

**SCHEDA TECNICA***Data di revisione: 11.05.2022***2K WET ON WET PRIMER**

Numero dell'articolo:	14671
Colore:	grigio chiaro
Uso previsto:	Car refinishing product/ Filler
Caratteristiche generali:	<p>Questo stucco poliuretano bicomponente bagnato su bagnato può essere ricoperto rapidamente e fornisce un'adesione universale: è direttamente applicabile su acciaio, ferro, alluminio e substrati galvanizzati, nonché sulle plastiche comunemente utilizzate nell'industria automobilistica (ad esempio PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, GRP). Inoltre, è possibile sovraverniciare e-coatings intatti e sani senza alcuna pre-sabbiatura. Questo primer può essere sovraverniciato dopo un tempo di essiccazione di soli 15 minuti a 20°C senza perdita di brillantezza e garantisce allo stesso tempo un eccezionale assorbimento dell'overspray.</p> <p>Wet on wet primer può essere sovraverniciato senza carteggiatura intermedia entro 5 giorni.</p> <p>Progettato appositamente per la verniciatura di autovetture. Adatto anche per i veicoli commerciali e il settore industriale per carrozzerie di furgoni, portoni, cabine, macchine, ecc.</p>

Processo di preparazione della vernice:**Indurente:** Hardener 288 for Acrylic primer**Rapporto di miscelazione:** Vernice + indurente 5:1 (per volume)**Diluizione:** Diluente Chamäleon aggiunta VOC UE: 25 - 35%, non EU 25 - 50 %**Viscosità di spruzzatura 4 mm DIN:** Pistola a spruzzo a gravità 16 - 18 s**Vita utile a 20 °C:** 2 ore**Processo di applicazione:**



Metodo di applicazione	Pressione	Ugello
Pistola a spruzzo a gravità	1.6 - 2.0 bar	1.3 - 1.5 mm
HVLP	1.6 - 2.0 bar	1.3 - 1.5 mm
	0.7 bar pressione interna dell'ugello	

Operazioni di spruzzatura	DFT	Consumo
1	20 - 30 µm	14.5 - 15.0 m ² /l

Condizioni di lavorazione:

Utilizzare solo in un ambiente adeguatamente ventilato e con un ampio apporto di aria fresca. La temperatura di lavorazione deve essere di almeno +10 °C e l'umidità massima dell'aria non deve superare il 80%.

Asciugatura	Ricopribile
Temperatura dell'oggetto 20 °C	15 - 20 min.

Suggerimenti per la lavorazione:

In generale, applicare solo una mano uniforme e scorrevole per garantire la migliore fluidità possibile. Se sulla superficie da verniciare sono presenti aree fortemente assorbenti (ad es. punti di stuccatura della carrozzeria), primerizzare queste aree applicando solo una mano a spruzzo. Dopo un breve tempo di appassimento di circa 2-3 minuti a 20°C, applicare la mano finale su tutta la superficie.

Preparazione del substrato:

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso.

Supporti in acciaio: pre-pulire con Chamäleon Silicone remover, quindi carteggiare con P 120 e successivamente sgrassare con Chamäleon Silicone remover.

Supporti in alluminio: pre-pulire con Chamäleon Silicone remover, quindi carteggiare con P 220 e successivamente sgrassare con Chamäleon Silicone remover.

Supporti zincati (zincatura discontinua/zincatura a caldo): pulire la superficie con l'agente bagnante ammoniacale.

Supporti zincati (zincatura a nastro / zincatura a caldo in continuo) ed elettrolitica: pre-pulire con Chamäleon Silicone remover, quindi carteggiare con P 220 e successivamente sgrassare con Chamäleon Silicone remover.

Supporti di plastica:

Prima dell'applicazione, riscaldare l'oggetto da verniciare per 60 minuti a 60°C. Sgrassare accuratamente la superficie con Chamäleon Silicone remover.





Carteggiare con scotch brite super fine utilizzando il solvente per silicone Chamäleon. Pulire nuovamente con il solvente per silicone.

Lasciare asciugare completamente le parti.

ATTENZIONE: Gli agenti distaccanti devono essere rimossi completamente!

Dopo la suddetta preparazione si consiglia di effettuare una prova di bagnatura con acqua. Se l'acqua rotola via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

A causa dei diversi tipi di plastiche e miscele disponibili sul mercato, si consiglia di effettuare un test preliminare sul substrato plastico originale.

Direttiva COV:

Valore limite UE: Cat. B/c 540 g/l

Questo prodotto contiene max. 540 g/l.

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare info@carismatix.it

Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

