

Ultrakompakt og designet til håndværkere, PROTIG 161 DC (160 A) sikrer højkvalitets svejsning på mildt og rustfrit stål takket være dets avancerede sekundære regulering. Dens ergonomiske grænseflade gør justering af indstillinger let og intuitiv.

OPTIMERET DC-SVEJSNING

- **Sekundær regulering:** sikrer optimal lysbuestabilitet og konstant strøm i alle positioner.
- **TIG DC:** giver kvalitetssvejsning på alle jernholdige materialer såsom stål, rustfrit stål, men også kobber og dets legeringer...
- **TIG DC Pulse :** styrer smeltebadets temperatur, begrænser deformation og tillader således samling af tynde plader fra 0,3 mm.
- **SPOT :** Hurtig og præcis punktsvejsning, ideel før svejsning af tynde metalplader.
- **2 typer opstart:** HF (uden kontakt) eller LIFT (med kontakt) til elektrofølsomme miljøer.
- **3 triggertilstande:** 2T, 4T og 4T LOG.
- **Automatisk lygte registrering:** kompatibel med låsebrændere og dobbeltknap.

MMA SVEJSNING

- **MMA:** Basic og Rutile elektroder (op til Ø 4 mm)
- **MMA Pulse:** hjælper med at svejse i lodret opretstående position (rør/rørledning...)
- **3 integrerede svejsestøtter:**
 - Antisticking : reducerer risikoen for, at elektroden klæber, hvis den kommer i kontakt med emnet.
 - Hot Start: gør lysbuen lettere og kan justeres på få sekunder efter metaltypen
 - Arc Force : Punktlig forøgelse af strømmen i vanskelige svejsesituationer.

INTUITIV

- **Viser strøm/spænding** under og efter svejsning (WPS/PQR).
- **Gem 10 programmer** for hver proces, for en perfekt reproducerbarhed af dine svejsninger.
- **Intelligent ventilationsstyring** for at reducere strømforbrug, støvudsugning og understationsstøj.

ROBUST

- **Forstærket krop** og stødsikre gummipuder på hjørnerne.
- Let (7,5 kg), kompakt og nem at flytte på stedet.
- Beskyttet mod overspænding op til 400 V (PROTEC 400).

TILBEHØR (muligheder)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 4 m
038271



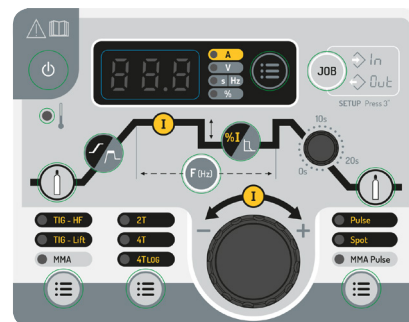
Forbrugsstofkasse
til Torch TIG17
044678



On-site etui IP67
060432



Leveres med	TIG17DB - 4 m	2 m - 25 mm ²	2 m - 25 mm ²
062054	✓	✓	✓
066649	uden tilbehør		



- forgas/eftergas
- upslope tid
- svejsestrøm
- varm / kold strøm
- pulsfrekvens
- downslope tid
- ...

50/60 Hz	EN	I ₂ TIG EN	I ₂ MMA EN	INTEGRERET TEKNOLOGI			TIG EN 60974-1 (40°C)			MMA EN 60974-1 (40°C)			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Beskyttet & kompatibel strømgenerator (I ₂ 15%)
				PULS	AIP	SR	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%						
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0,1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20%	95 A	95 A	15%	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7,5	IP 21	6 kW / 7,5 kVA