

Gamme et Systèmes Anticorrosion



www.maestria.fr



Fabricant indépendant
de peintures depuis 1963



EURO 2016

Parmi les 10 stades de l'EURO 2016, 7 d'entre eux sont protégés par les systèmes Julien anticorrosion, marque de Maestria.



GROUPE MAESTRIA

Fabricant français indépendant de peintures depuis 1963

Plus de 50 ans d'innovation

Depuis 1963, le Groupe MAESTRIA fabrique et commercialise en France mais aussi à l'international, 4 gammes de peintures et systèmes pour le bâtiment, le sol, l'anticorrosion et la signalisation routière. Il apporte une solution complète aux besoins des professionnels et des grands donneurs d'ordre. Pour chacun de ces secteurs, le Groupe MAESTRIA imagine et développe des solutions innovantes en collaboration avec ses clients et ses partenaires de confiance dans le monde entier.

Le laboratoire R&D, force du Groupe MAESTRIA

Avec un laboratoire R&D intégré, composé d'une équipe de 30 personnes et d'une superficie totale de 2500 m², le Groupe Maestria fournit à grande échelle des solutions innovantes et compétitives pour satisfaire ses clients. Au quotidien l'objectif de notre R&D est d'identifier très en amont les besoins du marché pour développer les performances techniques qui permettront d'y répondre mais aussi d'avoir un rôle d'accompagnement, de conseil et de formation pour nos clients et partenaires en France comme à l'international.



Chiffres clés

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



 **68 000**

Tonnes / an de peintures produites

 **141 M€**

Chiffre d'affaires 2018

 **x 595**

595 collaborateurs

 **+ de 800**

Références de matières premières

 **1 000**

Références d'emballages

 **+ de 7 500**

Références de produits finis



Depuis plus de 100 ans, JULIEN ANTICORROSION, leader français de l'anticorrosion, propose des systèmes de peintures pour l'industrie, les pylônes, le pétrole, les centrales nucléaires, les ouvrages d'art, les conduites forcées...

Ces systèmes issus de plusieurs décennies de recherches, d'innovations et de retours sur expérience, ont été élaborés pour répondre à chaque marché en tenant compte des paramètres suivants :

Classe de corrosivité :
C1, C2, C3, C4, C5, Im1,2,3

Matériau à protéger :
Acier, acier galvanisé, acier métallisé, acier prélaqué, aluminium, béton...

Type de travaux :
atelier ou chantier de maintenance

Durabilité attendue

Mode d'application

Contraintes environnementales et réglementaires

Les performances de chaque système ont été évaluées par des laboratoires indépendants selon des cahiers des charges très précis. Les produits et systèmes présentés dans les pages suivantes font l'objet de différentes certifications et garanties homologuées par l'OHGPI.

PEINTURES MAESTRIA

Des systèmes signés Julien anticorrosion

SOMMAIRE

- 6** LES SYSTÈMES CERTIFIÉS ACQPA
- 10** LES SYSTÈMES POUR ATELIER
- 12** LE STOCKAGE DES PRODUITS PÉTROLIERS & CHIMIQUES
- 14** LES PYLÔNES
- 16** L'HYDRAULIQUE
- 18** LE NUCLÉAIRE
- 20** LES BARDAGES
- 22** LES PRODUITS DE LA GAMME ANTICORROSION
- 26** LEXIQUE
- 28** MAESTRIA PEINTURES & SYSTÈMES EN FRANCE ET DANS LE MONDE



C3 ANV 1330

ATMOSPHERE

C3, C4, C5 ou Im2

SUPPORTS

A : Acier
G : Galvanisation
Z : Métallisation

N° DE CERTIFICATION

N = neuvage | **M** = maintenance

V = vu | **I** = non vu



LES SYSTÈMES CERTIFIÉS ACQPA

L'ACQPA, sur la base de la norme ISO 12944, certifie les systèmes «Haute Durabilité» pour un certain nombre de classes de corrosivité.

Les systèmes, évalués par un laboratoire indépendant, sont à minima garantis 7 ans Ri3. Ils sont classifiés selon le schéma à gauche.

LES CLASSES DE CERTIFICATION

LES TRAVAUX NEUFS

C3ANV • C3ANI • C3ZNV • C4ANV
C4ANI • C4GNV • C4ZNV • C5MaANV
C5GNV • Im2ANI • Im2ZNI

LES TRAVAUX DE MAINTENANCE

C3AMV • C3AMI • C4AMV • C4AMI

LES TRAVAUX NEUFS

C3 ANV

C3 ANV 537	FERROCOTE	40 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C3 ANV 658	FERROCOTE	100 µm
	FERROCOTE	100 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C3 ANV 1104	EPODUX BR 100	100 µm
	EPODUX BR 100	100 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C3 ANV 1283	EPODUX ZINC 52-80	40 µm
	PRIMODUX SR 74-31	100 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C3 ANV 1330	EPODUX ZINC 57-35	50 µm
	PRIMODUX SR 74-31	110 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C3 ANV 1337	EPODUX ST 86-31	190 µm
	POLYSTRIA v01	50 µm
C3 ANV 1420	PRIMODUX H	190 µm
	POLYSTRIA v01	50 µm
C3 ANV 1482	EPODUX BR 100	80 µm
	EPODUX BR 100	80 µm
	FERROTHANE	80 µm
C3 ANV 1490	PRIMODUX H	80 µm
	PRIMODUX H	80 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C3 ANV 1519	EPODUX ST 71	100 µm
	EPODUX ST 71	100 µm
	POLYSTRIA HES	40 µm
C3 ANV 1521	EPODUX ST 71	180 µm
	FERROTHANE	60 µm

NOUVEAU

NOUVEAU

C3 ANI

C3 ANI 656	FERROCOTE	120 µm
	FERROCOTE	120 µm

C3 ZNV

C3 ZNV 1132	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40 µm
	FERROTHANE	80 µm
C3 ZNV 1134	PRIMODUX H	20 µm
	PRIMODUX H	60 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm



