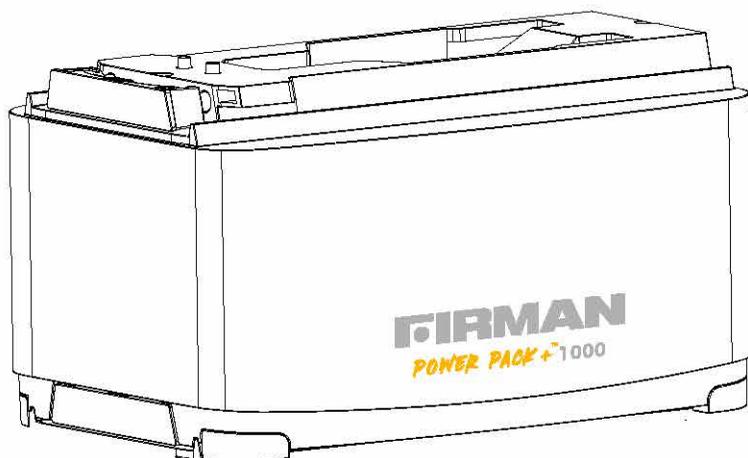


# FIRMAN<sup>®</sup>

## MANUEL D'UTILISATION POWER PACK +1000



NUMÉRO DE MODÈLE

**B104201**

Consignez les informations relatives à la Power Pack +1000 pour vous y référer lors de la commande de pièces ou de l'obtention d'une couverture de garantie.

**ALTO** NO LO DEVUELVA  
A LA TIENDA!

PRIMERO LLÁEMENOS  
**1-844-347-6261**

PARA la INFORMACION de  
PREGUNTAS O SERVICIO

SERIAL NUMBER: \_\_\_\_\_

PURCHASE DATE: \_\_\_\_\_

**Déclaration de conformité du fournisseur**  
**Information sur la conformité 47 CFR § 2.1077**

FIRMAN POWER PACK +1000 B104201  
FIRMAN POWER EQUIPMENT  
8644 W. Ludlow Dr.  
Peoria, AZ 85381  
Téléphone: 1-844-347-6261  
www.firmanpowerequipment.com

**FCC/IC Declaración de Conformidad**

1. Cet appareil est conforme à la partie 15 du règlement de la FCC. Son utilisation est soumise aux deux conditions suivantes :

1a. Cet appareil ne doit pas causer d'interférences nuisibles.

1b. Cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris des interférences qui peuvent provoquer un fonctionnement non désiré.

2. Les changements ou modifications apportés non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourraient annuler l'autorisation de l'utilisateur d'utiliser l'équipement.

**REMARQUE :** La FIRMAN Power Pack +1000 a été testée et jugée conforme aux limites de classe B, conformément à la partie 15 des règles FCC. Ces limites sont conçues pour assurer une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle. Cette Power Pack +1000 génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence et, si elle n'est pas utilisée conformément aux instructions, peut causer des interférences nuisibles aux communications radio. Cependant, il n'y a aucune garantie qu'aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si cela provoque des interférences nuisibles à la réception de la radio ou de la télévision, ce qui peut être déterminé en éteignant et allumant la Power Pack +1000, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger l'interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes :

- Réorienter ou repositionner l'antenne de réception.
- Augmenter la séparation entre la Power Pack +1000 et le récepteur.
- Connectez la Power Pack +1000 à une prise sur un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Consulter le revendeur ou un technicien expérimenté.

**DÉCLARATION DE LA FCC SUR L'EXPOSITION AUX RADIATIONS**

Cette Power Pack +1000 est conforme aux limites d'exposition aux radiations de la FCC établies pour un environnement non maîtrisé.

Faites fonctionner la Power Pack +1000 à au moins 20 cm (8 po) de toute personne.

**GARDEZ VOTRE BOÎTE!**  
**LES RETOURS NE PEUVENT ÊTRE ACCEPTÉS**  
**SANS VOTRE BOÎTE D'ORIGINE.**

## Table des Matières

Introduction .....	01
Consignes De Sécurité Importantes.....	02
Contenu de L'emballage.....	06
Fonctionnalités .....	07
Fonctionnement.....	09
Entretien - Rangement.....	12
Spécifications .....	13
Service - Garantie.....	14

### ENREGISTREZ VOTRE PRODUIT

Enregistrez votre produit à l'aide du code QR fourni ou sur  
[www.firmanpowerequipment.com](http://www.firmanpowerequipment.com).



## INTRODUCTION

Merci d'avoir acheté une FIRMAN Power Pack +1000. Vous avez choisi une génératrice de haute qualité et de précision, conçue et testée pour vous donner des années de service satisfaisant.

Ce manuel contient des informations de sécurité pour vous informer des dangers et des risques associés aux produits Power Pack +1000 et comment les éviter. Il est important que vous lisiez et compreniez attentivement ces instructions avant d'essayer d'utiliser cette centrale électrique portable. Conservez ces instructions originales pour référence future.

Tous les renseignements contenus dans cette publication sont basés sur les derniers renseignements de production disponibles au moment de l'approbation pour l'impression. Le fabricant se réserve le droit de changer, de modifier ou d'améliorer la génératrice et la présente documentation à tout moment sans avis préalable.

**AVERTISSEMENT :** Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, dont le plomb, qui sont reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer ou causer des malformations congénitales et d'autres troubles de la reproduction. Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

# CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

SIGNALISATION			
 <b>DANGER</b>	 <b>AVERTISSEMENT</b>	 <b>ATTENTION</b>	<b>NOTE</b>
Indique un danger qui entraînera la mort ou des blessures graves, s'il n'est pas évité.	Indique un danger qui pourrait entraîner la mort ou des blessures graves, s'il n'est pas évité.	Indique un danger qui pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées, s'il n'est pas évité.	Indique les renseignements considérés comme importants, mais non liés à un danger.



Symbole d'alerte de sécurité - Indique un danger potentiel de blessure corporelle.



Manuel d'utilisation - Le défaut de suivre les avertissements, les instructions et le manuel d'utilisation peut entraîner la mort ou des blessures graves.



La Power Pack +1000 peut provoquer un choc électrique entraînant la mort ou des blessures graves.



La Power Pack +1000 peut provoquer des brûlures ou un incendie entraînant la mort ou des blessures graves.

# CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

**ATTENTION!** - Lors de l'utilisation de cette Power Pack +1000, des précautions de base doivent toujours être suivies, comprenant les éléments suivants :

- a) Lisez toutes les instructions avant d'utiliser le Power Pack+1000.
- b) Ce Power Pack +1000 est destiné à être utilisé à l'intérieur uniquement. Ne l'utilisez pas en plein air.
- c) Gardez hors de portée des enfants.
- d) Ne mettez pas les doigts ou les mains dans le Power Pack+1000.
- e) L'utilisation d'un accessoire non recommandé ou vendu par FIRMAN peut entraîner un incendie, un choc électrique ou des blessures.
- f) Pour réduire le risque d'endommager la fiche et le cordon électriques, tirez sur la fiche plutôt que sur le cordon lorsque vous débranchez le Power Pack+1000.
- g) N'utilisez pas un Power Pack +1000 ou un appareil endommagé ou modifié.  
Les batteries endommagées ou modifiées peuvent avoir un comportement imprévisible entraînant un incendie, une explosion ou des blessures.
- h) Ne pas utiliser le Power Pack +1000 avec des cordons, des fiches ou des câbles endommagés.
- i) Ne démontez pas le Power Pack +1000, apportez-le à un technicien qualifié si un entretien est nécessaire. Un entretien incorrect peut entraîner un incendie, un choc électrique ou des blessures. Entretien uniquement avec des pièces de rechange identiques.
- j) Pour réduire le risque d'électrocution, débranchez le Power Pack +1000 avant l'entretien.
- k) Chargez le Power Pack +1000 dans un endroit bien aéré et ne restreignez en aucune façon la ventilation.
- l) N'exposez pas un Power Pack +1000 au feu ou à une température excessive. L'exposition au feu ou à une température supérieure à 130 °C (265 °F) peut provoquer un incendie ou une explosion.
- m) NE faites PAS fonctionner dans un environnement humide, par exemple, une salle de bain et sous la pluie.
- n) N'insérez PAS de corps étrangers dans les orifices de sortie et de ventilation.
- o) NE percez PAS le Power Pack +1000 avec des objets pointus. Cela peut provoquer un incendie ou une explosion.
- p) N'installez ou ne retirez PAS de modules Power Packs lorsque le Power Pack +1000 est allumé.
- q) NE jetez PAS la station d'alimentation portable ou le Power Pack +1000 avec des déchets domestiques « ordinaires », consultez vos lois et réglementations locales sur le recyclage des batteries.
- r) NE fumez PAS, ne craquez pas d'allumettes et ne provoquez pas d'étincelles à proximité du Power Pack+1000. N'utilisez PAS le Power Pack +1000 lorsque la tension d'entrée dépasse le seuil prédéfini. Voir Dépannage - Spécifications pour plus d'informations.
- t) NE retournez PAS le Power Pack +1000 à l'envers. Si le Power Pack+1000 est renversé et endommagé, éteignez-le, placez le Power Pack + 1000 dans un endroit ouvert à l'écart des combustibles et des personnes. Éliminez la station d'alimentation portable Power Pack+1000 conformément aux lois et réglementations locales.

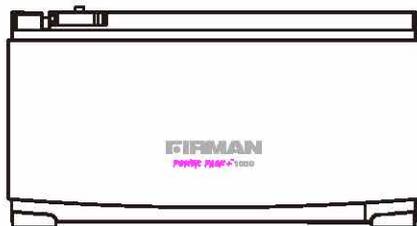
## REMARQUE

- Chargez le Power Pack +1000 à une température ambiante de 32-104 °F (0 - 40 °C) et une humidité relative de 0 -65 %.
- Assurez-vous que le Power Pack +1000 est correctement attaché lors du transport.
- Évitez d'exposer le Power Pack +1000 à un choc excessif ou à des vibrations.
- Si une odeur inhabituelle, une surchauffe ou des problèmes de performance anormaux se produisent, arrêtez immédiatement d'utiliser le Power Pack +1000 et contactez le service clientèle de FIRMAN.
- Un dépassement de la capacité en watts/ampérage pourrait endommager le Power Pack +1000 et/ou les appareils électriques.
- Ce Power Pack +1000 n'est pas destiné à être utilisé dans une installation de réparation commerciale.

# CONTENU DE L'EMBALLAGE

---

## Contenu de L'emballage



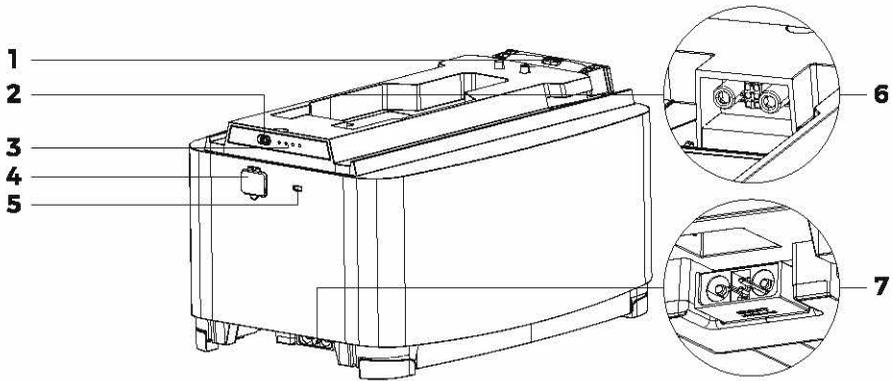
**Power Pack +1000**



**Manuel de l'opérateur**



**Guide de Démarrage Rapide**



## 1. Manche télescopique

Appuyez SUR le bouton pour retirer la poignée télescopique pour déplacer et manipuler le Power Pack +1000.

## 2. Bouton d'alimentation

Le bouton d'alimentation a les deux fonctions suivantes uniquement lorsqu'il n'est pas connecté à la station d'alimentation portable ZERO E (état autonome).

- A. En mode autonome, appuyez longuement sur le bouton d'alimentation pour ALLUMER/ÉTEINDRE le Power Pack+1000 et la sortie du port USB-C sera ensuite ACTIVÉE/DÉSACTIVÉE.
- B. En mode autonome, appuyez sur le bouton d'alimentation pour allumer l'indicateur de jauge de batterie.

## 3. Indicateur de jauge de batterie

Indiquer l'état de charge du Power Pack +1000 (SoC%).

## 4. CA/CC (port XT60)

Port dédié pour charger le Power Pack +1000 en état autonome avec des câbles de chargement en option, y compris un chargeur CA/CC et un chargeur solaire à point d'alimentation maximal (MPPT) (achetés séparément).

## 5. Port USB-C (Entrée/Sortie)

Elle peut être utilisée aux fins suivantes :

- A. Chargement d'autres appareils qui prennent en charge USB Type-C;
- B. Chargement du Power Pack+1000 à partir d'autres périphériques d'alimentation qui prennent en charge USB de type C, par exemple, un chargeur USB-C. Veuillez noter que la sortie de l'appareil d'alimentation doit être supérieure à 30 W pour démarrer le processus de chargement.

## 6. Port d'extension (haut)

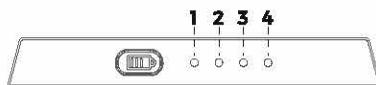
Utilisé pour la connexion à la station d'alimentation électrique portable ZERO E ou à un autre Power Pack+1000.

## 7. Port d'extension (bas)

Utilisé pour la connexion à un autre Power Pack+1000.

# FONCTIONNALITÉS

## Battery Level Indicator



STATUT	LED 1	LED 2	LED 3	LED 4
L'ERREUR	●	●	●	●
BATTERIE DÉCHARGÉE	★	●	●	●
< 25%	○	●	●	●
25% - 50%	○	○	●	●
51% - 75%	○	○	○	●
76% - PLEIN	○	○	○	○

● ROUGE

○ BLANC

★ CLIGNOTANT BLANC

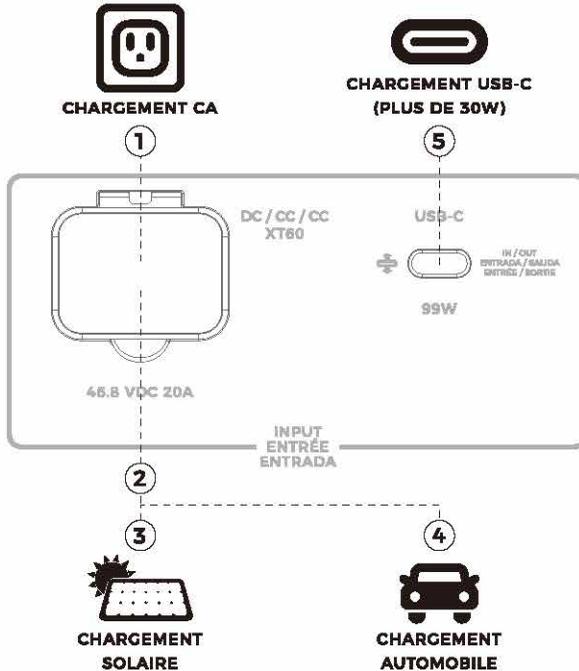
● ESTOMPÉ

La jauge se compose de 4 DEL blanches-froides, chacune représentant environ 25 % de la capacité de la batterie.

### NOTICE

1. Pendant le chargement, les DEL s'allument et s'éteignent en séquence, montrant un effet de course.
2. La LED 1 clignotera en blanc si la batterie est sur le point de se décharger.
3. Lorsque la batterie est déchargée ou qu'une erreur est détectée, la DEL 1 sera rouge..

## Chargement Power Pack +1000



### Chargement CA

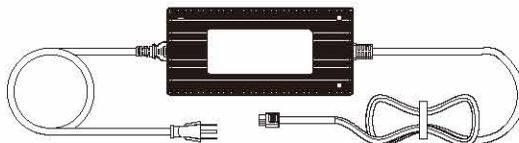
#### REMARQUE

Les surtensions (par exemple, en cas de foudre ou de surtension du réseau électrique) peuvent être conduites dans le bâtiment et vers d'autres appareils connectés s'il n'y a pas de protection contre les surtensions.

