



## SCHEDA TECNICA

Data di revisione: 23.09.2021

## ENGINE PAINT

<b>Numero dell'articolo:</b>	<b>26603, 26606</b>
<b>Colore:</b>	Argento, Nero opaco (resistente al calore fino a 300°C, per brevi periodi anche fino a 600°C)
<b>Uso previsto:</b>	Prodotto per la riparazione della carrozzeria / Vernice del motore
<b>Caratteristiche generali:</b>	Vernice speciale a base di silicone resistente al calore per la decorazione e la protezione dei motori. Adatta anche per tutte le altre superfici esposte al calore.
<b>Qualità e proprietà:</b>	Ottima adesione, rapida essiccazione, buona copertura, buona fluidità, ottimo riempimento, protegge dall'umidità e dallo sporco, privo di pigmenti costituiti da metalli pesanti e gas considerati dannosi per lo strato di ozono.
<b>Ciclo di applicazione:</b>	La vernice viene applicata su superfici fredde. 24 ore dopo l'applicazione, il materiale deve essere precotto a 160° - 200°C per circa 45 minuti, in modo che la vernice possa svolgere la sua funzione. Non effettuare la precottura a temperature inferiori a quelle indicate. Utilizzare la bomboletta a 20 - 25° C, agitare la bomboletta per qualche minuto, spruzzare a una distanza di circa 20/25 cm dalla superficie da trattare mantenendola verticale. Per ottenere un'applicazione uniforme del prodotto, si consiglia di agitare ogni tanto la bomboletta durante l'uso. Applicare con leggere passate incrociate, prima in verticale e poi in orizzontale.
<b>Consigli pratici:</b>	In caso di temperature fredde, preriscaldare la bombola in acqua calda a una temperatura di 20 - 25°C. Non utilizzare altre fonti di calore come fiamme, stufe, caminetti, luce solare, superfici riscaldate, ecc. Non applicare in presenza di umidità eccessiva e a temperature inferiori a 15° C. Rimuovere la vernice con acetone e/o diluente nitro.





### Caratteristiche e altre informazioni tecniche:

<b>Aspetto e finiture:</b>	Finitura lucida e opaca
<b>Resa teorica allo spessore suggerito spessore mq/confezione (400 ml):</b>	N. 4 mani incrociate (vedi ciclo di applicazione) 1-2 secondo i colori e i supporti verniciati
<b>Esterno / interno (esposizione dell'oggetto dipinto):</b>	si /si

### Processo di applicazione:

#### Preparazione della superficie:

La superficie da trattare deve essere asciutta e pulita e le parti da non trattare devono essere preventivamente mascherate. Il numero di mani suggerite dipende sempre dal normale assorbimento della superficie. Superfici con assorbimenti maggiori richiedono più mani!

#### Applicazione:

Vedi ciclo di applicazione

Materiali interessati dal calore come testate, blocchi motore, staffe, pompe dell'acqua, parti del sistema di scarico, ecc.

#### Note importanti:

I pigmenti possono modificare la loro tonalità sotto l'influenza del calore senza influire sulle caratteristiche di resistenza e adesione del film di vernice.

La vernice indurisce se riscaldata lentamente. La resistenza alle temperature specificate è intermittente e non continua. Durante la fase di precottura la parte acrilica viene bruciata e può emettere un odore caratteristico, che scompare alla fine del ciclo. Non verniciare superfici a diretto contatto con la fiamma o a contatto con alimenti (ad es. griglie per barbecue, ecc.).

<b>Asciugatura</b>	<b>asciutta al tatto</b>	<b>tempo di asciugatura completo</b>
<b>Temperatura dell'oggetto 20 °C, 60% di umidità relativa dell'aria</b>	15 - 20 min.	24 ore / 36 ore a seconda dello spessore

### Data di scadenza:

Il flacone perfettamente chiuso, con tappo e attuatori come in origine, mantiene la sua funzionalità per 10 anni se conservato correttamente, a 10-25°C e 60% di umidità relativa. Conservare in un luogo riparato, fresco e asciutto, al riparo dalla luce solare diretta e da altre fonti di calore. Mai in luoghi dove la temperatura può raggiungere i 50°C.

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare [info@carismatix.it](mailto:info@carismatix.it)  
 Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

