

ARK FIBERGLASS REPAIR INSTRUCTIONS

PREP WORK:

- 1 For light weight fibreglass such on small boats, ATVs, etc use a sander with coarse (40 grit) sandpaper to remove Gelcoat or paint for at least 2" around damaged area. Continue sanding until all damaged fibreglass has been removed. Delimitation will show up in white patches, remove this as well. A mini grinder with a coarse resin fiber disc will work faster on heavier glass.
- 2 Fiberglass will not cover open gaps, so holes will have to be backstopped. If you can get to the backside of the damaged area, cover the gap with 3 or 4 layers of masking tape. If you can't get inside, cut a piece of heavy cardboard or plastic so it will just fit through the widest part of the hole. Put a piece of string or wire through the center of this piece, tie a knot on the back. Push the backstop through the gap, tie off the string or use double sided tape or 5 minute epoxy to hold in place.
- 3 Use scissors to cut the first piece of fibreglass so it just covers the sanded area, cut subsequent pieces slightly smaller so you can avoid a bump around the outside edge. Fiberglass bodies on most ATV's and PWC's are about 1/8" 3mm thick, 3 layers of glass will fill back to the original thickness. For thicker fibreglass just add more layers.
- 4 You can mask the area around the repair to avoid drips and runs on the surrounding area but the masking should be removed as soon as the resin gels.

THE MESSY STUFF

1. Fill the enclosed mixing container about $\frac{3}{4}$ (1.5 oz.) full with resin. Add 12 drops of hardener, stir, when the resin darkens it is ready to use. Brush a thin layer of the catalyzed resin on the sanded area. Place the largest piece of fibreglass over the wet resin, use a brush to work the glass into the resin, add just enough resin to wet out the first piece of fibreglass, apply the next piece over the first, add more resin as necessary and repeat until you have used all the cut material. A plastic spreader or over the limit credit card can be used to smooth the wet glass and remove excess resin.
2. TIPS: Do not use any more resin than is necessary to make the fibreglass go transparent, excess resin will just run out. The resin will take a minute or so to saturate the glass so be patient. The catalyzed resin should last in the mixing pot for 10 to 15 minutes, if it starts to get warm, discard and mix a fresh batch. Ideal working temperature is 20C°, below 10C° the resin may not cure properly, over 25C° will reduce working time. Avoid working in direct sunlight.

FINISHING

1. The patch should cure hard in 2 to 4 hours. Sand smooth and flush to the surrounding area with 80 grit paper. Low areas can be filled by adding micro balloons to a small amount of resin until you get a thick putty, Add catalyst and apply with a spreader. For small amounts of filler any dry powder can be added to the resin, such as fiberglass, sanding dust, Arkfill, 3M Bubbles, baking flower, etc.
2. Sand with 220 grit paper before painting or use an ARK GELCOAT REPAIR KIT to match and blend to your original color.

INSTRUCTIONS DE RÉPARATION DE FIBRE DE VERRE ARCHE

TRAVAIL DE PRÉPARATION:

1. Pour fibre de verre léger tel sur petits bateaux, ATV, s etc. Utilisez une ponceuse avec du papier (grain 40) cours pour supprimer Gelcoat ou peinture pour au moins 2" autour de la zone endommagée. Continuer à poncer jusqu'à ce que tous endommagés en fibre de verre a été supprimé, délimitation se présente sous forme de taches blanches, supprimer ce trop. Une mini meuleuse avec un disque de fibre de résine d e cours fonctionnera plus rapidement sur le verre plus lourde.
2. En fibre de verre ne couvrira pas les lacunes ouvertes, afin trous devront être renforcés. Si l'écart avec 3 ou 4 couches de ruban adhésif, vous pouvez obtenir à l'arrière de la couverture de la zone endommagée. Si vous n'arrivez pas à l'intérieur, couper un morceau de carton épais ou en plastique (contenant d'yogourt tops travail bien) alors il sera juste bon à travers la partie la plus large du trou. Mettre un morceau de ficelle ou de fil à travers le centre de cette pièce, faire un noeud à l'arrière. Poussez l'écran pare-balles dans la brèche, attacher la chaîne ou double face ruban ou 5 minute époxy permet de maintenir en place.
3. Ciseaux utiliser pour couper le premier morceau de fibre de verre est juste couvrir la zone sablée, coupée les pièces subséquentes légèrement plus petit si vous pouvez éviter une bosse sur le pourtour extérieur. Corps en fibre de verre sur la plupart de l'ATV et de PWC sont environ 1/8" / 3mm d'épaisseur, 3 couches de verre seront remplit à l'épaisseur d'origine. Pour fibre de verre plus épais juste ajouter d'autres couches.
4. Vous pouvez masquer la zone autour de la réparation pour éviter les coulures et fonctionne sur la région environnante, mais le masquage doit être retiré dès que le gel de résine.

LES TRUCS DE DÉSORDRE

1. Remplissez le récipient à mélanger clos au sujet de ¾ (1,5 oz) avec de la résine. Ajouter 12 gouttes de durcisseur, mélanger, si la résine s'assombrit, il est prêt à aller. Badigeonner une couche mince de la résine catalysée sur la zone sablée. Placez la plus grande pièce en fibre de verre sur la résine humide, utiliser une brosse pour travailler le verre dans la résine, ajoutez juste assez de résine pour humecter le premier morceau de fibre de verre, appliquer le prochain morceau sur le premier, ajouter plus de résine comme nécessaire et répéter jusqu'à ce que vous avez utilisé tout le matériel de coupe. Un écarteur en plastique ou dépassant la limite de carte de crédit peut être utilisé pour lisser la vitre humide et enlever l'excès de résine.
2. Conseils: Ne pas utiliser des résines plus que nécessaire pour faire passer la fibre de verre transparent, excès de résine s'épuiseront juste.
.La résine prendra une minute ou alors pour saturer le verre alors soyez patient. La résine catalysée devrait en fin dans le pot de mélange pendant 10 à 15 minutes, si elle commence à s'échauffer le mandrin et mélanger un nouveau lot. Température de service idéale est de 20 ° C, en dessous de 10 ° C, que la résine ne peut pas guérir correctement, plus de 25C réduira le temps de travail. Évitez de travailler en plein soleil.

FINITION

1. le patch devrait guérir en dur en 2 à 4 heures.
Le sable lisse et affleure dans la région environnante papier de grain 80. Les zones basses peuvent être remplies en ajoutant une petite quantité de résine micro ballons jusqu'à ce que vous obtenez mastic épais, ajoutez le catalyseur et appliquez avec un épandeur. Pour de petites

quantitésde remplissage que toute poudre sèche peut être ajouté à la résine, tels que la fibre de verre ou de la poussière de ponçage de bois pour la cuisson fleur, etc..

2. poncez avec un papier grain 220 avant peinture ou utilisez un KIT de réparation GELCOAT ARK pour correspondre et mélangez votre couleur d'origine.