- Assurez-vous que tous les appareils du même réseau et le Power Pack+1000 sont intégrés dans la protection contre les surtensions existante.

1. Connectez le connecteur femelle XT60 de l'adaptateur CA (adaptateur CA avec connecteur femelle XT60 vendu séparément) au port d'entrée CC du Power Pack+1000.
2. Branchez le connecteur mâle de l'adaptateur CA à la prise murale ou au générateur.
3. Le Power Pack+1000 se charge automatiquement et le voyant de la batterie s'allume.

①



# FONCTIONNEMENT

## Chargement Solaire

**AVERTISSEMENT!** Risque d'électrocution ne pas connecter ou déconnecter les panneaux solaires lorsqu'ils sont ouverts, assurez-vous que tous les panneaux solaires sont fermés avant de les connecter.

**REMARQUE** MPPT chargement solaire prend en charge une tension d'entrée de 11 à 50 V CC, dépasser 50 V pourrait endommager le MPPT. N'utilisez pas de panneaux solaires dont la tension est supérieure à 50 volts.

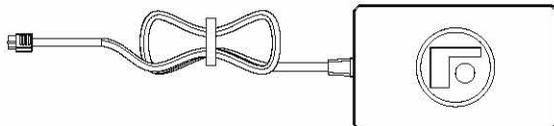
1. Sélectionnez des panneaux solaires conformes à la plage de tension d'entrée (11V-50V) du chargeur solaire MPPT.
2. Connectez le panneau solaire au connecteur EC5 du chargeur MPPT (vendu séparément) avec le câble EC5-MC4.
3. Branchez le connecteur XT60 du chargeur solaire MPPT (vendu séparément) sur le port d'entrée CC du Power Pack +1000.
4. Le Power Pack +1000 se charge automatiquement et le voyant de la batterie s'allume.

## Rechargement en Voiture

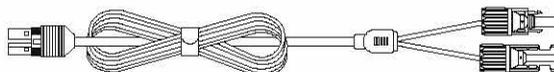
Ce produit peut être chargé séparément via le chargeur solaire MPPT (vendu séparément) et le câble de chargement de l'allume-cigarette EC5 (inclus dans l'achat de la station d'alimentation portable ZERO E E201001).

1. Branchez l'allume-cigarette de la voiture au chargeur MPPT avec le câble de chargement pour la voiture.
2. Connectez le chargeur solaire MPPT (vendu séparément) au port d'entrée CC du Power Pack +1000.
3. Le Power Pack +1000 se charge automatiquement et le voyant de la batterie s'allume.

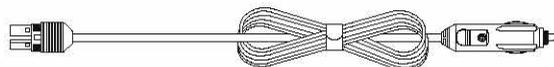
②



③



④

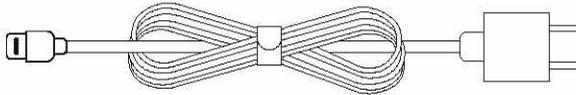


## Chargement Via Le Port USB-C

Le produit peut être chargé séparément par une alimentation USB-C conformément aux spécifications. Pour un meilleur effet de chargement, veuillez utiliser un chargeur prenant en charge la norme d'alimentation 99W sur la ligne de chargement; veuillez noter que l'alimentation USB-C inférieure à 30W ne chargera pas correctement le Power Pack +1000.

1. Connectez le connecteur de sortie USB-C au port d'entrée de type C du Power Pack +1000.
2. Le Power Pack +1000 charge automatiquement la batterie. Lors du chargement, le voyant DEL de l'indicateur de niveau de batterie s'allume.

5



## Opération en Grappe

### REMARQUE

Power Pack +1000 est lourd, demandez de l'aide pour le transport ou le levage.

Assurez-vous que le Power Pack +1000 et la station d'alimentation portable ZERO E sont éteints avant de les empiler.