C4 ANV		
C4 ANV 474	CHIMICOTE ST	140 µm
	FERROTHANE	140 µm
C4 ANV 659	FERROCOTE	120 µm
	FERROCOTE	120 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C4 ANV 691	PRIMODUX H	90 µm
	PRIMODUX H	90 µm
	POLYSTRIA v01	50 µm
C4 ANV 1105	EPODUX BR 100	120 µm
	EPODUX BR 100	120 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C4 ANV 1282	EPODUX ZINC 52-80	40 µm
	PRIMODUX SR 74-31	130 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C4 ANV 1329	EPODUX ZINC 57-35	50 µm
	PRIMODUX SR 74-31	140 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C4 ANV 1336	EPODUX ST 86-31	230 µm
	POLYSTRIA v01	50 µm
C3 ANV 1481	EPODUX BR 100	100 µm
	EPODUX BR 100	100 µm
	FERROTHANE	80 µm
NOUVEAU C4ANV 1518	EPODUX ST 71	120 µm
	EPODUX ST 71	120 µm
	POLYSTRIA HES	40 µm
NOUVEAU C4ANV 1520	EPODUX ST 71	220 µm
	FERROTHANE	60 µm
C4 ANI		
C4 ANI 657	FERROCOTE	140 µm
	FERROCOTE	140 µm
C4 GNV		
C4 GNV 838	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50 µm
	POLYSTRIA v01	50 µm
C4 ZNV		
C4 ZNV 1133	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40 µm
	FERROTHANE	100 µm
	PRIMODUX H	20 µm
C4 ZNV 1135	PRIMODUX H	80 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm

C5 Ma ANV		
C5 Ma ANV 1136	ZINC SILICATE 76-98-1	60 µm
	EPODUX PRIMER 61-134 v01	30 µm
	EPODUX BR 100 ALU	150 µm
	POLYSTRIA v01	50 µm
C5 Ma ANV 1331	ZINC SILICATE 76-98-1	60 µm
	EPODUX PRIMER 61-134 v01	30 µm
	EPODUX IM 209	150 µm
	POLYSTRIA v01	50 µm
C5 GNV		
C5 GNV 866	EPODUX IM 209	150 µm
	POLYSTRIA v01	50 µm
Im2 ANI		
Im2 ANI 950	PRIMODUX H	50 µm
	EPODUX IM 209	400 µm
Im2 ANI 1232	EPODUX IM 209	100 µm
	EPODUX IM 209	350 µm
Im2 ZNI		
Im2 ZNI 1284	EPODUX IM 209	50 µm
	EPODUX IM 209	350 µm



LES TRAVAUX DE MAINTENANCE

C3 AMV

C3 AMV 537	FERROCOTE	180 µm
	POLYSTRIA v01	60 µm
C3 AMV 658	FERROCOTE	100 µm
	FERROCOTE	100 µm
C3 AMV 1104	POLYSTRIA v01	40 µm
	EPODUX BR 100	100 µm
	EPODUX BR 100	100 µm
C3 AMV 1339	POLYSTRIA v01	40 µm
	EPODUX ST 86-31	100 µm
	EPODUX ST 86-31	100 µm
C3 AMV 1482	POLYSTRIA v01	40 µm
	EPODUX BR 100	80 µm
	EPODUX BR 100	80 µm
NOUVEAU C3AMV 1519	FERROTHANE	80 µm
	EPODUX ST 71	100 µm
	EPODUX ST 71	100 µm
NOUVEAU C3AMV1521	POLYSTRIA HES	40 µm
	EPODUX ST 71	180 µm
	FERROTHANE	60 µm

