

TITANIUM 400 AC/DC er en højtydende TIG AC/DC-generator (400 A til 60%) designet til at tilbyde et bredt udvalg af svejseprocesser (TIG AC, DC, MMA). Den kan bruges til at svejse alle typer materialer; blødt stål, rustfrit stål, aluminium, kobber, titanium. Også ideel til svejsning af tynd gauge, dens Pulse-tilstand reducerer varmetilførslen og giver bedre lysbuekontrol. Intuitiv og yderst funktionel, dens digitale grænseflade giver dig mulighed for nemt at ændre svejseparametre.

5 TIG/GTAW-SVEJSEMODER

- | | |
|----|--|
| DC | DC-standard: DC-svejsning på de fleste jernholdige materialer. |
| DC | DC-puls: begrænser varmetilførslen af de dele, der skal svejses. Ideel til meget tynde plader. |
| AC | AC Standard: svejsning af aluminium og dets legeringer (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). |
| AC | AC-puls: begrænser varmetilførselsstigningen for de dele, der skal svejses. Ideel til meget tynde plader. |
| AC | AC Mix: AC- og DC-strømvæksel accelererer produktiviteten på aluminiumskonstruktioner. |

AUTOMATISERING OG ROBOTTEKNOLOGI

- **Tilslut 5-tilstand** for at styre generatoren fra en konsol eller PLC.
- Kan tilsluttes via en valgfri bro til robotbrug.

OPTIMEREDE INDSTILLINGER

- **4 slagtilstande:**
 - **Spot / Multi Spot:** traditionel hæftning før svejsning af tynde metalplader.
 - **Tack / Multi Tack:** ultrapræcis klæbeevne og uden oxidation, hvilket reducerer risikoen for varmetilførsel. Punkterne er usynlige i den endelige svejsestreng.
- **2 typer opstart:** HF (uden kontakt) eller LIFT (med kontakt) til elektrofølsomme miljøer.
- **3 triggertilstande:** 2T, 4T og 4T LOG
- **Parameterindstilling af AC- og Pulse-bølgeformer,** letter lysbuekontrol og gennemtrængning, samtidig med at støjniveauet reduceres.
- Automatisk detektering af brænderen: kompatibel med udløser-, dobbeltknop- og potentiometerbrændere.

SMART

- **SYNERGISK tilstand:** tilbyder en konfiguration tilpasset svejsetypen efter indtastning af 3 data: type materiale, tykkelse der skal svejses og svejseposition.
- **E-TIG-tilstand:** sikrer en konstant vulstbredde og gennemtrængning, uanset brænderens position i forhold til delen (kontrol af svejseenergi).

AVANCERET INTUITIVITET

- Nyt forenklet HMI fokuseret på navigationsvanerne hos TIG-svejsere (EASY).
- Ideel til overholdelse af WPQR og WPS (EXPERT og ADVANCED).
- Opdaterbar maskine og synergier via USB-nøgle.
- Køleenhed (ref. 013537) og vogn (ref. 037328) valgfri.
- Optagelse af 100 programmer/job pr. proces til gentagne opgaver (kan gemmes på USB-stick).
- Fjernbetjening (valgfri pedal eller manuel) kan tilsluttes uden værktøj.
- Intelligent ventilationsstyring for at reducere strømforbrug, støvudsugning og understationsstøj.

SMAW/MMA-SVEJSNING

- **MMA:** coatede, rutil-, basis- og celluloseelektroder (op til Ø 8 mm).
- **MMA AC:** tillader svejsning uden magnetisk forstyrrelse af lysbuen.
- **MMA Pulse:** udviklet til svejsning i opretstående lodret position.

NØJAGTIG

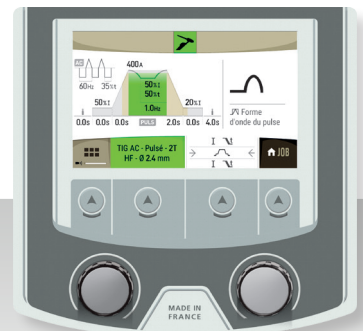
- Kalibreringstilstand for svejsetilbehør, for at justere målingen af spændingen og forbedre beregningen af energien.
- ENERGY mode, display og beregningsenergi efter svejsning i henhold til standarderne EN1011-1, ISO/TR 18491 og QW-409.
- Portabilitet: indlæs/backup brugerjob og maskinkonfiguration fra en USB-nøgle.
- Sporbarhed: Spor/registerer alle svejsetrin, perle for perle, under industriel fremstilling i henhold til EN 3834.

ROBUST

- IP 23 klassificering til udendørs brug.
- Forstærket karrosseri og HMI beskyttet af et beskyttende hus.



Leveres uden tilbehør (valgfri vogn)



- 3 grænsefladeniveauer** for brugeren:
- LET (forenklet display)
 - EKSPERT (fuld skærm)
 - AVANCERET (specifikke applikationer)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG - MMA	U ₀	mm ²	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					PULSE	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC)	■	■	EN 60974-1 (40°C)	85	70/95	35 (TIG) 170 (MMA)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA