

**SCHEDA TECNICA***Data di revisione: 18.11.2022***EXPRESS FILL-PRIMER**

<b>Numero dell'articolo:</b>	<b>26043</b>
<b>Colore:</b>	Grigio
<b>Uso previsto:</b>	Prodotto per la riparazione della carrozzeria Priming
<b>Caratteristiche generali:</b>	<p>Chamäleon Express fill-primer è un primer con un tempo di essiccazione molto breve per piccole riparazioni su aree carteggiate, comprese le riparazioni a punti. Questo eccellente primer monocomponente è caratterizzato da un flusso molto fluido e da un basso overspray, per cui non è necessaria un'ulteriore carteggiatura nella zona di nebulizzazione. Il primer riempitivo Chamäleon Express può essere sovraverniciato direttamente bagnato su bagnato. Ha un'eccellente adesione a ferro, acciaio, zinco, alluminio e alla maggior parte delle plastiche utilizzate nel settore automobilistico (PU, ABS, PC e PS (se necessario, effettuare un'applicazione di prova).</p>
<b>Proprietà speciali:</b>	<p>Rapida essiccazione, eccellente protezione dalla corrosione, ottime proprietà riempitive, eccellente adesione, sovraverniciabile con tutti i comuni sistemi di finitura 1 e 2K a base di acqua e solvente, nebulizzazione e overspray minimi nella zona di dissolvenza, non richiede ulteriore carteggiatura, molto adatto per riparazioni puntuali o come stucco ad alta resistenza</p> <p><b>Substrati:</b> Ferro, acciaio, zinco, alluminio e materie plastiche (PU, ABS, PC e PS)</p>
<b>Preparazione del substrato / pulizia:</b>	<p>Il substrato deve essere pulito e asciutto. Rimuovere olio, grasso, ruggine, residui di lavorazione, pelle di laminazione e altre sostanze che compromettono il funzionamento del rivestimento! Rimuovere vecchi rivestimenti o primer non polimerizzati o non sani. Non utilizzare su substrati termoplastici.</p>





### **Supporti in acciaio:**

1. Pre-pulire con Silicone remover.
2. Quindi carteggiare a secco con P 120.
3. Successivamente, sgrassare con Silicone remover.

### **Supporti in alluminio + supporti galvanizzati (zincatura a nastro / zincatura continua a caldo) ed elettrozincatura:**

1. Pre-pulire con Silicone remover.
2. Quindi carteggiare con P 220.
3. Successivamente, sgrassare con Silicone remover.

### **Supporti galvanizzati (zincatura discontinua / zincatura a caldo discontinua), pulizia della superficie con la soluzione di ammoniacca:**

- Carteggiare a umido con un tessuto non tessuto sintetico al corindone fino a ottenere una finitura opaca.
2. Lasciare agire la sospensione grigio metallizzata ottenuta per circa 10 minuti.
  3. Carteggiare nuovamente.
  4. Successivamente, risciacquare accuratamente con acqua e lasciare asciugare la superficie.

### **GRP:**

1. Prima della verniciatura, riscaldare l'oggetto da verniciare per 60 minuti a 60°C.
2. Sgrassare con Silicone remover.
3. Carteggiare accuratamente con P 240 - P 320.
4. Pulire nuovamente con Silicone remover.
5. Lasciare asciugare completamente le parti.

ATTENZIONE: Gli agenti distaccanti devono essere completamente rimossi! Dopo la preparazione precedentemente descritta, si consiglia di effettuare una prova di bagnatura con acqua. Se le gocce d'acqua rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

### **Vecchie pitture intatte e solide, pitture di fabbrica:**

1. Pre-pulire con Silicone remover.
2. Quindi carteggiare con P 320.
3. Successivamente, sgrassare con Silicone remover.

### **Verniciatura catodica / shop primer:**

1. Pre-pulire con Silicone remover.
2. Quindi carteggiare con un tessuto non tessuto sintetico al corindone.
3. Successivamente, sgrassare con Silicone remover.

### **Substrati di plastica:**

1. Prima di verniciare, riscaldare l'oggetto da verniciare per 60 minuti a 60°C.
2. Sgrassare con Silicone remover.
3. Carteggiare accuratamente con un tessuto non tessuto sintetico al corindone utilizzando il solvente silconico.





4. Pulire nuovamente con Silicone remover.
5. Lasciare asciugare completamente le parti.

**ATTENZIONE:** Gli agenti distaccanti devono essere completamente rimossi!

Dopo la preparazione precedentemente descritta, si consiglia di effettuare una prova di bagnatura con acqua. Se le gocce d'acqua rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

Questo prodotto garantisce un'adesione diretta alle seguenti materie plastiche: PU, ABS, PC e PS. Data l'ampia gamma di tipi di plastica e di mescole disponibili sul mercato, sono indispensabili test preliminari sui pezzi originali.

### Processo di applicazione:

Prima dell'uso, leggere attentamente e rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta!

#### Preparazione:

Prima dell'uso, agitare vigorosamente il barattolo per 1-2 minuti!

#### Applicazione:

Spruzzare per testare - distanza di spruzzatura circa 20 - 30 cm. 1 - 3 mani, spessore del film secco 15 - 60 µm.

#### Tempo di appassimento:

3 - 5 minuti tra una mano e l'altra.

#### Condizioni di lavorazione:

Utilizzare solo in un ambiente adeguatamente ventilato e con un ampio apporto di aria fresca. La temperatura di lavorazione deve essere di almeno +10 °C e l'umidità massima dell'aria non deve superare 80%.

Asciugatura	fuori polvere	secco al tatto	ricopribile	carteggiabile
<b>Temperatura dell'oggetto 20 °C, 50% di umidità relativa dell'aria</b>	ca..5 min.	ca..10 min.	ca..30 min.	ca..30 min.

#### Dopo l'uso:

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare fino a quando la valvola non è pulita; in questo modo si evita che la valvola si intasi.

#### Lavorazione successiva:

Se utilizzato come stucco per la carteggiatura, dopo l'essiccazione seguire le istruzioni di carteggiatura riportate di seguito:

1. Per le finiture a 1 strato, carteggiare a secco con P 400 o a umido con P 600.
2. Per le finiture a 2 strati, si consiglia la carteggiatura a secco con P 500/600 o a umido con P 800/1000.





3. Rimuovere accuratamente la polvere di carteggiatura con Silicone remover. Utilizzare panni puliti e privi di pelucchi.

Si raccomanda di soffiare accuratamente le superfici levigate e/o le giunzioni, le scanalature ecc. con aria compressa priva di olio.

4. Pulire quindi la superficie da verniciare con Silicone remover utilizzando un panno nuovo e pulito. Una volta che i detergenti si sono completamente asciugati senza lasciare striature, applicare la vernice di finitura.

**Data di scadenza:**

Può essere conservato per 2 anni in luoghi freschi e asciutti.

**Direttiva COV:**

Valore limite UE (cat. B/e): 840 g/l.

Questo prodotto contiene max. 750 g/l of VOC.

**Istruzioni per la lavorazione:**

Non ricoprire con materiali a base di poliestere.

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare [info@carismatix.it](mailto:info@carismatix.it)

Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