C4 AMV

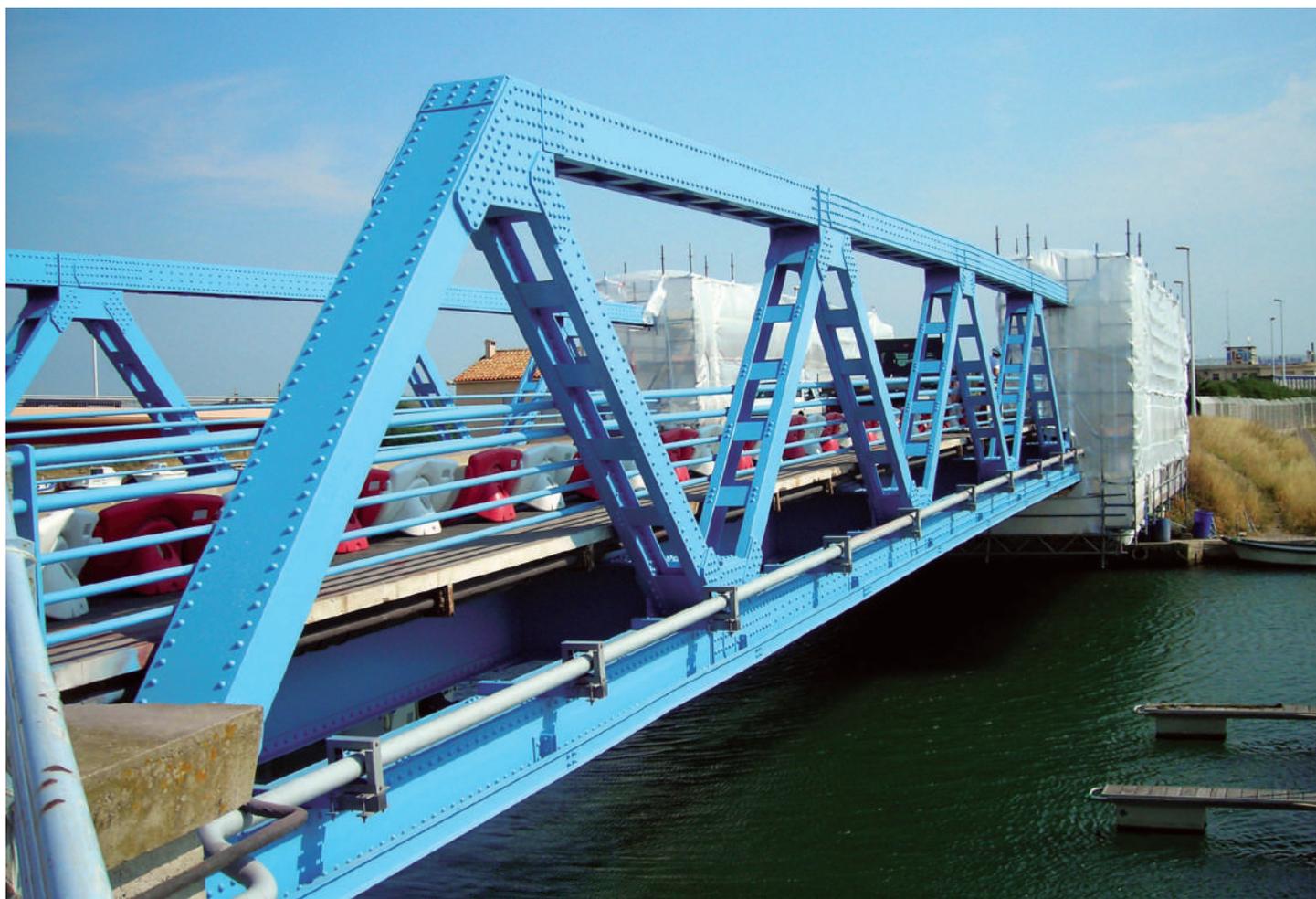
C4 AMV 474	CHIMICOTE ST	140 µm
	FERROTHANE	140 µm
C4 AMV 659	FERROCOTE	120 µm
	FERROCOTE	120 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C4 AMV 1105	EPODUX BR 100	120 µm
	EPODUX BR 100	120 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C4 AMV 1338	EPODUX ST 86-31	120 µm
	EPODUX ST 86-31	120 µm
	POLYSTRIA v01	40 µm
C4 AMV 1481	EPODUX BR 100	100 µm
	EPODUX BR 100	100 µm
	FERROTHANE	80 µm
NOUVEAU C4AMV1518	EPODUX ST 71	120 µm
	EPODUX ST 71	120 µm
	POLYSTRIA HES	40 µm
NOUVEAU C4AMV 1520	EPODUX ST 71	220 µm
	FERROTHANE	60 µm

C3 AMI

C3 AMI 656	FERROCOTE	120 µm
	FERROCOTE	120 µm

C4 AMI

C4 AMI 657	FERROCOTE	140 µm
	FERROCOTE	140 µm





JULIEN
anticorrosion



LES SYSTÈMES POUR ATELIERS

Nombre d'ouvrages d'art, de silos, d'équipements industriels, de charpentes, ... sont réalisés en atelier puis montés sur site. Les systèmes certifiés ACQPA dans les catégories C3/C4/C5 en neuvage répondent à ce besoin. Cependant, la certification ne couvre ni les ambiances C1, C2 ni les systèmes de faible et moyenne durabilité.

Selon le type de garantie envisagée, nous pouvons proposer les systèmes ci-contre, et bien d'autres encore...

SYSTÈMES BASÉS SUR ISO 12944-5

C1	MONOCOUCHE SR 75/ ANTIROUILLE 55-17 Mat	80 µm
C1	PRIMOTHANE	80 µm
C2	MONOCOUCHE SR 75/ ANTIROUILLE 55-17 Mat	70 µm
	MONOCOUCHE SR 75/ ANTIROUILLE 55-17 Mat	70 µm
C2	PRIMOTHANE	120 µm
C3	MONOCOUCHE SR 75/ ANTIROUILLE 55-17 Mat	70 µm
	MONOCOUCHE SR 75/ ANTIROUILLE 55-17 Mat	70 µm
	PRESTOLUX FX ou POLYSTRIA v01	40 µm
C3	PRIMODUX H	90 µm
	POLYSTRIA v01	50 µm

C3 Consultez notre sélection de systèmes certifiés **C3ANV** sur www.acqpa.com

C4 Consultez notre sélection de systèmes certifiés **C4ANV** sur www.acqpa.com

C5 Consultez notre sélection de systèmes certifiés **C5Ma ANV** sur www.acqpa.com



LES EXTÉRIEURS DE BACS

► Chantiers « au rouleau »

AMBIANCE	SYSTÈMES	PRODUITS	ÉPAISSEURS
C3	C3 AMV 1104	EPODUX BR 100	100 µm
		EPODUX BR 100	100 µm
		POLYSTRIA v01	40 µm
C4	C4 AMV 1105	EPODUX BR 100	120 µm
		EPODUX BR 100	120 µm
		POLYSTRIA v01	40 µm
C5	**	EPODUX BR 100	100 µm
		EPODUX BR 100	100 µm
		EPODUX BR 100	100 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm

► Chantiers « à l'airless »

AMBIANCE	SYSTÈMES	PRODUITS	ÉPAISSEURS
C3	C3 AMV 658	FERROCOTE	100 µm
		FERROCOTE	100 µm
		POLYSTRIA v01	40 µm
C4	C4 AMV 659	FERROCOTE	120 µm
		FERROCOTE	120 µm
		POLYSTRIA v01	40 µm
C5	C5 Ma ANV 1331	ZINC SILICATE 76-98-1	60 µm
		EPODUX PRIMER 61-134 v01	30 µm
		EPODUX IM 209	150 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm

► Chantiers en application « mixte »

AMBIANCE	SYSTÈMES	PRODUITS	ÉPAISSEURS
C3	C3 AMV 1339	EPODUX ST 86-31	100 µm
		EPODUX ST 86-31	100 µm
		POLYSTRIA v01	40 µm
C4	C4 AMV 1338	EPODUX ST 86-31	120 µm
		EPODUX ST 86-31	120 µm
		POLYSTRIA v01	40 µm
C5	**	EPODUX ST 86-31	150 µm
		EPODUX ST 86-31	150 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm

** Systèmes non certifiés mais garantis par l'OHGPI.



La compatibilité chimique aux hydrocarbures des systèmes proposés a été validée par le SEA et a fait l'objet de procès verbaux de résistance, valables pour tous les carburants utilisés à ce jour, y compris pour le carburant aviation et pour les biocarburants.

