use requirements and to adequately advise and warn purchasers and users thereof.

PHARMACEUTICAL / PHARMACEUTICAL PACKAGING INFORMATION

U.S. FDA Drug Master File Number	9987
USP Monograph	USP General Chapter < 661 > is "PLASTIC PACKAGING SYSTEMS AND THEIR MATERIALS OF CONSTRUCTION". Section 661.1 is titled "PLASTIC MATERIALS OF CONSTRUCTION." It provides test methods and specifications for plastic materials of construction used in packaging systems. The following is stated: A plastic material of construction is deemed to be well-characterized for its intended use if the following characteristics have been adequately established: its identity, biocompatibility (biological reactivity), general physicochemical properties, and composition (i.e., additives and extractable metals likely to be present). A representative sample of this product met the requirements for the following physicochemical tests: heavy metals, nonvolatile residue, residue on ignition, and buffering capacity from water extracts. These tests are not routinely conducted on our product.

OTHER APPLICABLE REGULATIONS

EMEA Region

European Union

Regulation (EC) No. 1907/2006 on the Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals (REACH)	Eastman confirms its compliance with REACH. Where relevant and required, all substances manufactured in and imported into the European Union by Eastman have been duly registered and/or pre-registered. Polymers are exempt from registration under REACH, however all monomers and additives are pre-registered and registered where relevant, such that our polymer products are REACH compliant. For further information, refer to our website: www.eastman.com/reach .
Regulation (EC) No. 1907/2006 on the Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals (REACH) - Substances of Very High Concern	With reference to the SVHC Candidate List, as amended up to and including the 20 June 2016 update, this product placed on the market in the European Union is not known to contain any substances listed on the candidate list of Substances of Very High Concern (SVHC) in concentrations greater than or equal to 0.1% or those otherwise established under paragraph 6(b) of Article 56. For further information, refer to our website: www.eastman.com/reach .
Directive 2006/122/EC (Relating to Restrictions on the Marketing	This directive is superseded by amendments to Regulation (EC) No. 1907/2006 Annex XVII (Restrictions on the Manufacture,

PRODUCT REGULATORY INFORMATION SHEET

Print Date: 11/3/2016

Version: 07/07/2016 (00,003.00,040)

71040786

Estar(TM) Copolyester 6763

and Use of Certain Dangerous Substances and Preparations (perfluorooctane Sulfonates), as amended	placing on the market and use of certain dangerous substances, preparations and articles). Perfluorooctane sulfonates & salts & esters (PFOS) are listed with a restriction of <0.005%. We do not analyse this product for these substances. We do not add these substances to the end product, and we do not expect that these substances will be formed during manufacturing or under normal handling, storage and use conditions. Based on our knowledge of our raw materials and manufacturing processes, we have no reason to expect that these substances would be present.
Commission Recommendation 2006/88/EC (Presence of dioxins, furans, and PCBs in feedingstuffs and foodstuffs)	We have no reason to expect these substances to be present in this product. We do not analyze for these substances.
Regulation 1169/2011, Annex II (Substances or products causing allergies or intolerances)	In regard to the presence of allergens and products which cause intolerances, this product is not manufactured with the following listed substances or products thereof: cereals containing gluten; crustaceans; eggs; fish; peanuts; soybeans, milk, nuts (almonds, hazelnuts, walnuts, cashews, pecans, Brazil nuts, pistachio nuts, macademia or Queensland nuts), celery, mustard, sesame seeds, sulphur dioxide and sulphites at concentrations of more than 10 mg/kg or 10 mg/kilre in terms of the total SO ₂ , lupin, molluscs.
Directive 94/62/EC, Packaging and Packaging Waste (amended by 2004/12/EC, 2005/20/EC, and Regulation (EC) No 219/2009)	This statement covers the following heavy metals (or their compounds): Cadmium (Cd), Hexavalent chromium (Cr (6+)), Lead (Pb), Mercury (Hg). We have not specifically analyzed this product for the presence of these substances. Based on our knowledge of the raw materials and the manufacturing process, it is unlikely that any of these elements would be present in this product in concentrations exceeding the legislation limits.
Substances of Animal Origin Regulation 999/2001, as amended	Based on our knowledge of the raw materials and processes used in the manufacture of this product, we have no reason to expect that animal-derived or bovine-derived materials are present in this product.
Directive 2001/18/EC and Regulations 1829/2003 and 1830/2003 (Genetically Modified Organisms), as amended	Based on our knowledge of the raw materials or based on supplier information, this product is considered not genetically modified or not derived from a genetically modified organism as defined in these regulations.
Regulation (EC) No. 1005/2009 on Substances that Deplete the Ozone Layer	Eastman Chemical does not analyse this product for ozone depleting substances (ODS) that are classified as such by this legislation. Based on our knowledge of the raw materials and our manufacturing process, we do not expect the listed substances to be present in our product.
Directive 2011/65/EU (Restrictions of Hazardous Substances - RoHS2), as amended	To our knowledge, lead, mercury, cadmium, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls (PBB) or polybrominated diphenyl ethers (PBDE), including decabromodiphenyl ether are not used as raw materials in this product, nor are they added during the production process or the end product. Although we do not routinely analyse our product for these substances, we have no reason to expect that lead, mercury, cadmium, hexavalent chromium, PBB or PBDE are present in this product, except as a possible trace impurity.
Directive 2012/19/EU (to replace Directive 2002/96/EC) - Waste	The purpose of this directive, as a first priority, is the prevention of waste electrical and electronic equipment. In addition, it addresses

PRODUCT REGULATORY INFORMATION SHEET

EASTMAN

Print Date: 11/3/2016

Version: 07/07/2016 (00,003.00,040)

