

**SCHEDA TECNICA***Data di revisione: 15.02.2023***1K PLASTIC FILLING PRIMER**

Numero dell'articolo: **14105**

Colore: grigio chiaro

Uso previsto: Prodotto per la riparazione della carrozzeria /
Riempitivo

Caratteristiche generali: 1K Plastic filling primer è un primer per plastica a rapida essiccazione con buone proprietà di riempimento che può essere applicato alle plastiche comunemente utilizzate nell'industria automobilistica (ad esempio PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, GRP). Grazie alla sua speciale formulazione, il Primer di riempimento per plastica può essere applicato anche su substrati plastici difficili come il PP senza ulteriori pretrattamenti. In molti casi non sono necessari processi complessi come il trattamento alla fiamma o al plasma.
Ricopribile con finiture 1K e 2K.

Processo di preparazione della vernice:

Indurente: -
Rapporto di miscelazione: -
Diluizione: Chamäleon UNI Thinner, aggiunta 100 %
Viscosità di spruzzatura 4 mm DIN: pistola a spruzzo a gravità 18 - 22 s
Vita utile a 20 °C: -

Processo di applicazione:

Metodo di applicazione	Pressione	Ugello
Pistola a spruzzo a gravità	1.6 - 2.0 bar	1.2 - 1.3 mm

Operazioni di spruzzatura	DFT	Consumo
1 - 3	15 - 40 µm	5 - 7 m ² /l





Tempo di appassimento	Fra i rivestimenti	Prima dell'essiccazione in forno
	3-5 min.	-

Condizioni di lavorazione:

Utilizzare solo in un ambiente adeguatamente ventilato e con un ampio apporto di aria fresca. La temperatura di lavorazione deve essere di almeno +10 °C e l'umidità massima dell'aria non deve superare il 80%.

Asciugatura	fuori polvere	secco al tatto	ricopribile
Temperatura dell'oggetto 20 °C	5 min.	10 - 15 min.	15 -20 min.

Suggerimenti per la lavorazione:

Prima dell'applicazione, si consiglia di riscaldare l'oggetto da verniciare per 60 minuti a 60°C. Sgrassare accuratamente la superficie. Carteggiare con lo sgrassatore e pulire nuovamente. Lasciare asciugare completamente le parti. **ATTENZIONE:** I distaccanti devono essere completamente rimossi! Dopo la suddetta preparazione si consiglia di effettuare una prova di bagnatura con acqua. Se l'acqua rotola via rapidamente, ripetere il pretrattamento. A causa dei diversi tipi di plastiche e miscele disponibili sul mercato, si consiglia di effettuare un test preliminare sul substrato plastico originale. Poiché le plastiche PP possono essere soggette a problemi di adesione a causa dei numerosi tipi e miscele disponibili sul mercato, si consiglia di testare preventivamente il prodotto sui substrati plastici PP originali e in condizioni di rivestimento reali.

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare info@carismatix.it
 Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