LE STOCKAGE DES PRODUITS PÉTROLIERS & CHIMIQUES

LES INTÉRIEURS DE BACS

► Revêtements résine

PRODUITS PÉTROLIERS	EPODUR	300 µm
	EPODUR	600 µm
	EPODUR	1000 µm
PRODUITS CHIMIQUES*	EPODUX 292	50 µm
	EPODUR NV 75-25	600 µm
	EPODUX 291	150 µm
	EPODUX 291	150 µm

► Revêtements stratifiés

PRODUITS PÉTROLIERS	EPODUR	+ 1 mat 450 g/m ²	1500 µm
	EPODUR	+ 3 mats 450 g/m ²	3000 µm
PRODUITS CHIMIQUES*	EPODUR	+ 1 mat 450 g/m ²	1500 µm
	EPODUX 291		150 µm

LES RÉTENTIONS BÉTON

► Revêtements résine ou stratifiés

Les rétentions doivent permettre de contenir des écoulements de produits pendant un temps limité afin d'éviter toute pollution du sol. Consulter nos services techniques pour chaque cas spécifique. Ces systèmes peuvent être rendus antidérapants si nécessaire.

PRODUITS PÉTROLIERS	EPODUR		1000 µm
	EPODUR	+ 1 mat 450 g/m ²	1500 µm
PRODUITS CHIMIQUES*	EPODUR NV 75-25		1000 µm
	EPODUR NV 75-25	+ 1 mat 450 g/m ²	1500 µm

* Contacter notre service technique pour s'assurer de la résistance au fluide stocké.





LA PERFORMANCE
AU SERVICE DES APPLICATEURS

LES PYLÔNES

Les produits de protection des pylônes allient performance dans le temps et facilité d'application. L'offre pylônes Maestria est étendue. Elle permet de répondre à tous les segments de marché, que ce soit en teinte grise « classique » ou en balisage aéronautique.

SYSTÈMES 100% HYDRODILUABLES

AG : Acier galvanisé	HYDROPYL PRIMER	70 µm
	HYDROPYL FINITION	70 µm

SYSTÈMES MIXTES (SOLVANT/ HYDRO)

AN : Acier Noir en ambiance rurale ou urbaine	PRIMAIRE SR AG	70 µm
	AQUAPYL FINITION	70 µm
C5 : Acier noir ou galvanisé en ambiance maritime	PRIMAIRE SR AG	70 µm
	AQUAPYL INTER	70 µm
	AQUAPYL FINITION	70 µm
R : Réhabilitation de pylônes très anciens	PRIMAIRE SR AG	70 µm
	AQUAPYL INTER	70 µm
	AQUAPYL FINITION	70 µm

SYSTÈME SOLVANTÉ

IE : Isolation électrique (protection des personnes contre le risque électrique)	EPODUX	50 µm
	PRIMER 61-134 v01	
	MAPYL	700 µm
	POLYSTRIA v01 MAT	50 µm

SYSTÈME POUR EMBASES

IMP : Embases en béton	EPODUX IM 209	150 µm
	POLYSTRIA v01 MAT	50 µm





Les systèmes pour conduites forcées et équipements associés (vannes, grilles, turbines...) doivent protéger de façon durable ces ouvrages, afin de minimiser les pertes d'exploitation pour cause de maintenance.

Ces systèmes, qualifiés de « très haute durabilité », permettent de ne pas envisager la prochaine

SYSTÈMES POUR STRUCTURES IMMERGÉES : intérieurs de conduites, vannes, grilles...**► En acier**

N°FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1054	HCC HCG HCB HAC HAG HAB	PRIMODUX H	50 µm
	HNC HNG HMC HMG HMB 600	EPODUX IM 209 EPODUX IM 209	250 µm 250 µm

► En acier ou acier métallisé

N°FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1066	HCC HCG HCB HAC HAG HAB HNC HNG HMC HMG HMB 600 621	EPODUX IM 209	50 µm
		EPODUX IM 209	250 µm
		EPODUX IM 209	250 µm
1067	HCC HCG HCB HAC HAG HAB HNC HNG HMC HMG HMB 600 621	EPODUX IM 209	50 µm
		EPODUX IM 209	500 µm

SYSTÈMES POUR STRUCTURES AÉRIENNES (extérieurs de conduites principalement)**► Milieu « aérien »**

N°FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1050	PED 200 204	EPODUX IM 209	195 µm
		EPODUX IM 209	195 µm
		POLYSTRIA v01	60 µm

► En acier métallisé

NOUVEAU

N°FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1072	PED 221 222	EPODUX IM209	50 µm
		EPODUX IM209	350 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm

► Structures « en galeries »

N°FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1036	PED 200 204	EPODUX IM 209	100 µm
		EPODUX IM 209	350 µm

► En acier galvanisé

N°FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1065	PED 220 224	EPODUX IM 209	150 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm

maintenance générale avant 25 ans. La résistance à l'eau et à l'abrasion sont les principaux critères de sélection.

De grands donneurs d'ordres comme EDF nous font confiance depuis des dizaines d'années sur ce segment de marché spécifique.

La protection et la maintenance des équipements de l'industrie du nucléaire sont stratégiques. Nos systèmes qualifiés permettent de répondre aux spécificités et aux exigences de sécurité imposées. La résistance au feu, l'aptitude à la décontamination et la réparabilité des systèmes sont les critères de sélection incontournables.

Les systèmes proposés ici ont tous été qualifiés par EDF et sont inscrits au Fichier National des Peintures (FNP).



