



INTELLIGENT UDSTYR I G-SERIEN

Tekniske specifikationer

Model	SLT-9025GY
Skærelængde	9300mm
Tailing	≥ 0mm
Udstyrsbelastning	400KG
X, Y-aksens positionsnøjagtighed	± 0.05mm/m
X, Y-aksens gentagelsespositionsnøjagtighed	± 0.03mm/m
Gulv areal	51697 x 7050x 5108mm
Afskåret rørdiameter	16 - 240mm
Y-akse vandring	9850mm
X-akse vandring	800mm
Z-akse vandring	440mm

Udskæring af prøver

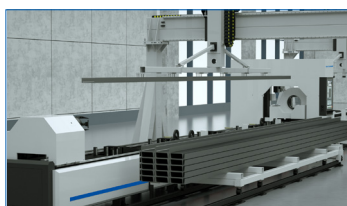


FUNKTIONER

G-Series SLT-9025GY er udstyret med gulvspær for nøjagtig positionering og arbejdsomkostningsbesparelse. Den er velegnet til kvadratiske, rektangulære, kanal-, H-stål og andre metalrør med diametre fra 16 til 240 mm.



Fodervognen drives af en elektrisk motor langs skinnerne for at levere materialet til mainframesiden



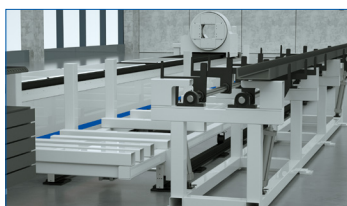
Løftkraft på 300 kg med en enkelt følgeenhed, i stand til at løfte emner op til 260 mm kantlængde.



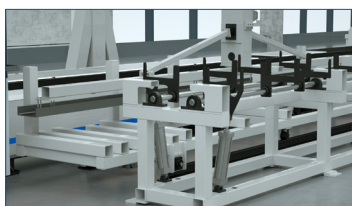
Den bagerste borepatron bevæger sig fremad og strammer arbejdsområdet, flytter røret til den midterste borepatron og fuldender læsseprocessen.



Servo-følgemekanisme til at holde det afskårne emne tæt og afvente ordren om at fremføre det.



Drejemechanisme, automatisk flip.



Magnetløftkapaciteten er indstillet til 300kg og bredden af den fastgørbare overflade er ≥80mm.