

FICHA TECNICA

PRODUCTOS VINYLEFX RTAPE (METALIZADOS – BRUSHED, SMOOTH- PLANOS- METAL FLAJE- HOLOGAFICOS)



VinylEfx[®]
METALIZED VINYL

QUICK REFERENCE GUIDE
PRINTING, CUTTING &
INSTALLATION INSTRUCTIONS

Have questions? Need more information or samples?
Call us at

800-440-1250



RTape Corp
6 Ingersoll Road, South Plainfield, NJ 07080
T 1-800-440-1250 | F 1-908-753-5014
www.rtape.com | sales@rtape.com

Responsive . Reliable . Resourceful .

RANGO TEMPERATURA DE APLICACIÓN

El ambiente óptimo para la aplicación de VinylEfx[®] es de 70 F (21 Centígrados). La Presión de vinilo sensible puede resistir

pegarse inmediatamente a superficies muy frías. No aplique en húmedo. VinylEfx[®] las películas se debe aplicar en seco. La garantía queda anulada para aplicaciones húmedas.

DATOS A TENER PRESENTE

- Sólo se aplican a superficies limpias y no porosas, solo suaves.
- Sólo se aplican en seco - no mojado!
- Uso de la impresora ICC Pro? Le de alto brillo de vinilo en Baja

Temperatura (35 - 40C).

- Cortar una "(6 mm) frontales alrededor de las imágenes impresas con

tintas solventes o Ecosolvent para ayudar a prevenir bordes rizados.

- Uso RTape exterior que requieren más de seis meses de vida exterior de Durabilidad variará dependiendo de condiciones exteriores. Se recomienda el uso de una capa transparente de protección UV o PSA para sobre laminar?

- Se recomienda el sellado de bordes.

- Antes de la producción: hacer Prueba.

ADVERTENCIA DE GARANTIA

Todos los productos tanto vinilos como cintas están sujetos a un control continuo de la calidad durante todo el proceso de fabricación y están bajo garantía de estar libre de defectos de fabricación.

Dado que los productos RTape se utilizan para una variedad de aplicaciones, el comprador es responsable de determinar la idoneidad y rendimiento de este producto para su propósito específico antes de la utilizar, y el

comprador asumirá todos los riesgos en relación con dicho uso.

La línea llamativa RTape VinylEfx medios vinilo metalizados (lenticulares, metal flake, cepillado brushed, metalizados planos, smooth) ® dan sus diseños un aspecto distintivo, que atrae la atención y crea impresiones visuales favorables. Sus gráficos son notado, leer y recordar. Esa es su ventaja competitiva!

La mirada rica de estas películas de vinilo metálicos es perfecto para señalización, POP, exposiciones y tiendas interiores.

Las Películas VinylEfx ® son tan fáciles de corte computadora, malezas y aplicar como vinilo intermedio. Eso es porque VinylEfx ® es vinilo.

VinylEfx ® se imprime como el vinilo también, usando una variedad de impresión de pantalla tintas, sistemas de transferencia térmica, y el látex, UV, solvente y impresoras de inyección Ecosolvent. Estas películas también pueden ser cortados con láser, troquelado térmica, en relieve y con cúpula.

La Durabilidad varía dependiendo de las condiciones ambientales, los procedimientos de instalación, la laminación, la superficie, acabado para la aplicación prevista.

Para aplicaciones interiores, VinylEfx ® Serie decorativo ofrece la vida interior 1 año y la vida exterior indefinida es a corto plazo. VinylEfx ® las Películas de la serie decorativa no están garantizadas para el exterior.

CORTE

Para obtener los mejores resultados en el corte, utilice una cuchilla de 45 ° afilada en el corte con velocidades mas lentas con el tipo de giro de los cortadores y Presiones de corte óptimas comprendida entre 135 gramos y 165 gramos.

Die Cutting térmica: Cortar en ajustes de calor entre 295 y 300 F (146 -149 C), y tiempos de permanencia entre 1/4 y 1/2 second.T hermal troquelado

IMPRESIÓN DIGITAL

Las Películas VinylEfx ® son imprimible utilizando una amplia gama de la tecnología digital de impresión. Tintas a base de agua no se adhieren adecuadamente.

Siempre Pruebe, no adivine. Siempre pruebe el vinilo con el sistema de tinta antes de la producción.

Imprimir VinylEfx ® utilizando un perfil de Blanco Intermedio Alto

Para lograr un Gloss de vinilo imprima a temperaturas más bajas (35-40 C). El uso de alta

Temperatura de la impresora pueden causar que las películas de VinylEfx películas ® se expanda y se contraiga resultando en un túnel en el revestimiento de liberación.

La humedad y el control de la temperatura son críticos! Cerciorarse que la línea de VinylEfx ® este a temperatura ambiente (70 F / 21 C) antes de la impresión. Temperaturas ambiente más frías podrían provocar que se corra la tinta y también debe Limpiar el producto VinylEfx® con una toalla ligeramente humedecido antes de la impresión para eliminar el polvo y otros contaminantes. Y tenga en cuenta que fuertes concentraciones de tinta puede probar un rizado en el material, revisa la densidad de su tinta.

INSTALACION Y REMOCION

Las Películas VinylEfx[®] son adecuados para la señalización y aplicaciones de propósito general

Las uspeficies deben estar en limpio, suave y sin poros, Plano, Vertical, los VinylEfx[®] no se ajusten bien alrededor de compuestos Con curvas, ondulaciones y remaches.

Algunos sustratos son problemáticos y podrían causar problemas en la adhesión. Por esa razón debe probar, una de ellas son polietileno y polipropileno y superficies con aja densidad como algunos acrílicos y superficies plásticas,

Algunos barnices y pinturas para automóviles contienen aditivos para repeler la suciedad, la suciedad, etc., que puede causar problemas de adherencia.

Las películas metalizadas VinylEfx[®] y (opacos y poliésteres) no se recomiendan para aplicación a metal sin tratar puede provocar corrosión galvánica

Asegúrese de que los sistemas de pintura estén completamente curado. Si no, la desgasificación se producirá y causara burbujas debajo del vinilo. Al aplicar VinylEfx[®] a otro de vinilo, algunos plastificantes en muchos intermedios de vinilos pueden causar burbujas y problemas de adherencia más tarde.