LE NUCLÉAIRE

PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS MÉTALLIQUES À L'INTÉRIEUR DES LOCAUX

► En acier

N° FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
370	PIA100 101 EIA100	MONOCOUCHE 44-15	40 µm
		MONOCOUCHE 44-15	40 µm
		FERROSOTER PC	40 µm
380	PIA PIB PID EIA EIB EID 100 101 103 104 119 120 121 122 123 124 125 126 127	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40 µm
		EPODUX PRIMER 61-134 v01	40 µm
		POLYSTRIA v01	40 µm
381	PIA 100 101 120 121 122 EIA 100 120 121 122	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40 µm
		EPODUX PRIMER 61-134 v01	40 µm
		FERROSOTER PC	40 µm
395	PIA PIB PID 100 EIA EIB EID 100	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40 µm
		EPODUX PRIMER 61-134 v01	40 µm
		EPODUX « O » 82-34	40 µm
1038	PIA PIB PID 100 101 103 104 EIA EIB EID 100 103 104 PIC 100	EPODUX 292	45 µm
		EPODUX 292	45 µm
		EPODUX 294	50 µm

STRUCTURES AU CONTACT D'UN SOL OU D'UN LIQUIDE

N° FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1086	PLB PLF PLG PLH 300 301 303 304 PLA PLD 300 301 304 PLE 300 301 303 ELB ELF ELG ELH 300 301 303 304 ELA ELD 300 301 304 ELE 300 301 303	EPODUX 292	50 µm
		EPODUR NV 75-25	600 µm
1095	PLA PLD ELA ELD 300 301 PLB PLE ELB ELE 300 301 303 PLB PLE ELB ELE 302 (hors condenseurs) PLF ELF 300 301 303	EPODUX IM 209	50 µm
		EPODUX IM 209	500 µm
NOUVEAU 1119	PLE 310 ELE 310	EPODUX 292	50 µm
		EPODUR NV 75-25	600 µm



LE NUCLÉAIRE

PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS MÉTALLIQUES À L'EXTÉRIEUR DES LOCAUX

► Systèmes pour chantiers sur site

N° FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1022	PEA PEB 200 201 203 EEA EEB 200 201 203	FERROCOTE	80 µm
		FERROCOTE	80 µm
		POLYSTRIA v01	40 µm
1062	PEA PEB PEC 200 201 203 204 EEA EEB EEC 200 203 204	FERROCOTE	120 µm
		FERROCOTE	120 µm
		POLYSTRIA v01	40 µm
1050	PED 200 204	EPODUX IM 209	195 µm
		EPODUX IM 209	195 µm
		POLYSTRIA v01	60 µm

► Systèmes pour ateliers

N° FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1064	PEA PEB PEC 200 201 203 204	PRIMODUX H	90 µm
		PRIMODUX H	90 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm
1068	PEA PEB PEC 200 203 204 EEA EEB EEC 200 203 204 PED 203 204 PED 200 (C51)	PRIMODUX H	150 µm
		PRIMODUX H	150 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm

► Systèmes pour acier galvanisé

N° FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1063	PEA PEB PEC 220 224 EEA EEB EEC 220 224	EPODUX ZINC 62-208*	50 µm
		EPODUX PRIMER 61-134 v01	50 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm
1065	PED 220 224	EPODUX IM 209	150 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm

► Systèmes pour acier métallisé

N° FNP	CODIFICATIONS	PRODUITS	ÉPAISSEURS
1072	PED 221 222	EPODUX IM 209	50 µm
		EPODUX IM 209	350 µm
		POLYSTRIA v01	50 µm

* Couche « zéro » destinée à réparer la galvanisation si celle-ci est endommagée.



LES BARDAGES

La maintenance des tôles de bardages de faible épaisseur n'entre pas dans le champ d'application de la norme ISO 12944. Cependant, la nécessité d'entretenir des ouvrages est bien réelle. Des garanties allant jusqu'à 3 ans pour l'anticorrosion et à 5 ans pour l'aspect peuvent être accordées* pour les systèmes MAESTRIA.

AMBIANCE	RETOUCHES SUR ZONES CORRODÉES	RETOUCHES SUR ZONES DÉCOLLÉES	COUCHES GÉNÉRALES
C1	MONOPRIMER 58-86 : 50 µm	STRIACRYL « O » : 50 µm	STRIACRYL « O » : 50 µm
C2	MONOPRIMER 58-86 : 50 µm	STRIACRYL « O » : 50 µm	STRIACRYL « O » : 80 µm
C3	MONOPRIMER 58-86 : 80 µm	STRIACRYL « O » : 50 µm	STRIACRYL « O » : 80 µm
C4	EPODUX ST 86-31 : 120 µm	STRIACRYL « O » : 80 µm	STRIACRYL « O » : 80 µm
C5	EPODUX ST 86-31 : 160 µm	EPODUX ST 86-31 : 130 µm	EPODUX ST 86-31 : 100 µm POLYSTRIA v01 : 40 µm

* Se reporter à la circulaire G 41 / Rev1 / 2010 de l'OHGPI.