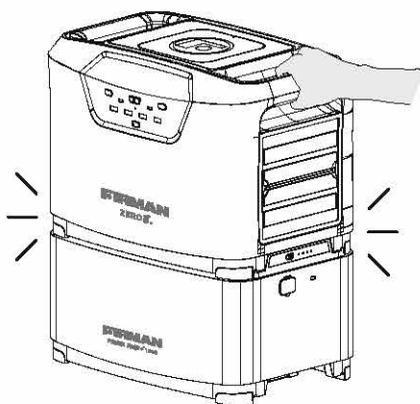
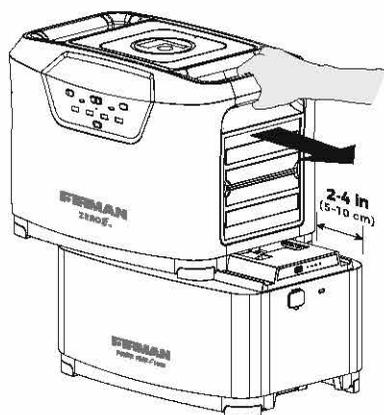
Le système de verrouillage coulissant ne prend que deux étapes : positionnement et glissement. Les blocs seront solidement verrouillés une fois l'étape de glissement terminée.

### 1. POSITIONNEMENT :

La conception de la fente de guidage facilite l'utilisation de l'action « Slide-lock » et élimine tout désalignement. Placez la station d'alimentation portable sur le Power Pack +1000 comme indiqué.

### 2. COULISSEMENT :

Tirez la station d'alimentation portable supérieure jusqu'à ce que vous entendiez un clic. Une fois qu'un clic est entendu, la station d'alimentation portable et le Power Pack +1000 sont connectés. La même procédure est utilisée pour connecter deux Power Packs ou plus ensemble.



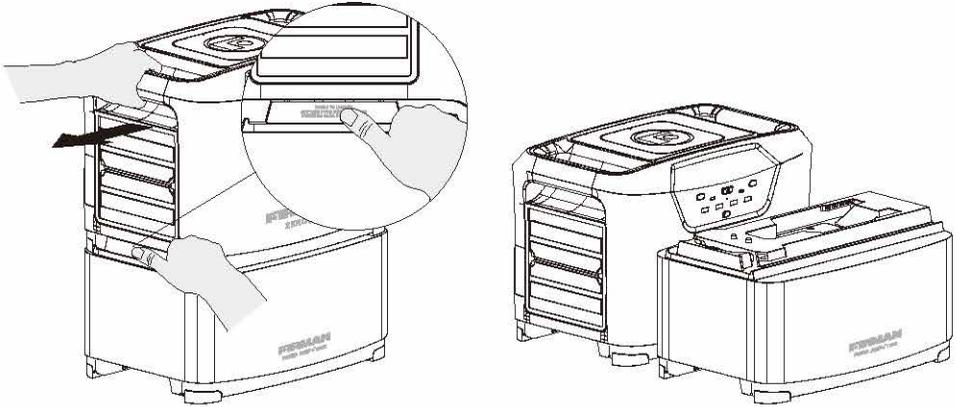
### REMARQUE

- Le bouton marche/arrêt de la station d'alimentation portable ZERO E allume et éteint tous les blocs d'alimentation connectés.

## Déconnexion de La Grappe

Assurez-vous que toutes les stations d'alimentation portables et les blocs d'alimentation sont éteints avant de les déconnecter.

1. En commençant par le haut de la grappe, appuyez sur le bouton marqué « PRESS TO UNLOCK » sur le Power Pack+1000 inférieur suivant.
2. En même temps, fixez les blocs d'alimentation inférieurs et, à l'aide de la poignée, faites glisser la batterie supérieure pour les séparer. Cette même procédure est utilisée pour déconnecter plusieurs blocs d'alimentation.



### REMARQUE

- Déconnectez la station d'alimentation portable et tous les blocs d'alimentation avant de les déplacer ou de les soulever. Ne déplacez pas et ne soulevez pas la station d'alimentation portable et les blocs d'alimentation en grappe.

