

**SCHEDA TECNICA***Data di revisione: 10.09.2023***ZINC SPRAY**

Numero dell'articolo:	26711
Colore:	Colore zinco
Uso previsto:	Prodotto per la riparazione della carrozzeria / Additivo anticorrosione/Lacca
Caratteristiche generali:	<p>Zincatura a freddo contro la corrosione. Eccellente protezione dalla ruggine per tutte le parti metalliche, come carrozzerie, sistemi di scarico, cancelli, macchine, alloggiamenti metallici, raccordi metallici, recinzioni, ecc. Particolarmente indicato per la protezione dei cordoni di saldatura e dei metalli esposti alla corrosione.</p> <p>Per la riparazione in tinta di superfici zincate, utilizzare Zinc alu spray (art.26722).</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Rivestimento di zinco di alta qualità con oltre il 90% di contenuto di zinco nel film secco▪ Protezione catodica dalla corrosione per tutti i metalli grezzi▪ Offre un'eccellente protezione a lungo termine contro la corrosione▪ Resistente al calore fino a 600°C▪ Particolarmente adatto per i cordoni di saldatura▪ Ideale per tutti i metalli che si trovano all'esterno e che sono soggetti a ruggine
Caratteristiche fisiche e chimiche:	
Base del legante:	epossidico
Odore:	solvente
Grado di brillantezza:	opaco, 5 unità di brillantezza
Efficienza:	a seconda della consistenza e del colore del terreno: 400 ml sono sufficienti per circa 1,0 - 1,5 m ² di strato di copertura.
Resistenza alla temperatura:	fino a 600°C
Dimensioni:	Bombolette aerosol, volume nominale massimo 400 ml





Processo di applicazione:

Prima dell'uso, leggere attentamente e rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta!

Preparazione della superficie:

- La superficie metallica deve essere nuda, asciutta, priva di polvere e di grasso/olio.
- A causa dell'elevata densità, il primer allo zinco deve essere agitato per almeno 2 minuti dopo aver sentito il rumore della sfera di miscelazione. In caso contrario, la valvola di spruzzatura potrebbe bloccarsi.

Laccatura:

- Agitare energicamente la bomboletta per circa 2 - 3 minuti.
- Provare a spruzzare in un punto invisibile.
- Applicare più mani di copertura.
- Spruzzare da una distanza di circa 25-30 cm.
- Dopo l'essiccazione (circa 24 ore), è possibile applicare il fondo e la finitura.
- Applicare solo mani sottili su oggetti esposti a temperature elevate. Se necessario, riverniciare con una vernice resistente alle temperature (verniciatura di prova).

Condizioni di lavorazione:

Utilizzare solo in un ambiente adeguatamente ventilato e con un ampio apporto di aria fresca. La temperatura di lavorazione deve essere di almeno +10 °C e l'umidità massima dell'aria non deve superare 80%.

Asciugatura	fuori polvere	secco al tatto	ricopribile	resistente alla temperatura
Temperatura dell'oggetto 20 °C, 50% di umidità relativa dell'aria	ca..10 min.	ca. 20 min.	dopo 24 ore	dopo 8-12 ore

Il tempo di essiccazione dipende dalla temperatura circostante, dall'umidità dell'aria e dallo spessore dello strato applicato.

Data di scadenza:

10 anni in caso di stoccaggio adeguato (=10°-25°C, umidità relativa dell'aria max. 60%)

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare info@carismatix.it

Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