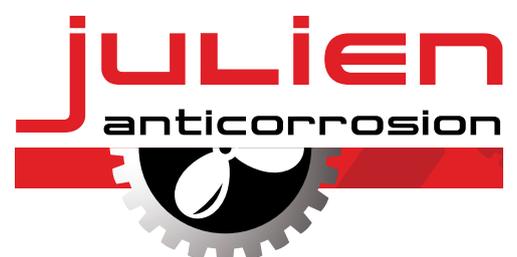
GEORGES MARTIN. INGEN

SPR. INDUSTRIE.
2000

MAESTRIA
C3AMV

EMILE MARTIN et C^{ie}
FOURCHAMBAULT. 1855

NOS PRODUITS



LES PRODUITS DE LA GAMME ANTICORROSION

CATÉGORIE	PRODUITS	
TRAITEMENT DE SURFACE	METONET	Solution acide gélifiée Gel phosphatant et dérochant pour métaux
MONOCOMPOSANTS SOLVANTÉS	ANTIROUILLE 55-17 Mat	Oléoglycérophthalique à haut extrait sec Primaire de présentation monocomposant
	FERROMINE	Primaire glycérophthalique modifié Primaire antirouille de présentation
	FERROPRIM	Acrylique solvanté Primaire/ finition acrylique en phase solvant présentant une très faible odeur
	GALVASOTER PRIMAIRE	Styrène acrylique modifié Primaire d'accrochage pour acier galvanisé
	MONOCOUCHE SR 75	Primaire/Finition glycérophthalique modifié, pigmenté au phosphate de zinc, séchage rapide
	MONOPRIMER 58-86	Primaire glycérophthalique modifié Primaire « universel », monocomposant à séchage rapide
	PRESTOPRIM A/C	Oléoglycérophthalique à séchage rapide Primaire anticorrosion, monocomposant à séchage rapide
	PRESTOPRIM MAT	Oléoglycérophthalique à séchage rapide Primaire de présentation mat, à séchage rapide
	PRESTOPRIM SATIN	Oléoglycérophthalique à séchage rapide Primaire de présentation satiné, à séchage rapide
	PRESTOWASH	Butyral polyvinylique Primaire réactif à base de résine butyral polyvinylique (wash primer)
	PRIMAIRE SR AG	Huile / Alkyde Primaire pour acier noir, pigmenté à l'oxyde de fer micacé
ZINCOLAC	Glycérophthalique Peinture à la fois primaire antirouille et finition demi brillante	
PEINTURES ALKYDES FINITIONS	FERROSOTER PC	Glycérophthalique Finition apportant un aspect décoratif brillant
	PRESTOLUX FWS	Oléoglycérophthalique Laque polyvalente, d'aspect brillant, à séchage rapide. Contient un inhibiteur de corrosion
	PRESTOLUX FX	Alkyde à séchage rapide Laque de finition brillante, à séchage et prise de dureté rapides
	PRESTOLUX MARTELÉ	Alkyde modifiée Laque alkyde modifiée présentant un aspect « martelé »
	ZINCOLAC	Glycérophthalique Peinture à la fois primaire antirouille et finition demi brillante
PEINTURES PHASE AQUEUSE PRIMAIRE	MULTIFACE HYDRO	Revêtement acrylique modifié Primaire hydrodiluable pour accroche sur différents supports
	HYDROPYL PRIMAIRE	Acrylique modifié Primaire pour pylônes en acier galvanisé
PEINTURES PHASE AQUEUSE PRIMAIRES ET FINITIONS	BIOFER	Revêtement acrylique modifié Revêtement monocomposant souple. Diluable à l'eau Aspect satiné
	STRIACRYL « O »	Styrène acrylique hydrodiluable Revêtement destiné à la rénovation des supports métalliques prélaqués
	ZINCOLAC « O »	Alkyde hydrodiluable Peinture à la fois primaire antirouille et finition demi-brillante
PEINTURES PHASE AQUEUSE FINITION	AQUAPYL FINITION	Acrylique modifié Finition hydrodiluable pour pylônes
	HYDROPYL FINITION	Acrylique modifié Finition hydrodiluable pour pylônes en acier galvanisé

EDF, ACQPA, SEA, RTE, M1, SNCF, ACS = Certifications & agréments  = Teintable en machine

CATÉGORIE	PRODUITS		
PEINTURE PHASE AQUEUSE INTERMEDIAIRE	AQUAPYL INTER	Acrylique modifié Couche de barrière des systèmes 3 couches pour pylônes	
	BITUME EXTRA	Bitumineux plastifié Vernis noir bitumineux, constituant un revêtement industriel économique. Aspect satiné	
PEINTURES BITUMINEUSES	VULCOBITUME EPAIS 43-63	Bitumineux Revêtement haute viscosité pour la protection des supports métalliques en milieu humide, enterrés ou immergés	
	EPODUX ZINC 59-178	Monocomposant au zinc Primaire ester d'époxy à forte teneur en zinc	
PRIMAIRES AU ZINC	EPODUX ZINC 212	Primaire zinc époxy silicate Primaire à base de liant époxy-silicate pigmenté à la poussière de zinc	
	EPODUX ZINC 52-80	Primaire époxy riche en zinc Primaire époxy réticulé avec une polyamide et pigmenté au zinc métal (teneur dans le film supérieure à 80%)	ACQPA
	EPODUX ZINC 57-35	Primaire époxy zinc Primaire époxy pigmenté au zinc métal et à l'oxyde de fer micacé	ACQPA
	EPODUX ZINC 62-208	Primaire époxy riche en zinc Primaire époxy réticulé avec une polyamide et pigmenté au zinc métal (teneur dans le film sec : 90%)	EDF ACQPA
	ZINC SILICATE 76-98-1	Ethyl silicate de zinc Primaire inorganique riche en zinc	ACQPA
	ÉPOXY SOLVANTÉS / PRIMAIRES	EPODUX 291	Époxyde phénolique Revêtement résistant à une large gamme de produits chimiques Peut être utilisé en tant que primaire
EPODUX 292		Époxyde phénolique Peinture époxy-phénolique pouvant être utilisée comme couche primaire ou intermédiaire	EDF
EPODUX PRIMER 61-134 v01		Primaire époxy / polyamide Primaire anticorrosion au phosphate de zinc	ACQPA EDF RTE
PRIMODUX H		Époxy/vinyl à séchage rapide Primaire ou intermédiaire à forte réactivité même à basse température (-5°C)	ACQPA EDF
PRIMODUX SR 74-31		Époxy séchage rapide Primaire ou intermédiaire à forte réactivité même à basse température (-5°C)	ACQPA
ÉPOXY MODIFIÉS	CHIMICOTE ST	Époxy modifié surface tolérant Peinture époxy, bi-composante, à Haut Extrait Sec, pigmentée au phosphate de zinc	ACQPA
	EPODUX BR 100	Époxy polyamine Primaire ou intermédiaire, surface tolérant, pour application manuelle (brosse-rouleau)	ACQPA 
	EDODUX BR 100 ALU	Époxy polyamine / Alu-Oxyde de fer Micacé Primaire ou intermédiaire époxy modifié, surface tolérant, à la pigmentation renforcée en inhibiteurs de corrosion	ACQPA
	EPODUX IM 209	Époxyde Haut Extrait Sec « tolérant » Revêtement époxy à Haut Extrait Sec tolérant à l'humidité	ACQPA EDF 
	EPODUX IM 209 GF	Époxyde Haut Extrait Sec « tolérant » Version renforcée en « écailles de verre » de l'EPODUX IM 209	
	EPODUX IM 213	Époxyde Haut Extrait Sec « tolérant » Revêtement époxy à Haut Extrait Sec tolérant à l'humidité et haute résistance à l'abrasion	
	EPODUX ST 71 	Époxy modifié Primaire ou intermédiaire époxydique, bi-composant, haut extrait sec, à séchage rapide, pigmenté au phosphate de zinc.	ACQPA
	EPODUX ST 86-31	Époxy tolérant Primaire ou intermédiaire époxydique, bi-composante, à Haut Extrait Sec, tolérante à l'humidité, pigmenté phosphate de zinc	ACQPA 
	FERROCOTE	Époxy modifié Haut Extrait Sec Peinture primaire ou intermédiaire époxydique, à séchage rapide et pigmentée au phosphate de zinc	ACQPA EDF
ÉPOXY SOLVANTÉ INTERMÉDIAIRE	EPODUX HV PC	Époxy polyamide haute viscosité Peinture époxy, bi-composante, applicable en forte épaisseur	ACQPA