## ENTREPOSAGE ET ENTRETIEN.

Cette station d'alimentation portable contient des batteries lithium-ion.

Les batteries rechargeables au lithium-ion nécessitent un entretien et des soins de routine lors de leur utilisation et de leur manipulation. Lisez et suivez les directives de ce document pour utiliser en toute sécurité les batteries au lithium-ion et atteindre la durée de vie maximale de la batterie. Les batteries au lithium-ion rechargeables ont une durée de vie limitée et perdent progressivement leur capacité à supporter une charge. Cette perte de capacité (vieillesse) est irréversible. À mesure que la batterie perd de la capacité, le temps de fonctionnement de la Power Pack +1000 diminue. Les batteries au lithium-ion continuent de se décharger lentement (autodéchargement) lorsqu'elles ne sont pas utilisées ou lorsqu'elles sont entreposées.

Conseils pour l'entreposage :

1. Toujours entreposer dans un endroit propre, sec et bien aéré où la température ambiante est de  $77^{\circ}\text{F} \pm 9^{\circ}\text{F}$  ( $25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ) et l'humidité relative ne dépasse pas 75 %.
2. Évitez tout contact avec des substances corrosives.
3. Gardez Power Pack +1000 loin des sources de feu et de chaleur.
4. Gardez le Power Pack +1000 loin de toute source d'eau et d'humidité.

Recommandation pour l'entretien pendant l'entreposage :

Tous les 3 à 6 mois en entreposage :

1. À une température ambiante de  $77^{\circ}\text{F} \pm 9^{\circ}\text{F}$  ( $25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ), chargez complètement la Power Pack +1000.
2. Ensuite, déchargez la batterie pour la vider à l'aide des ports de sortie CA.
3. Et enfin chargez le Power Pack +1000 à 45%-55% SoC.

### **REMARQUE**

Lorsque le Power Pack +1000 s'éteint en raison d'une faible tension de la batterie, l'utilisateur doit recharger le Power Pack +1000 dans les 30 jours, sinon la batterie subira des dommages irréversibles.

## SPECIFICATIONS

<b>Modèle</b>	<b>B104201</b>
Poids Net	28.6lbs (13kg)
Dimensions	15.4"×10.6"×8.3"(392×269×210 mm)
Capacité	1040Wh, 41.6V/25000mAh
<b>Entrée/Sortie</b>	
Port d'entrée CC (XT60)	Jusqu'à 46,8V/20A
USB-C (bidirectionnel x1)	5V↔3A/9V↔3A/12V↔3A/15V↔3A/20V↔4.95A 99W
Port d'extension	41.6V / 65A max.
<b>Batterie</b>	
Chimie cellulaire	LiFePO <sub>4</sub> (LFP)
Température de refoulement	-4~104°F (-20~40°C)
Température de chargement	32~104°F (0~40°C)
Durée d'entreposage	Chargez tous les 3 à 6 mois
Cycles de vie	Plus de 4000 cycles de chargement jusqu'à 80 % de capacité
Certification	FCC, UN38.3, RoHS

# SERVICE – GARANTIE

---

POUR PLUS D'INFORMATIONS SUR LE SERVICE, CONTACTEZ L'ASSISTANCE TECHNIQUE DES PRODUITS FIRMAN AU 1-844-347-6261 ou sur [www.firmanpowerequipment.com](http://www.firmanpowerequipment.com) pour obtenir des informations sur le service de garantie ou pour commander des accessoires.

## Garantie limitée de 3 ans de FIRMAN

### Conditions de garantie

Enregistrez votre produit à l'aide du code QR fourni ou sur [www.firmanpowerequipment.com](http://www.firmanpowerequipment.com). FIRMAN enregistrera également la garantie dès réception de votre carte d'enregistrement de garantie et d'une copie de votre reçu de vente de l'un des points de vente FIRMAN comme preuve d'achat. Veuillez soumettre votre enregistrement de garantie et votre preuve d'achat dans les dix (10) jours suivant la date d'achat.



