

**SCHEMA TECNICA**

Data di revisione: 14.06.2022

**SPRAY PUTTY**

**Numero dell'articolo:** 14175

**Colore:** Beige

**Uso previsto:** Prodotto per la riparazione della carrozzeria / Spatola / Riempitivo

**Caratteristiche generali:** Chamäleon Spay Putty è uno stucco per carrozzeria bicomponente a base di resina poliesteri per supporti in acciaio, vetroresina, legno o verniciatura solida e carteggiata. Questo prodotto è particolarmente adatto per il riempimento di irregolarità, tracce di carteggiatura profonda e lavori di pre-riparazione grossolani in un unico processo di riempimento.

**Processo di preparazione della vernice:****Indurente:** Hardener PS**Rapporto di miscelazione:** Vernice + indurente 100:5 per volume  
Vernice + indurente 30:1 per peso**Diluizione:** -**Viscosità di spruzzatura 4 mm DIN:** Pronto per la spruzzatura dopo l'aggiunta dell'indurente**Vita utile a 20 °C:** 30 minuti**Processo di applicazione:**

Metodo di applicazione	Pressione	Ugello
Pistola a spruzzo a gravità	1.6 - 2.0 bar	2.0 - 2.5 mm

Operazioni di spruzzatura	DFT	Consumo
2-5	150 - 1000 µm	4 - 6 m <sup>2</sup> /l a 150 - 300µm

Tempo di appassimento	Fra i rivestimenti	Prima dell'essiccazione in forno
	5 - 8 min.	10 - 15 min.





### Condizioni di lavorazione:

Utilizzare solo in un ambiente adeguatamente ventilato e con un ampio apporto di aria fresca. La temperatura di lavorazione deve essere di almeno +10 °C e l'umidità massima dell'aria non deve superare 80%.

Asciugatura	Carteggiabile
Temperatura dell'oggetto 20 °C	2 - 3 ore
Temperatura dell'oggetto 60 °C	30 min.

### Suggerimenti per la lavorazione:

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Carteggiare leggermente le superfici. Rimuovere le vecchie vernici non polimerizzate e le mani di fondo. Non applicare su prodotti termoplastici o acidi (wash primer). Pulire e sgrassare l'intera superficie da verniciare prima di ogni operazione. Sverniciare i punti difettosi fino al metallo nudo e carteggiare a secco con carta abrasiva P 80/150. Dopo l'asciugatura, utilizzare la carta abrasiva P 150 / 240 per la carteggiatura a secco. Prima di applicare lo stucco, carteggiare l'intera superficie con carta abrasiva a secco P 240 / 360 fino a ottenere una finitura opaca. Non sovraverniciare senza aver isolato la superficie con uno stucco 1K o 2K. Il prodotto tende a separare il solvente. Questa è una caratteristica del sistema e si consiglia di agitare bene il materiale prima dell'uso. Il sotto o il sovradosaggio dell'indurente può causare la formazione di macchie nello strato di vernice di finitura. I supporti zincati devono essere isolati.

### Direttiva COV:

Valore limite UE: Cat. B/b 250 g/l  
Questo prodotto contiene max. 116 g/l.

Questa pubblicazione sostituisce tutte le versioni eventualmente rilasciate in precedenza.

Per ulteriori informazioni, non contenute in questa scheda tecnica, si prega di contattare [info@carismatix.it](mailto:info@carismatix.it)  
Per le informazioni sulla sicurezza, consultare la scheda di sicurezza corrispondente.

