

**4 i 1, MULTIPEARL 211-4, er en multi-proces strømkilde, der er i stand til at udføre MIG/MAG (med eller uden gas), TIG DC og MMA svejsning med høj præcision. Den har 9 svejsesynergier, der muliggør svejsning i alle positioner. Alsidig, men også udstyret med en enfaset strømforsyning med PFC/FV-teknologi, er det det perfekte værkstedsværktøj.**

## 3 SVEJSEPROCESSER

### • MIG-MAG

- 4 rullemotorer: **Ø 200 og Ø 300 mm** ruller.
- Justerbar manuelt eller synergistisk.
- **SPOT og DELAY** funktioner tilgængelige.
- Kan svejse plader fra **0,6 til 6 mm tykke**.

### • TIG

- TIG DC svejsning og **TIG Lift** tænding med TIG EURO lommelygten.
- Justerbar **Post Gas** og **Downslope** (bue downslope).

### • MMA

- Svejser forskellige typer **coatede elektroder op til Ø 5mm** (rutil, basic, rustfrit stål, stål, støbejern).
- **Justerbar Hot Start** (0 til 100%): letter tændingen og kan justeres efter metaltypen.
- **Arc Force justerbar** (0 til 100%): regulerer buelængdeafvigelse.
- **Antiklæbning** : reducerer risikoen for, at elektroden sætter sig fast, hvis den kommer i kontakt med emnet



### Leveres med:

- jordkabel (2,50 m)
- stålbrænder MIG 250A (3 m)
- Elektrodeholder (2 m)

### Tilbehør (ekstraudstyr)



TIG fakkell  
SR17 DB - Luft  
4 m (046108)

## MIG-MAG SYNERGIER

- Automatisk beregning af trådhastighed og spænding i henhold til:

- trådens type og diameter;
- tykkelsen, der skal svejdes;
- den anvendte gas;
- svejsepositionen.

- Manuel indstilling mulig: trådhastighed og buelængde.

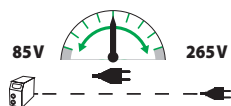
## Foreslåede synergier:

Type metal	Fe	Fe	AlMg5	Rustfrit stål	Kerne-tråd	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Behandle	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar CO <sup>2</sup> 2 %	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø muligt	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1.0	1.0
Svejsetil-linger	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle

## HØJTEKNISK STRØMFORSYNING

### fleksibel

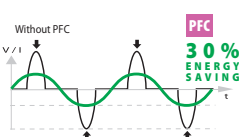
#### FV FLEKSIBEL SPÆNDING



Enheden fungerer på et simpelt 230V-16A eller 110V-32A stik, selv ved intensiv brug og på stedet forlængelser (100m).

### ØKONOMISK

#### PFC POWER FACTOR KORREKTION 30% energibesparelse



PFC-teknologi undertrykker spidser og regulerer forsyningstrømmen. Tillader også brug af forlængerledninger eller generatorer og bidrager til en bedre strømstabilitet under svejsefasen.

### SIKKER

#### P400 PROTEC 400

Kan modstå lejlighedsvis eller permanente spændingsvariationer på det elektriske netværk op til 400V (lyn, generator, belastningsreduktionsbelastninger...)

50/60hz	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min>max	Ømm		Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				GAZ	NU GAZ			I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-150A	0.6	0.9	200	0.8	100A	150A 22%	41x73x77 / 27	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	1.0	1.2	300		130A	200A 20%		