71040786

Eastar(TM) Copolyester 6763

<p>Electrical and Electronic Equipment (WEEE), as amended</p>	<p>the reuse, recycling and other forms of recovery of such wastes so as to reduce the disposal of waste. It also seeks to improve the environmental performance of all operators involved in the life cycle of electrical and electronic equipment, e.g. producers, distributors and consumers, and in particular those operators directly involved in the treatment of waste electrical and electronic equipment. We have no reason to expect that this product as marketed by Eastman would contain substances that will obstruct the reuse, recycling or other forms of recovery of the waste of electrical and electronic waste.</p>
<p>Directive 2003/53/EC (Restricting Nonylphenol and Nonylphenol Ethoxylates), as amended</p>	<p>Eastman Chemical Company does not analyse this product for nonylphenol and nonylphenol ethoxylates. Emulsifiers are not used as a raw material, nor are they added to the manufacturing process or the end product. Therefore, we have no reason to expect that these substances are present.</p>
<p>Regulation 2005/1895/EC (Epoxy Derivatives), as amended</p>	<p>Eastman Chemical Company does not analyse this product for the following epoxy substances: bis(hydroxyphenyl)methane bis (2,3-epoxypropyl) ethers (BFDGE) [and derivatives BFDGEH₂O, BFDGEHCl; BFDGE₂HCl; BFDGEH₂O.HCl]; 2,2-bis(4-hydroxyphenyl) propane bis(2,3-epoxypropyl) ether (BADGE) [i.e. Bisphenol-A DiGlycidyl Ether, and derivatives BADGEH₂O, BADGEHCl; BADGE₂HCl; BADGEH₂O.HCl]; Novolac glycidyl ethers (NOGE). However, these substances are not used as a raw material, nor are they added to the manufacturing process or the end product. This product complies with 2005/1895/EC, and amendments, which replaced Directive 2002/16/EC.</p>
<p>Regulation (EU) No. 528/2012 on Biocidal Products (repealed and replaced Directive 98/8/EC)</p>	<p>This product contains no biocide and is not subject to the provisions of this regulation.</p>
<p>EN71-3 (Safety of Toys - Specification for Migration of Certain Elements); Directive 2009/48/EC (replaced 88/378/EEC)</p>	<p>This statement covers the following elements listed in Directive 2009/48/EC, Annex II (Particular Safety Requirements), Part III (Chemical Properties) : Aluminum (Al); Antimony (Sb), Arsenic (As), Barium (Ba), Boron (B), Cadmium (Cd), Chromium (Cr III), Chromium (Cr VI), Cobalt (Co), Copper (Cu), Lead (Pb), Manganese (Mn), Mercury (Hg), Nickel (Ni), Selenium (Se), Strontium (Sr), Tin (Sn), organic Tin, Zinc (Zn). We have not specifically analyzed this product for the presence of these substances. Based on our knowledge of the raw materials and the manufacturing process, it is unlikely that any of these elements should migrate from this product in amounts exceeding the listed limits.</p>
<p>Regulation 850/2004 on persistent organic pollutants (amended by Regulation (EU) No. 519/2012)</p>	<p>Eastman Chemical Company has not analyzed this product for the presence of the substances listed below. Based on our knowledge of the raw materials and manufacturing processes, we have no reason to expect any of these substances to be present in the final product or to be formed during manufacturing or under normal handling, storage and use conditions. The amended Annexes list the following persistent organic pollutants: [alkanes C10-C13 chloro (short-chain chlorinated paraffins or SCCPs), endosulfan, tetrabromodiphenyl ether, pentabromodiphenyl ether, hexabromodiphenyl ether, hexachlorobutadiene,</p>

PRODUCT REGULATORY INFORMATION SHEET

EASTMAN

Print Date: 11/3/2016

Version: 07/07/2016 (00,003.00,040)

71040786

Eastar(TM) Copolyester 6763

	heptabromodiphenyl ether, perfluorooctane sulfonic acid and its derivatives (PFOS), DDT, chlordane, hexachlorocyclohexanes, aldrin, dieldrin, endrin, heptachlor, hexachlorobenzene, hexabromobiphenyl, chlordecone, pentachlorobenzene, mirex, polychlorinated biphenyls, polychlorinated dibenzo-p-dioxins, polychlorinated dibenzofurans, polychlorinated naphthalenes, toxaphene].
EU Regulation 208/2005 (Polycyclic Aromatic Hydrocarbons), as amended	Eastman Chemical Company does not analyse this product for the following polycyclic aromatic hydrocarbons (PAH) defined in this amendment or Commission Regulation (EC) No 466/2001: Benzo[a]anthracene; Benzo[b]fluoranthene; Benzo[j]fluoranthene; Benzo[k]fluoranthene; Benzo[ghi]perylene; Benzo[a]pyrene; Chrysene; Cyclopenta[c,d]pyrene; Dibenzo[a,h]anthracene; Dibenzo[a,e]pyrene; Dibenzo[a,h]pyrene; Dibenzo[a,i]pyrene; Dibenzo[a,l]pyrene; Indeno[1,2,3-cd]pyrene; 5-methylchrysene, Benzo[c]fluorene. These substances are not used as a raw material, nor are they added to the manufacturing process or the end product. We have no reason to expect that the listed substances would be present in this product.
Directive 2004/42/EC (Volatile Organic Compounds), as amended	This product is not considered to be a volatile organic compound (VOC), nor does it contain a VOC, as defined in Article 5 of EU Directive 2004/42/EC (an organic substance with an initial boiling point less than or equal to 250 °C at a standard pressure of 101,3 kPa). Also, it is not considered a VOC, nor does it contain one, as defined in the Swiss ordinance on incentive taxes on volatile organic compounds (OVOC): "volatile organic compounds (VOC) are organic compounds with a vapour pressure of at least 0.1 mbar at 20°C or a boiling point of maximum 240°C at 1013.25 mbar".
North America Region	
United States	
21 CFR 189.5; 21 CFR 700.27 (BSE/TSE)	Based on our knowledge of the raw materials and processes used in the manufacture of this product, we have no reason to expect that bovine-derived materials are present in this product. This product is manufactured using non-animal-derived raw materials.
US CSG (CONEG)	This statement covers the following heavy metals (or their compounds): Cadmium (Cd), Hexavalent chromium (Cr (6+)), Lead (Pb), Mercury (Hg). These metals are not intentionally added to this product as supplied by Eastman Chemical Company. Based on testing of representative samples of this product, it is unlikely that any of these elements would be present in this product in concentrations exceeding the legislation limits.
California Proposition 65	Eastman has not specifically analyzed this product for the purpose of identifying the presence of the substances listed in Proposition 65. This product contains a chemical known in the State of California to cause cancer or reproductive toxicity. Acetaldehyde is an unavoidable byproduct in polyesters made from ethylene glycol. Acetaldehyde has a high vapor pressure at room temperature, and the rate of migration is slow, especially at low temperatures. Therefore, very little migration should occur during short time periods at room temperature or below. Because Eastman has limited knowledge of your manufacturing processes, products or

PRODUCT REGULATORY INFORMATION SHEET

Print Date: 11/3/2016

Version: 07/07/2016 (00,003.00,040)

