

PROTIG 201 AC/DC er en professionel TIG-svejseløsning til svejsning af alle metaltypen op til 4 mm tykke (stål, rustfrit stål, aluminium, kobber og titanium). Det sikrer et meget højt præcisionsniveau inden for mange områder såsom produktion, vedligeholdelse eller rørarbejde.

## Seks AC/DC TIG-processer

- **Svejestrøm:** 10 - 200 A (AC TIG), 10 - 160 A (DC TIG)
- **STANDARD DC TIG:** Sikrer svejsning af høj kvalitet på alle jernholdige materialer, såsom stål, rustfrit stål samt kobber, dets legeringer og titanium mv.
- **PULSED DC TIG:** Styrer smeltetemperaturen, begrænser deformation og gør det muligt at samle metalplader med en tykkelse på 0,3 mm effektivt.
- **SPOT DC TIG:** Forsaml jernholdige metaller ved at punktsvejs dem sammen.
- **EASY AC TIG:** Gør brugen af svejsemaskinen endnu nemmere takket være foruddefinerede brugerindstillinger. Operatøren skal kun vælge wolframelektrodens diameter på maskinens kontrolpanel.
- **STANDARD AC TIG:** Designet til svejsning af aluminium og dets legeringer (Al, AlSi, AlMg og AlMn osv.). En vekselstrøm renser effektivt aluminiumet for perfekte svejsninger.
- **SPOT AC TIG:** Forsaml aluminiumsdele og tilbehør ved at punktsvejs dem sammen.

## To coated-elektrode svejsetilstande

- **Svejestrøm:** Fra 10 - 160 A (MMA)
- **STANDARD MMA:** Bruger basis- og rutilelektroder op til Ø 4 mm.
- **PULSED MMA:** Gør det lettere at svejse i lodret opretstående stilling (dyser/rørledninger).

## Designet til brugerkomfort

- **To tændingstyper:** HF (uden kontakt) eller ARC-LIFT (med kontakt) til elektrofølsomme miljøer.
- **Tre triggerstyringstilstande:**
  - 2T: Holder tryk på aftrækkeren under hele svejseprocessen.
  - 4T: For at starte svejsningen skal du trykke én gang på aftrækkeren og derefter trykke på aftrækkeren igen for at stoppe svejseprocessen.
  - 4T «LOG»: Operatøren kan skifte mellem to separate svejsestrømme ved hurtigt at trykke på aftrækkeren (varm og kold strøm).
- **MMA svejsehjælpemidler:**
  - Anti-stick: Reducerer risikoen for, at elektroden klæber til emnet, hvis den kommer i kontakt med den.
  - Hot Start: Hjælper med at tænde lysbuen og kan justeres i henhold til den type metal, der svejses.
  - Arc Force: Denne fuldt justerbare funktion regulerer buelængdeafvigelse.
- **VRD (spændingsreduktionsanordning):** svejsestrømmen er kun leveres, når elektroden er i kontakt med emnet (ikke oprindeligt aktiveret).

## Robust design til alle miljøer

- Udstyret med et **forstærket chassis og anti-chok beskyttelse**
- **Kompakt og let design**
- **Strøm/spænding vises efter svejsning (DMOS/QMOS)**
- Gemmer op til 50 svejseprogrammer pr. proces
- **Fjernbetjeningsforbindelser**

## HØJTEKNISK STRØMFORSYNING

### fleksibel

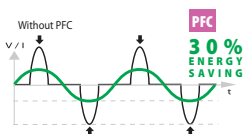
#### FV FLEKSIBEL SPÆNDING



Denne enhed fungerer på en simpel 230 V/16 A eller 110 V/20 A stikdåse, selv under intensiv brug på stedet, eller når den bruges på en byggeplads (100 m).

### ØKONOMISK

#### PFC POWER FACTOR KORREKTION 30% energibesparelse



PFC-teknologi undertrykker spændingsspidser og regulerer forsyningsstrømmen. Det gør det også muligt for maskinen at arbejde på forlængerkabler eller en batteribaseret strømkilde samt bidrager til bedre strømstabilitet under svejsefasen.

### Sikker

#### P400 PROTEC 400

Gør enheden i stand til at modstå lejlighedsvis eller permanente spændingsvariationer på det elektriske forsyningsnetværk op til 400 V (lyn, strømkilder, belastningsafledning osv.).



uden tilbehør: PN. 061828

med tilbehør: PN. 063945  
- SR26DB lommelygte (4 m)  
- MMA sæt

## Tilbehør (ekstraudstyr)



Sækkevogn  
PN. 039704



Vogn  
PN. 041257



Manuel fjernbetjening styring  
PN. 045675



Fodpedal  
PN. 045682

| 50/60Hz   | TIG AC | TIG DC   | Mma      | EN60974-1 (40 °C) |                      |                         | U <sub>0</sub> | cm / kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) |
|-----------|--------|----------|----------|-------------------|----------------------|-------------------------|----------------|---------|--|
|           |        |          |          | I <sub>2</sub>    | I <sub>A</sub> (60%) | X% (I <sub>2</sub> max) |                |         |  |
| 230 V 1 ~ | 16 A   | 10-200 A | 10-160 A | Mma               | TIG DC               | TIG AC                  | 70 V           | 35/50   | 24 x 41 x 36 / 15 kg                             |
| 110 V 1 ~ | 32 A   | 10-160 A | 10-160 A | 110 A             | 110 A                | 110 A                   |                |         |  |
|           |        |          | 10-110 A | 90 A              | 100 A                | 100 A                   | 38 %           | 20 %    | 20 %   |