

CARISMATIX SRL

Via dei Laghi, 24 – 36077 Altavilla Vicentina (VI) P.IVA 04201310242 info@carismatix.it +39 0444 1323970



Data di revisione: 03.06.2019

SCHEDA TECNICA

UHS AIR DRY EXPRESS CLEAR COAT

Numero dell'articolo: 11898

Colore: trasparente

Uso previsto: Prodotto per la riparazione della carrozzeria /

Materiale di rivestimento trasparente, vernice

UHS Air dry express clear coat è stato ottimizzato per i sistemi bi-copertura a base d'acqua e di solvente nelle riparazioni a punti. È noto per la sua velocità di indurimento, con l'auto disponibile in soli 40 minuti dopo l'applicazione. Non è necessario un trattamento termico in cabina di verniciatura, con un notevole risparmio di tempo nel ciclo di verniciatura e un notevole aumento della produttività. Il tempo di essiccazione in cabina di verniciatura è di 10 minuti a 60°C o 20 minuti a 40°C. Il tempo di essiccazione con i raggi infrarossi è di soli 5 minuti.

UHS Air dry express clear coat può essere lucidato dopo circa 60 minuti. Ha un'eccellente resistenza ai raggi UV, ai graffi e agli agenti chimici.

UHS Air dry express clear coat è conforme alla norma europea 2004/42/CE, con un contenuto di COV inferiore rispetto ai trasparenti convenzionali..

Proprietà fisiche:

Caratteristiche generali:

Densità a 20°C (g/cc): $0.98 \pm 0.02\%$

Contenuto di solidi (peso/volume): $52.5 \% \pm 2 \text{ peso}$; $43 \% \pm 2 \text{ vol.}$ (miscelato con l'indurente)

Caratteristiche del film secco: Rendimento teorico (m²/l): 7,5 - 8,5 (50-60 μm)

Lucentezza 60°- 60°: 100 %

Preparazione della superficie:

Le superfici da riparare devono essere adeguatamente primerizzate, stuccate, carteggiate e sgrassate. Rimuovere la polvere con un panno di aderenza. Applicare quindi la vernice trasparente direttamente sulla base (sia a solvente che all'acqua), dopo che la base è completamente indurita.



CARISMATIX SRL

Via dei Laghi, 24 - 36077 Altavilla Vicentina (VI) P.IVA 04201310242 info@carismatix.it +39 0444 1323970



Processo di preparazione della vernice:

Indurente: UHS Hardener for 189 Clear coat **Rapporto di miscelazione:** 2:1 (per volume)

Diluizione: senza diluente

Viscosità di spruzzatura 4 mm DIN (20° C): Pistola a spruzzo a gravità 15-16 s

Rapporto di miscelazione: per peso

Non è necessario aggiungere diluenti. Non azzerare la bilancia quando si mescola

Vernice, gr	Indurente, gr	Peso complessivo, gr
65.3	33.3	98.7
130.7	66.7	197.3
196.0	100.0	296.0
261.3	133.3	394.7
326.7	166.7	493.3
392.0	200.0	592.0
457.3	233.3	690.7
522.7	266.7	789.3
588.0	300.0	888.0
653.3	333.3	986.7

Istruzioni per l'applicazione:

Per ottenere un tempo di asciugatura ottimale di soli 40 minuti a 20 °C per il montaggio, applicare la vernice trasparente seguendo le seguenti istruzioni! Impostazioni della pistola a spruzzo a gravità: Flusso di materiale: da posizione chiusa aprire di 1-1,5 giri, utilizzare un getto ampio (non rotondo!), per un risultato ottimale si consiglia un ugello da 1,2 mm. Applicare la vernice trasparente in 2 strati sottili a mano incrociata. Il primo strato deve essere uno strato lucido chiuso, sottile e veloce. Lasciare un intervallo di 5-10 minuti tra uno strato e l'altro.

Il secondo strato deve essere un sottile strato lucido chiuso a mano lenta. Se è possibile misurare, il primo strato dovrebbe essere di 20-25 micron e il secondo di 30-35 micron. Lo spessore totale del trasparente espresso Air dry non deve superare i 50-60 micron, altrimenti il tempo di essiccazione aumenta. Successivamente, la superficie può essere lucidata solo 60 minuti dopo l'applicazione a 20 °C.

L'applicazione deve avvenire nei primi 30 minuti dopo la miscelazione dei due componenti.

L'uso consigliato del UHS Air dry express clear coat è solo per riparazioni a campione.





CARISMATIX SRL

Via dei Laghi, 24 - 36077 Altavilla Vicentina (VI) P.IVA 04201310242 info@carismatix.it +39 0444 1323970



Si raccomanda di chiudere i barattoli del clear coat e dell'indurente dopo il loro utilizzo.

Processo di applicazione:

Metodo di applicazione	Pressione	Ugello
Pistola a spruzzo a gravità	2.0 -2.5 bar	1.2 – 1.3 mm
HVLP	2.0 -2.5 bar	1.2 – 1.3 mm

Operazioni di spruzzatura	DFT Consumo	
2	50 – 60 μm	$7.5 - 8.5 \text{ m}^2/1$

Tempo di appassimento	Fra i rivestimenti Prima dell'essiccazione in fo	
	5 - 10 min.	5 - 10 min.

Asciugatura	Fuori polvere	Secco al tatto	Durezza completa
Temperatura dell'oggetto 20 °C	10 - 15 min.	35 min.	40 min.
Temperatura dell'oggetto 60 °C	-	-	10 min.
IR-asciugatura a onde corte	5 min.		

Immagazzinamento:

Conservare al coperto in un luogo fresco e ben ventilato, evitando la luce diretta del sole. Si consiglia una temperatura compresa tra 5 e 30°C.

Si conserva per 2 anni dalla data di produzione nel contenitore originale non aperto.

Direttiva COV:

415 g/l (pronto all'uso) - (2004/42/CE) IIB (D) (420)

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare <u>info@carismatix.it</u> Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