71040786

Estar(TM) Copolyester 6763

	the circumstances under which potential exposures may arise, Eastman is unable to certify that when our product is used to manufacture your products, no individuals using such products in California will be exposed to any Proposition 65 chemicals in amounts that require a Proposition 65 warning. For this reason, your company must make its own determination that Eastman products are safe, lawful, and technically suitable for use in your company's intended applications. If you have general questions regarding the chemical composition or properties of specific products, please refer to the Material Safety Data Sheet.
GMO (Genetically Modified Organisms)	This product is not derived from plant sources and, therefore, is not produced using genetically modified organisms (GMOs) or recombinant DNA technology.
Phthalates	No esters of phthalic acid (also known as ortho-phthalic acid or diesters of 1,2-benzenedicarboxylic acid) are used in the manufacture of this product.
40 CFR Part 82 Subpart E, ODS	Eastman Chemical Company products are neither manufactured with nor contain any "ozone depleting substances" listed by the U.S. Environmental Protection Agency for the protection of stratospheric ozone (Title VI of the Clean Air Act, and 40 CFR Part 82, Subparts A and E, including chlorofluorocarbons, halons, carbon tetrachloride, methyl chloroform, hydrochlorofluorocarbons.) However, based on our knowledge of the raw materials and manufacturing process, these substances may be present in trace quantities in our products.
40 CFR Part 60	Eastman has performed no specific testing of this product for VOC content. Based on the physical properties of this material, the VOC content is expected to be negligible when tested using EPA Method 24.
Allergen Information	This product is not derived from the following materials identified as allergens:
Kosher Status	Eastman has not sought or received kosher certification for this product, nor do we currently manufacture it under rabbinical supervision. However, Eastman does not use any animal-derived raw materials or additives in the production of this product. Accordingly, it is our understanding that the kosher status of foods packaged in containers made from this product, as supplied from our manufacturing sites, is not adversely affected by the use of this polymer.
State Legislation on Bisphenol A (BPA)	Connecticut HB 6572: Based on our current knowledge of the raw materials and manufacturing processes for this product, we have no reason to expect that this product contains Bisphenol-A as supplied by Eastman. Section 408(p) of the Federal Food, Drug, and Cosmetic Act (EPA Endocrine Disruptor Screening Program)
Washington Department of Ecology Chemicals of High Concern to Children - Children's Safe Product Act (CSPA)	We do not specifically analyze our product for the presence of the CHCC-listed substances. Based on our knowledge of the raw materials and manufacturing process for our product, the substances listed as of the date of this document by the Children's Safe Products Act as CHCCs at website http://www.ecy.wa.gov/programs/swfa/cspa/chcc.html are not expected to be present in this product in the form supplied by

PRODUCT REGULATORY INFORMATION SHEET



Print Date: 11/3/2016

Version: 07/07/2016 (00,003.00,040)

71040786

Eastar(TM) Copolyester 6763

	Eastman Chemical Company.
Other Countries	
Canada	None of the substances listed in the Canadian Chemicals Management Plan Challenge List Batches (Batches 1 through 12) are intentionally added to this product as supplied by Eastman Chemical Company. Based on our current knowledge of the raw materials and processes we use in its manufacture, we have no reason to expect that any of these substances would be present. (Reference lists at http://www.chemicalsubstanceschimiques.gc.ca/challenge-defi/list-eng.php).

Users should consider this regulatory information provided only as a supplement to other information, such as the Material Safety Data Sheet. It is the responsibility of our customers to determine that their use of our product(s) is safe, lawful, and technically suitable in their intended applications. Because of possible changes in the laws and regulations, as well as possible changes in our products, we cannot guarantee that the status of this product will remain unchanged. Therefore, we recommend that customers continuing to use this product verify its status periodically. For additional information about this product, please contact your Eastman representative or visit our web site at www.eastman.com.

Neither Eastman Chemical Company nor its marketing affiliates shall be responsible for the use of this information, or of any product, method or apparatus mentioned, and you must make your own determination of its suitability and completeness for your own use, for the protection of the environment, and for the health and safety of your employees and purchasers of your products. No warranty is made of the merchantability or fitness of any product, and nothing herein waives any of the Seller's conditions of sale.

SICHERHEITSDATENBLATT

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator

Produktname: Eastar(TM) Copolyester 6763

Produkt Nr.: 6763, P15605FR, P15605FA, P15605FB, P15605RF, P15605FM, P15605FF, P15605F3, P15605AP, P15605FP, P15605F1, P15605FL, P15605F8, P15605FQ, P15605FX, P15605F6, E1560501, P15605AB, P15605FN

1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Ermittelte Verwendungszwecke: Kunststoffe

Verwendungszwecke, von denen abgeraten wird: Unbekannt.

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Hersteller / Lieferant

Eastman Chemical Company
200 South Wilcox Drive
Kingsport, TN 37660-5280 US
+14232292000

Besuchen Sie unser website www.EASTMAN.com (emmsds@eastman.com).

Nationaler Lieferant

Eastman Chemical B.V.
Fascinatio Boulevard 602-614
2909 Capelle aan den IJssel
The Netherlands
Telefon: (31) 10 2402 111
Fax: (31) 10 2402 100

1.4 Notrufnummer:

Notfallinformationen zu Gesundheit, Sicherheit und Umwelt: Telefon 800-EASTMAN oder 423 229-4511 in den USA; oder +44 (0)1235 239 670 in Europa.

Rufen Sie für Informationen über Transportnotfälle die Nummer +44(0)1235 239 670, oder in den USA 423-229-4511 an. Bitte erwähnen Sie, dass es sich bei dem Anruf um einen Transportnotfall handelt.

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Das Produkt wurde gemäss der geltenden Gesetzgebung nicht als gefährlich eingestuft.

Gefahrenübersicht

Physikalische Gefahren: Eingestuft nicht, wie gefährlich.

Gesundheitsgefahren

Inhalation: Unbekannt.

Augenkontakt: Das geschmolzene Material verursacht thermische Verbrennungen.

Hautkontakt: Das geschmolzene Material verursacht thermische Verbrennungen.

Verschlucken: Unbekannt.

**Sonstige
Gesundheitliche
Auswirkungen:** Unbekannt.

Umweltgefahren: Unbekannt.

2.2 Kennzeichnungselemente Entfällt

2.3 Sonstige Gefahren: Unbekannt.

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

3.1 / 3.2 Stoffe / Gemische

Allgemeine Information:

Chemischer Name	Konzentration	Zusätzliche Kennzeichnung	Hinweise
polymer	100%	geschützter	

* Alle Konzentrationen sind als Gewichtsprozente angegeben, wenn der Inhaltstoff kein Gas ist. Gaskonzentrationen werden in Volumenprozenten angegeben.

