

MULTIWELD FV 220M er en enfaset svejsemaskine, der kombinerer MIG/MAG, kernetråd og MMA svejseprocesser. Den fungerer på en forsyningsspænding mellem 85 og 265 V takket være dens FV (Flexible Voltage) strømforsyning. Dens intuitive grænseflade integrerer to digitale skærme, der tilbyder enkle og nøjagtige indstillinger. Udstyret med et præcist og kraftfuldt 4-drevs rullefremføringssystem, der tilbyder svejsekvalitet selv på aluminium.

MULTIPROCESS

■ MIG/MAG svejsning:

- ståltråd: Ø 0,6 til 1,0 mm
- rustfri ståltråd: Ø 0,8 til 1,0 mm
- aluminiumstråd: Ø 0,8 og 1,0 mm
- kernetråd (omvendt polaritet): Ø 0,9 til 1,2 mm

■ MMA-svejsning: basis- og rutilelektroder (op til Ø 5 mm).

OPTIMEREDE MIG/MAG-INDSTILLINGER

■ Valg af triggertilstand: 2T eller 4T.

Svejsvejledning: Tabeller hjælper brugeren med at justere og finjustere spændingen og diameteren af tilsatstråden i henhold til tykkelsen af det materiale, der svejses.

INTUITIV

- **Display kan læses** selv i stærkt lys.
- **Enkel brugergrænseflade** med ergonomiske kontroller, der tillader brug i handsker.

INTEGRERET TRÅDFØDER

- Kompatibel med ruller: Ø 200 / 300 mm
- Trådfremfører med 4 ruller for en effektiv trådfremføring.
- EURO brænderstik til hurtig montering/afmontering.

FORVARMNING, REN CO2

- Formonteret stikdåse (36 V - 4,2 A) til gasvarmer i ren CO₂-svejsning (varmelegeme medfølger ikke).
- Kompatibel med US (type A) og EURO stikkontakter (type C/E/F).

ROBUST

- IP 23 klassificering til udendørs brug.
- Accepterer meget lange forlængerledninger (100 m).
- Forstærkede hjul for bedre stabilitet og lettere transport.
- Støtte til gasflaske op til 4 m³ (20L).
- Beskyttet mod overspænding op til 400 V (PROTEC 400).

TILBEHØR (ekstraudstyr)



Svejsesæt til kernetråd
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072336

042346 (x1)



Forbrugsstofboks
MB25 (250 A)
041233






Drivruller type A




	Ø 0,6 / 0,8	Ø 0,8 / 1,0	Ø 0,8 / 1,0	Ø 0,9 / 1,2
Stål / Rustfrit stål	042339	041189	041196	042346
Aluminium				
Kernetråd				

Regulator



30 l/min
 041622
 041219
 041646



Leveres med  MIG25 - 3 m  2,5 m - 25 mm²  2 m - 25 mm²



Svejsespænding

Bue dynamisk

MIG/MAG: Trådfremføringshastighed
MMA: Svejsintensitet

50/60 Hz	A	I ₂		Ø mm		200	300	Ø mm	Sterowanie elektroniczne	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Chroniony & kompatybilny generator mocy (+/-15%)
		MMA	MIG	GAZ	NO GAZ							IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5		2 → 15	0.8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79	32	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2		2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67	x 47			