EDF, ACQPA, SEA, RTE, M1, SNCF, ACS = Certifications & agréments

 = Teintable en machine

 = Nouveau produit

CATÉGORIE	PRODUITS		
ÉPOXY SANS SOLVANT	BIOTANK	Époxy sans solvant, Airless « à froid » Revêtement apte au contact avec l'eau potable (ACS) et avec les denrées alimentaires pulvérulentes	ACS
	EPODUR IMPREGNANT	Époxy sans solvant, application au rouleau Version « fluide » de la famille EPODUR, est utilisé pour la réalisation de revêtements stratifiés	SEA
	EPODUR	Époxy sans solvant, Airless « à froid » Revêtement pour stockage de produits pétroliers	SEA
	EPODUX ARF	Époxydique sans fraction volatile Revêtement époxydique Applicable à l'Airless 60 /1 de 150 à 500 µm par couche	M1 EDF ACQPA
	EPODUR NV 75-25	Époxy phénolique sans solvant, airless "à froid" Protection de l'acier et du béton contre les agressions chimiques	EDF
	EPODUR GF	Époxy sans solvant, glass flakes Version renforcée écailles de verre	
ÉPOXY SOLVANTÉS	EPODUX PRIMER 61-134 v01	Époxy / Polyamide Primaire au phosphate de zinc applicable en couches minces Tous métaux	ACQPA EDF RTE
	EPODUX 291	Époxyde phénolique Revêtement résistant à une large gamme de produits chimiques Peut être utilisé en tant que primaire	SEA
	EPODUX 294	Époxyde phénolique Finition epoxy-phénolique, demi-brillante, décontaminable	EDF
REVÊTEMENTS À FONCTIONS SPÉCIFIQUES	EPODUX GRAPHITE	Époxyde phénolique conducteur Peinture permettant l'écoulement des charges électrostatiques	
	MAPYL	Époxy Haut Extrait Sec Revêtement époxydique isolant	RTE
	MONOFLASH	Acrylique à monomères réactifs (méthacrylate) Revêtement thixotrope, bi-composant, et à réticulation « flash »	SNCF
REVÊTEMENTS ECAILLES DE VERRE	EPODUX IM 209 GF	Époxyde Haut Extrait Sec « tolérant » Version renforcée en « écailles de verre » de l'EPODUX IM 209	
	EPODUR GF	Époxy sans solvant, glass flakes Version renforcée écailles de verre de l'Epodur	
REVÊTEMENTS POLYURETHANE	FERROTHANE	Polyuréthane Haut Extrait Sec Finition satinée, à base de résine polyuréthane, applicable en forte épaisseur	ACQPA
	POLYSTRIA v01	Polyuréthane acrylique Finition brillante, bi-composante, à base de résine acrylique. Réticulée par un isocyanate aliphatique	ACQPA EDF RTE
	POLYSTRIA HES 	Polyester/Polyuréthane Finition brillante à Haut Extrait Sec, bi-composante, à base de résine polyester réticulée par un isocyanate aliphatique	ACQPA
	POLYURETHANE ALUMINIUM	Revêtement polyuréthane Peinture de finition bi-composante, aspect aluminium RAL 9006 ou RAL 9007	
	PRESTOTHANE	Polyuréthane Laque polyuréthane 2 composants « économique »	
	PRESTOTRUCK	Polyester / polyuréthane Laque polyuréthane, 2 composants	
	PRIMOTHANE	Monocouche polyuréthane Revêtement polyuréthane bi-composant, anticorrosif par effet associatif, à forte inertie chimique	
	PEINTURES HAUTE TEMPÉRATURE	PINTALU 400 PRIMAIRE	Synthétique modifié Primaire destiné à la protection des parois en acier soumises à des températures élevées (jusqu'à 400°C en pointe)
PINTALU 400 FINITION		Silicone modifié Peinture de protection de parois en acier soumises à des températures élevées (maximum 400°C en pointe)	
PINTALU 600 PRIMAIRE		Silicone Primaire pour la protection de parois en acier soumises à des températures élevées (jusqu'à 600°C en pointe)	
PINTALU 600 FINITION		Silicone Peinture pour la protection de parois en acier soumises à des températures élevées (jusqu'à 600°C en pointe)	
PINTALU		Finition synthétique modifiée Peinture aluminium de finition, pour intérieur exclusivement, résistant à des températures maximales de 250°C	

LEXIQUE

ACQPA

Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion. Créé en Juin 1994, l'ACQPA est un organisme de certification par tierce partie. L'ACQPA atteste, que les produits et services qui concourent à la performance finale de la protection, sont conformes à des exigences préétablies au sein de référentiels connus et validés par les différents acteurs représentatifs du marché.