Für diese Substanz gibt es Grenzwerte für die Exposition am Arbeitsplatz.

PBT: Persistente, bioakkumulierbare und toxische Substanz.

vPvB: Sehr persistente und sehr bioakkumulierbare Substanz.

Klassifizierung

Chemischer Name	Klassifizierung		Hinweise
polymer	DSD:	Diese Substanz ist gemäß der Richtlinie 67/548/EWG nicht eingestuft.	
	CLP:	NOT CLASS ,	

DSD: Richtlinie 67/548/EWG.

CLP: Verordnung Nr. 1272/2008.:

Der Volltext für alle R-Sätze wird in Abschnitt 16 angegeben.

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen**4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen**

- Inhalation:** An die frische Luft bringen. Gemäß Symptomen behandeln. Ärztliche Hilfe hinzuziehen, wenn die Symptome anhalten.
- Augenkontakt:** Material, das in Kontakt mit den Augen kommt, muss sofort mit Wasser ausgewaschen werden. Wenn ohne Schwierigkeiten möglich, Kontaktlinsen herausnehmen. Ärztliche Hilfe hinzuziehen, wenn die Symptome anhalten. Wenn geschmolzenes Material in Kontakt mit den Augen kommt, sofort mindestens 15 Minuten lang mit reichlich Wasser spülen. Sofort ärztliche Hilfe hinzuziehen!
- Hautkontakt:** Mit Wasser und Seife waschen. Ärztliche Hilfe hinzuziehen, wenn Symptome auftreten. Bei Verbrennungen durch heißes Material, an der Haut haftendes geschmolzenes Material so schnell wie möglich mit Wasser kühlen. Zum Entfernen des haftenden Materials und der Behandlung der Verbrennung einen Arzt aufsuchen. Ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- Verschlucken:** Ärztliche Hilfe hinzuziehen.

- 4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen:** Verätzungen wie Brandwunden behandeln. Das Material löst sich von allein bei fortschreitender Heilung ab. Demzufolge ist sofortiges Entfernen von der Haut nicht notwendig.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

- Gefahren:** Der Kontakt mit dem geschmolzenen Material/Produkt kann schwere Verbrennungen der Haut und Augen verursachen.
- Behandlung:** Gemäß Symptomen behandeln.

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

- Allgemeine Brandgefahren:** Das Material kann elektrostatische Ladungen ansammeln, durch die ein elektrischer Funke (Zündquelle) entstehen kann. Sachgerecht erden.

5.1 Löschmittel

- Geeignete Löschmittel:** Wasserstrahl. Trockenchemikalie. Kohlendioxid.

- Ungeeignete Löschmittel:** Unbekannt.

- 5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren:** Das pulverförmige Material kann explosive Staub-Luftgemische bilden.

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung

- Hinweise zur Brandbekämpfung:** Die Bildung und Ansammlung von Staub minimieren.

Besondere Schutzausrüstungen für die Brandbekämpfung: Im Brandfall schweres Atemschutzgerät und komplette Schutzausrüstung tragen.

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

- 6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren:** Geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen.
- 6.2 Umweltschutzmaßnahmen:** Wird nicht als umweltgefährlich angesehen.
- 6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung:** Aufkehren und in einen Behälter für chemische Abfälle mit deutlicher Beschriftung füllen.
- Benachrichtigungsverfahren:** Im Fall eines Austretens oder unbeabsichtigter Freisetzung die zuständigen Stellen gemäß aller geltenden Bestimmungen benachrichtigen.

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung:

- 7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung:** Kontakt mit geschmolzenem Material vermeiden.
- 7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten:** Die Behälter geschlossen halten.
- 7.3 Spezifische Endanwendungen:** Kunststoffe

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1 Zu überwachende Parameter Grenzwerten berufsbedingter Exposition

Wenn keine Expositionsgrenzen festgesetzt wurden, die Konzentrationen in der Luft auf einem akzeptierbaren Niveau halten.

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

Geeignete technische Steuerungseinrichtungen: Gute allgemeine Lüftung (gewöhnlich 10 Luftwechsel pro Stunde). Lüftungsgrad muss an die Bedingungen angepasst werden. Gegebenenfalls Prozesskammern, örtliche Abluftsysteme oder andere bauliche Maßnahmen zur Kontrolle der Konzentrationen in der Luft einsetzen, um diese unterhalb der empfohlenen Belastungsgrenzen zu halten. Wenn keine Expositionsgrenzen festgesetzt wurden, die Konzentrationen in der Luft auf einem akzeptierbaren Niveau halten.

Individuelle Schutzmaßnahmen, zum Beispiel persönliche Schutzausrüstung

Allgemeine Information:	Augendusche. Waschgelegenheiten.
Augen-/Gesichtsschutz:	Gemäß anerkannter industrieller Hygienemaßnahmen den Kontakt mit den Augen minimal halten. Beim Handhaben des geschmolzenen Materials Gesichtsschutz tragen.
Hautschutz	
Handschutz:	Es ist sinnvoll den Hautkontakt auf ein Minimum einzuschränken. Wenn das Material erhitzt wird, Handschuhe zum Schutz vor thermalen Verbrennungen tragen.
Sonstige Schutzmaßnahmen:	Keine Daten vorhanden.
Atemschutz:	Wenn technische Schutzmaßnahmen die Konzentrationen in der Luft nicht unterhalb der empfohlenen Expositionsgrenzen halten (wo zutreffend), bzw. auf einen akzeptablen Wert bringen (in Ländern, in denen keine Expositionsgrenzen festgelegt sind), muss ein zugelassener Atemschutz getragen werden. Atemschutztyp: Luftreinigendes Atemschutzgerät mit geeignetem, (soweit zutreffend) behördlich zugelassenem, luftreinigendem Filter, Filterpartone oder Behälter. Genaue Informationen können von Fachkräften im Gesundheits- und Sicherheitsbereich oder vom Hersteller eingeholt werden.
Hygienemaßnahmen:	Anerkannte industrielle Hygienemaßnahmen beachten.
Schutzmassnahmen am Arbeitsplatz:	Keine Daten vorhanden.

