

**SCHEDA TECNICA***Data di revisione: 10.06.2022***HIGH TEMP METAL**

**Numero dell'articolo:** **15146**

**Colore:** grigio scuro

**Uso previsto:** Prodotto per la riparazione della carrozzeria / Spatola / Riempitivo

**Caratteristiche generali:** Stucco per carrozzeria 2K pigmentato di alluminio a base di resina poliesteri per uniformare ammaccature e irregolarità su ferro, acciaio o alluminio. È un'alternativa alla riparazione con carico di piombo e può essere utilizzato per riempire i cordoni di saldatura. Notevole resistenza alle alte temperature senza perdita di adesione: - circa 30 minuti a 220 °C. Buona adesione a ferro, acciaio e alluminio.

**Processo di preparazione della vernice:**

**Indurente::** Hardener P

**Rapporto di miscelazione:** stucco + indurente 100: 1 - 2 in peso

**Vita utile a 20 °C:** 4 - 6 minuti con 2% hardener P  
10 minuti con 1% hardener P

**Condizioni di lavorazione:**

Utilizzare solo in un ambiente adeguatamente ventilato e con un ampio apporto di aria fresca. La temperatura di lavorazione deve essere di almeno +10 °C e l'umidità massima dell'aria non deve superare 80%. Lo stucco a base di poliesteri non polimerizza più a una temperatura inferiore a +10 °C.

<b>Asciugatura</b>	<b>Carteggiabile</b>
<b>Temperatura dell'oggetto 20 °C</b>	dopo 20 min.
<b>Temperatura dell'oggetto 60 °C</b>	dopo 10 min.

**Suggerimenti per la lavorazione:**

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Carteggiare leggermente le superfici. Rimuovere





le vecchie vernici non polimerizzate e le mani di fondo.

Non applicare su prodotti termoplastici o acidi (wash-primer).

Mescolare bene il materiale di riempimento della carrozzeria con l'indurente. Non utilizzare più del 3% di catalizzatore P! Un dosaggio insufficiente o eccessivo di indurente può causare macchie nello strato di vernice di finitura.

Pulire e sgrassare l'intera superficie da verniciare prima di ogni operazione. Sverniciare i punti difettosi fino al metallo nudo e carteggiare a secco con carta abrasiva P 80/150.

Dopo l'asciugatura, utilizzare la carta abrasiva P 150 / 240 per la carteggiatura a secco.

Prima di applicare lo stucco, carteggiare l'intera superficie con carta abrasiva a secco P 240 / 360 fino a ottenere una finitura opaca.

In caso di lavori di stuccatura su metalli non ferrosi (ad es. alluminio, superfici zincate) è possibile applicare una mano di fondo per garantire un'adesione ottimale prima di applicare lo stucco per carrozzeria.

Non sovraverniciare senza aver isolato la superficie con uno stucco 1K o 2K.

Lo stucco per carrozzeria può essere carteggiato solo a secco.

### **Direttiva COV:**

Valore limite UE: Category B/b 250 g/l

Questo prodotto contiene max. 50 g/l.

### **Data di scadenza:**

12 mesi se prodotto conservato in condizioni adeguate (=10°-25°C, umidità relativa dell'aria max. 60%) nel contenitore originale non aperto. Proteggere dalla luce solare diretta, dal gelo e dall'umidità.

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare [info@carismatix.it](mailto:info@carismatix.it)

Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