Les certificats délivrés par l'ACQPA visent:

- ▶ La performance des systèmes de peinture et de leurs produits constitutifs [certification des Produits et Systèmes]
- ▶ La qualification des personnels d'application et de son encadrement [certification des Opérateurs]
- ▶ La qualification des personnels chargés de l'inspection et du conseil technique [certification des Inspecteurs]

▶ Site internet : www.acqpa.com

FNP

Fichier national des Peintures. Ce fichier, mis à jour régulièrement, regroupe l'ensemble des systèmes de peintures applicables sur les ouvrages appartenant à EDF. Les systèmes sont inscrits sur la base de leurs performances mais aussi sur des critères toxicologiques.

▶ Site internet : prod-inge-fnp.edf.fr

Garantie

Elle est homologuée par l'OHGPI et est matérialisée sous forme de fiche H. Elle porte sur une durée, une référence à un cliché d'enrouillement (norme ISO 4628), une référence à une tenue d'aspect (cloquage, craquelage, écaillage, norme ISO 4628) et bientôt une référence de tenue de couleur (norme NFT 34-554).

La durée de garantie est une notion juridique qui fait l'objet de dispositions précises dans la partie administrative d'un contrat. La durée de garantie est généralement plus courte que la durabilité. Il n'existe aucune règle corrélant ces deux durées.

GEPI

Groupement des Entrepreneurs de Peinture Industrielle. L'activité « peinture industrielle » est parvenue en un demi-siècle à fédérer la majorité des entreprises de peinture consacrant tout ou partie de leur activité aux travaux de protection des constructions métalliques ou de Génie civil. Elle occupe une place à part entière dans les métiers de la construction. Les chantiers se déroulent aussi bien en travaux neufs qu'en entretien d'ouvrages existants.

On compte en France environ 200 entreprises qui interviennent aujourd'hui sur le secteur, elles sont représentées majoritairement (à 90 %) au Groupement des Entrepreneurs de Peinture Industrielle.

▶ Site internet : www.gepi.fr

HAUTE DURABILITÉ

La norme ISO 12944, qui est désormais la référence mondiale dans le domaine de la protection anticorrosive de structures métalliques par peinture ou revêtements mixtes, définit clairement :

- ▶ La durabilité : durée de vie escomptée d'un système de peinture jusqu'à la première application importante de peintures d'entretien.
- ▶ La haute durabilité : durabilité supérieure à 15 ans.

La norme ISO 12944 précise également que la durabilité ne constitue pas une « durée de garantie ». C'est une notion technique qui peut aider le maître d'ouvrages à établir un programme d'entretien.

OHGPI

Office d'Homologation des Garanties de Peinture Industrielle. L'OHGPI, association loi 1901 créée il y a 60 ans, représente massivement la filière française, avec 200 adhérents dont 155 entrepreneurs et 35 fabricants. Quelques adhérents étrangers sont également membres et une réflexion est menée avec les groupements européens sur le futur d'une harmonisation des garanties en Europe.

L'objectif de l'OHGPI est une garantie conjointe entre fabricants (SIPEV) et entrepreneurs (GEPI), cohérente, sincère, réaliste, objective et contrôlable.

▶ Site internet : www.ohgpi.com

SIPEV

Le Syndicat national des Industries des Peintures, Enduits et Vernis regroupe les fabricants français de produits de peinture décoration, bâtiment, bois, automobile, industrie, emballage, anticorrosion et marine. Dans un contexte économique, social, technique et réglementaire en perpétuel mouvement, ce syndicat est partie prenante dans les débats et réflexions qui construisent l'industrie de demain.

Le SIPEV est membre de la FIPEC.

► Site internet : www.fipec.org

SEA

Service des Essences des Armées. Une des nombreuses missions de ce service interarmées est d'évaluer les revêtements entrant en contact avec les produits pétroliers. Les certificats d'homologation délivrés par le SEA sont valables 10 ans et sont reconnus par l'ensemble des compagnies pétrolières.

► Site internet : www.defense.gouv.fr/essences

UN RÉSEAU DE 16 AGENCES



MAESTRIA, PEINTURES ET SYSTÈMES

Siège-Usine-Laboratoire
Z.I. de Pic - 1, rue Denis Papin
09100 PAMIERS
Tél. : 05 61 67 97 40
Fax : 05 61 67 05 47
accueil@maestria.fr
www.maestria.fr



NOS AGENCES

Bordeaux	05 56 69 77 91	bordeaux@maestria.fr
Clermont-Ferrand	04 73 74 42 02	clermontferrand@maestria.fr
Foix	05 34 09 30 11	foix@maestria.fr
Le Havre	02 32 92 12 44	lehavre@maestria.fr
Lille	03 27 25 02 02	lille@maestria.fr
Lyon	04 72 81 01 01	vev2@maestria.fr
Marseille	04 42 07 38 28	chateauneuf@maestria.fr
Metz	03 87 63 39 80	metz@maestria.fr
Nancy	03 83 17 06 25	nancy@maestria.fr
Nanterre	01 81 93 50 80	nanterre@maestria.fr
Pamiers	05 34 01 27 90	rijole@maestria.fr
Paris	01 45 12 32 60	rungis@maestria.fr
Pau	05 33 74 03 70	pau@maestria.fr
Strasbourg	03 90 40 00 03	strasbourg@maestria.fr
Toulouse	05 34 62 29 27	toulouse@maestria.fr
Toulouse Balma	05 82 08 70 30	balma@maestria.fr

