

**SCHEDA TECNICA***Data di revisione: 14.06.2022***CARBON FIBER PUTTY**

<b>Numero dell'articolo:</b>	<b>15345</b>
<b>Colore:</b>	nero
<b>Uso previsto:</b>	Prodotto per la riparazione della carrozzeria / Spatola / Riempitivo
<b>Caratteristiche generali:</b>	<p>Chamäleon Carbon fiber putty è uno stucco bicomponente in fibra di vetro rinforzato con fibra di carbonio, facile da carteggiare, a base di resina poliesteri.</p> <p>A differenza dei tradizionali stucchi in fibra di vetro, lo stucco in fibra di carbonio Chamäleon presenta anche fibre di carbonio estremamente resistenti che garantiscono un'eccellente stabilità.</p> <p>Il prodotto è perfettamente adatto a colmare crepe, piccole lacune e perforazioni causate dalla corrosione nel settore delle riparazioni auto.</p> <p><b>Campi di applicazione:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ ferro</li><li>▪ zinco</li><li>▪ acciaio</li><li>▪ alluminio</li><li>▪ GRP</li><li>▪ legno</li></ul>

**Processo di preparazione per la pittura****Indurente:** Hardener P**Rapporto di miscelazione:** aggiungere il 3% di indurente**Vita utile a 20 °C:** 4 - 5 min.**Condizioni di lavorazione:**

Utilizzare solo in un ambiente adeguatamente ventilato e con un ampio apporto di aria fresca. La temperatura di lavorazione deve essere di almeno +10 °C e l'umidità massima dell'aria non deve superare 80%. Lo stucco a base di poliesteri non polimerizza più a una temperatura inferiore a +10 °C.

<b>Asciugatura</b>	<b>Carteggiabile</b>
<b>Temperatura dell'oggetto 20 °C</b>	dopo 25 min.





<b>Temperatura dell'oggetto 60 °C</b>	dopo 10 min.
---------------------------------------	--------------

## Suggerimenti per la lavorazione:

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Carteggiare leggermente le superfici. Rimuovere le vecchie vernici non polimerizzate e le mani di fondo.

Non applicare su prodotti termoplastici o acidi (wash-primer).

Mescolare bene il materiale di riempimento della carrozzeria con l'indurente. Non utilizzare più del 3% di catalizzatore P! Un dosaggio insufficiente o eccessivo di indurente può causare macchie nello strato di vernice di finitura.

Pulire e sgrassare l'intera superficie da verniciare prima di ogni operazione. Sverniciare i punti difettosi fino al metallo nudo e carteggiare a secco con carta abrasiva P 80 / 150. Dopo l'asciugatura, utilizzare la carta abrasiva P 150 / 240 per la carteggiatura a secco.

Dopo l'asciugatura, utilizzare la carta abrasiva P 150 / 240 per la carteggiatura a secco. Carteggiare l'intera superficie con carta abrasiva a secco P 240 / 360 fino a ottenere una finitura opaca prima di applicare lo stucco.

In caso di lavori di stuccatura su metalli non ferrosi (ad es. alluminio, superfici zincate) è possibile applicare una mano di fondo per garantire un'adesione ottimale prima di applicare lo stucco per carrozzeria.

Non sovraverniciare senza aver isolato la superficie con uno stucco 1K o 2K.

Lo stucco per carrozzeria può essere carteggiato solo a secco.

## Direttiva COV:

Valore limite UE: Category B/b 250 g/l

Questo prodotto contiene max. 4 g/l.

## Data di scadenza:

18 mesi se prodotto conservato in condizioni adeguate (=10°-25°C, umidità relativa dell'aria max. 60%) nel contenitore originale non aperto. Proteggere dalla luce solare diretta, dal gelo e dall'umidità.

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare [info@carismatix.it](mailto:info@carismatix.it)

Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

