

DATOS TECNICOS

TERMOFIJADORA

TIPO BANDERA



Esta máquina no es adecuada para preparación de alimentos y para menores de edad.

REFERENCIA: HP3805B

Plancha de calor y también conocida como sublimadora , Manual heat press, Plana

- Tablero para ajuste de Tiempo y temperatura digital.
- controles por panel LCD
- base de cierre tipo Bandera....giratoria a los laterales
- Tamaño: 40 x 50 cm
- Conexión 110 voltios

PARTES:



Technical Parameters:

Machine Type: Swing-away Heat Press

Application: T-shirt, Puzzle, Towel, etc.

Voltage: 220V

Power: 2.3KW

Time Range: 0~999 sec.

Max. Temp: 245° C (473° F)

Heating Element: 16"x20"

Package Size: 62*56*55CM

G.W: 44KG

① Perilla de Ajuste de Presión

② Pantalla de Controlador

③ Interruptor de Alimentación

④ Almohadilla de Silicona

⑤ Base de la Máquina

⑥ Manija

⑦ Placa de calor

⑧ Mesa de Trabajo

Operación del Panel de Control



Controller panel Window



P-1:Temp. Setting Mode.
Touch SET & ↑↓ keys to set
desired Temp



P-2:Time Setting Mode.
Touch SET & ↑↓ keys to set
desired time



P-3:Touch SET & ↑ or ↓ Choose ° C or ° F.



P-4: Auto Power-off Mode
Touch SET & keys to set auto-off
time with 0~120 min range



Heat press enters into power off , mode if machine is kept
quietly for set time and without any operation
User can wake up heat press and start heating by touching
any key

INSTRUCCIONES:

1. Asegurese de que el cable esté bien conectado al tomacorriente.
2. Presione el interruptor de encendido
3. Suba la manija, luego coloque los materiales que quiere hacer la transferencia sobre la mesa de trabajo.
4. Debe ajustar la presión (debe girar en el sentido de las manijas del reloj para agregar más presión, gire en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la presión).
5. En la pantalla del controlador, debe establecer la hora y fecha
↑↓(hasta que llegue a 200 grados esto tarda aproximadamente 15 minutos).
6. Cuando la máquina alcance la temperatura establecida, debe colocar los materiales de impresión en la mesa de trabajo, luego baje la palanca y presione el botón de inicio.
7. Una vez la máquina este transportando y pasa el tiempo programado, la máquina suena, luego levanta la placa de calor y saque los materiales de impresión.
8. Termina el proceso.



- * Durante la operación, está prohibido tocar la placa de calentamiento para evitar quemaduras.
- * Es necesario probar la impresión primero para obtener el tiempo y la temperatura adecuada antes de la producción en los materiales.
- * Si el papel está pelado en frío, debe esperar entre 15 y 20 segundos y despegar el papel. Si se trata de un pelado en caliente, es necesario despegar el papel inmediatamente después de imprimir. (Se recomienda pelar el papel en línea diagonal)
La impresión exitosa requiere tiempo, temperatura y presión adecuada.

Referencia del parametron de tiempo de impresión

TRANSFERS	PRINTER	MARK	TEMP.	TIME
Sub. Paper	Ricoh, Epson	Lower Cottom	200°C	25~30sec.
Ink Tran. Paper	Inkjet Printer	Light Color	190°C	15sec.
		Dark Color	170°C	25sec.
Laser Tran.Paper	Laser Printer	Light Color	190°C	15sec.
		Dark Color	170°C	25sec.
Trim Free Laser Transfer	Laser Printer	Paper A	110°C	20sec.
	/	Paper B	190°C	25sec.
Transfer Vinyls	Cutting Plotter	/	170~190°C	8~10sec.
Plastisol Tranfer	/	/	190°C	12sec.
Eco-esolvent Transfer Paper	Printing & Cuting Plotter	/	170~190°C	15~25sec.

Preguntas:

P. Cuando se presiona sobre las prendas, el color del diseño se desvanece, o las transferencias son no se adhieren completamente a las prendas?

R/. La razón proviene de tres aspectos, la presión es demasiado baja, la temperatura no está lo suficientemente caliente o el diseño no se ha presionado durante el tiempo suficiente, es posible que se deba intentar más para obtener la temperatura, el tiempo y la presión correcta.

P. Es difícil de despegar el papel de transferencia?

R/. debe asegurarse de que las transferencias sean de piel tibia o piel fría, y hágalo en consecuencia.

P. El panel de control LCD muestra "000"?

R/. Eso se refiere a la temperatura del sensor si la línea está desconectada o cortada, debe acudir al equipo de soporte para obtener ayuda.

P. Cómo conseguir una presión razonable?

R/. Debe ajustar el componente de aire de la máquina para obtener la presión que necesite.

P. Enciendo la alimentación, pero la prensa de calor no funciona?

R/. Debe comprobar que el enchufe de alimentación esté bien conectado al tomacorriente, luego diríjase al equipo de soporte si aún no lo puede resolver.