

MULTIWELD 250T et halvautomatisk svejseapparat med tre faser, der kombinerer svejseprocesser for MIG/MAG, wire med kerne og MMA. Den intuitive grænseflade integrerer digitale display af hensyn til nemme og nøjagtige justeringer. **MULTIWELD 250T** anbefales til svejsning af stål, rustfrit stål og aluminium og er perfekt til let produktion og vedligeholdelsesværksteder.

MULTIFUNKTIONALITET

- **MIG/MAG-svejsning:**
 - stålwire: Ø 0,6-1,2 mm
 - rustfri stålwire: Ø 0,8-1,2 mm
 - aluminiumswire: Ø 0,8 og 1,0 mm
 - ledning med kerne (omvendt polaritet): Ø 0,9-1,2 mm
- **MMA-svejsning:** almindelige og rutil elektroder (op til Ø 5 mm).

OPTIMEREDE MIG/MAG-INDSTILLINGER

- **Valg af udløsertilstand:** 2T eller 4T.
- **Svejseguide:** Borde på frontpanelet hjælper brugeren med at justere og finpudse spændingen og diameteren af fylderkablet afhængigt af tykkelsen på det materiale, som svejses.

INTUITIV

- **Displayet kan aflæses** i selv stærkt sollys.
- **Enkel brugergrenseflade** med ergonomiske kontroller, der muliggør brug sammen med handsker.

INTEGRERET WIREFØDER

- Kompatible wirespoler: Ø 200/300 mm
- Kabelføder med 4 valser.
- EURO-brændertilslutning af hensyn til hurtigt samling/adskillelse.

FORVARMNING, REN CO₂

- Forudindstalleret stik (36 V - 4,2 A) til gasopvarmer i ren CO₂-svejsning (opvarmer medfølger ikke).
- Kompatibel med amerikanske (type A) og europæiske el-stik (type C/E/F).

ROBUST


- Forstærket struktur.
- Forstærkede hjul af hensyn til forbedret stabilitet og bevægelse
- Understøtter gascylindre på op til 4 m³.

TILBEHØR (ekstraudstyr)

250 A		
STÅL/RUSTFRIT STÅL	ALUMINIUM	
4 m	3 m	4 m
040922	040724	040939


Jordklemme
250 A - 4 m - 25 mm ²
043794


Elektrodeholder
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862

	Valseruller type A		
Stål /Inox	Ø 0,6/0,8	042339	x1
	Ø 0,8/1,0	041189	
Alu	Ø 0,8/1,0	041196	
Kabel med flukskerne	Ø 0,9/1,2	042346	

	Regulator
	30 L/min.
	041622
	041219
	041646




Leveres med



Svejsespænding

Buedynamik

MIG/MAG: Wirefødningshastighed (2 > 15 m/min.)
MMA: Svejsintensitet

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	A	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Chronicity & kompatybilny generator mocy (+/-15%)		
				GAZ	NO GAZ						200	300	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)						IA (60%)	100%
400 V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5		2 → 15	0.8	1.0	200 A	180 A	200 A	180 A	59	78 x 68 x 37	48	IP 21	10 kW