

NEOPULSE 220 C XL er en enfaset pulseret MIG/MAG-generator med digital teknologi. Designet til den højest mulige ydeevne ved brug af den seneste teknologi og tilbyder mange synergistiske kurver og overlegen buearkkvalitet/ydeevne. Intuitiv og meget funktionel, dens digitale grænseflade giver dig mulighed for hurtig og nem ændring af svejseparametrene. NEOPULSE 220 C XL er udstyret med et præcist og kraftfuldt fødningsystem med 4 drivvalser, og tilbyder producenterne maksimal produktivitet.

MULTIPROCESSVEJSNING

- **MIG/MAG:**
 - stål og rustfri stålwire: Ø 0,6-1,0 mm
 - aluminiumswire: Ø 0,8-1,2 mm
 - CuSi og CuAl wire: Ø 0,8-1,0 mm
- **MMA DC / Puls:** Almindelige, rutile og cellulosiske elektroder (op til Ø 5 mm).
- **TIGDC / Puls.**

INTELLIGENT

- **SYNERGISTISK tilstand:** Efter valg af 2 kriterier (kombination af materiale/gas og wirediametern), NEOPULSE udfører automatisk de optimale svejseforhold, og stadig giver dig mulighed for at justere indstillingerne (wireføderens hastighed, spænding, strøm og lysbue).

PRÆCIS

- **Kalibrering** af wireføderens hastighed for at justere den viste spændingsmåling og indstille energiberegningen.
- **Energi**, display- og energiberegning efter svejsning i henhold til standarderne EN1011-1, ISO / TR 18491 og QW-409.
- **Portabilitet:** indlæse/gemme brugerens JOBS og maskinkonfiguration fra en USB-nøgle.
- **Sporbarhed:** spore / registrere alle svejsetrin, svejsning efter svejsning, under industriel fremstilling i henhold til standard EN ISO 3834.

OPTIMEREDE MIG/MAG-INDSTILLINGER

- **Svejsprocesser:** Manuel, standard, pulseret, buemodul (variation af varm / kold strøm)
- **HÆFTNINGS tilstande:** PUNKT og FORSINKELSE.
- **Tilgængelige udløsertilstande:** 2T og 4T.
- **Præcis kontrol over svejsecyklussen:** CreepSpeed, blød opstart, varmstart, opadgående hældning, nedadgående hældning, kraterudfyldning, postgas m.v.

MAKSIMAL PRODUKTIVITET

- **Fire mikroprocessorer**, der leverer fire gange så meget processorkraft.
- **Forøget produktivitet** takket være den stærke driftscyklus (150 A ved 60%).
- **Kompatible wirespoler:** Ø 200/300 mm.
- **Kraftfuld wireføder med 4 valser** af hensyn til effektiv wirefødnings.
- **Meget høj buespænding** af hensyn til nemmere antændelse og forbløffende buedynamik.

INTUITIV

- Ny brugervenlig grænseflade fokuseret på svejserens navigationsvaner.
- Opdatering af maskinen og synergier ved hjælp af en USB-nøgle.
- Opbevaring af 500 svejseprogrammer (kan gemmes på USB-stikket).
- Viser strøm/spænding under og efter svejsning (WPS/PQR).
- Valg af hovedparameter, der skal vises på skærmen (wirehastighed, gennemsnitlig svejsestrøm osv.).
- Intern belysning af den kabelfødemotoren og wirespole.
- Visningsvindue på wirelugen for at kontrollere wiretilstanden.
- Intelligent ventilationsstyring for at reducere strømforbrug, støvindtag og støj.
- Kompatibel Push-Pull-brænder (24 V).

ROBUST OG MOBIL

- Forstærket metalkabinat og skridsikre gummipuder.
- IP23S taske.
- 2 greb for lettere mobilitet.



Leveres uden tilbehør



- 3 niveauer af grænseflade for brugeren:**
- Let: forenklede funktioner
 - Ekspert: fuld skærm
 - Avanceret: fuld adgang til alle parametre

50/60Hz	~	I ₂	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Elektronisk styring	m/min	équipé d'origine/ original equipment/ originalausstattung/ equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Beskyttet og kompatibel strømgenerator (+/-15%)
50/60Hz	A	A	GAS INGEN GAS	200 300	Ø mm	1 → 5	0,5 - 20	0,8 1,0	EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)	V	cm	kg	IP 23S	7,5 kVA
230 V 1~	16	10 → 220	0,6 - 1,2	0,9 - 1,2	✓	✓	1 → 5	0,8 1,0	150A ved 60% 130A ved 100%	150A ved 60% 120A ved 100%	160A ved 60% 150A ved 100%	80	61 x 32 x 49	29,5	IP 23S	7,5 kVA