

**SCHEDA TECNICA***Data di revisione: 24.02.2020***2K ALL IN ONE PRIMER**

Numero dell'articolo:	14664
Colore:	grigio scuro
Uso previsto:	Prodotto per la riparazione della carrozzeria / Riempitivo
Caratteristiche generali:	

ALL IN ONE PRIMER è uno stucco multiuso a rapida essiccazione e stucco bagnato su bagnato in un unico prodotto. Adesione universale: applicabile direttamente su acciaio, ferro, alluminio e zinco, nonché sulle materie plastiche comunemente utilizzate nell'industria automobilistica (.es. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC e GRP).

Inoltre, è possibile sovraverniciare rivestimenti cataforetici intatti e sani senza necessità di pre-sabbatura. Può essere senza carteggiatura intermedia entro 5 giorni. Applicazione universale: può essere utilizzato sia come stucco e come stucco bagnato su bagnato. Questo prodotto combina caratteristiche di stucco per carteggiatura, stucco bagnato su bagnato e stucco per plastiche. Molti stucchi diversi e i loro additivi vengono sostituiti da un unico prodotto e questo porta a una semplificazione delle routine nei reparti di verniciatura.

Ricopribile con vernici 1K e 2K.

Processo di preparazione della vernice:

Indurente: Hardener 266

Rapporto di miscelazione: Vernice + indurente 4:1 (by volume)

Diluizione: Chamäleon Thinner, aggiunta 0 - 5 % come stucco per la carteggiatura, 10 - 15 % come stucco bagnato su bagnato / stucco per plastica

Viscosità di spruzzatura 4 mm DIN:

Pistola a spruzzo a gravità 25 - 35 s come stucco per la carteggiatura

Pistola a gravità 15 - 20 s come stucco bagnato su bagnato / per plastica

Vita utile a 20 °C: 1 ora

Processo di applicazione:



Metodo di applicazione	Pressione	Ugello
Pistola a spruzzo a gravità	1.6 - 2.0 bar	1.2 - 1.8 mm
HVLP	1.6 - 2.0 bar	1.2 - 1.8 mm
	0.7 bar pressione interna dell'ugello	

Operazioni di spruzzatura	DFT	Consumo
1-3	20 - 180 µm	5 - 7 m ² /l a 45µm DFT

Condizioni di lavorazione:

Utilizzare solo in un ambiente adeguatamente ventilato e con un ampio apporto di aria fresca. La temperatura di lavorazione deve essere di almeno +10 °C e l'umidità massima dell'aria non deve superare il 80%.

Tempo di appassimento	Fra i rivestimenti	Prima dell'essiccazione in forno
	5 - 8 min.	10 - 15 min.

Asciugatura	carteggiabile	ricopribile
Temperatura dell'oggetto 20 °C	4 - 5 ore	15 - 20 min.
Temperatura dell'oggetto 60 °C	30 - 40 min.	

Suggerimenti per la lavorazione:

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso.

In caso di finitura monostrato, utilizzare la carta abrasiva P 400 per la carteggiatura a secco o P 600 per la carteggiatura a umido. In di finitura a due strati si consiglia di utilizzare la carta abrasiva P 500/600 per la carteggiatura a secco e P 800/1000 per la carteggiatura a umido.

Preparazione del substrato:

Tutti i substrati devono essere preventivamente puliti. Si consiglia di lavare zato i supporti con un agente bagnante ammoniacale. Pretrattamento: Carteggiare l'alluminio con P 220, l'acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura pulire nuovamente e accuratamente

In caso di rivestimento di materie plastiche: Prima dell'applicazione, riscaldare l'oggetto da verniciare per 60 minuti a 60°C. Sgrassare accuratamente la superficie con uno sgrassatore antistatico. Carteggiare con una spatola morbida finissima.

Pulire nuovamente con sgrassatore antistatico. Lasciare asciugare completamente le parti. **ATTENZIONE:** Le sostanze separanti devono essere rimossi completamente! Dopo la suddetta preparazione si consiglia di





effettuare un prova di bagnatura con acqua. Se l'acqua rotola via rapidamente, ripetere il pre-trattamento. A causa della grande varietà di tipi di plastica e di mescole presenti sul mercato, si consiglia di testare il prodotto su parti in plastica originali.

Direttiva COV:

Valore limite UE: Cat. B/c 540 g/l

Questo prodotto contiene max. 533 g/l.

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare info@carismatix.it

Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