### Garantie de réparation/Remplacement

FIRMAN garantit à l'acheteur d'origine que les composants mécaniques et électriques seront exempts de défauts de matériaux et de fabrication pendant une période d'un(1) an (pièces et main-d'œuvre) et de 3 ans (pièces et support technique) à compter de la date d'achat d'origine. Les frais de transport sur la Power Pack +1000 soumise pour réparation ou remplacement en vertu de cette garantie sont la seule responsabilité de l'acheteur. Cette garantie s'applique uniquement à l'acheteur d'origine et n'est pas transférable. GARDEZ VOTRE BOÎTE! LES RETOURS NE PEUVENT ÊTRE ACCEPTÉS SANS VOTRE BOÎTE D'ORIGINE.

### Ne Renvoyez Pas Le Power Pack +1000 Au Lieu D'achat

Contactez le Centre de service FIRMAN et FIRMAN résoudra tout problème par téléphone ou par courriel. Si le problème n'est pas corrigé par cette méthode, FIRMAN autorisera, à son gré, l'évaluation, la réparation ou le remplacement de la pièce ou du composant défectueux dans un centre de service FIRMAN. FIRMAN vous fournira un numéro de dossier pour le service de garantie. Veuillez le conserver pour toute référence ultérieure. Les réparations ou remplacements sans autorisation préalable, ou dans une installation de réparation non autorisée, ne seront pas couverts par cette garantie.

### Exclusions de la garantie

Cette garantie ne couvre pas les réparations et équipements suivants.

#### Usure normale

Cette garantie ne couvre pas la réparation lorsqu'une utilisation normale a épuisé la durée de vie d'une pièce ou du Power Pack +1000 dans son ensemble.

## Installation, utilisation et entretien

Cette garantie ne s'appliquera pas aux pièces et/ou à la main-d'œuvre si votre Power Pack +1000 est réputée avoir été mal utilisée, négligée, impliquée dans un accident, abusée, chargée au-delà de la limite de la Power Pack +1000, modifiée, installée incorrectement ou connectée incorrectement à un composant électrique.

### Autres exceptions

Cette garantie exclut :

- défauts cosmétiques
- pièces accessoires
- pannes dues à des cas de force majeure et autres événements de force majeure indépendants de la volonté du fabricant
- problèmes causés par des pièces qui ne sont pas des pièces d'origine FIRMAN

## Limites de garantie implicite et dommages indirects

FIRMAN décline toute obligation de couvrir toute perte de temps, l'utilisation de cette centrale électrique portable, le fret, ou toute réclamation accessoire ou consécutive par quiconque de l'utilisation de cette Power Pack +1000. **CETTE GARANTIE REMPLACE TOUTES LES AUTRES GARANTIES, EXPRESSES OU IMPLICITES, Y COMPRIS LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER.**

Une station d'alimentation portable fournie en échange sera soumise à la garantie de la Power Pack +1000 d'origine. La durée de la garantie régissant la Power Pack +1000 échangée restera calculée par référence à la date d'achat de la Power Pack +1000 d'origine.

Cette garantie vous donne certains droits légaux qui peuvent changer d'État à État. Votre État peut également vous accorder d'autres droits qui ne sont pas mentionnés dans la présente garantie.

## Coordonnées

Vous pouvez communiquer avec FIRMAN à l'adresse suivante :

### Adresse

Firman Power Equipment Inc.  
Attn: Customer Service  
8644 W. Ludlow Dr.  
Peoria, AZ 85381  
[www.firmanpowerequipment.com](http://www.firmanpowerequipment.com)

Nous sommes FIRMAN POWER - Et nous sommes là pour vous.

**SUIVEZ-NOUS SUR LES RESEAUX SOCIAUX**

**UTILISEZ LE**

**#EVERYGENERATORTELLSASTORY™**

**POUR AVOIR UNE CHANCE DE GAGNER NOS AFFAIRES**



**FIRMAN POWER EQUIPMENT INC.  
8644 W. LUDLOW DR.  
PEORIA, AZ 85381  
1-844-347-6261  
WWW.FIRMANPOWEREQUIPMENT.COM**

Tous droits réservés. Toute réimpression ou utilisation non autorisée de ce document sans autorisation explicite et écrite est expressément interdite.  
P/N:705747002 Rev.01