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften**9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften****Aussehen**

Aggregatzustand:	Feststoff
Form:	Granalie
Farbe:	Farblos
Geruch:	Schwach
Geruchsschwelle:	Nicht festgestellt.
pH-Wert:	Keine Daten vorhanden.
Erweichungstemperatur:	> 100 °C
Kochpunkt:	Keine Daten vorhanden.
Flammpunkt:	Nicht zutreffend - brennbarer Feststoff.
Verdunstungsgeschwindigkeit:	Nicht festgestellt.
Entzündlichkeit (fest, gasförmig):	Keine Daten vorhanden.
Explosionsgrenze - obere (%)-:	Keine Daten vorhanden.
Explosionsgrenze - untere (%)-:	Keine Daten vorhanden.

Dampfdruck:	Nicht festgestellt.
Dampfdichte (Luft=1):	Keine Daten vorhanden.
Dichte:	> 1
Löslichkeit(en)	
Löslichkeit in Wasser:	Vernachlässigbar
Löslichkeit (andere):	Keine Daten vorhanden.
Verteilungskoeffizient (n-Octanol/Wasser):	Keine Daten vorhanden.
Selbstentzündungstemperatur:	Keine Daten vorhanden.
Zersetzungstemperatur:	Nicht auf Hitzebeständigkeit geprüft. Unter normalen Arbeitsbedingungen besteht eine nur geringe Gefahr, daß sich das Produkt zersetzt.
Viskosität:	Nicht festgestellt.
Explosive Eigenschaften:	Keine Daten vorhanden.
Oxidierende Eigenschaften:	Keine Daten vorhanden.
Sonstige Angaben	
Minimale Zündtemperatur:	454 °C (ASTM E659)

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

10.1 Reaktivität:	Unbekannt.
10.2 Chemische Stabilität:	Stabil
10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen:	Unbekannt.
10.4 Zu vermeidende Bedingungen:	Bei Umgebungstemperatur keine.
10.5 Unverträgliche Materialien:	Starke Oxidationsmittel.
10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte:	Kohlendioxid. Kohlenmonoxid.

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

Angaben zu wahrscheinlichen Expositionswegen

Inhalation:	Unbekannt.
Verschlucken:	Unbekannt.
Hautkontakt:	Das geschmolzene Material verursacht thermische Verbrennungen.
Augenkontakt:	Das geschmolzene Material verursacht thermische Verbrennungen.

11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen

Akute Toxizität

Oral

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)

polymer LD-50, oral: (Ratte, Männlich.): > 3.200 mg/kg (Höchste untersuchte Dosis)
 LD-50, oral: (Maus, Männlich.): > 3.200 mg/kg (Höchste untersuchte Dosis)

Dermal

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)

polymer Dermale LD-50: (Meerschweinchen): > 1.000 mg/kg

Inhalation

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)

polymer Keine Daten vorhanden.

Toxizität bei wiederholter Aufnahme

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)

polymer Keine Daten vorhanden.

Ätz/Reizwirkung auf die Haut:

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)

polymer (Meerschweinchen, 24 h): Schwach

Ätz/Reizwirkung auf die Augen:

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)

polymer ungespülte Augen (Kaninchen, 24 h): Schwach
 gespülte Augen (Kaninchen, 24 h): Schwach

Atem- oder Hautsensibilisierung:

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)

polymer (Meerschweinchen) - Kein Sensibilisator für die Haut.

Erbgutverändernd

In vitro

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)

polymer Keine Daten vorhanden.

In vivo

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Karzinogenität

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Reproduktionstoxizität

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Spezifische Organ-Toxizität - bei einmaliger Exposition

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Spezifische Organ-Toxizität - bei wiederholter Exposition

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Aspirationsgefahr

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Andere schädliche Wirkungen: Keine Daten vorhanden.

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

12.1 Toxizität

Akute Toxizität

Fische

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer LC-50 (Dickkopfeleritzte, 96 h): > 100 mg/l (Höchste untersuchte Konzentration)

Wirbellose Wassertiere

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer LC-50 (Daphnien, 96 h): > 100 mg/l (Höchste untersuchte Konzentration)
 LC-50 (Plattwurm, 96 h): > 100 mg/l (Höchste untersuchte Konzentration)

LC-50 (Planorbis, 96 h): > 100 mg/l (Höchste untersuchte Konzentration)

Chronische Toxizität

Fische

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Wirbellose Wassertiere

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Toxizität auf Wasserpflanzen

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

12.2 Persistenz und Abbaubarkeit

Biotischer Abbau

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Biologischer Sauerstoffbedarf:

Produkt Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

Chemischer Sauerstoffbedarf:

Produkt Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

BODCOD Verhältnis

Produkt Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

12.3 Bioakkumulationspotenzial

Produkt: Keine Daten vorhanden.

Spezifische Substanz(en)
 polymer Keine Daten vorhanden.

12.4 Mobilität im Boden:

Keine Daten vorhanden.

Bekannte oder vorhergesagte Verteilung in den Umweltkompartimenten

polymer Keine Daten vorhanden.

12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung: Keine Daten vorhanden.

polymer Keine Daten vorhanden.

12.6 Andere schädliche Wirkungen: Keine Daten vorhanden.

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

13.1 Verfahren der Abfallbehandlung

Allgemeine Information: Keine Daten vorhanden.

Entsorgungsmethoden: Abfall und Rückstände gemäß der örtlichen behördlichen Bestimmungen entsorgen. Verbrennen.

Europäische Abfallcodes

Erfüllung der Vorschriften des Abfall disposl Rechtsvorschriften und alle örtlichen behördlichen Vorschriften

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

Wichtiger Hinweis: Versandbeschreibungen können je nach Transportmodus, -mengen und/oder Verpackungsgrößen variieren. Wenden Sie sich an den Gefahrstoffexperten Ihrer Firma, um Informationen zu Ihrer spezifischen Situation zu erhalten.

ADR/RID

Class nicht geregelt

IMDG - Vorschriften für den Seetransport gefährlicher Güter (International Maritime Dangerous Goods Code)

Class nicht geregelt

IATA

Class nicht geregelt

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch:

EASTMAN

SDSCH / DE / 09

Version: 2.0

Datum der Überarbeitung: 01.02.2012

Initiator: 0001

150000040786

Haftungsausschluss:

Für die Richtigkeit dieser Informationen wird keine Garantie übernommen. Die Informationen werden als korrekt angesehen. Anhand dieser Informationen muss eine unabhängige Feststellung der Maßnahmen erfolgen, die für die Sicherheit von Arbeitern und der Umwelt notwendig sind.



