

Ultrakompakt og designet til håndværkere, **PROTIG 161 DC** (160 A) sikrer højkvalitets svejsning på mildt og rustfrit stål takket være dets avancerede sekundære regulering. Dens ergonomiske grænseflade gør justering af indstillinger let og intuitiv.

OPTIMERET DC-SVEJSNING

- **Sekundær regulering:** sikrer optimal lysbuestabilitet og konstant strøm i alle positioner.
- **TIG DC:** giver kvalitetssvejsning på alle jernholdige materialer såsom stål, rustfrit stål, men også kobber og dets legeringer...
- **TIG DC Pulse :** styrer smeltebadets temperatur, begrænser deformation og tillader således samling af tynde plader fra 0,3 mm.
- **SPOT :** Hurtig og præcis punktsvejsning, ideel før svejsning af tynde metalplader.
- **2 typer opstart:** HF (uden kontakt) eller LIFT (med kontakt) til elektrofølsomme miljøer.
- **3 triggertilstande:** 2T, 4T og 4T LOG.
- **Automatisk lygteregistrering:** kompatibel med låsebrændere og dobbeltknap.

MMA SVEJSNING

- **MMA:** Basic og Rutile elektroder (op til Ø 4 mm)
- **MMA Pulse:** hjælper med at svejse i lodret opretstående position (rør/rørledning...)
- **3 integrerede svejsestøtter:**
 - Antisticking : reducerer risikoen for, at elektroden klæber, hvis den kommer i kontakt med emnet.
 - Hot Start: gør lysbuen lettere og kan justeres på få sekunder efter metaltypen
 - Arc Force : Punktlig forøgelse af strømmen i vanskelige svejsesituationer.

INTUITIV

- **Viser strøm/spænding** under og efter svejsning (WPS/PQR).
- **Gem 10 programmer** for hver proces, for en perfekt reproducerbarhed af dine svejsninger.
- **Intelligent ventilationsstyring** for at reducere strømforbrug, støvudsugning og understationsstøj.

ROBUST

- **Forstærket krop** og stødsikre gummipuder på hjørnerne.
- Let (7,5 kg), kompakt og nem at flytte på stedet.
- Beskyttet mod overspænding op til 400 V (PROTEC 400).

TILBEHØR (muligheder)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 4 m
038271



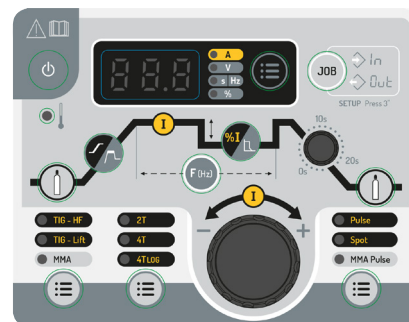
Forbrugsstofkasse
til Torch TIG17
044678



On-site etui IP67
060432



Leveres med	TIG17DB - 4 m	2 m - 25 mm ²	2 m - 25 mm ²
062054	✓	✓	✓
066649	uden tilbehør		



- forgas/eftergas
- upslope tid
- svejsestrøm
- varm / kold strøm
- pulsfrekvens
- downslope tid
- ...

50/60 Hz	EN	I ₂ TIG EN	I ₂ MMA EN	INTEGRERET TEKNOLOGI			TIG EN 60974-1 (40°C)			MMA EN 60974-1 (40°C)			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Beskyttet & kompatibel strømgenerator (I ₂ 15%)
				PULS	AIP	SR	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%						
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0,1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20%	95 A	95 A	15%	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7,5	IP 21	6 kW / 7,5 kVA