MIMOX AG
z. Hd. Frau Mülli
Alte Landstraße 105
8702 Zollikon – Zürich
Schweiz

ROWALID® PET-G-40189/2 BRAUN-TRANSPARENT

Gemäß der **Richtlinie 94/62/EC “über Verpackungen und Verpackungsabfälle”** dürfen die im Folgenden genannten Substanzen in Summe nicht mehr als **100 ppm** in Verpackungen und Verpackungsabfällen enthalten sein:

Blei
Cadmium
Quecksilber
Chrom(VI)

Bitte beachten Sie, dass sich diese Richtlinie auf die fertigen Verpackungsmaterialien bezieht, nicht auf deren Bestandteile, wie z. B. Masterbatches.

Daher ist eine unmittelbare Bestätigung der Richtlinie nicht anwendbar. Obwohl wir keine Rohstoffe auf Basis der oben genannten Substanzen einsetzen, können wir für unsere Produkte die Anwesenheit von Verunreinigungen im Bereich ubiquitärer (allgegenwärtiger), nach Stand der Technik nicht vermeidbarer Spuren (Unbeabsichtigt eingeschleppte Stoffe, „Non Intentionally Added Substances“) nicht ausschließen. Bitte beachten Sie, dass analytische Tests auf diese Substanzen nicht Teil unserer Produktkontrolle sind.

Pinneberg, 24.08.2018
ROWA Masterbatch GmbH

i.A. Dr. Natalia Olichwer
Fon 0049 4101 706 154
Fax 0049 4101 706 202
Mail n.olichtwer@rowa-masterbatch.de

ROWA Masterbatch GmbH

Siemensstraße 1-3
25421 Pinneberg
Postfach 1954
25409 Pinneberg

Tel.: +49 4101 / 706 01
Fax: +49 4101 / 706 202
info@rowa-masterbatch.de
www.rowa-masterbatch.de

AG Pinneberg HRB 88 65 PI
Geschäftsführer:
Bernhard Scheffold
USt-ID-Nr.: DE 272946600

Deutsche Bank AG
BLZ 200 700 00 · Kto. 0634469
IBAN DE61 2007 0000 0063 4469 00
BIC (SWIFT) DEUTDE33

UniCredit Bank AG
BLZ 200 300 00 · Kto. 15324817
IBAN DE24 2003 0000 0015 3248 17
BIC (SWIFT) HYVEDE33

Mimox AG
z.Hd. Frau Mülli
Alte Landstraße 105
8702 Zollikon – Zürich
Schweiz

ROWALID® PET-G-40189/2 BRAUN-TRANSPARENT

Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 vom 18. Dezember 2006

„zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (REACH), zur Schaffung einer Europäischen Chemikalienagentur, zur Änderung der Richtlinie 1999/45/EG und zur Aufhebung der Verordnung (EWG) Nr. 793/93 des Rates, der Verordnung (EG) Nr. 1488/94 der Kommission, der Richtlinie 76/769/EWG des Rates sowie der Richtlinien 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/EG und 2000/21/EG der Kommission“

Gestützt auf den uns vorliegenden Informationen unserer Lieferanten bestätigen wir im Sinne der geltenden Verordnung, dass zur Herstellung unserer Produkte keine weiteren, außer denen unter Artikel drei im Sicherheitsdatenblatt angegebenen Stoffe beabsichtigt zugesetzt wurden,

- ▶ die nach Artikel 57, Absätze a, b und c als karzinogen, mutagen oder reproduktionstoxisch der Kategorie 1A, 1B oder 2 eingestuft sind.
- ▶ die nach Artikel 57, Absätze d und e als persistent, bioakkumulierbar und toxisch (PBT) bzw. sehr persistent oder sehr bioakkumulierbar eingestuft (vPvB) sind.
- ▶ die nach Art. 57, Absatz f auf die Hormonaktivität von Mensch und Tier Einfluss nehmen oder sie stören (endokrin-aktive Stoffe, EAS).
- ▶ für die im Anhang XVII Verbote für die Herstellung, das Inverkehrbringen und die Verwendung in der Europäischen Union ausgesprochen sind.
- ▶ von denen nach Artikel 57 eine besonders hohe Gefährdung der Gesundheit von Mensch und Tier ausgeht („Substances of Very High Concern“, SVHC), bzw. die sich auf der von der ECHA unter <http://echa.europa.eu/candidate-list-table> öffentlich gestellten Stoffliste finden (letzte Aktualisierung 27.06.2018).

Wir gehen deshalb davon aus, dass unsere Produkte diese Stoffe nicht enthalten.

ROWA Masterbatch GmbH

Siemensstraße 1-3
25421 Pinneberg
Postfach 1954
25409 Pinneberg

Tel.: +49 4101 / 706 01
Fax: +49 4101 / 706 202
info@rowa-masterbatch.de
www.rowa-masterbatch.de

AG Pinneberg HRB 88 65 PI
Geschäftsführer:
Bernhard Scheffold
USt-ID-Nr.: DE 272946600

Deutsche Bank AG
BLZ 200 700 00 · Kto. 0634469
IBAN DE61 2007 0000 0063 4469 00
BIC (SWIFT) DEUTDE33

UniCredit Bank AG
BLZ 200 300 00 · Kto. 15324817
IBAN DE24 2003 0000 0015 3248 17
BIC (SWIFT) HYVEDE33

Des Weiteren bestätigen wir Ihnen, dass das an Sie gelieferte Produkt konform mit o. g. Verordnung ist, da, gemäß Erklärungen unseren Lieferanten, alle Inhaltsstoffe:

- ▶ von der Verordnung ausgenommen sind und/oder
- ▶ von der Registrierung ausgenommen sind und/oder
- ▶ registriert worden sind und/oder
- ▶ zum Zeitpunkt der Bestellung (vor dem 31.05.2018) vorregistriert waren.

Bezüglich der REACH-Registrierung und der Verfügbarkeit der Rohstoffe nach dem 31.05.2018 stehen wir im steten Kontakt mit unseren Lieferanten. Derzeit sind keine Lieferschwierigkeiten im Zusammenhang mit der Registrierungspflicht unter REACH zu erwarten.

Die ROWA Masterbatch GmbH wählt ihre Rohstoffe mit Sorgfalt aus. Unbeschadet dessen können wir für unsere Produkte die Anwesenheit von Verunreinigungen im Bereich ubiquitärer (allgegenwärtiger), nach Stand der Technik nicht vermeidbarer Spuren, sowie Neben- und Abbauprodukte weiterer Verarbeitungsschritte (Unbeabsichtigt eingeschleppte Stoffe, „Non Intentionally Added Substances“) nicht ausschließen. Analytische Untersuchungen auf diese Stoffe sind nicht Teil unserer Produktkontrolle.

Bitte beachten Sie, dass diese Abwesenheitserklärung bestimmter Substanzen auf den Aussagen unserer Rohstofflieferanten beruht. Der Hersteller oder Inverkehrbringer der Fertigartikel muss durch angemessene Messungen sicherstellen, dass diese Artikel die genannten Beschränkungen und Grenzwerte einhalten.

Pinneberg, 24.08.2018

ROWA Masterbatch GmbH

i.A. Dr. Natalia Olichwer

Fon 0049 4101 706 154

Fax 0049 4101 706 202

Mail n.oliczwer@rowa-masterbatch.de

ROWA Masterbatch GmbH

Siemensstraße 1-3
25421 Pinneberg
Postfach 1954
25409 Pinneberg

Tel.: +49 4101 / 706 01
Fax: +49 4101 / 706 202
info@rowa-masterbatch.de
www.rowa-masterbatch.de

AG Pinneberg HRB 88 65 PI
Geschäftsführer:
Bernhard Scheffold
USt-ID-Nr.: DE 272946600

Deutsche Bank AG
BLZ 200 700 00 · Kto. 0634469
IBAN DE61 2007 0000 0063 4469 00
BIC (SWIFT) DEUTDE33

UniCredit Bank AG
BLZ 200 300 00 · Kto. 15324817
IBAN DE24 2003 0000 0015 3248 17
BIC (SWIFT) HYVEDE33



MIMOX AG
Alte Landstraße 105
8702 Zollikon – Zürich
Schweiz

ROWALID® PET-G-40189/2 BRAUNTRANSPARENT

For the production of the above mentioned masterbatch we do not use raw materials and adjuvants that contain or are based on the following substances. Therefore we assume that they are not present in our product.

- **animal origin substances**
- **nanomaterials**
- **latex**
- **food allergens (e.g. gluten)**
- **Phthalates**
- **Bisphenol A, F, S, B and derivatives**
- **Endocrine disruptors**

Notwithstanding the above, in accordance with state-of-the-art technology, we cannot exclude the presence of impurities in concentrations of ubiquitous, unavoidable traces, by-products or degradation products of subsequent processing steps (non-intentionally added substances). Analytical tests on these substances is not part of our product control.

Please note that the statement of absence of certain substances is based on information we receive from our suppliers. The manufacturer or distributor of the finished article has to perform adequate measurements to ensure that restrictions and limits are fulfilled.

Pinneberg, 20.04.2018
ROWA Masterbatch GmbH

i.A. Dr. Natalia Olichwer
Fon 0049 4101 706 154
Fax 0049 4101 706 202
Mail n.olichver@rowa-masterbatch.de

ROWA Masterbatch GmbH

Siemensstraße 1-3
25421 Pinneberg
Postfach 1954
25409 Pinneberg

Tel.: +49 4101 / 706 01
Fax: +49 4101 / 706 202
info@rowa-masterbatch.de
www.rowa-masterbatch.de

AG Pinneberg HRB: 88 65 PI
Geschäftsführer:
Bernhard Scheffold
USt-ID-Nr.: DE 272946600

Deutsche Bank AG
BLZ 200 700 00 · Kto. 0634469
IBAN DE61 2007 0000 0063 4469 00
BIC (SWIFT) DEUTDE33XXX

UniCredit Bank AG
BLZ 200 900 00 · Kto. 15324917
IBAN DE24 2003 0000 0015 3248 17
BIC (SWIFT) HYVEDE33XXX

MIMOX AG
Alte Landstraße 105
8702 Zollikon – Zürich
Schweiz

ROWALID® PET-G-40189/2 BRAUNTRANSPARENT

For the production of the mentioned masterbatch we do not use raw materials and adjuvants that contain or are based on the following substances. Therefore we assume that they are not present in our product.

List Proposition 65
CHEMICALS KNOWN TO THE STATE OF CALIFORNIA
TO CAUSE CANCER OR REPRODUCTIVE TOXICITY
Last Update: October 21st, 2016

Notwithstanding the above, in accordance with state-of-the-art technology, we cannot exclude the presence of impurities in concentrations of ubiquitous, unavoidable traces, by-products or degradation products of subsequent processing steps (non-intentionally added substances).

Please note that the statement of absence of certain substances is based on information we receive from our suppliers. The manufacturer or distributor of the finished article has to perform adequate measurements to ensure that restrictions and limits are fulfilled.

Pinneberg, 20.04.2018
ROWA Masterbatch GmbH

i.A. Dr. Natalia olichwer
Fon 0049 4101 706 154
Fax 0049 4101 706 202
Mail n.olichver@rowa-masterbatch.de

ROWA Masterbatch GmbH

Siemensstraße 1-3
25421 Pinneberg
Postfach 1954
25409 Pinneberg

Tel.: +49 4101 / 706 01
Fax: +49 4101 / 706 202
info@rowa-masterbatch.de
www.rowa-masterbatch.de

AG Pinneberg HRB: 88 65 PI
Geschäftsführer:
Bernhard Scheffold
USt-ID-Nr.: DE 272946600

Deutsche Bank AG
BLZ 200 700 00 · Kto. 0634469
IBAN DE61 2007 0000 0063 4469 00
BIC (SWIFT) DEUTDE33

UniCredit Bank AG
BLZ 200 900 00 · Kto. 15324917
IBAN DE24 2003 0000 0015 3248 17
BIC (SWIFT) HYVEDE33



MIMOX AG
Alte Landstraße 105
8702 Zollikon – Zürich
Schweiz

ROWALID® PET-G-40189/2 BRAUNTRANSPARENT

Product Information Food Contact - FDA

The FDA regulations (Food and Drug Administration, of the USA) and positive lists for food packaging are published in the Code of Federal Regulations, 21 CFR Parts 170 to 199.

For the production of the above mentioned masterbatch only raw materials were used that,

- ▶ are listed in the corresponding parts, see below and/or
- ▶ have an existing Food Contact Notification (FCN) and/or
- ▶ fall under GRAS (= Generally Recognized As Safe) and/or
- ▶ have been approved prior to September 6th, 1958 (Prior-Sanctionized Food Ingredients)

Base for this declaration of conformity is a maximum dosage of 26 % in PET/PETG with up to 5% 1,4-Cyclohexanedimethanol.

- ▶ **CFR - Code of Federal Regulations Title 21, Subchapter B - Food for Human Consumption**
- ▶ **Part 177 – Indirect Food Additives – Polymers - Subpart B - Substances for Use as Basic Components of Single and Repeated Use Food Contact Surfaces - Sec. 177.1315 Ethylene-1, 4-cyclohexylene dimethylene terephthalate copolymers**

In contact with foods, including foods containing not more than 15 percent (by volume) aqueous alcohol, excluding carbonated beverages and beer.

Conditions of storage: at temperatures not in excess of 48.9 deg. C (120 deg. F).

No thermal treatment in the container.

- ▶ **Part 178 – Indirect Food Additives – Adjuvants, Production Aids and Sanitizers - Subpart D - Certain Adjuvants and Production Aids - Sec. 178.3297 Colorants for polymers**

ROWA Masterbatch GmbH

Siemensstraße 1-3
25421 Pinneberg
Postfach 1954
25409 Pinneberg

Tel.: +49 4101 / 706 01
Fax: +49 4101 / 706 202
info@rowa-masterbatch.de
www.rowa-masterbatch.de

AG Pinneberg HRB 88 65 PI
Geschäftsführer:
Bernhard Scheffold
USt-ID-Nr.: DE 272946600

Deutsche Bank AG
BLZ 200 700 00 · Kto. 0634469
IBAN DE1 2007 0000 0063 4469 00
BIC (SWIFT) DEUTDE33

UniCredit Bank AG
BLZ 200 300 00 · Kto. 15324817
IBAN DE24 2003 0000 0015 3248 17
BIC (SWIFT) HYVEDE33



- ▶ **Part 178** – Indirect Food Additives – Adjuvant and Production Aids – Subpart D – Certain Adjuvants and Production Aids – **Sec. 178.3620 Mineral oil**

The following restrictions apply, according to:

- ▶ **Part 176** – Indirect Food Additives – Test Procedures with Time Temperature Conditions for Determining Amount of Extractives From the Food-Contact Surface of Uncoated or Coated Paper and Paperboard, Using Solvents Simulating Types of Foods and Beverages –
With the following restrictions according to **Sec. 176.170 (c), Table 2:**

Conditions D-G*

Food allowed: aqueous, acidic, low alcohol content (up to 15 % ethanol) and dry foods.

We point out that the FDA regulations are only applicable to food packagings, that are brought into the market filled with food.

ROWA Masterbatch GmbH tests and selects its raw materials with care. Notwithstanding the above, in accordance with state-of-the-art technology, we cannot exclude the presence of impurities in concentrations of ubiquitous, unavoidable traces, by-products or degradation products of subsequent processing steps (non-intentionally added substances). The use of our products does not release third parties from the obligation of analytical testing for migration of corresponding products that come into contact with or from the obligation to test for an impairment of foodstuff quality.

Pinneberg, 20.04.2018

ROWA Masterbatch GmbH

i.A. Dr. Natalia Olichwer

Tel +49 4101 706 154

Mail n.olichwer@rowa-masterbatch.de

*** Condition of use as described in CFR - Code of Federal Regulations Title 21, Subchapter B - Food for Human Consumption, Table 2 of §176.170(c)**

- A. High temperature heat-sterilized (e.g., over 212 deg.F (= 100 °C).
- B. Boiling water sterilized.
- C. Hot filled or pasteurized above 150 deg.F (= 66 °C).
- D. Hot filled or pasteurized below 150 deg.F. (= 66 °C)
- E. Room temperature filled and stored (no thermal treatment in the container).
- F. Refrigerated storage (no thermal treatment in the container).
- G. Frozen storage (no thermal treatment in the container).
- H. Frozen or refrigerated storage: Ready-prepared foods intended to be reheated in container at time of use:
 - 1. Aqueous or oil-in-water emulsion of high- or low-fat.
 - 2. Aqueous, high- or low-free oil or fat.
- I. Irradiation
- J. Cooking at temperatures exceeding 250 deg.F. (= 121 °C)

ROWA Masterbatch GmbH

Siemensstraße 1-3
25421 Pinneberg
Postfach 1954
25409 Pinneberg

Tel.: +49 4101 / 706 01
Fax: +49 4101 / 706 202
info@rowa-masterbatch.de
www.rowa-masterbatch.de

AG Pinneberg HRB 88 65 PI
Geschäftsführer:
Bernhard Scheffold
USt-ID-Nr.: DE 272946600

Deutsche Bank AG
BLZ 200 700 00 · Kto. 0634469
IBAN DE61 2007 0000 0063 4469 00
BIC (SWIFT) DEUTDE33

UniCredit Bank AG
BLZ 200 300 00 · Kto. 15324817
IBAN DE24 2003 0000 0015 3248 17
BIC (SWIFT) HYVEDE33



MIMOX AG
Alte Landstraße 105
8702 Zollikon – Zürich
Schweiz

ROWALID® PET-G-40189/2 BRAUNTRANSPARENT

Mineral oils are naturally occurring, complex mixtures of hydrocarbons of various structures and sizes. They are differentiated into MOSH (mineral oil saturated hydrocarbons) and MOAH (mineral oil aromatic hydrocarbons). The latter can contain potentially carcinogenic substances such as polycyclic aromatic compounds.

Our supplier confirmed that the mineral oil we use for the production of the above mentioned masterbatch is highly refined and of pharmaceutical grade. Thus, we assume that no carcinogenic compounds are contained.

Notwithstanding the above, in accordance with state-of-the-art technology, we cannot exclude the presence of impurities in concentrations of ubiquitous, unavoidable traces, by-products or degradation products of subsequent processing steps (non-intentionally added substances).

The manufacturer or distributor of the finished article has to perform adequate measurements to ensure that restrictions and limits are fulfilled.

Pinneberg, 20.04.2018
ROWA Masterbatch GmbH

i.A. Dr. Natalia olichwer
Fon 0049 4101 706 154
Fax 0049 4101 706 202
Mail n.olichtwer@rowa-masterbatch.de

ROWA Masterbatch GmbH

Siemensstraße 1-3
25421 Pinneberg
Postfach 1954
25409 Pinneberg

Tel.: +49 4101 / 706 01
Fax: +49 4101 / 706 202
info@rowa-masterbatch.de
www.rowa-masterbatch.de

AG Pinneberg HRB 88 65 PI
Geschäftsführer:
Bernhard Scheffold
USt-ID-Nr.: DE 272946600

Deutsche Bank AG
BLZ 200 700 00 · Kto. 0634469
IBAN DE1 2007 0000 0063 4469 00
BIC (SWIFT) DEUTDE33

UniCredit Bank AG
BLZ 200 300 00 · Kto. 15324817
IBAN DE2 2003 0000 0015 3248 17
BIC (SWIFT) HYVEDE33